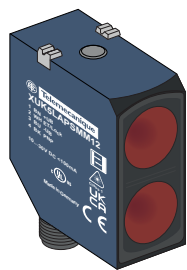


## XUK5LAPSMM12 Laser diffuse sensor, energetic



**ECOLAB**



Diffuse

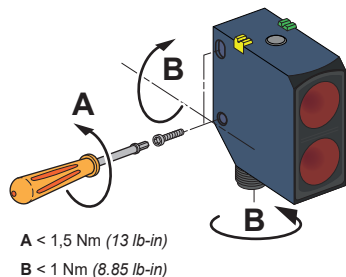


<https://tesensors.com/global/en/document/S1B75482>

Scan the Qr-code to access this Instruction Sheet in different languages or you can download it from our website at: [www.tesensors.com](http://www.tesensors.com)

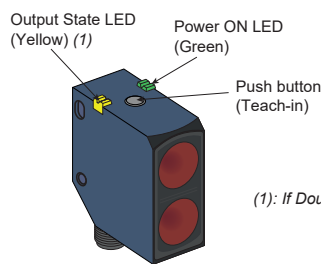
We welcome your comments about this document. You can reach us through the customer support page on your local website.

### Mounting and Tightening torques



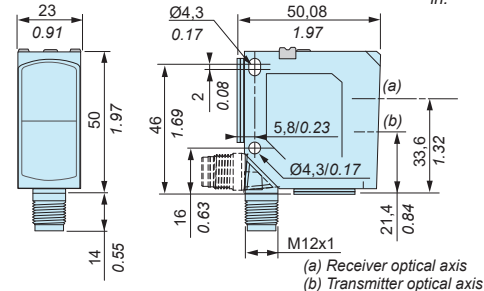
A < 1,5 Nm (13 lb-in)  
B < 1 Nm (8,85 lb-in)

### LEDs and Setting

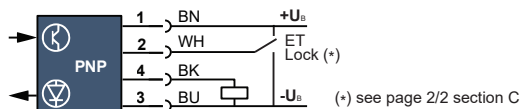


(1): If Double flash = Contamination

### Dimensions



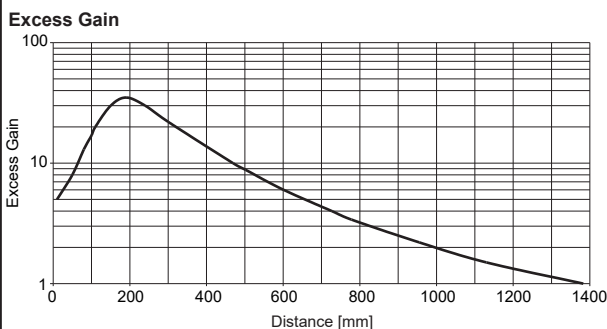
### Wiring diagrams



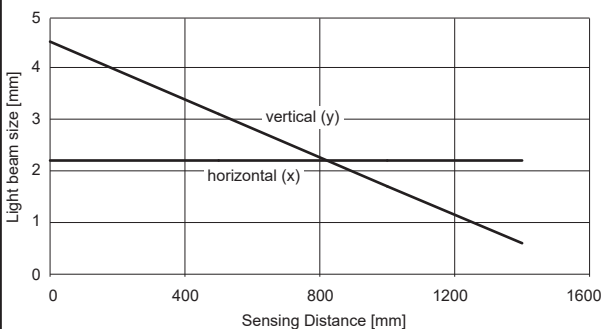
BN	Brown
WH	White
BK	Black
BU	Blue

**Wiring precautions**  
Use certified CYJV or R/C CYJV2 cable assemblies

### Detection curves



### Light beam size



### Characteristics

Certification	CE - UKCA - cULus - Ecolab
Sensing distance (Reference material)	White 5...1200 mm / 0.20...47.24 in Grey 10...700 mm / 0.39...27.56 in Black 100...400 mm / 3.94...15.75 in
Hysteresis	≤ 15 %
Sensing distance setting	Teach button or control input ET / Lock
Color of detection light beam	Laser class 1, red, 655 nm
Spot size of the light beam	see "Light beam size" curve
	Wavelength λ = 655 nm
	Puls duration t = 2 μs
	Frequency f = 8.6 kHz
	Limit of radiant power pulse Pp = 4 mW
Output type	PNP (N.O. or N.C.)
Current consumption	≤ 30 mA
Switching capacity	≤ 100 mA
Switching frequency	≤ 3500 Hz
First-up delay	300 ms max.
Response time	0,8 ms max.
Recovery time	0,8 ms max.
Ambient Temperature	Operating : - 20...+60 °C (-4...+140 °F) Storage : - 20...+80 °C (-4...+176 °F)
Power Voltage	Rated operational voltage: 12...24 Vdc Ripple p-p 10% maximum Operating range: 10...30 Vdc (including ripple)
Product Protection	Power supply : Reverse polarity protection Output: Short circuit protection
Protection class	
Degree of protection	IP67 conforming to <b>EN/IEC 60529</b> IP69K conforming to <b>DIN 40050</b>
Vibration resistance	Frequency range: 10 Hz to 55 Hz Acceleration: 7 gn
Shock resistance	Peak acceleration: 10 gn Duration of the pulse: 11 ms
Permitted cable length	100 m / 328.1 ft
Material	Housing: ABS/PC, Lens: PMMA
Factory setting	max. scanning distance and N.O.

### WARNING

#### UNINTENDED EQUIPMENT OPERATION

- Comply with the wiring and configuration instructions.
- Clean the lens regularly, taking care not to scratch it.
- Check the connections and fixings during maintenance operations.

Failure to follow these instructions can result in death, serious injury or equipment damage.

### CAUTION

#### HAZARD OF LASER RADIATION EXPOSURE

- Do not stare into the beam.
- Do not operate below - 20°C (- 4°F)
- Follow all operating instructions.

Failure to follow these instructions can result in injury or equipment damage.



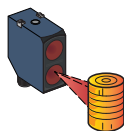
CLASS 1 LASER PRODUCT (DIN EN 60825-1)  
Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11  
except for deviations pursuant to laser Notice No. 50 dated June 24, 2007

Electrical equipment should be installed, operated and maintained only by qualified personnel.  
No responsibility is assumed by Schneider Electric for any consequences arising out of the use of this material.

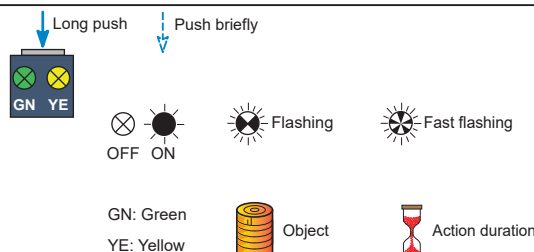
© 2022 Schneider Electric. "All Rights Reserved."

## Adjustment and setting

By button or control input.  
Factory setting = max. scanning distance

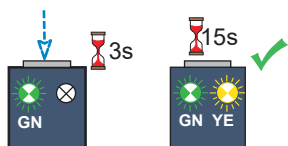
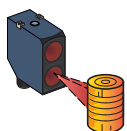
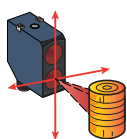


### Legend:



### A Setting of scanning distance / sensitivity

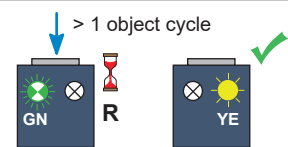
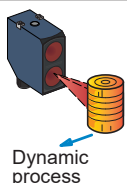
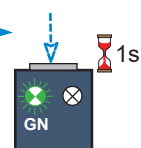
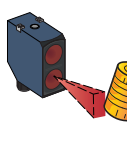
Factory setting = max. sensing range.  
Check operation conditions.  
Position object / align sensor to object.



Press the button.  
The green LED flashes (3 s).  
As soon as the LEDs flash asynchronously (15 s),  
release the button, the learning process is ready.

### When object is not moving (static):

Remove object.  
Push button briefly (1 s).  
Release button. The setting is saved. The sensor is ready for use.  
If the object is detected, the yellow status LED is on (N.O. setting) or is off (N.C. setting).

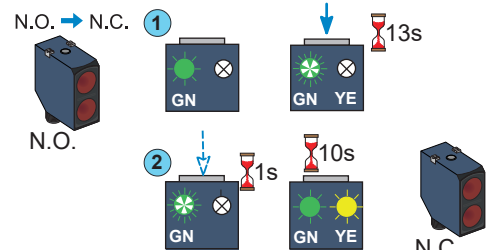


### When object is moving (dynamic):

Press the pushbutton and keep it pressed until the object has passed at least once.  
Release the button. The setting is saved.  
The sensor is ready for use.  
If the object is detected, the yellow status LED is on (N.O. setting) or is off (N.C. setting).

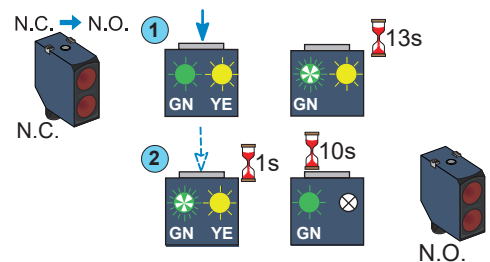
### B Setting of N.O. / N.C

- Without object, press the receiver learning button for (about) 13 s. The green LED flashes rapidly.
  - As long as the green LED is flashing, press the learning button for 1 s to invert the output.  
Without object, yellow LED off = N.O., yellow LED on = N.C.
- When OK, do not push the button for 10 s.  
Setting is saved. Sensor is ready to operate.



### D Setting with input (ET - External Teach / Lock)

+U<sub>B</sub> = Teach-in (as button)  
- U<sub>B</sub> = Button locked  
not connected = Normal operation (free run).



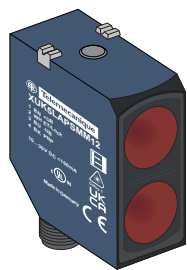
**CE** **Manufacturer :**  
Schneider Electric Industries SAS  
35 rue Joseph Monier  
92500 RUEIL MALMAISON  
France

**UK CA** **UK Representative :**  
Schneider Electric Limited  
Stafford Park 5  
Telford, TF3 3BL  
United Kingdom

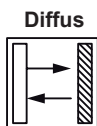
**EAC** **Уполномоченный поставщик в Республике Казахстан:**  
ТОО «Шнейдер Электрик»  
Адрес: 050010, РК, г. Алматы, пр. Достык, 38,  
Бизнес Центр «Кен Дала», 5 этаж.  
Тел.: +7 (727) 3 57 23 57  
Факс.: +7 (727) 357 24 39

**Қазақстан Республикасында ресми жеткізуші:**  
ЖШС «Шнейдер Электрик»  
Мекен-жайы: 050010, Қазақстан Республикасы, Алматы қ., Достық даң. 38,  
«Кен Дала» Бизнес Орталығы, 5-ші қабат.  
Тел.: +7 (727) 357 23 57  
Факс.: +7 (727) 357 24 39

## XUK5LAPSMM12 Capteur photoélectrique diffus laser, énergétique



ECOLAB

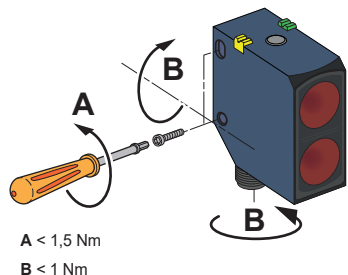


<https://tesensors.com/global/en/document/S1B75482>

Scannez le code Qr pour accéder à cette instruction de service en différentes langues ou vous pouvez la télécharger sur notre site Web à l'adresse : [www.tesensors.com](http://www.tesensors.com)

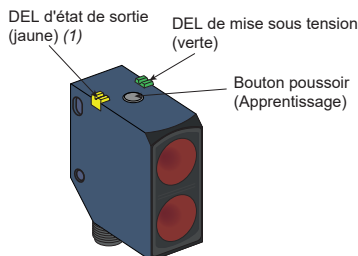
Vos commentaires sur ce document sont les bienvenus. Vous pouvez nous joindre via la page de support client sur votre site Web local.

### Montage et couples de serrage



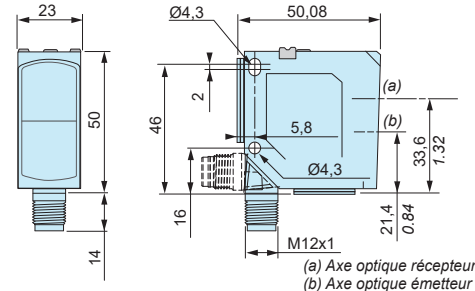
A < 1,5 Nm  
B < 1 Nm

### DELs et réglages

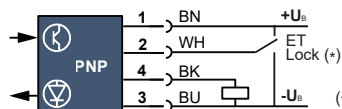
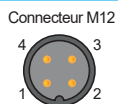


(1): En cas de clignotement double : contamination

### Dimensions



### Schémas de câblage



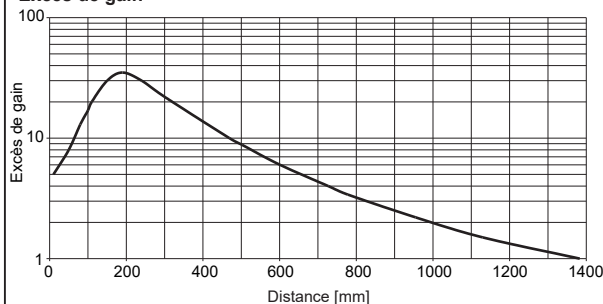
(\*) voir page 2/2, section C

BN	Marron
WH	Blanc
BK	Noir
BU	Bleu

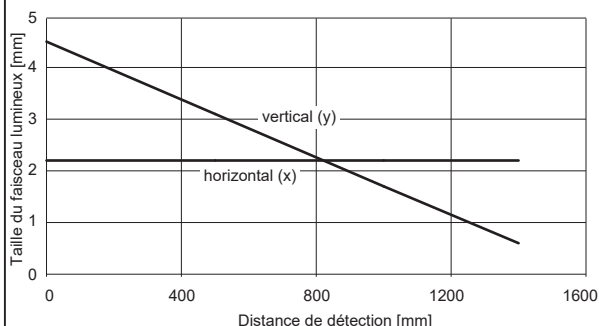
**Précautions de câblage**  
Utilisez des prolongateurs "certifiés CYJV ou R/C CYJV2"

### Courbes de détection

#### Excès de gain



#### Taille du faisceau lumineux



### Caractéristiques

Certification	CE - UKCA - cULus - Ecolab	
Distance de détection (Matériel de référence)	Blanc	5...1200 mm
	Gris	10...700 mm
	Noir	100...400 mm
Hystérésis	≤ 15 %	
Réglage de la distance de détection	Bouton d'apprentissage ou entrée de commande ET / Lock	
Couleur du faisceau lumineux de détection	Laser classe 1, rouge, 655 nm	
Taille du spot du faisceau lumineux	voir la courbe "Taille du faisceau lumineux"	
	Longueur d'onde	λ = 655 nm
	Largeur d'impulsion	t = 2 μs
	Fréquence	f = 8.6 kHz
	Puissance rayonnée	Pp = 4 mW
	valeur limite impulsion	
Type de sortie	PNP (N.O. ou N.F.)	
Consommation de courant	≤ 30 mA	
Capacité de commutation	≤ 100 mA	
Fréquence de commutation	≤ 3500 Hz	
Délai de disponibilité	300 ms max.	
Temps de réponse	0,8 ms max.	
Temps de relâchement	0,8 ms max.	
Température ambiante	en fonctionnement : - 20...+60 °C Stockage : - 20...+80 °C	
Tension d'alimentation	Tension assignée d'emploi: 12...24 Vdc Ondulation p-p 10% max. Plage de fonctionnement: 10...30 Vdc (y compris l'ondulation)	
Protection du produit	Alimentation: Protection contre l'inversion de polarité Sortie : Protection contre les courts-circuits	
Classe de protection		
Degré de protection	IP67 conforme à <b>EN/IEC 60529</b> IP69K conforme à <b>DIN 40050</b>	
Résistance aux vibrations	Plage de fréquences : 10 Hz to 55 Hz Accélération : 7 gn	
Résistance au choc	Pic d'accélération : 30 gn Durée de l'impulsion : 11 ms	
Longueur autorisée du câble	100 m	
Matériaux	Boîtier : ABS/PC, Lentille: PMMA	
Réglage d'usine	distance maximale de détection et N.O.	

### AVERTISSEMENT

#### FONCTIONNEMENT INATTENDU DE L'EQUIPEMENT

- Respecter les instructions de câblage et de réglage
  - Nettoyer la lentille régulièrement sans la rayer.
  - Vérifier les connexions et les fixations lors des opérations de maintenance.
- Le non-respect de ces instructions peut provoquer la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.

### ATTENTION

#### RISQUE D'EXPOSITION A UN RAYONNEMENT LASER

- Ne pas regarder dans la trajectoire du rayon laser.
  - Ne pas utiliser en dessous de - 20 °C
  - Respectez toutes les instructions d'utilisation.
- Le non-respect de ces instructions peut provoquer des blessures ou des dommages matériels.



APPAREIL A LASER DE CLASSE 1 (DIN EN 60825-1)  
Correspond à 21 CFR 1040.10 et 1040.11 à l'exception des différences conformément à la notice du laser n° 50 du 24 juin 2007

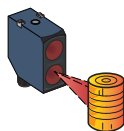
L'installation, l'utilisation, la réparation et la maintenance des équipements électriques doivent être assurées exclusivement par du personnel qualifié.

Schneider Electric décline toute responsabilité quant aux conséquences de l'utilisation de ce matériel.

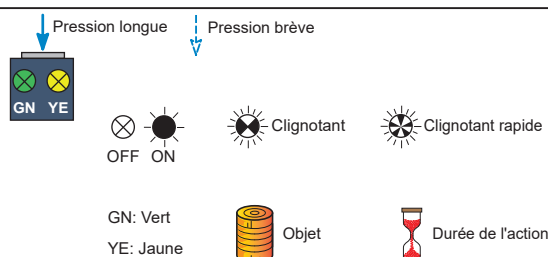
© 2022 Schneider Electric. "All Rights Reserved."

## Ajustement et réglage

Par bouton poussoir teach-in ou par teach externe.  
Réglage d'usine = distance de détection max.

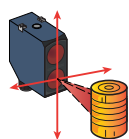


### Légende:



### A Réglage de la distance de détection / sensibilité

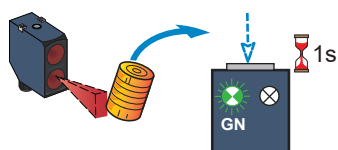
Réglage usine = distance de détection max.  
Vérifiez les conditions de fonctionnement.  
Placer l'objet / aligner le capteur sur l'objet.



Appuyer sur le bouton.  
La LED verte clignote (3 s).  
Dès que les LED clignent de manière asynchrone (15 s), relâchez le bouton, le processus d'apprentissage est prêt.

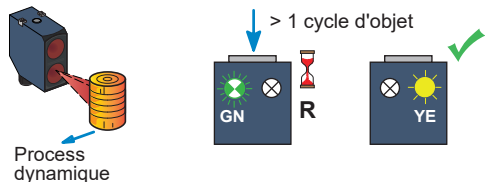
### Pour des objets statiques :

Retirer l'objet.  
Appuyer brièvement sur le bouton poussoir (1 s).  
Relâcher le bouton. Le réglage est sauvegardé.  
Le capteur est prêt à l'emploi. Si l'objet est détecté, la LED jaune de statut s'allume (réglage N.O.) ou s'éteint (réglage N.F.).



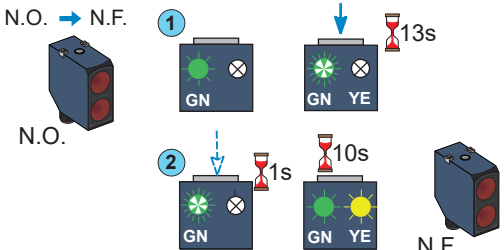
### Pour des objets non statiques (dynamique) :

Appuyer sur le bouton poussoir et rester appuyé pendant au moins un passage de l'objet.  
Relâcher le bouton.  
Le réglage est sauvegardé. Le capteur est prêt à l'emploi. Si l'objet est détecté, la LED jaune de statut s'allume (réglage N.O.) ou s'éteint (réglage N.F.).



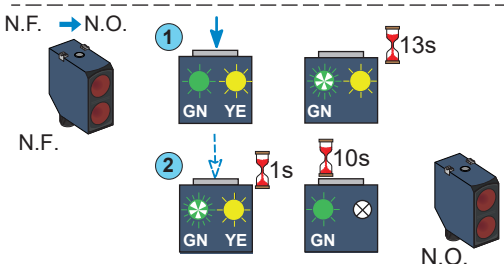
### B Réglage N.O. / N.F.

- 1 Sans objet, appuyer 13 s (environ) sur le bouton d'apprentissage du récepteur. La LED verte clignote rapidement.
  - 2 Tant que la LED verte clignote, appuyer 1 s sur le bouton d'apprentissage pour inverser la sortie. LED jaune éteinte N.F., LED jaune allumée N.O.
- Si ok, ne rien toucher pendant 10 s pour sauvegarder le réglage. Le capteur est prêt à l'emploi.



### D Réglage avec entrée (ET - External Teach / Lock)

+U<sub>B</sub> = Apprentissage (comme le bouton)  
- U<sub>B</sub> = Bouton verrouillé  
non connecté = Marche normale (fonctionnement libre).



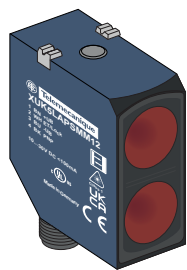
**CE** **Manufacturer :**  
Schneider Electric Industries SAS  
35 rue Joseph Monier  
92500 Rueil Malmaison  
France

**UK CA** **UK Representative :**  
Schneider Electric Limited  
Stafford Park 5  
Telford, TF3 3BL  
United Kingdom

**EAC** **Уполномоченный поставщик в Республике Казахстан:**  
ТОО «Шнейдер Электрик»  
Адрес: 050010, РК, г. Алматы, пр. Достык, 38,  
Бизнес Центр «Кен Дала», 5 этаж.  
Тел.: +7 (727) 3 57 23 57  
Факс.: +7 (727) 357 24 39

**Қазақстан Республикасында ресми жеткізуші:**  
ЖШС «Шнейдер Электрик»  
Мекен-жайы: 050010, Қазақстан Республикасы, Алматы қ., Достық даң. 38,  
«Кен Дала» Бизнес Орталығы, 5-ші қабат.  
Тел.: +7 (727) 357 23 57  
Факс.: +7 (727) 357 24 39

## XUK5LAPSMM12 Laser-Reflexlichttaster, energetisch



ECOLAB



Reflexlichttaster

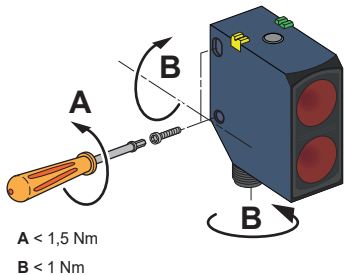


<https://tesensors.com/global/en/document/S1B75482>

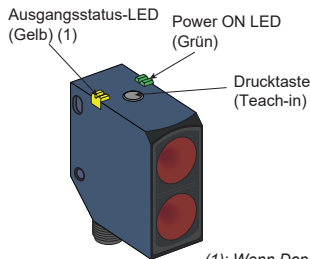
Scannen Sie den Qr-Code, um auf diese Bedienungsanleitung in verschiedenen Sprachen zuzugreifen, oder laden Sie sie von unserer Website herunter: [www.tesensors.com](http://www.tesensors.com)

Ihre Kommentare zu diesem Dokument sind uns jederzeit willkommen. Sie können uns über die Kundensupport-Seite auf Ihrer lokalen Website erreichen.

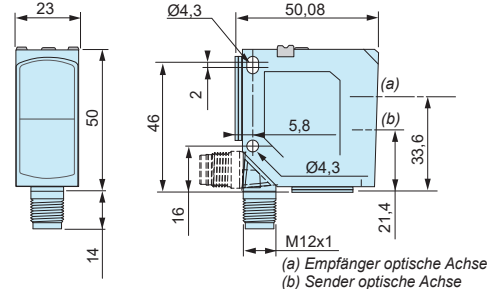
### Montage- und Anzugsdrehmomente



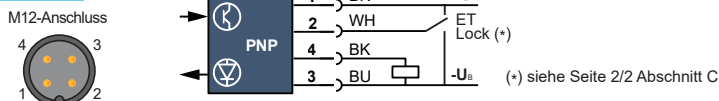
### LEDs und Einstellung



### Abmessungen



### Schaltplan



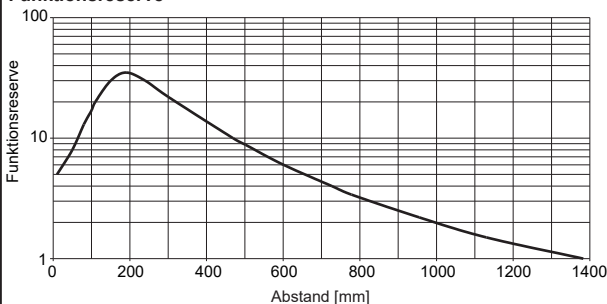
BN	Braun
WH	Weiß
BK	Schwarz
BU	Blau

**Vorsichtsmaßnahmen bei der Verdrahtung**

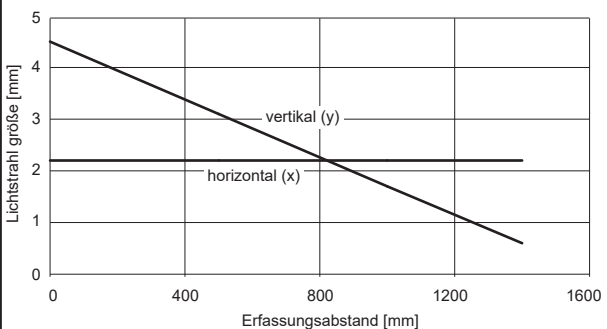
Verwendung 'certified CYJV or R/C CYJV2' Verlängerungskabel.

### Ansprechkurven

#### Funktionsreserve



#### Lichtstrahlgröße



### Kenndaten

Zulassungen	CE - UKCA - cULus - Ecolab
Erfassungsabstand (Bezugsmaterial)	Weiß 5...1200 mm
	Grau 10...700 mm
	Schwarz 100...400 mm
Hysterese	≤ 15 %
Einstellung der Empfindlichkeit	Teach-Taste oder Steuereingang ET / Lock
Lichtsender	Laser, klasse 1 rot, 655 nm
Lichtstrahl Größe	siehe Kurve "Lichtstrahl Größe"
	Wellenlänge λ = 655 nm
	Pulsbreite t = 2 µs
	Frequenz f = 8.6 kHz
	Strahlungsleistung Pp = 4 mW
Ausgabetypp	PNP (N.O. oder N.C.)
Leerlaufstrom	≤ 30 mA
Schaltstrom	≤ 100 mA
Schaltfrequenz	≤ 3500 Hz
Einschaltzeit (erstes Einschalten)	300 ms max.
Ansprechzeit	0,8 ms max.
Bereitstellungszeit	0,8 ms max.
Umgebungstemperatur	Betrieb : - 20...+60 °C Lagerung : - 20...+80 °C
Netzspannung	Bemessungsbetriebsspannung: 12...24 Vdc Welligkeit p-p maximal 10 % Betriebsbereich: 10...30 Vdc (einschließlich Welligkeit)
Produktschutz	Stromversorgung: Verpolungsschutz Ausgang: Kurzschlusschutz
Schutzklasse	
Schutzart	IP67 entspricht EN/IEC 60529 IP69K entspricht DIN 40050
Vibrations-Resistenz	Frequenzbereich : 10 Hz bis 55 Hz Beschleunigung : 7 gn
Stoßfestigkeit	Spitzenbeschleunigung : 30 gn Dauer des Pulses : 11 ms
Zulässige Kabellänge	100 m
Material	Gehäuse : ABS/PC, Linse : PMMA
Werkseinstellung	max. Reichweite und N.O.

### ⚠️ WARNUNG

#### UNBEABSICHTIGTER BETRIEB VON GERÄTEN

- Verdrahtungs- und Konfigurationsanweisungen befolgen.
  - Linse regelmäßig säubern und dabei nicht verkratzen.
  - Anschlüsse und Befestigungen im Rahmen von Wartungsarbeiten prüfen.
- Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu Tod, schwerer Körperverletzung oder Materialschäden führen.

### ⚠️ VORSICHT

#### BELASTUNG DURCH GEFÄHRLICHE LASERSTRAHLUNG

- Nicht in den Laserstrahl blicken.
  - Nicht unter - 20 °C betreiben.
  - Befolgen Sie alle Betriebsanweisungen.
- Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu Körperverletzungen oder Materialschäden führen.



LASERGERÄT DER KLASSE 1 (DIN EN 60825-1)  
Entspricht 21 CFR 1040.10 und 1040.11 mit Ausnahme der Abweichungen gemäß Laser Notiz Nr. 50 vom 24. Juni 2007.

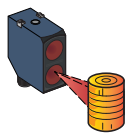
Elektrische Geräte dürfen ausschließlich von qualifiziertem Fachpersonal installiert, bedient und gewartet werden.

Schneider Electric haftet für keinerlei Folgen, die sich ggf. aus der Verwendung dieses Materials ergeben.

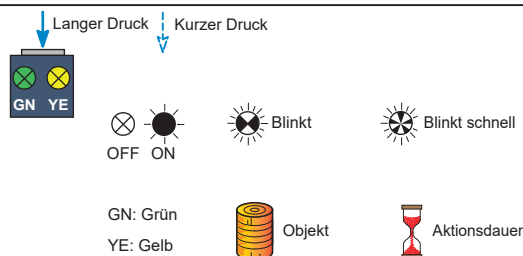
© 2022 Schneider Electric. "All Rights Reserved."

## Justage und Einstellung

Per Taste oder Steuereingang.  
Werkseinstellung = max. Reichweite

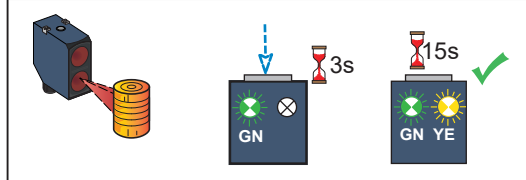


### Legende:

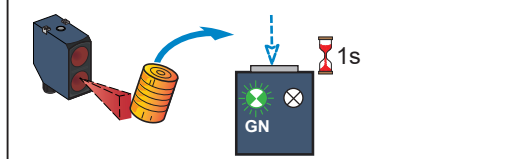


### A Einstellung Tastweite / Empfindlichkeit

Werkseinstellung = max. Erfassungsbereich.  
Einsatzbedingungen prüfen.  
Objekt positionieren / Sensor auf Objekt ausrichten.

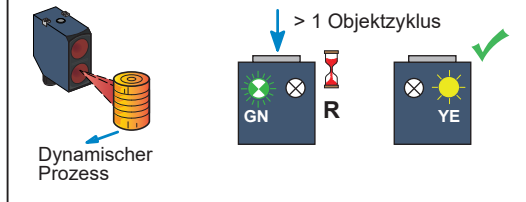


Taste drücken.  
Grüne LED blinkt (3 s).  
Sobald LEDs asynchron blinken (15 s), Taste loslassen.  
Teachprozess bereit.



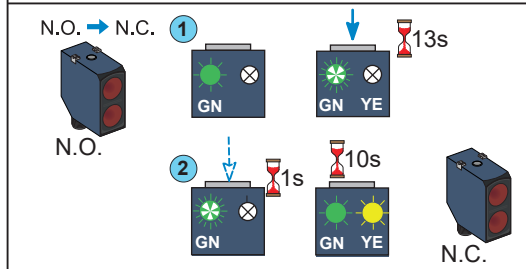
### Bei stehendem Objekt (statisch):

Objekt entfernen.  
Taste kurz drücken (1 s).  
Taste loslassen. Einstellung wird gespeichert. Sensor ist betriebsbereit. Wird Objekt erkannt, erleuchtet (N.O. Einstellung) oder erlischt (N.C. Einstellung) die gelbe Status-LED.



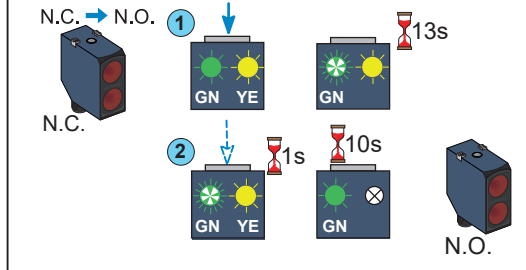
### Bei bewegtem Objekt (dynamisch):

Taste drücken und solange gedrückt halten, bis das Objekt mindestens einmal passiert ist.  
Taste loslassen.  
Einstellung wird gespeichert. Sensor ist betriebsbereit. Wird Objekt erkannt, erleuchtet (N.O. Einstellung) oder erlischt (N.C. Einstellung) die gelbe Status-LED.



### B Einstellung N.O. / N.C.

- Empfänger-Teachtaste ohne Objekt ca. 13 s drücken. Grüne LED blinkt schnell.
  - Während grüne LED blinkt, Teachtaste 1 s drücken, um Ausgang umzukehren. Gelbe LED aus = N.C., gelbe LED leuchtet = N.O.
- Wenn OK, Taste 10 s nicht betätigen.  
Einstellung ist gespeichert. Sensor ist betriebsbereit.



### D Einstellung über Leitung (ET - External Teach / Lock)

+U<sub>B</sub> = Teach-in (wie Taste)  
- U<sub>B</sub> = Taste verriegelt  
nicht angeschlossen = Normalbetrieb (frei laufend).

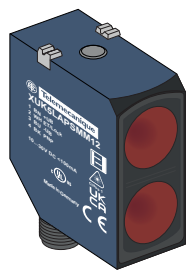
**CE** **Manufacturer :**  
Schneider Electric Industries SAS  
35 rue Joseph Monier  
92500 RUEIL MALMAISON  
France

**UK CA** **UK Representative :**  
Schneider Electric Limited  
Stafford Park 5  
Telford, TF3 3BL  
United Kingdom

**EAC** **Уполномоченный поставщик в Республике Казахстан:**  
ТОО «Шнейдер Электрик»  
Адрес: 050010, РК, г. Алматы, пр. Достык, 38,  
Бизнес Центр «Кен Дала», 5 этаж.  
Тел.: +7 (727) 3 57 23 57  
Факс.: +7 (727) 357 24 39

**Қазақстан Республикасында ресми жеткізуші:**  
ЖШС «Шнейдер Электрик»  
Мекен-жайы: 050010, Қазақстан Республикасы, Алматы қ., Достық даң. 38,  
«Кен Дала» Бизнес Орталығы, 5-ші қабат.  
Тел.: +7 (727) 357 23 57  
Факс.: +7 (727) 357 24 39

## XUK5LAPSMM12 Sensor láser de reflexión directa, energético



ECOLAB®



Reflexión directa

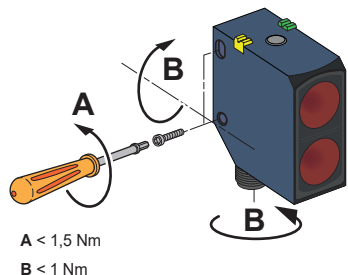


<https://tesensors.com/global/en/document/S1B75482>

Escanee el código Qr para acceder a esta hoja de instrucciones en diferentes idiomas o puede descargarlo de nuestro sitio web en: [www.tesensors.com](http://www.tesensors.com)

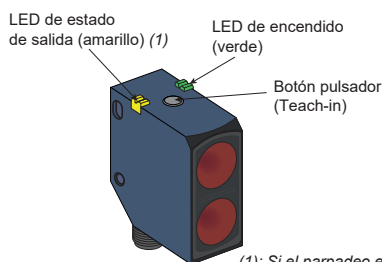
Agradecemos sus comentarios sobre este documento. Puede comunicarse con nosotros a través de la página de atención al cliente en su sitio web local.

### El montaje y pares de apriete



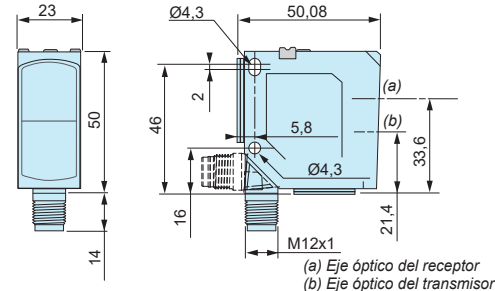
A < 1,5 Nm  
B < 1 Nm

### LED y configuraciones

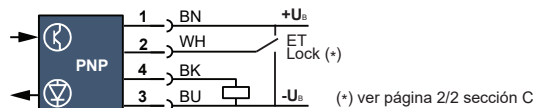
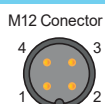


(1): Si el parpadeo es doble = contaminación

### Dimensiones



### Diagramas de cableado

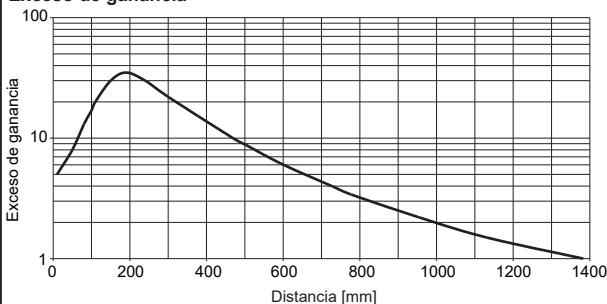


BN	Marrón
WH	Blanco
BK	Negro
BU	Azul

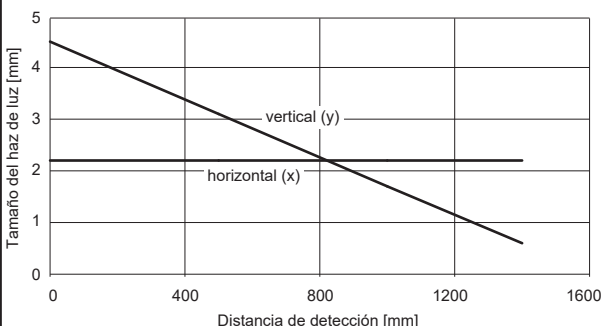
**Precauciones de cableado**  
 Uso cable de extensión 'certified CYJV or R/C CYJV2'

### Curvas de detección

#### Exceso de ganancia



#### Tamaño del haz de luz



### Características

Certificación	CE - UKCA - cULus - Ecolab
Distancia de detección (Material de referencia)	Blanco 5...1200 mm
	Gris 10...700 mm
	Negro 100...400 mm
Histéresis	≤ 15 %
Ajuste de la distancia de detección	Botón de aprendizaje o la entrada de control ET / Bloqueo
Color del haz de luz de detección	Láser clase 1, rojo, 655 nm
Tamaño del punto del haz de luz	véase la curva "Tamaño del haz de luz"
	Longitud de onda λ = 655 nm
	Duración de los pulsos t = 2 μs
	Frecuencia f = 8.6 kHz
	Límite de pulso de potencia radiante Pp = 4 mW
Tipo de salida	PNP (N.A. o N.C.)
Consumo de corriente	≤ 30 mA
Capacidad de conmutación	≤ 100 mA
Frecuencia de cambio	≤ 3500 Hz
Demora al encendido	300 ms max.
Tiempo de respuesta	0,8 ms max.
Tiempo de recuperación	0,8 ms max.
Temperatura ambiente	En funcionamiento : - 20...+60 °C almacenamiento : - 20...+80 °C
Tensión de alimentación	12 ... 24 V CC Rizado p-p 10% máximo - Rango de funcionamiento 10 ... 30 V CC (incluido rizado)
Protección del producto	Fuente de alimentación : protección contra polaridad inversa Salida: protección contra cortocircuitos
Clase de protección	
Grado de protección	IP67 conforme a <b>EN/IEC 60529</b> IP69K conforme a <b>DIN 40050</b>
Resistencia de vibración	Rango de frecuencia: 10 Hz to 55 Hz Aceleración: 7 gn
Resistencia a los golpes	Aceleración máxima : 30 gn Duración del pulso : 11 ms
Longitud de cable permitida	100 m
Materiales	Carcasa : ABS/PC, Lente : PMMA
Ajustes de fábrica	Distancia de exploración máx. y N.A.

### ⚠ ADVERTENCIA

#### FUNCIONAMIENTO INESPERADO DEL EQUIPO

- Cumpla con las instrucciones de cableado y configuración.
  - Limpie la lente con regularidad y tenga cuidado de no rayarla.
  - Compruebe las conexiones y las fijaciones durante las operaciones de mantenimiento.
- Si no se siguen estas instrucciones pueden producirse lesiones personales graves o mortales o daños en el equipo.**

### ⚠ AVISO

#### PELIGRO DE EXPOSICIÓN A LA RADIACIÓN LÁSER

- No fije la mirada en el haz.
  - No utilice el aparato por debajo de los - 20 °C.
  - Siga todas las instrucciones de funcionamiento.
- Si no se siguen estas instrucciones pueden producirse lesiones personales o daños en el equipo.**



PRODUCTO LÁSER DE CLASE 1 (DIN EN 60825-1)

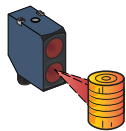
Cumple las normas 21 CFR 1040.10 y 1040.11, a excepción de las desviaciones según la nota sobre láser nº 50 del 24 de junio de 2007

La instalación, el manejo y el mantenimiento de los equipos eléctricos deberán ser realizados sólo por personal cualificado. Schneider Electric no se hace responsable de ninguna de las consecuencias del uso de este material.

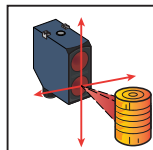
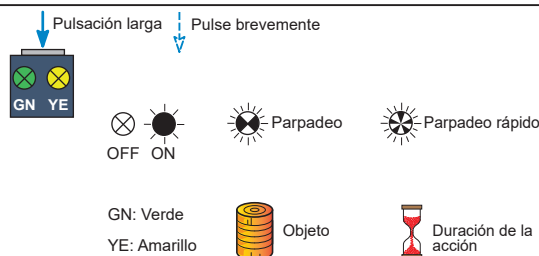
© 2022 Schneider Electric. "All Rights Reserved."

## Ajuste y configuración

Entrada por botón o control.  
Configuración de fábrica = distancia de exploración máx.

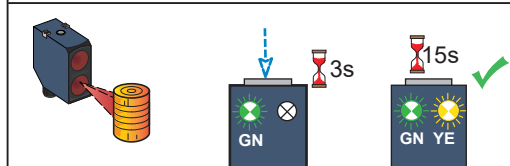


### Leyenda:



### A Ajuste de la sensibilidad / distancia de detección

Ajuste de fábrica = rango de detección máx.  
Compruebe las condiciones de funcionamiento.  
Coloque el objeto/ alinee el sensor con el objeto.

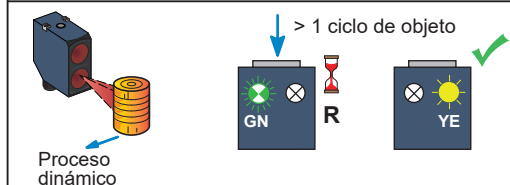


Presiona el botón.  
El LED verde parpadea (3 s).  
Tan pronto como los LED parpadeen de forma asíncrona (15 s),  
suelte el botón, el proceso de aprendizaje está listo.



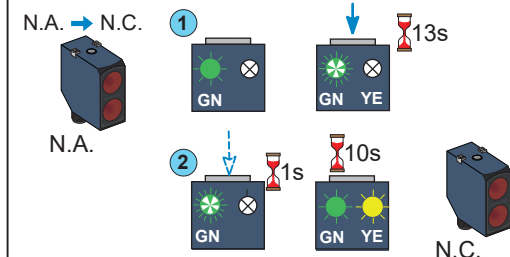
### Cuando el objeto no está en movimiento (estático):

Quite el objeto.  
Pulse brevemente el botón (un segundo).  
Suelte el botón. El ajuste quedará guardado.  
El sensor está listo para utilizarse. Si se detecta el objeto, el indicador LED amarillo de estado se encenderá (ajuste N.A.) o apagará (ajuste N.C.).



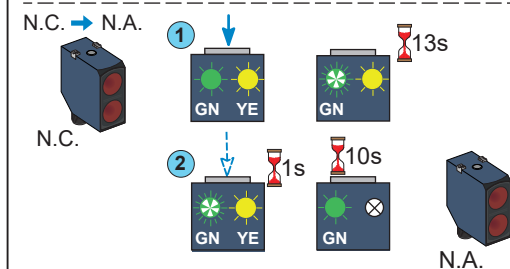
### Cuando el objeto está en movimiento (dinámico):

Pulse el botón pulsador y manténgalo pulsado hasta que el objeto haya pasado al menos una vez.  
Suelte el botón.  
El ajuste quedará guardado. El sensor está listo para utilizarse. Si se detecta el objeto, el indicador LED amarillo de estado se encenderá (ajuste N.A.) o apagará (ajuste N.C.).



### B Configuración de N.A. / N.C.

- 1 Sin objeto, mantenga pulsado el botón de aprendizaje del receptor durante aproximadamente 13 s. El indicador LED verde parpadeará rápidamente.
  - 2 Mientras parpadea el indicador LED verde, mantenga pulsado el botón de aprendizaje durante 1 s para invertir la salida. Indicador LED amarillo apagado = N.C., indicador LED amarillo encendido = N.A.
- Cuando aparezca Aceptar, no pulse el botón hasta que hayan transcurrido 10 segundos. La configuración se guarda. El sensor está listo para funcionar.



### D Configuración con entrada (ET - External Teach / Lock)

+U<sub>B</sub> = Aprendizaje interno (com botón)  
- U<sub>B</sub> = Botón bloqueado  
no conectado = Funcionamiento normal (libre).

**CE** **Manufacturer :**  
Schneider Electric Industries SAS  
35 rue Joseph Monier  
92500 Rueil Malmaison  
France

**UK CA** **UK Representative :**  
Schneider Electric Limited  
Stafford Park 5  
Telford, TF3 3BL  
United Kingdom

**EAC** **Уполномоченный поставщик в Республике Казахстан:**  
ТОО «Шнейдер Электрик»  
Адрес: 050010, РК, г. Алматы, пр. Достык, 38,  
Бизнес Центр «Кен Дала», 5 этаж.  
Тел.: +7 (727) 3 57 23 57  
Факс.: +7 (727) 357 24 39

**Қазақстан Республикасында ресми жеткізуші:**  
ЖШС «Шнейдер Электрик»  
Мекен-жайы: 050010, Қазақстан Республикасы, Алматы қ., Достық даң. 38,  
«Кен Дала» Бизнес Орталығы, 5-ші қабат.  
Тел.: +7 (727) 357 23 57  
Факс.: +7 (727) 357 24 39