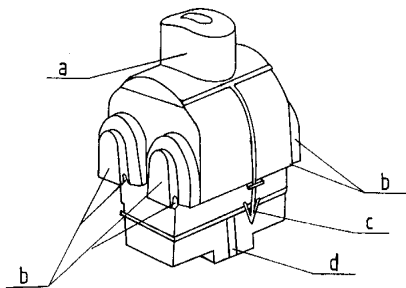


ASENNUSOHJE RIIPPUKIERREJOHDON ERISTYKSEN LÄPÄISEVILLE ENSTO-LIITTIMILLE JÄNNITETÖISSÄ SL 11.11, SL 21.1

1. Tarkista, ettei liitettävässä johdossa ole kuormitusta.
2. Suorita eristämättömän (AMKA) kannatusköyden (PEN-johtimen) haaroitus SL 11.11- liittimellä tai tavallisella liittimellä esim. SL 4.25, käyttäen myös suojakoteloa SP 15.
3. Avaa eristyksen läpäisevän liittimen suojakotelon ruuviaukon suojuus "a" (kuva). Poista kotelosta johtimien suojuukset tarvittavista kohdista "b" (kuva).
4. Avaa liitinruuvia niin paljon, että runkojohdon vaihdejohdin menee liittimen hammastettuun uraan.
5. Työnnä haarajohdin toiseen hammastettuun uraan liittimen pituisen matkan. Varmista, että johtimet ovat johdinurien keskellä ja ruuviaukon suojuksessa oleva nuoli "c" (kuva) on samalla puolella pidinpalassa olevan merkin "d" (kuva) kanssa.
6. Kiristä liittimen ruuvit 20 Nm (SL 21.1 22Nm) momentilla käyttäen ST 32 avainta tai eristettyä adapteria ST 148 + ST 30 momenttiavainta ja tukien liittintä avaimella ST 34.
7. Tarkista jännitteenkoettimella suojakotelon reikiä kautta, että kosketus on moitteeton.
8. Aseta liittimen suojakotelon ruuviaukon suojuus paikoilleen.
9. Suorita muiden vaihdejohtimien liitokset edellä kerrotulla tavalla.

Huom!

Koko jännityksen ajan on käytettävä hyväksytyjä JT-suojakäsineitä. Jännitystyötä saa tehdä vain JT-koulutuksen saanut henkilö. Suomen Sähkölaitosyhdistys ry:n verkkosuosituksessa TJ 2:95 annetaan muut ohjeet. Varusteet tulee tarkistaa ennen työn aloittamista. Jos haarajohdin on kaksoiseristettyjohdin (MKEMP), on johtimesta poistettava ulompi eristyskerros. Alhaisessa lämpötilassa tai vanhalla AMKAlla on käytettävä korkeampaa kiristysmomenttia. (Momentti 24Nm)

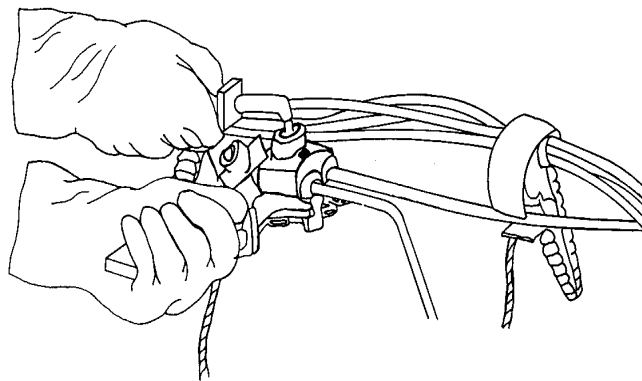


MONTAGEANVISING FÖR ENSTO AUS-KLÄMMA SL 11.11, SL 21.1

1. Kontrollera att ledningen är obelastad.
2. Utför först förgreningen av nolledaren.
3. Öppna skyddet på sruvöppningen på AUS-klämman. Tag bort skydden för ledaröppningarna.
4. Öppna klämskruvarna med sexkantnyckel (6mm) så mycket att huvudledarens fasledare går i klämmans tandade spår.
5. Skjut in avgreningsledare i det ena tandade ledarspåret på hela klämmans längd. Kontrollera att ledaren ställer sig i mitten på klämmans ledarspår.
6. Drag till klämmans skruvar med momentnyckel ST 30 med 20 Nm (SL 21.1 22Nm) vridmoment och använd gaffelnyckel ST 34 som mothåll.
1. Kontrollera med spänningsprovare genom hålet på skyddskåpan att arbetet är riktigt.
2. Placera skyddet på skruvöppningen på klämmans skyddskåpa
3. Utför kopplingen av de övriga fasledarna på ovan nämnda sätt.

Obs!

Under hela tiden som spänningsarbetet pågår, måste godkända skyddshandskar användas. Tillbehören bör granskas innan arbetet påbörjas. Spänningsarbetet får endast utföras av personer med AUS-utbildning.



INSTALLATION INSTRUCTIONS PIERCING CONNECTORS SL 11.11, SL 21.1

Connector SL 11.11 can be used with insulated aluminium conductors from 10 to 95mm², and with insulated copper conductors from 1,5 to 70 mm². All connections between aluminium and aluminium, aluminium and copper, as well as, copper and copper conductors can be made when using connector SL 11.11.

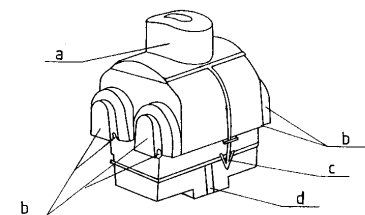
INSTALLATION WITH CONDUCTORS WITHOUT VOLTAGE:

1. Make sure that there is no voltage on the conductors.
2. Open the cover "a" (picture 1) over the bolthole on the connector.
3. Remove the covers "b" (picture 1) of the conductor openings. Remove only the covers where you place conductors..
4. Unscrew the bolt so much that the conductor can be placed in the connector.
5. Make sure that the conductors are in the right place in the connector.
6. Tighten the screw to 20Nm torque (SL 21.1 22Nm). Tightening will happen most easily when using hexagonal key ST 32 or insulated socket ST 148 + torque wrench ST 30 and holding the connector with fork wrench ST 34.
7. Replace the cover of the bolthole.
8. Make the other connections as above. Distance between connectors should be about 100mm.

INSTALLATION WITH CONDUCTORS UNDER VOLTAGE:

Notice! Approved protective gloves must always be used during voltage work. Equipment have to be checked before starting the work. The work may be done only by a person with voltage work training.

1. Make sure that the branching line is unloaded.
2. Start making connection first on the neutral conductors.
3. Open the cover "a" (picture 1) over the bolthole on the connector.
4. Remove the covers "b" (picture 1) of the conductor openings. Remove only the covers where you place conductors.
5. Unscrew the bolt so much that the conductors can be placed in the connector.
6. Make sure that the conductors are in the right place in the connector.
7. Tighten the screw to 20 Nm torque with hexagonal key ST 32 and fork wrench ST 34 made by Ensto (picture 2).
8. Replace the cover of the bolthole.
9. Make the connections on phase conductors in the same way as above.



MONTAGEANWEISUNG FÜR DURCHKONTAKTAKTIERENDE ENSTO-KLEMME UNTER SPANNUNG SL 11.11, SL 21.1

1. Kontrollieren Sie, dass die abzweigende Leitung unbelastet ist.
2. Die Abzweigung des Nulleiters ausführen.
3. Den Schutz der Schraubenöffnung von der Klemme öffnen. Die Schutze der Leiteröffnungrn auf dem oberen und unteren Teil (Leiter Ein- und Ausgang) der Schutzkappe abnehmen.
4. Die Schrauben mit dem Schlüssel ST 32 so viel öffnen, dass der Phasenleiter der Hauptleitung in die gezahnte Nut der Klemme geht.
5. Den Abzweigleiter in die andere gezahnte Nut in die Länge der Klemme schieben. Kontrollieren Sie, dass die Leiter richtig in der Klemme sind.
6. Die Schrauben mit einen Drehmoment von ca. 20 Nm (ST 21.1 22Nm) anziehen. Den Schlüssel ST 34 oder die Stecknuss ST 148 und den Drehmomentsc ST 30 benutzen und die Klemme mit dem Schlüssel mit ST 34 stützen.
7. Der Schutz der Schraubenöffnung aufsetzen.
8. Die Verbindungen der anderen Phasenleiter auf bengenannter Weise ausführen.

Obs!

Während der ganzen Spannungsarbeit muss man akzeptierte Schutzhandschuhe benutzen. Vor dem Anfang der Arbeit sollen die Zubehöre kontrolliert werden. Die Spannungsarbeit kann nur von Personen mit Spannungsarbeitsausbildung ausgeführt werden.

