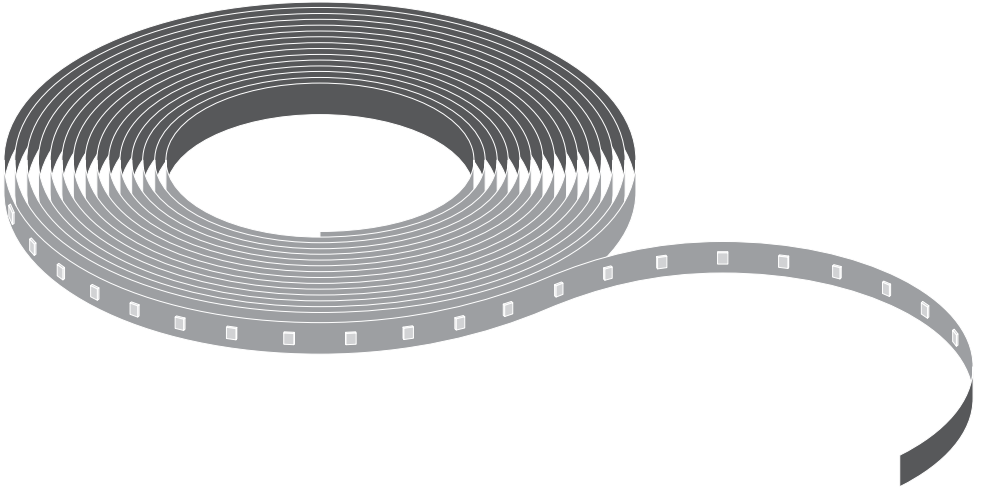


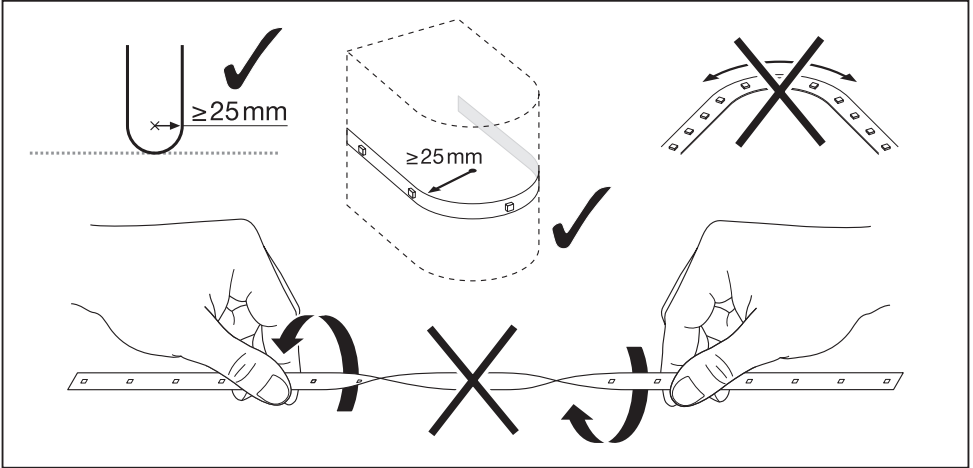
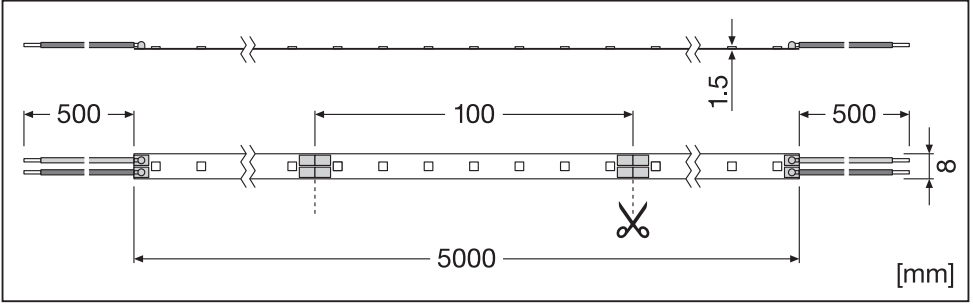
---

## LED STRIP PERFORMANCE

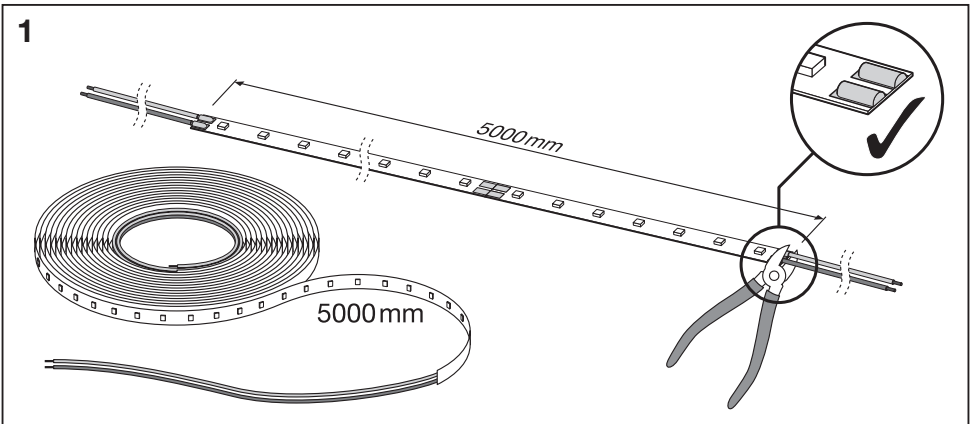
---

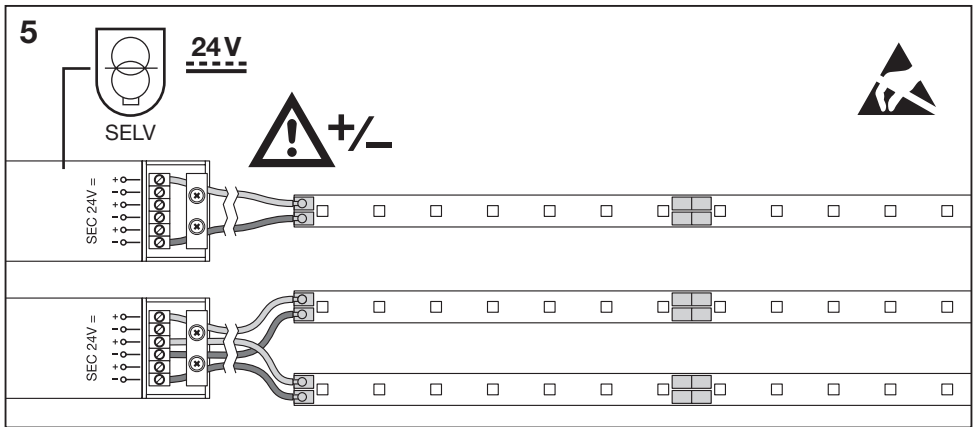
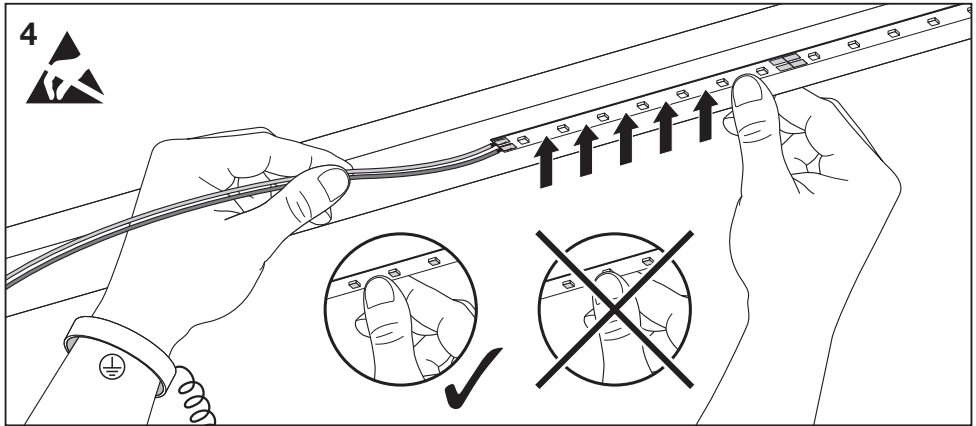
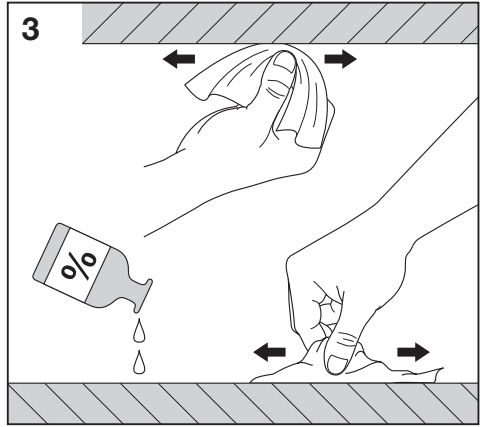
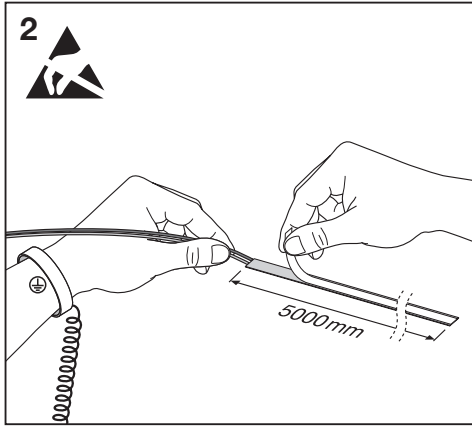


	EAN	l x w x h [mm]	V <sub>DC</sub>	W	W/m	lm	lm/m	lm/W	K	⊖ (°C)	∠	R <sub>a</sub>
<b>LS PFM-300/827/5</b>	4058075236387	5000 x 8 x 1.4	24V	13.5	2.7	1600	320	118.5	2700	-15...+45	120°	>80
<b>LS PFM-300/830/5</b>	4058075236424	5000 x 8 x 1.4	24V	13.5	2.7	1600	320	118.5	3000	-15...+45	120°	>80
<b>LS PFM-300/840/5</b>	4058075236523	5000 x 8 x 1.4	24V	13.5	2.7	1750	350	129.6	4000	-15...+45	120°	>80
<b>LS PFM-300/865/5</b>	4058075236585	5000 x 8 x 1.4	24V	13.5	2.7	1750	350	129.6	6500	-15...+45	120°	>80
<b>LS PFM-600/827/5</b>	4058075236400	5000 x 8 x 1.4	24V	27.0	5.4	3450	690	127.8	2700	-15...+45	120°	>80
<b>LS PFM-600/830/5</b>	4058075236448	5000 x 8 x 1.4	24V	27.0	5.4	3500	700	129.6	3000	-15...+45	120°	>80
<b>LS PFM-600/840/5</b>	4058075236486	5000 x 8 x 1.4	24V	27.0	5.4	3750	750	138.9	4000	-15...+45	120°	>80
<b>LS PFM-600/865/5</b>	4058075236547	5000 x 8 x 1.4	24V	27.0	5.4	3750	750	138.9	6500	-15...+45	120°	>80
<b>LS PFM-1000/827/5</b>	4058075235960	5000 x 8 x 1.4	24V	40.5	8.1	4850	970	119.8	2700	-15...+45	120°	>80
<b>LS PFM-1000/830/5</b>	4058075235984	5000 x 8 x 1.4	24V	40.5	8.1	4950	990	122.2	3000	-15...+45	120°	>80
<b>LS PFM-1000/840/5</b>	4058075236004	5000 x 8 x 1.4	24V	40.5	8.1	5000	1000	123.5	4000	-15...+45	120°	>80
<b>LS PFM-1000/865/5</b>	4058075236028	5000 x 8 x 1.4	24V	40.5	8.1	5000	1000	123.5	6500	-15...+45	120°	>80
<b>LS PFM-1500/827/5</b>	4058075236141	5000 x 8 x 1.4	24V	58.0	11.6	6750	1350	116.4	2700	-15...+45	120°	>80
<b>LS PFM-1500/830/5</b>	4058075236226	5000 x 8 x 1.4	24V	58.0	11.6	7000	1400	120.7	3000	-15...+45	120°	>80
<b>LS PFM-1500/840/5</b>	4058075236240	5000 x 8 x 1.4	24V	58.0	11.6	7500	1500	129.3	4000	-15...+45	120°	>80
<b>LS PFM-1500/865/5</b>	4058075236264	5000 x 8 x 1.4	24V	58.0	11.6	7500	1500	129.3	6500	-15...+45	120°	>80
<b>LS PFM-2000/827/5</b>	4058075236127	5000 x 8 x 1.4	24V	72.0	14.4	9000	1800	125.0	2700	-15...+45	120°	>80
<b>LS PFM-2000/830/5</b>	4058075236165	5000 x 8 x 1.4	24V	72.0	14.4	9250	1850	128.5	3000	-15...+45	120°	>80
<b>LS PFM-2000/840/5</b>	4058075236189	5000 x 8 x 1.4	24V	72.0	14.4	10000	2000	138.9	4000	-15...+45	120°	>80
<b>LS PFM-2000/865/5</b>	4058075236202	5000 x 8 x 1.4	24V	72.0	14.4	10000	2000	138.9	6500	-15...+45	120°	>80



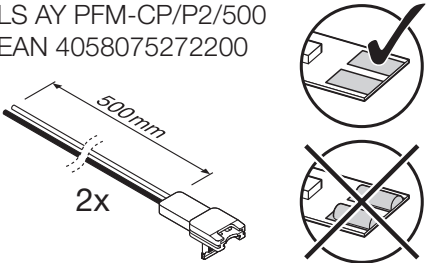
**A**





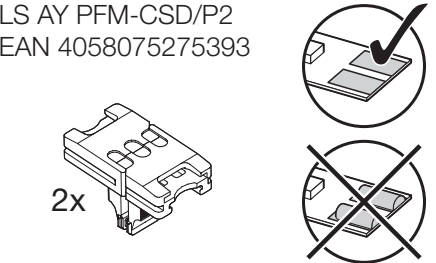
**B**

LS AY PFM-CP/P2/500  
EAN 4058075272200



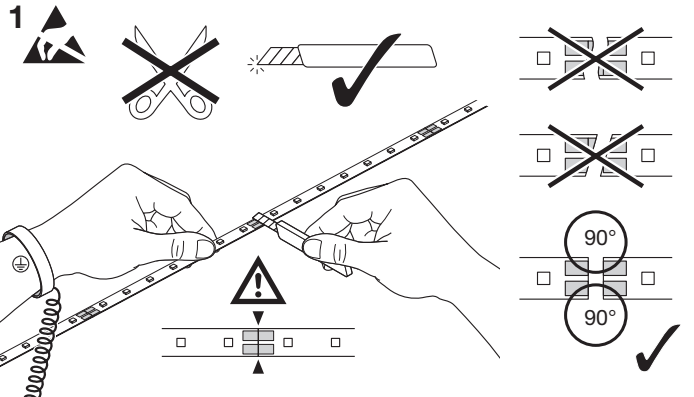
500mm  
2x

LS AY PFM-CSD/P2  
EAN 4058075275393



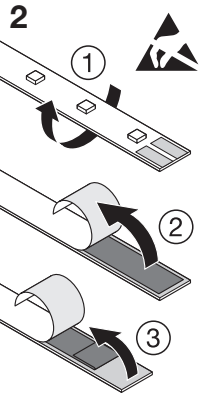
2x

**1**



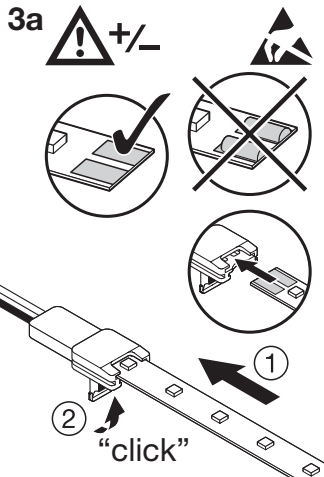
90°  
90°

**2**



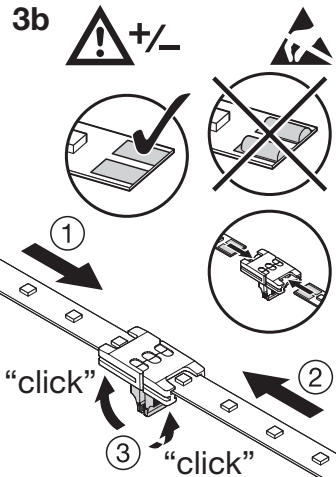
1  
2  
3

**3a**



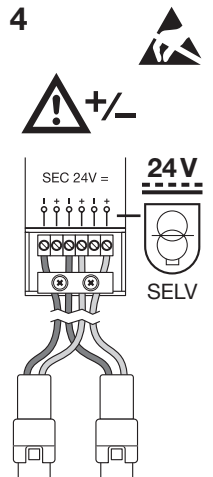
+/-  
1  
2  
"click"

**3b**

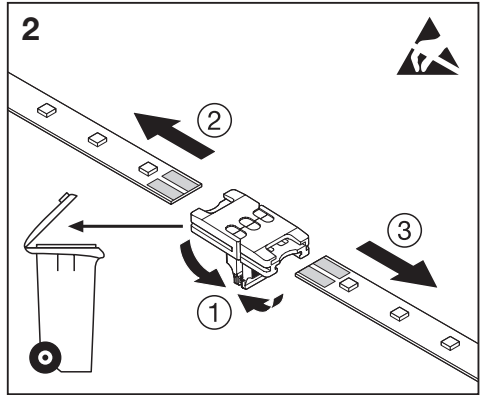
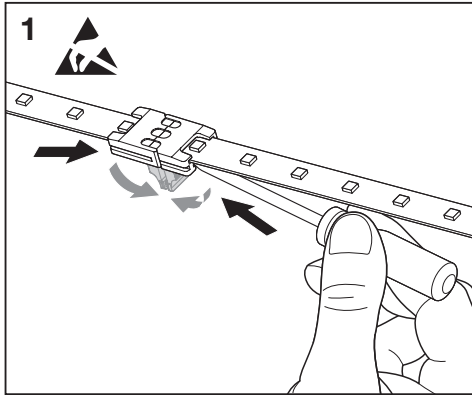


+/-  
1  
2  
3  
"click"

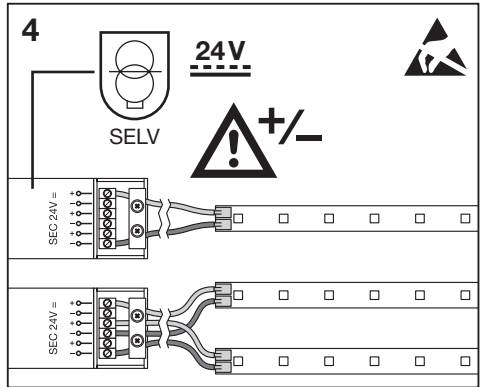
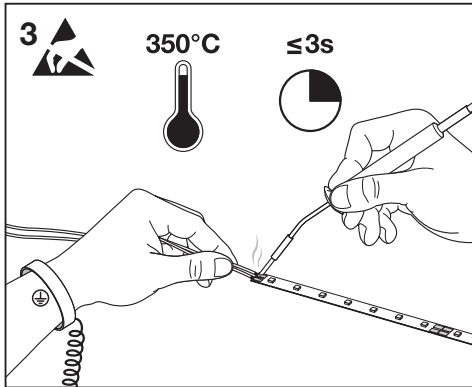
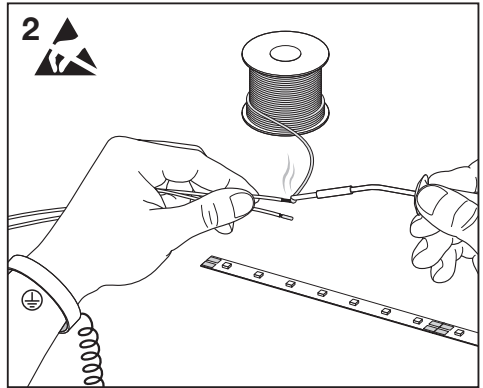
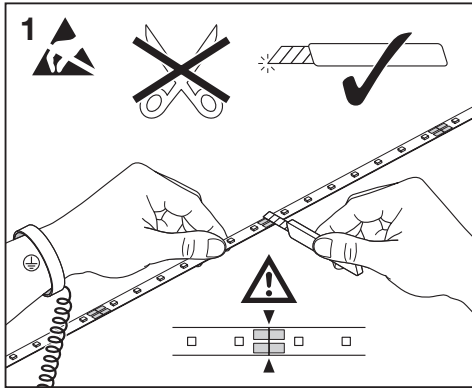
**4**



+/-  
SEC 24V = **24V**  
SELV



C



Ⓢ Achten Sie auf eine saubere glatte Montagefläche, die gewährleistet, dass die erlaubten Betriebstemperaturen nicht überschritten werden. Auf thermisch leitfähigem Untergrund montiertes Modul: Vor dem Anlöten Kabel und Löt pads vorzuvorziehen und für max. 3s bei 350°C lötten; vor jeder weiteren Lötung zuerst Lötlötle komplett abkühlen lassen; Schäl- oder Scherkräfte verhindern. Die Montage des Moduls erfolgt mittels des rückseitig angebrachten doppelseitigen Klebebandes. Achten Sie auf saubere Oberflächen, welche frei von Fett, Öl, Silikon und Schmutzpartikeln sein müssen. Beachten Sie die Hinweise von 3M bezüglich empfohlener Primer für verschiedene Oberflächen. Die Befestigungsmaterialien müssen in sich fest sein. Achten Sie auf die vollständige Entfernung des Schutzbandes. Bei Montage auf metallische Flächen ist zur Vermeidung von Kurzschlüssen an der Stelle der Lötkontakte eine Isolation zwischen Montagefläche und Modul vorzusehen. Das Modul muss auf einer thermisch leitenden Fläche montiert werden, um sicherzustellen, dass Tc nicht überschritten wird. In eingebautem Zustand vor mechanischer und elektrostatischer Belastung schützen.

Ⓢ Ensure that the mounting surface is clean and smooth. This guarantees that the allowed operating temperatures are not exceeded. Module mounted to a thermally conductive surface: Before soldering, tin-plate the cable and solder pads first and solder for max. 3s at 350°C; before every further soldering step, allow the solder point to completely cool down; prevent peeling or shearing forces. The module is mounted using the double-sided adhesion tape on the reverse. Ensure the surfaces are clean and free of grease, oil, silicone and dirt particles. Please observe the information from 3M about the recommended primers for various surfaces. The attachment materials themselves must be firm. Ensure the protective tape is completely removed. If mounted to metallic surfaces, apply insulation between the mounting surface and the module to prevent short-circuits at the solder contact points. The module needs to be mounted to a thermally conductive surface to ensure that Tc is not exceeded. Protect against mechanical and electrostatic loads when mounted.

Ⓢ Assurez-vous d'avoir une surface de montage lisse et propre qui garantit que les températures d'exploitation autorisées ne sont pas dépassées. En cas de module monté sur un fond thermique conducteur: avant de souder les câbles et les coussinets de soudure, exécuter un prétraitement et souder au maximum 3s à 350°C; avant tout autre brasure, laisser refroidir complètement d'abord le point de soudure; empêcher l'apparition de forces de traction et de cisaillement. Le montage du module se fait à l'aide du ruban adhésif double face appliqué sur la face arrière. N'oubliez pas que les surfaces doivent être propres, sans graisse, huile, silicones et particules de poussière. Veuillez observer les indications de 3M concernant la sous-couche primaire recommandée pour différentes surfaces. Les matériaux de fixation doivent être eux-mêmes solidement fixés. Respectez la distance d'écartement de la bande de protection. En cas de montage sur des surfaces métalliques, il faut prévoir une isolation pour éviter les courts-circuits à l'endroit des contacts de soudage entre la surface de montage et le module. Le module doit être monté sur une surface transmettant la chaleur afin de s'assurer que Tc n'est pas dépassé. Une fois installé, protégez de la charge mécanique et électrostatique.

Ⓢ Accertarsi che la superficie di montaggio sia pulita e liscia per garantire che non vengano superate le temperature di esercizio ammesse. Modulo montato su fondo termococonduttivo: prima di saldare, prestagnare cavi e piazzole e saldare al massimo per 3s a 350°C; prima di ogni ulteriore saldatura, lasciare raffreddare completamente il giunto saldato; evitare forze desquamanti o di taglio. Il montaggio del modulo si effettua mediante il nastro biadesivo applicato sulla parte posteriore. Accertarsi che le superfici siano pulite e prive di grassi, olio, silicone e particelle di sporco. Osservare le avvertenze di 3M relativamente ai primer consigliati per le diverse superfici. I materiali di fissaggio devono essere intrinsecamente resistenti. Avere cura di rimuovere completamente il nastro protettivo. In caso di montaggio su superfici metalliche, al fine di evitare cortocircuiti nella zona dei contatti di saldatura, occorre prevedere un isolamento fra superficie di montaggio e modulo. Il modulo deve essere montato su di una superficie termococonduttiva per garantire che non venga superata Tc. Una volta installato, protegge il prodotto dalle sollecitazioni meccaniche ed elettrostatiche.

Ⓢ Procure una superficie de montaje limpia y llana que garantice que las temperaturas de funcionamiento permitidas no sean superadas. Módulo montado sobre una base conductora térmica: antes de soldar, pre-estañar cable y puntos de soldadura y soldar durante máx. 3s a 350°C; antes de volver a soldar, deje enfriar completamente el punto de soldadura primero; evite aplicar fuerzas de arranque o en tijera. El montaje del módulo se realiza mediante la cinta adhesiva bilateral colocada posteriormente. Procure que las superficies estén limpias y libres de grasa, aceite, silicona y partículas de suciedad. Respete las instrucciones de 3M en relación con los Primer recomendados para distintas superficies. Los materiales de fijación deben estar bien fijados. Tenga en cuenta que hay que retirar completamente la cinta protectora. En caso de montaje sobre superficies metálicas, para evitar cortocircuitos en el punto de los contactos de soldadura, hay que prever un aislamiento entre la superficie de montaje y el módulo. El módulo debe estar montado en una superficie conductora térmica para garantizar que no se supere Tc. Una vez montado, protéjalo de cargas mecánicas y electrostáticas.

Ⓢ Assegure una superfície de montagem limpa e lisa, que garanta que as temperaturas de serviço permitidas não sejam transgredidas. Módulo montado sobre uma base com condutividade térmica: antes de proceder à soldadura, pré-estanhos o cabo e as almofadas de solda, e soldar no máx. durante 3 seg. a 350°C; antes de cada outra soldadura deixar arrefecer primeiro o ponto de soldadura na totalidade; impedir forças de descolagem ou de cisalhamento. A montagem do módulo realiza-se com a fita adesiva de dupla face que se encontra no verso. Assegurar superfícies limpas, sem gordura, óleo, silicone nem partículas de sujidade. Observe as indicações da 3M relativamente ao primário recomendado para diferentes superfícies. Os materiais de fixação têm de estar bem fixados entre si. Certifique-se de que a fita de proteção é completamente removida. Nas montagens sobre bases metálicas é necessário prever um isolamento entre a superfície de montagem e o módulo, para evitar curto-circuitos no local dos contactos de soldadura. O módulo tem de ser montado sobre uma base com condutividade térmica, para assegurar que a Tc não é transgredida. Em estado montado, assegurar a proteção contra cargas mecánicas e electrostáticas.

Ⓢ Προσέξτε η επιφάνεια να είναι καθαρή και λεία και να εξασφαλίζεται να μην γίνεται υπέρβαση των επιτρεπόμενων θερμοκρασιών εργασίας. Στοιχείο τοποθετούμενο σε θερμικά αγωγίμη επιφάνεια: πριν την συγκόλληση να γίνεται επικαστοποίηση του καλωδίου και των παντ συγκόλλησης και συγκόλληση επί μάζιμου 3δευτ. σε 350°C. Πριν από κάθε περαιτέρω συγκόλληση αφήστε το σημεί συγκόλλησης να κρῶσει πλήρως. Να παρεμποδίζεται δυναμεί αποκόλλησης και διάτμησης. Η τοποθέτηση γίνεται με τη βοήθεια της διπλής αυτοκόλλητης ταινίας στην όπισθεν. Προσέξτε οι επιφάνειες να είναι καθαρές και ελεύθερες από λίπη, λάδια, σιλκόνη και ρυπαρόνια σωματίδια. Ακολουθήστε τις υποδείξεις του 3M ως προς τα συνιστώμενα Primer για διαφορετικές επιφάνειες. Τα υλικά στερέωσης πρέπει να είναι στερεά. Προσέξτε την πλήρη αφαίρεση της προστατευτικής ταινίας. Κατά την τοποθέτηση σε μεταλλικές επιφάνειες πρέπει προς αποφυγή βραχυκυκλώματος στις επαφές συγκόλλησης να προβλέψετε μόνωση μεταξύ της επιφάνειας τοποθέτησης και του στοιχείου. Το στοιχείο πρέπει να τοποθετηθεί σε θερμικά αγωγίμη επιφάνεια ώστε να εξασφαλιστεί πως δεν θα υπάρξει υπέρβαση της Tc. Αφού τοποθετηθεί να προστατεύεται από μηχανική και ηλεκτροστατικό φορτίο.

Ⓢ Zorg voor een schoon, glad montagevlak dat verzekert dat de toegestane bedrijfstemperaturen niet worden overschreden. Op thermisch geleidende ondergrond gemonteerde module: vóór het aansolderen de kabels en solderpads voorvertinnen en te max. 3 s bij 350 °C solderen; voor elke volgende solderbe-werking eerst het solderpunt volledig laten afkoelen; afpel- of schuifkrachten verhinderen. De montage van de module gebeurt met het op de achterkant aangebrachte dubbelzijdige plakband. Zorg voor schone oppervlakken, die vrij moeten zijn van vet, olie, silicone en vuildeeltjes. Neem de instructies van 3M met betrekking tot de aanbevolen primers voor verschillende oppervlakken in acht. De bevestigingsmaterialen moeten op zich vast zijn. Let erop dat de bescherm-tape volledig wordt verwijderd. Bij montage op metalen oppervlakken dient, om kortsluitingen te vermijden, op de plaats van de soldercontacten een isolatie tussen montagevlak en module te worden aangebracht. De module moet op een thermisch geleidend oppervlak worden gemonteerd, om te verzekeren dat Tc niet wordt overschreden. In ingebouwde toestand beschermen tegen mechanische en elektrostaticke belasting.

Ⓢ Väj en ren och jämn monteringsyta som säkerställer att de tillåtna drifttemperaturerna inte överskrids. Modul monterad på termiskt ledande underlag; före lödningen skall kabel och löddynor för-förtennas och lödas i max. 3s vid 350°C; före nästa lödning skall lödstället först få svalna helt; förhindra avskallnings- eller skjuvkrakter. Modulen monteras med hjälp av den dubbelsidiga tejp som sitter på baksidan. Det är absolut nödvändigt att ytorna är rena och fria från fett, olja, silikon och smuts. Beakta hänsivningarna från 3M avseende rekommenderad primer för olika ytor. Fastsättningsmaterialen måste vara fasta. Kontrollera att skyddsbandet avlägsnats helt. Vid montering på metalliska ytor krävs en isolering mellan monteringsytan och modulen i syfte att undvika kortslutningar vid lödkontakterna. Modulen måste monteras på en termiskt ledande yta, för att säkerställa att Tc inte överskrids. I monterat skick skall produkten skyddas mot mekanisk och elektrostatisk belastning.

Ⓢ Varmista, että asennuspinta on puhdas ja tasainen. Se takaa, että sallittu käyttölämpötilät eivät ylitä. Lämpöä johtavalle pinnalle asennettu moduuli: Ennen käyttöä suoritetaan kaapelien ja juotoskappaleiden tinaus sekä juotetaan koren. 3 s 350 °C:ssa. Juotoskohdan annetaan jäähtyä ennen uutta juotosta. Kuivota ja leikkaavat voimat estetään. Moduuli asennetaan kääntöpuolella olevalla kaksipuolisella liimannauhalla. Varmista pintojen puhtaus. Niissä ei saa olla rasvaa, öljyä, silikonia eikä likahuuhkasia. Ota huomioon 3M:n antamat ohjeet eri pintojen puhjuteista. Kiinnitysmateriaalien täytyy olla tukevia. Suojanna oh iro-tettava kokonaa. Metallipinnoille asennettua täytyy oikosulkujen ehkäisemiseksi juotoskohtaan laittaa eriste asennuspinnan ja moduulin välillä. Moduuli on asennettava lämpöä johtavalle pinnalle, jotta Tc ei ylitä. Suojaa asennettuna mekaaniselta ja sähköstaattiselta rasitukselta.

Ⓜ Sørg for montering på en ren og glatt overflate, som sikrer at tillatte driftstemperaturer ikke overskrides. Hvis modul monteres på termisk ledende materiale: forsikr kabel og loddepads for loddingen og arbeid maks. 3 sek. ved 350 grader, la kjøles helt for hver ny omgang. Ungå spalte- og skjærekraft. Modulen monteres med det dobbeltbidede limbåndet på baksiden. Vær nøye med at overflatene er rene og frie for fett, olje, silikon og partikler. Følg 3Ms anbefalinger for primere til forskjellige overflater. Festemateriale må ha godt hold. Vær nøye med å fjerne releasepapiret helt. Ved montering på metalloverflater må det sørges for isolasjon mellom montasjeflate og modul så kortslutning i loddekontaktene unngås. For å sikre at Tc ikke overskrides, må modulen monteres på en termisk ledende flate. Når den er monteret må modulen beskyttes mot mekanisk og elektrostatisk belastning.

Ⓜ Vær oppmerksom på en ren og glatt montageflate, der garanterer, at de tillatte driftstemperaturer ikke overskrides. På termisk ledende underlag monterer modul: Inden lodning og loddepads lodes på skal disse forut finnes og lodes i max. 3 sek ved 350° C; lad loddestedet kole fullstændigt af inden næste lodning; undgå træk- eller forvridningskræfter. Modulet monteres vha. den på bagsiden anbragte dobbeltklæbende tape. Sørg for rene overflader, der skal være fri for fett, olie, silikone og snavspartikler. Vær oppmerksom på henvisingerne fra 3M vedrørende anbefalt primer til forskjellige overflader. Fastgørelsesmateriale skal have den fornødne styrke. Sørg for, at beskyttelsesbåndet bliver fjernet helt. Ved montering på metalliske flader skal man for at undgå kortslutninger bringe en isolering mellem montagefladen og modulet, der hvor loddekontaktene er placeret. Modulet skal monteres på en termisk ledende flade for at sikre, at Tc ikke overskrides. Skal i monteret tilstand beskyttes mot mekaniske og elektrostatiske belastning.

Ⓜ Montážní plochy udržujte čisté a hladké, neboť jen tak zajistíte, že nebude docházet k překračování povolených provozních teplot. Modul montovaný na tepelně vodivý podklad: Před připejením pocinujte kabel i pájené plochy a pájejte max. 3 sekundy při 350 °C. Před každým dalším pájením nechte pájené místo nejprve zcela vychladnout; elimiňte odlupovací a sřivňovací síly. Modul se namontuje pomocí oboustranné lepicí pásky umístěné na jeho zadní straně. Povrch musí zůstat čistý, tzn. bez mastnot, olejí, silikonu a částecek nečistot. Dbejte pokynů 3M týkajících se doporučených primerů pro různé povrchy. Přípevňovací materiály musí být pevné. Pozor, abyste ochranou pásku odstranili úplně. Při montáži na kovové plochy se musí dát mezi modul a montážní plochu izolace, aby se zamezilo zkratům v místě pájených kontaktů. Modul musíte namontovat na tepelně vodivou plochu, abyste zajistili, že nedojde k překročení teploty Tc. Namontovaný modul chraňte před mechanickým a elektrostatickým namáháním.

Ⓜ Обращайте внимание на наличие чистой гладкой монтажной поверхности, благодаря которой не будет превышены допустимые рабочие температуры. Модуль, монтируемый на теплопроводящем основании: перед припайкой предварительно проудите кабели и контактные площадки для пайки, произведите пайку в течение макс. 3 с при 350 °С; перед каждой последующей операцией пайки вначале дать месту спайки полностью остыть ; не допускать действия силы ослабления и скальвания. Монтаж модуля происходит с использованием двухсторонней клейкой ленты, закрепляемой с обратной стороны. Обращайте внимание на наличие чистых поверхностей, на которых не должно быть жира, смазки, силикона и частиц грязи. Выполняйте указания 3М относительно рекомендованных грунтовок для различных поверхностей. Крепежные материалы сами по себе должны быть прочными. Следите за тем, чтобы защитная лента была полностью удалена. При монтаже на металлических поверхностях для предотвращения коротких замыканий в месте расположение паяных контактов следует предусмотреть изоляцию между монтажной поверхностью и модулем. Модуль должен монтироваться на теплопроводящей поверхности, чтобы гарантировать, что Тс не будет превышена. В смонтированном состоянии предохранять от воздействия механических и электростатических нагрузок.

Ⓜ Бекітліні бет таза және тегіс болуы керек. Бул ұқтас тілген температурауы шамадан аспауына кепілдік болады. Жылу өткізгіш бетке орнатылған модуль: дәнекерлемес бұрын, алдымен кабел мен ламельдерге калай жығып алыңыз да, сосын 350°С температурамен 3 секундта дейін тигізін дәнекерлен; әрбір келесі дәнекерлеу қадамын орындау алдында дәнекерленген жердің толық суығанын күтіңіз; күшпен қырпып немесе орыптың алмаңыз. Бул модуль екі жағы жабықсақ таспаңыз көмегімен орнатылады. Дәнекерленетін бет кірден, майдан, силиконнан және кір-қоқыстардан таза болуы керек. Әр түрлі беттерге ұсынылған праймерлер туралы 3М берген материалдерді оқыңыз. Бекіту материалдарының өздері мықты болуы керек. Қорғаныш таспаны толық алып тастаңыз. Егер металл беттерге орнатылса, орнату беті мен модуль арасында дәнекерленген жерден қысқаша түйікталудың алдын алатын оқшаулауыш салыңыз. Қызу шамадан аспау үшін модульді жылу өткізгіш бетке орнату керек. Орнатқан кезде механикалық және электростатикалық есерден қорғаныз.

Ⓜ Ügyeljen arra, hogy a beszerelési felület tiszta és sima legyen. Így garantálható a megengedett hőmérsékleti határértékek betartása. Hővezető alapzatra felszerelt modul esetén: A forrasztás megkezdése előtt öntözzék a kábeleket és a forrasztási pontokat. A forrasztás max. 3 mp-ig végezhető 350°C fokon. Minden további forrasztás előtt hagyja a forrasztás helyét lehűlni. Kerüljék a húzó-vágó erők kialakulását. A modul felszerelése a hátoldalon elhelyezett, kétdoldalas ragasztószalaggal történik. Ügyeljen arra, hogy a felületek tiszták, zsírtól, olajtól, szilikontól és szennyeződésektől mentesek legyenek. Ügyeljen a 3M felhívásaira a kiülböztöt felületekhez ajánlott primerekre vonatkozóan. A rögzítőanyagoknak önmagukban szilárdnak kell lenniük. Ügyeljen arra, hogy a védőszalagot teljesen eltávolította. A fém felületekre történő felszerelés esetén rövidzárlat elkerülése érdekében helyezzenek fel szigetelést a forrasztások helyén, a felszerelési felület és a modul közé. A modult termikusan vezetőlátre szereljek fel, így biztosítva, hogy az a Tc értéket nem lépi túl. Beépített állapotban védje a terméket mechanikai, vagy elektrostatikus terhelésektől.

Ⓜ Należy zwracać uwagę na czystą i równą powierzchnię montażową zapewniającą, że nie zostaną przekroczone dopuszczzone temperatury robocze. Modul zamontowany na podłożu termicznie przewodzącym: Przed przyłutowaniem należy wstępnie ocynować kable i płytki lutownicze i lutować w ciągu max. 3s przy temp. 350°C; przed każdym dalszym lutowaniem miejsce lutowania należy najpierw całkowicie schłodzić; zapobiec powstaniu sił zdzierających lub tnących. Montaż modułu następuje przy pomocy dwustronnej taśmy klejącej zamocowanej z tyłu. Należy zwrócić uwagę na czyste powierzchnie, które powinny być wolne od tłuszczu, oleju, silikonu i cząstek brudu. Proszę przestrzegać wskazówek 3M odnośnie gruntowań zalecanych dla różnych powierzchni. Materiały mocujące powinny być same w sobie mocne. Zwrócić uwagę na kompletne usunięcie taśmy ochronnej. Przy montażu na powierzchniach metalowych należy przewidzieć izolację pomiędzy powierzchnią montażową a modulem w celu zapobieżenia zwarciom w miejscu kontaktów lutowanych. Modul powinien być zamontowany na powierzchni termicznie przewodzącej w celu zapewnienia, że Tc nie zostanie przekroczone. W stanie zabudowanym chronić przed obciążeniami mechanicznymi i elektrostatycznym.

Ⓜ Dbajte na čistú hladkú montážnu plochu, ktorá zaručí, že sa neprekročia povolené prevádzkové teploty. Modul namontovaný na tepelne vodivom podklade: Pred spajkovaním kábla a spajkovacej plochy vopred pocinujte a spajkujte max. 3 s pri 350 °C; pred každým ďalším spajkovaním nechaťe miesto spajkovania najprv úplne vychladnúť; zabráňte odstredovaniu alebo šmykovým silám. Montážu modulu sa uskutočňuje pomocou obojstrannej lepiacej pásky umiestnenej na zadnej strane. Dbajte na čistotu povrchov, ktoré musia byť bez tuku, oleja, silikónu a častícok nečistôt. Dbajte na pokyny 3M týkajúce sa odporúčaných primerov pre rôzne povrchy. Upevňovacie materiály musia byť vo svojej podstate pevné. Dbajte na úplné odstránenie ochrannéj pásky. Pri montáži na kovových plochách je potrebné použiť izoláciu medzi montážnou plochou a modulom, aby sa zabránilo skratom na mieste spajkových kontaktov. Modul musí byť namontovaný na tepelne vodivej ploche, aby sa zaručilo, že sa neprekročí Tc. V zabudovanom stave chráňte pred mechanickým a elektrostatickým zaťažovaním.

Ⓜ Bodite pozorni, da bo montážna površina čista in gladka in da zagotovlja, da ne more priti do prekoračitve dovoljene obratovalne temperature. Modul, montiran na toplotno prevodno podlogo: Pred spajkanjem kable in spajkalne blazinice pocinkajte in spajkajte najv. 3 s pri temperaturi 350 °C. Pred nadaljnjim spajkanjem najprj počakajte, da se spajkalno mesto popolnoma ohladi in preprečite delovanje zvočnih in stržnih sil. Modul montirajte s pomočjo obojstranskega lepilnega traku, ki je na njegovi zadnji strani. Bodite pozorni na čiste površine, na kateri ne sme biti masti, olja, silikona ali umazanije. Glede priporočenih osnovnih premazov za različne površine upoštevajte navodila podjetja 3M. Pritrdilni materiali morajo biti čvrsti. Bodite pozorni, da zaščitni trak v celoti odstranite. Pri montaži na kovinske površine je za preprečitev kratkih stikov na mestu zvara treba namestiti izolacijo med montážno površino in modul. Modul je treba montirati na toplotno prevodno površino, da zagotovite, da ne pride do prekoračitve obratovalne temperature. V vgrajenem stanju zagotovite zaščito pred mehansko in elektrostaticčno obremenitvijo.

Ⓜ Izin verilen işletim ısılarnın aşılmasıacagını garanti eden montaj yerinin temiz ve pürüzsüz olmasını dikkat edin. Temiz iletken zemine monte ediniz: Lehimleme eden önce kablo ve lehim pedini kalaylayın ve azami 3 sn. 350°C'de lehimleyin; diğer her lehimleme öncesi lehim yerini komple soğutmayı bırakın; kesme ve soyulma kuvvetlerini önleyin. Modülün montajı arkı tarafındaki çift taraflı yapışkan bantla yapılı. Gres, yağ, silikon ve kirlerden arındırılmış olması gereken yüzeylerin temiz olmasını dikkat edin. Çeşitli yüzeyler için tavsiye edilen primerler ilgili olarak 3M açıklarlarını dikkat edin. Sabitleme malzemesinin sağlām olması gereklidir. Konuyu şeridin tamamen çıkarılmasını dikkat edin. Metal yüzeylere montajı lehim temasını önleyici örtüye kısa devrelerden kaçınmak üzere montajı yerli ile modül arasında yalıtım oluşturmelidir. Modül, Tc'nin aşılmasıacagında emin olunması için termik iletken bir yere monte edilmelidir. Monteli durumda mekanik ve elektrostatik zorlanmadan koruyun.



Ⓞ Pazīte на чисту и гладку монтажну површину, која омогућава, да се не прекораче допуштене погонске температуре. Модул монтиран на топлински водljivoj подлози: prije lemjenja prethodno pokositrte kabel i trake za lemjenje i lemite maks. 3 s на 350°C; prije svakog daljnijeg lemjenja najprije ostavite да се lemno mjesto potpuno ohladi; sprječite sile odvajanja ili posmične sile. Montaža modula се врши pomoću dvostrane ljepiljive trake smještena на poleđini. Pazite на čiste površine, koje moraju biti без masti, ulja, silikona i čestica prljavštine. Pridržavajte се uputa tvrtke 3M u vezi s preporučenom temeljnom bojom (primer) за različite površine. Materijali за pričvršćenje moraju biti čvrsti. Pazite на potpuno odstranjenje zaštitne trake. Kod montaže на metalne površine mora се radi izbjegavanja kratkih spojeva на mjestu lemnih kontakata predvidjeti izolacija između montažne površine i modula. Modul mora biti монтиран на топлински водljivoj површини, како biste се osigurali, да се не прекорачи Tc. U уграденом stanju заштити од mehaničkog i elektrostatičkog opterećenja.

Ⓞ Aveži в vedere о suprafață de montare netedă, curată, care asigură că nu vor fi depășite temperaturile de operare admise. Modul montat pe о suprafață suport conductibilă termic: înainte de lipire precositoriți cablurile și pad-urile de lipit și lipiți pentru max. 3 sec. la 350°C; înainte de orice altă lipire lăsați mai întâi să се răcească complet locul de lipire; evitați forțele de forfecare sau de cotjire. Montarea modului се realizează cu ajutorul benzii cu două părți adezive, fixată pe spate. Aveži в vedere о suprafață curată, care trebuie să fie lipsită de grăsimе, ulei, silicon și particule de impurități. Respectați indicațiile de la 3M referitoare la stralul-superior recomandat pentru diferite suprafețe. Materialele de fixare trebuie să prezinte о structură internă compactă. Aveži в vedere о îndepărtare completă а benzii de protecție. La montarea pe suprafețe metalice trebuie prevăzută о izolație între suprafața de montare și modul pentru evitarea scurtcircuitelor la locul contactelor de lipire. Modulul trebuie montat pe о suprafață conductibilă termic, pentru а asigura că temperatura Tc а aparatului nu este depășită. Projeții modulul в stare încorporată contra sarcinii mecanice și electrostatice.

Ⓞ Обърнете внимание монтажната повърхност да е чиста и гладка – така че бъде гарантирано, че допустимите работни температури няма да бъдат надвишавани. Монтираш се върху термично проводима основа модул: преди запояването калайдисајте предварително кабела и платката и запоявайте за максимум 3 секунди при 350°C; преди всяко следващо запояване първо изчакайте местото на спойката да се охлади напълно; предотвратете евентуални сили на люлеене и срязване. Монтажът на модула се извършва с помощта на поставената на обратната страна двустранна залепваща лента. Обърнете внимание повърхностите да бъдат чисти, тоест по тях да няма мазнина, масло, силикон и гръсни частици. Спазвайте указанията на 3M относно препоръчаните грундови бои за различни повърхности. Закрепващите материали трябва да бъдат сами по себе си здрави. Махнете напълно предпазната лента. При монтаж върху метални повърхности с цел избягване на късо съединение на местото на контакта при запояване е предвидена изолация между монтажната повърхност и модула. Модулът трябва да се монтира върху термично проводима основа, за да сте сигурни, че Tc няма да бъде надвишена. В монтирано състояние пазете от механично и електростатично натоваряване.

Ⓞ Montaži pind peab olema puhas ja tasane, mis tagab, et lubatud töötlemis-temperatuur ei ületata. Soojusjuhtivalt aluspinnal monteeritud moodul: enne külgejootmist kaabel ja jootispinnasid eelnevalt üle niituda ja max 3 sek 350°C juures joota: enne iga edasist jootmist kõigepealt jootiskoht tühikult jahtuda lasta; vältida lõike- ja röökjõude. Mooduli montaaž toimub tagaküljel oleva kahepoolse kleepindil abil. Pealispinnad peavad olema rasva-, õli-, silikooni- ja prahivabad. Pidage silmas 3M juhiseid erinevate pealispindade jaoks soovitud vahetunde kohta. Kinnitusmaterjalil peavad olema tugevad. Põrake tähelepanu sellele, et kaitsselint oleks tühikult eemaldatud. Monteerides metallpinnadel on lühiste vältimiseks jootiskontaktide juures ette nähtud montaažipinna ja mooduli vahel isolatsioon. Moodulit tuleb monteerida soojus juhtivalt pinnal, mis tagab, et Tc ei ületata. Ühendatud oleks kaitsa mehaanilise ja elektrostaatilise koormuse eest.

Ⓞ Atkreipkite dėmesį, kad montavimo paviršius turi būti švarus ir lygus, kad nebūtų viršyta leistina eksploataavimo temperatūra. Ant šilumai laidaus pagrindo sumontuotas modulis: prieš pradėdami liuti, iš pradžių kabelį ir lituoklio antgalį padenkite alavu ir maks. 3 sek. Ištuokite nustatę 350 °C, prieš kiekvieną kitą litavimą leiskite iki galo atvėsti litavimo vietai; stenkitės išvengti nuplėšimo adhezijos arba kerposimosios jėgos. Modulius montuojamas naudojant gale pritvirtintą dvipusę lipnią juostą. Atkreipkite dėmesį, kad paviršiai būtų švarūs, ant jų nebūtų tepalo, alyvos, silikono ir purvo dalelių. Atkreipkite dėmesį į 3M rekomenduojamus įvairių paviršių pirmuosius dengiamuosius sluoksnius. Tvirtinamosios medžiagos turi būti tvirtos. Stėbėkite, kad apsauginė juosta būtų tinkamu atstumu. Montuojant ant metalinių paviršių, litavimo kontaktų vietoje reikia numatyti izoliaciją tarp montavimo paviršiaus ir modulio, kad būtų galima išvengti trumpojo jungimo. Modulį reikia montuoti ant šilumai laidaus paviršiaus, kad būtų galima užtikrinti, jog nebūs viršyta „Tc“. Įmontuotą modulį reikia apsaugoti nuo mechaninės ir elektrostatinės apkrovos.

Ⓞ Rūpējieties, lai montāžas virsma būtu tīra un līdzena, kas nodrošina, ka netiek pārsniegta pieļaujamā eksploataācijas temperatūra. Uz termiski vadītspējīgas pamatnes uzstādīts modulis: pirms kabeļa un lodēšanas vietas lodēšanas veiciet to alvošanu, un lodēšanu veiciet maks. 3 s ar 350°C temperatūru, pirms nākošās lodēšanas ļaujiet lodēšanas vietai vispirms pilnībā atdzist; novērst lobišanos vai cirpšanas spēkus. Moduļa montāža tiek veikta ar aizmugurējā daļā uzstādītās abpusējās līmēntes palīdzību. Nodrošiniet, lai virsma būtu tīra, un uz tām nebūtu tauku, eļļas, silikona un netīrumu daļiņas. Levērojiet norādījumus 3M, attiecībā uz uzstādām virsmām ieteicamo primeru. Stiprinājuma materiāliem jābūt ciešiem. Pārbaudiet, vai aizsargājošā lente ir pilnībā noņemta. Lai, uzstādot uz metaliskām virsmām, izvairītos no iesavienojumiem, lodēto kontaktu vietā jāparedz izolācija starp montāžas virsmu un moduli. Lai nodrošinātu, ka netiek pārsniegta Tc, moduli jāuzstāda uz termiski vadošas virsmas. Uzstādītā stāvoklī aizsargājiet pret mehānisku un elektrostatisku slodzi.

Ⓞ Paziti на чисту и гладку монтажну површину, која омогућава, да се не прекораче дозволjene погонске temperature. Modul монтиран на termički provodljivoj podlozi: pre lemjenja prethodno kalajisati kabal i trake za lemjenje i lemiti maks. 3 s на 350°C; pre svakog daljeg lemjenja najpre ostaviti да се lemno mesto savim ohladi; sprečiti sile odvajanja ili posmične sile. Montaža modula се врши pomoću dvostrane ljepiljive trake smještena на poleđini. Paziti на čiste površine, koje moraju да budu без masti, ulja, silikona i čestica prljavštine. Pridržavajte се uputstava firme 3M u vezi с preporučenom farbom за grundiranje (primer) за različite površine. Materijali за pričvršćenje moraju да budu čvrsti. Paziti на potpuno odstranjenje zaštitne trake. Kod montaže на metalne površine се radi izbjegavanja kratkih spojeva на mestu lemnih kontakata mora predvideti izolacija između montažne površine i modula. Modul mora да bude монтиран на termički provodljivoj површини, да biste obezbedili, да се не прекорачи Tc. U уграденом stanju заштити од mehaničkog i elektrostatičkog opterećenja.

Ⓞ Слідкуйте за тим, щоб монтажна поверхня була чистою і рівною, щоб запобігти перевищенню дозволених робочих температур. Модуль, змонтований на теплопровідній підлозі: перед пайкою кабелі і контактну площадку необхідно облудити, а потім слаяти на протязі макс. 3 секунд при температурі 350 ° C; перед кожною наступною пайкою місця пайки має повністю охолонути; не допускайте зусиль на зривування та зсув. Монтаж модуля проводиться за допомогою двосторонньої клейкої стрічки, нанесеної зі зворотнього боку. Слідкуйте за тим, щоб захисну стрічку було повністю видалено. Під час монтажу на металевих поверхнях, щоб уникнути коротких замикань в місцях пайки, необхідно передбачити ізоляцію між монтажною поверхнею і модулем. Модуль монтується на теплопровідній поверхні, щоб запобігти перевищенню робочої температури. Змонтований модуль має бути захищений від механічних та електростатичних навантажень.



C10449058  
G11068491  
12.02.19



LEDVANCE GmbH  
Steinerne Furt 62  
86167 Augsburg, Germany  
www.ledvance.com