ENGINEERING
TOMORROW

Ekspluatācijas instrukcija

JIP tipa lodveida ventiļi

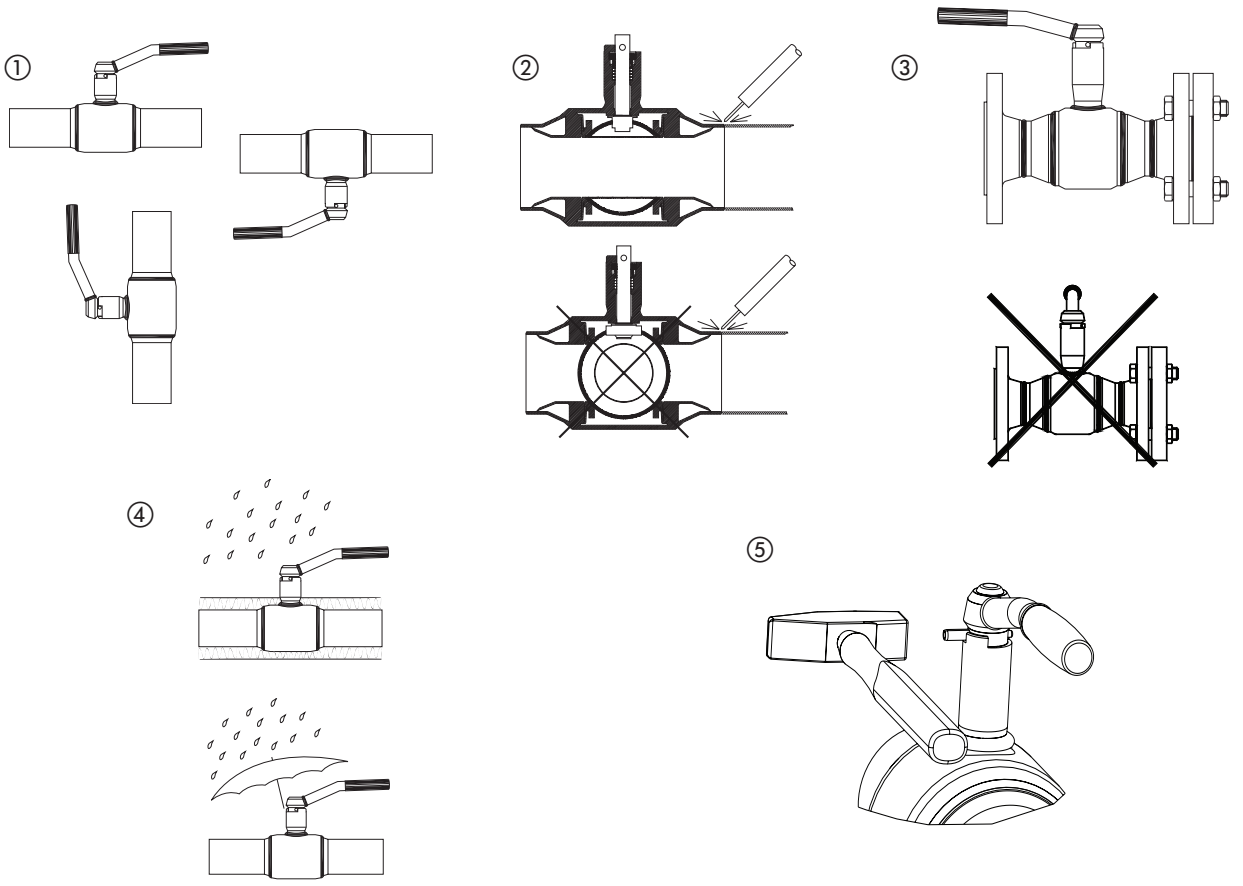


LATVIEŠU VALODA	Danfoss JIP tipa lodveida ventiļi	3. lpp.

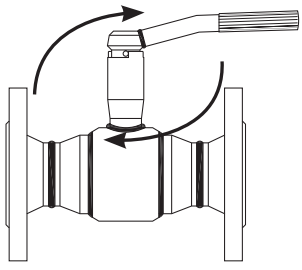
Montāžas shēmas – 2. lpp. | Drošība, montāža un ekspluatācija – 3. lpp.

© Danfoss | 2023.04

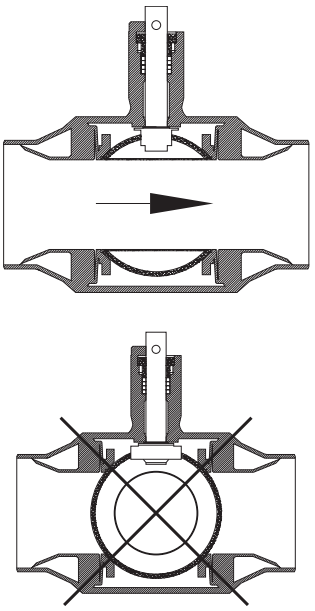
❶



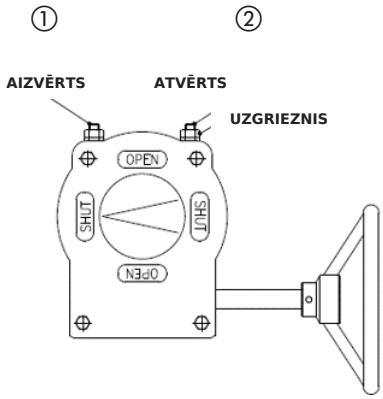
❷



❸



❹



LATVIEŠU VALODA

Drošības norādījumi

⚠ Pirms montāžas un ekspluatācijas uzsākšanas rūpīgi izlasiet un ievērojiet montāžas un iedarbināšanas instrukciju.

Montāžas un ekspluatācijas uzsākšanas darbus drīkst veikt tikai kvalificēts, apmācīts un pilnvarots personāls.

Ievērojiet sistēmas ražotāja vai ekspluatētāja norādījumus.

Uzglabāšana un pārvietošana pirms montāžas

Ventilis jāuzglabā sausā, labi vēdināmā telpā. Aizsargvāciņus no ventiļa galiem noņemiet tikai tieši pirms montāžas, lai ventilī neiekļūtu smiltis, metāla daļiņas vai citi svešķermeņi.

Montāža ❶

Danfoss lodveida ventiļus var uzstādīt jebkurā pozīcijā ①.

Montāžas laikā lodei jābūt pilnībā atvērtā stāvoklī ②.

⚠ Metināšanas darbus drīkst veikt tikai kvalificēti metinātāji. Nepieļaujiet nevajadzīgu ventiļa uzkaršanu.

Ja ventilis tiek izmantots kā cauruļvada gala noslēgventilis, līdz sistēmas turpmākai paplašināšanai ieteicams tā galu noslēgt ar noslēgplāksni vai vāciņu un pašu ventili atstāt atvērtā stāvoklī ③.

Tādējādi sēžas blīvgredzeni un lode atrodas ūdenī, kas eļļo blīvgredzenus un pēc iespējas labāk aizsargā lodes virsmu pret dūņu, eļļas, izdedžu un citu nogulšņu veidošanos.

Lodveida ventilim nav nepieciešama tehniskā apkope. Pareizai darbībai nepieciešama atbilstoša ūdens kvalitāte un pareiza montāža.

Ventiļa korpuss ir izgatavots no mazoglekļa tērauda un nav korozijizturīgs. Lai novērstu ārējo koroziju, ventilis jāuzstāda sausā vidē vai jāaizsargā ar ūdensnecaurlaidīgu izolāciju vai citu efektīvu virsmas aizsargpārklājumu ④.

Roktura montāža DN 125–150 (samazināta caurplūde) ❺

Ekspluatācijas uzsākšana ❷

Pēc sistēmas skalošanas un piepildīšanas ar ūdeni, bet pirms spiediena pārbaudes, ventiļi vairākas reizes lēnām jāatver un jāaizver. Tas nodrošina gaisa izvadīšanu no dobuma ap lodi un blīvvirsmu samitrināšanu ar ūdeni.

Sēžas blīvgredzeni ir izgatavoti no ar oglekli pastiprināta teflona. To labās berzes īpašības daļēji ir atkarīgas no ūdens kā eļļojošas vielas.

⚠ Ja sistēma nav izskalota, ventiļa darbināšanas laikā blīvvirsmas var tikt bojātas.

Sistēmas spiediena pārbaude ❸

Ventilis rūpnīcā jau ir pārbaudīts ar spiedienu. Veicot gatavās cauruļvadu sistēmas spiediena pārbaudi, ventilis tiek pārbaudīts atkārtoti.

Ja iespējams, jāizvairās no spiediena pārbaudes pret aizvērtu ventili. Ja tā tomēr ir nepieciešama, spiediens jāpalielina kontrolēti un pakāpeniski. Spiediena pīķi nav pieļaujami.

Manuālā reduktora gala stāvokļa regulēšanas skrūvju blīvēšana ❹

Ventiļiem ar manuālo reduktoru regulēšanas skrūves ① un ② ir aprīkotas ar līmētām blīvēm. Tās novērš eļļas noplūdi no reduktora, kad tas uzstādīts uz ventiļa ar tapskrūvēm uz leju. Regulējot skrūves ① un ②, līmētais blīvējums var zaudēt hermētiskumu. Tādēļ stingri ieteicams uz vītnēm uzklāt Loctite 572, lai skrūves no jauna noblīvētu. Skrūves arī pienācīgi jānofiksē.

Darbības pārbaude

Pēc spiediena pārbaudes vairākas reizes atveriet un aizveriet ventili, lai pārbaudītu tā darbību un nodrošinātu ūdens plēvīti uz visām blīvvirsmām.

⚠ Ja sistēma netiek nodota ekspluatācijā uzreiz pēc spiediena pārbaudes, nodrošiniet, lai temperatūra nenoslīdētu zem 0 °C. Palikušais ūdens var sasalt un sabojāt ventili.

Ekspluatācija

Drošības norādījumi

⚠ Lodveida ventiļus drīkst darbināt tikai kvalificēts, apmācīts un pilnvarots personāls.

Darbinot izolētus siltummezglus vai cauruļvadus ar siltumnesēja temperatūru virs 130 °C, kā arī neizolētus siltummezglus vai cauruļvadus ar siltumnesēja temperatūru virs 60–65 °C, operatoram jālieto piemēroti aizsargcimdi.

⚠ Lodveida ventilis ir noslēgarmatūra (ATVĒRTS/AIZVĒRTS); tam vienmēr jāatrodas pilnībā atvērtā vai pilnībā aizvērtā stāvoklī.

Tikai sistēmas uzpildes vai iztukšošanas laikā ventilis īslaicīgi drīkst atrasties daļēji atvērtā stāvoklī.

Lai nodrošinātu pareizu ventiļa darbību, tas regulāri jādarbina — no 1 līdz 4 reizēm gadā atkarībā no ūdens kvalitātes.

Darbinot ventili, pakāpeniski palieliniet griezes momentu un nogaidiet, līdz blīvvirsmas sāk slīdēt. Turpiniet palielināt griezes momentu, līdz lode izkustas.

⚠ Stingri aizliegts sist pa rokturi ar āmuru vai radīt citus pēkšņus triecienus.