



FUSION SÄHKÖHITSAUSKONE

1281/00-012

Fusamatic F90 230V

F90 on tehokas ja kestävä sähköhitsauskone, joka soveltuu liittimien sähköhitsaukseen vesi- ja kaasuverkostoissa sekä muissa paineellisissa muoviputkiverkostoissa 1000 mm halkaisijaan saakka. Tämä sähköhitsauskone soveltuu erityisen hyvin vaativampiin sähköhitsauksiin verkostoissa ja laitoksissa. F-sarjan sähköhitsauskoneissa käytetään korkealaatuisia komponentteja, mikä mahdollistaa sujuvan ja tehokkaan hitsausprosessin. Fusamatic F90 takaa tasaisen hitsaustuloksen haastavimmissakin olosuhteissa ja tarjoaa ammattilaisille nopeutta, monipuolisuutta ja luotettavuutta täydelliseen hitsaustulokseen.

Tuotekuvaus

F90 230V sähköhitsauskone soveltuu liittimien sähköhitsaukseen vesi- ja kaasuverkostoissa sekä muissa paineellisissa muoviputkiverkostoissa kokoluokissa 20 – 1000 mm. Vaihtoehtoina Fusamatic -automaatiikka, viivakoodi tai hitsausparametrien manuaalinen syöttö. Käyttölämpötila -20°C/+50°C.

Standardit

Fusionilla on lukuisat paikalliset ja kansainväliset tuotehyväksynät sekä ISO 9001 ja ISO 29001 laatusertifikaatit.

Tämä tuote on valmistettu seuraavien direktiivien mukaisesti;

- 73/23/EEC Pienjännitedirektiivi - sähkölaitteiden turvallisuusmääräykset
- 2002/95/EC Haitallisten aineiden käytön rajoitus sähkö- ja elektroniikkalaitteissa (RoHS)
- 2002/96/EC Sähkö- ja elektroniikkakierrätysdirektiivi (WEEE)

Tämä tuote on valmistettu seuraavien standardien mukaisesti;

- ISO 12176-2 Hitsauslaitteet polyeteeniputkien liittämiseen, osa 2: sähköhitsaus
- BS 7540-1, 2 ja 3, BS 7671, BS 7919, BS EN 1555-3
- BS EN 60068-2, BS EN 60204-1, BS EN 60309-2
- BS EN 60529, BS EN 60947-1, BS EN 61558-1
- BS EN 61558-2 ja 23, BS EN 62262

Huom: Joissakin mainituissa standardeissa voi esiintyä paikallista vaihtelua, ota yhteyttä saadaksesi lisätietoja aiheesta.

Ominaisuudet:

- Fusamatic liittimille 20 – 1000 mm (varmista muiden sähköhitsausosien tarvitsema teho ja hitsausaika aina ko. liittimien valmistajalta)
- Vaihtoehtoina Fusamatic -automaatiikka, viivakoodi tai hitsausparametrien manuaalinen syöttö
- Hitsausaika 3 - 4000 sekuntia hitsattavasta osasta riippuen
- Paino 30 kg sisältäen vahvan suojaavan kantosalkun ja kaapelit
- 4,0 mm hitsauskaapelit vakiona
- Päävirtakaapelin pituus 10 m ja hitsauskaapelin pituus 4 m
- Monikielinen valikko – saatavilla suomeksi ja yhdeksällä muulla kielellä
- 2000 hitsausraportin muisti, ladattavissa USB-tikulle
- Lähtövirta/käyttösykli - 60 A jatkuva/90 A maksimi
- Lähtöjännite - 8 - 48 V (Fusamatic -automaattitilassa vakio 39,5 V ac rms)
- Syöttöjännite ja taajuus – 230 V ac (195 – 270 V) 50 Hz (37 – 62 Hz)
- Minimi- ja maksimiottotehot 230 VA - 3680 VA (näennäisteho) 230V
- Suojausluokka IP54
- Skannerin tyyppi - viivakoodilukija



Tuotenumero ja koot:

AVK nro	LVI nro	Liittimen koko	L	W	H3	Paino
		mm	mm	mm	mm	kg
F90220V-EUR2P-BCF (1)		20-1000	330	330	320	23
F90220V-EUR2P-BCH (2)	1837674	20-1000	560	440	310	30

(1) Eurooppalainen 2-napainen pistoke - Tyyppi F 230V 16A, kantolaukulla ja suojalevyllä
(2) Eurooppalainen 2-napainen pistoke - Tyyppi F 230V 16A vahvalla suojaavalla kantosalkulla

Lisätietoja:

Varmista yhteen liitettävien putkien ja liittimien yhteensopivuus. Vain yhteensopivia materiaaleja saa hitsata toisiinsa. Tarkasta liittimeen merkityt PN- ja SDR-luokat ja vertaa niitä putken vastaaviin. Epäselvissä tapauksissa ota yhteyttä valmistajaan.

Käytä vain vahingoittumatonta, ohjeiden mukaan huollettua ja kalibroitua sähköhitsauskoneetta. Noudata hitsauskoneen mukana toimitettavaa käyttöohjetta ja paikallisia säädöksiä, asetuksia ja lakeja.

Noudata asennusohjeita (kts. "Hyvien toimintatapojen opas sähköhitsaukseen").