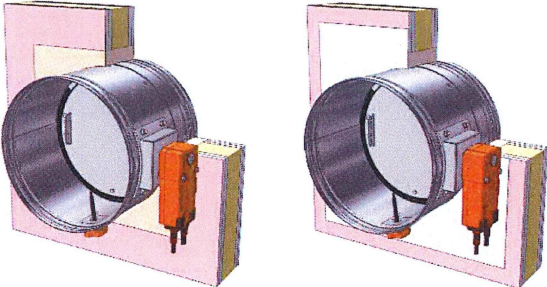


EKSPLOATACINIŲ SAVYBIŲ DEKLARACIJA NR. 003-05-CPR-2015

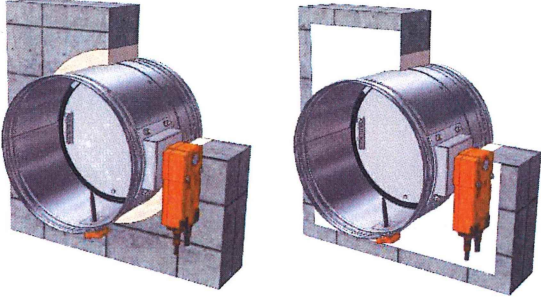
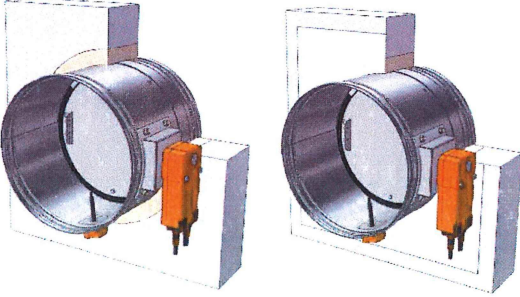
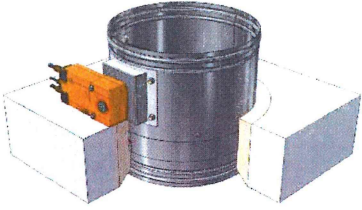
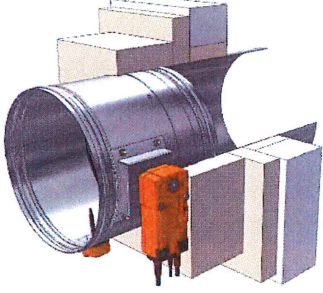
1. **Produkto kodas:**
Priešgaisrinė sklendė mcr FID PRO.
2. **Tipo, partijos ar serijos numeris:**
Ant etiketės pateiktas unikalus kiekvieno sklendės serijos numeris.
3. **Numatytas produkto naudojimas ir taikymo sritis:**
Priešgaisrinės sklendės mcr FID PRO yra skirtos naudoti komforto (bendrosiose) vėdinimo sistemose tose vietose, kur šios sistemos praeina pro erdvę dalijančius tam tikros atsparumo ugniai klasės elementus. Sklendės skirtos užkirsti kelią ugnies ir dūmų plitimui per vėdinimo sistemas.
4. **Gamintojas:**
„MERCOR” S.A., Grzegorza z Sanoka g.2, 80-408 Gdanskas, Gamybos vieta: Kvarcowa g.3a, 83-031 Cieplewo, 380-470 ir 48-593.
5. **Statybos produkto eksploatacinių savybių pastovumo vertinimo ir tikrinimo sistema:**
Sistema 1
6. **Statybos produktas kuriam taikomas darnusis standartas:**
PN-EN 15650:2010 (EN 15650:2010)
7. **Notifikuotos įstaigos numeris ir pavadinimas, gamintojo sertifikato numeris:**
Notifikuotos įstaigos Nr. 2434, Centrum Techniki Okrętovej S.A, Szczecińska g.65, 80-392 Gdanskas.
Eksploatacinių savybių pastovumo sertifikato Nr.: 2434-CPR-0009
8. **Deklaruojamos savybės:**

Esminės charakteristikos	EN 15650	Eksploatacinės savybės		Rezultatas
Nominalios suveikimo sąlygos/jautrumas	4.2.1.2	Pagal ISO 10294-4: 2001, dalis 4.2 Pagal ISO 10294-4: 2001, dalis 4.2		Tenkina
Lydžiojo elemento reakcija į temperatūrą	4.2.1.2.2.			Tenkina
Lydžiojo elemento keliamoji galia	4.2.1.2.3			Tenkina
Reakcijos uždelisimas / uždarymo laikas	4.2.1.3	<2 minutės		Tenkina
Darbo patikimumas / varstymai	4.3.1. a)	C50		Tenkina
Atsparumas ugniai - vientisumas	4.1.1 a)	E120	E60	Tenkina
Atsparumas ugniai - izoliavimas	4.1.1 b)	I120	I60	Tenkina
Atsparumas ugniai – sandarumas dūmų praskverbimui	4.1.1 c)	S120	S60	Tenkina
Darbo patikimumo ilgaamžiškumas	4.3.3.2	C10.000	-	Tenkina
Horizontali / vertikali sukimosi ašis	4.3.3.2	TAIP	-	Tenkina
Atsparumo ugniai klasifikavimas	4.3.2	EI 120 (v _e h _o i↔o) S	EI 60 (v _e h _o i↔o) S	Tenkina
Atsparumo ugniai klasifikavimas	4.3.2	EI 180 (h _o i↔o) S	-	Tenkina
Gaminio dydžio ribos		Apvalios sklendės, matmenys: nuo Ø100 iki Ø315 [mm]		


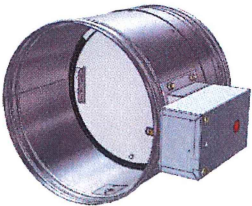
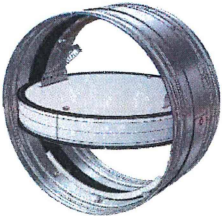
Įrengimas (montavimas)	Pertvaros tipas	Montavimo metodas	Pertvaros storis
	Lengvą konstrukciją sienos/šachtos iš plokščių	Naudojamas skiedinys arba mineralinė vata	min. 125mm

Systemy zabezpieczeń przeciwpożarowych
Fire protection systems

„MERCOR” S.A.
ul. Grzegorza z Sanoka 2, 80-408 GDAŃSK, Polska
tel. (+48 58) 341 42 45, fax (+48 58) 341 39 85
e-mail: mercor@mercor.com.pl
www.mercor.com.pl

Įrengimas (montavimas)	Pertvaros tipas	Montavimo metodas	Pertvaros storis
	<p>Vientisos sienos/šachtos iš betono blokų, tuščiaaviduriai mūro elementai</p>	<p>Naudojamas skiedinys arba mineralinė vata</p>	<p>min. 125mm</p>
	<p>Vientisos sienos/šachtos</p>	<p>Naudojamas betonas arba mineralinė vata</p>	<p>min. 125mm</p>
	<p>Vientisos perdangos</p>	<p>Naudojamas skiedinys</p>	<p>min. 150mm</p>
	<p>Prie aukščiau aprašytų vertikalų pertvarų</p>	<p>Naudojama priešgaisrinių plokščių sistema, kurių atsparumas ugniai ne mažesnis nei sienos.</p>	<p>min. 125mm</p>

Sklendės įrengimas mineralinės vatos sluoksnyje šalia pertvaros galimas tik EI120 sklendei. Išsamiau apie įrengimą galima perskaityti sklendės montavimo instrukcijoje. Priešgaisrines sklendes galima įrengti su žemiau lentelėje nurodytais paleidimo ir valdymo mechanizmais.

Paleidimo ir valdymo mechanizmai	
	<p>Pavarų tipai: BFL...-T (-ST), įtampa 24V ir 230V, EXBF24-T, BF24TL-T-ST, BF24TL-TN-ST MLF 230 T1 ir MLF 24 T1</p>
	<p>RST/KW1/S su elektromagnetiniu paleidimo mechanizmu, užtikrinančiu patogų nuotolinį paleidimą.</p>
	<p>Paleidimo ir valdymo mechanizmas RST.</p>

Aukščiau aprašyto produkto eksploatacinės savybės atitinka deklaruojamas eksploatacines savybes. Ši eksploatacinių savybių deklaracija pateikiama vadovaujantis reglamentu (EU) Nr. 305/2011, atsakomybė už jos turinį tenka tik aukščiau nurodytam gamintojui.

Gdanskas, 2019.10.21



Tomasz Kobyliński
KIEROWNIK ZAKŁADU PRODUKCJI
SYSTEMÓW WENTYLACJI POŻAROWEJ

Tomasz Kobyliński

Rev. 11