

Eksploatacinių savybių deklaracija Nr. ERG-RN125

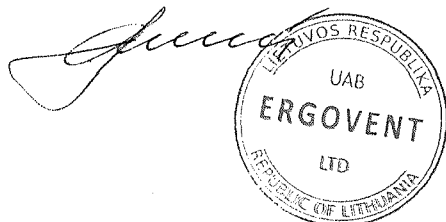
- Unikalus produkto tipo identifikacinis kodas: **priglaistomas gipsinis oro išmetimo ir tiekimo galinis difuzorius**
- Tipo, partijos ar serijos numeris ar bet koks kitas elementas, pagal kurį galima identifikuoti statybos produktą: **Ergovent Rondo - 125**
- Statybos produktui taikoma techninė specifikacija: **LST EN 13142:2021.**
- Gamintojo numatyta statybos produkto naudojimo paskirtis ar paskirtys pagal taikomą techninę specifikaciją: **vienkryptėms ir dvikryptėms vėdinimo sistemoms pastato viduje.**
- Gamintojo pavadinimas, registruotas komercinis pavadinimas arba registruotas prekės ženklas ir gamintojo kontaktinis adresas: **UAB „Ergovent“, Ryternos g. 3A, Biruliškių km., LT-54469 Kauno rajonas, Lietuva**
- Kai taikytina, įgaliotojo atstovo, kuriam suteikti įgaliojimai nustatyti Lietuvos Respublikos statybos įstatymo 18 straipsnio 15 dalyje, pavadinimas ir adresas: **netaikoma**
- Statybos produkto eksploatacinių savybių pastovumo vertinimo ir tikrinimo sistema ar sistemos, kaip nustatyta šio Reglamento V skyriuje: **3, 4.**
- Sertifikavimo įstaigos ar bandymų laboratorijos pavadinimas: **Bandymo laboratorija UAB „Siventa“ (Ragainės g. 100, LT-78109 Šiauliai, Lietuva) atliko produkto pradinio tipo bandymus ir išdavė bandymų protokolą Nr. 22049 (2022-06-14).**
- Techninio vertinimo įstaigos pavadinimas: **netaikoma**
- Deklaruojamos eksploatacinės savybės:**

Eksploatacinės charakteristikos	Deklaruojama vertė	Techninė specifikacija
Vardiniai geometriniai matmenys: - ortakio pajungimo skersmuo - gabaritiniai išorės matmenys: - skersmuo - aukštis	Ø 125 mm Ø 238 mm 48 mm	-
Ištraukiamo oro srauto kiekis (per vieną tašką): - maksimalus rekomenduojamas - optimalus	90 m³/val. 60 m³/val.	LST EN 13141-2:2010, 4.1 p. LST EN 12238:2003
Tiekiamo oro srauto kiekis (per vieną tašką): - maksimalus rekomenduojamas - optimalus	85 m³/val. 60 m³/val.	LST EN 13141-2:2010, 4.1 p. LST EN 12238:2003
Slėgio skirtumas (Δpt), esant ištraukiamo oro kiekiui: - 90 m³/val. (maksimalus) - 60 m³/val. (optimalus) - 30 m³/val.	21 Pa 8 Pa 1,5 Pa	LST EN 13141-2:2010, 4.1 p. LST EN 12238:2003
Slėgio skirtumas (Δp), esant tiekiamo oro kiekiui: - 85 m³/val. (maksimalus) - 60 m³/val. (optimalus) - 30 m³/val.	25 Pa 12 Pa 2,2 Pa	LST EN 13141-2:2010, 4.1 p. LST EN 12238:2003
Oro srauto skleidžiamo triukšmo klasifikavimas: - esant tiekiamo oro srauto greičiui 30÷85 m³/val. - esant ištraukiamo oro srauto greičiui 30÷90 m³/val.	1 klasė (L _{WA} ≤ 25 dBA) 1 klasė (L _{WA} ≤ 25 dBA)	LST EN 13142:2021, 5.9.7.3 p. LST EN 13141-7:2021
Degumo klasė: - korpuso - plastikinės jungties	A1 (CWFT) sn ¹⁾	LST EN 13501-1:2019
Dangtelio atplėšimo nuo difuzoriaus korpuso jėga	≥ 100 N	gamintojo metodika
Pavojingų medžiagų išsiskyrimas	sn ¹⁾	-
Oro srauto reguliavimo galimybė	yra	-

- 1 ir 2 punktuose nurodyto produkto eksploatacinės savybės atitinka 10 punkte deklaruojamas eksploatacines savybes. Ši eksploatacinių savybių deklaracija išduota tik 5 punkte nurodyto gamintojo atsakomybe.

Gytis Svilainis, direktorius

Kaunas, 2022-09-12



¹⁾ – savybė nenustatyta