

TOOTE SPETSIFIKATSIOON

PIIRDELINT



Täielikult ümbertöödeldav
polüetüleenmaterjalide ümbertöötlusliinil

Artikkel, mõõtmed:

1013094, 70x0,060mm **ETTEVAATUST ELEKTRIKAABEL (kollane)**
1037356, 70x0,060mm **ETTEVAATUST SIDEKAABEL (läbipaistev)**
1025275, 100x0,100mm **VESI (sinine)**
1025276, 100x0,100mm **MAAGAAS (kollane)**
1025277, 100x0,100mm **KANAL (beez)**
1089371, 100x0,100mm **SADEVESI (roheline)**
1089373, 100x0,100mm **SURVEKANAL (beez)**

Põhimaterjal:

Madaltihe polüetüleen (LDPE), keskmine tihedus 0,92 g/cm³.

Lisandid: värvikontsentraadid (lisatakse kilele tootmisprotsessi käigus), trükivärvid.

Kile mõõtmetest lubatud maksimaalsed kõrvalekalded:

Näitaja	Väärtus	Lubatud max kõrvalekalle	Normdokument
Paksus, mm	0,060; 0,100	± 15%	Estiko-Plastar TTK Nr 2
Laius, mm	70; 100	± 3mm	Estiko-Plastar TTK Nr 2
Rulli südamiku sisemine diameeter (pappsüdamik), mm	76,2	± 0,2mm	

Kile tugevusomadused:

Omadused	Mõõtmisstandard	Ühikud	Tüüp. väärtus	
Tõmbetugevus	MS* RS*	ISO 527-1/-3	MPa	≥15 ≥14
Venivus katkemisel	MS RS	ISO 527-1/-3	%	≥250 ≥400

Hõõrdekoefitsient, dünaamiline kile/kile		ISO 8295		≥0,30
--	--	----------	--	-------

*MS-kile pikisuunas, RS-kile ristisuunas

Trükis:

Trükise disain, selle asukoht kilel ja värvitoonid peavad vastama kliendiga kooskõlastatud kavandile ja tehnoloogilise kaardi nõuetele.

Ohutus:

Materjali omadused vastavad Eesti Vabariigi Pakendiseaduses ja EÜ Direktiivis 94/62/EEC kehtestatud nõuetele.

Raskemetallide [Pb, Cd, HG, Cr(VI)] summaarne sisaldus kiles ei ületa 100 mg/kg.

Polüetüleenkile on normaaltingimustes ohutu, temast ei eraldu kahjulikke laguprodukte. Kile töötlemisel temperatuuril, mis ületab polüetüleeni sulamistemperatuuri (näiteks keevitamisel), võib atmosfääri eralduda süsiniku okside, küllastamata süsivesikuid, orgaanilisi happeid, aldehüüde jt. toksilisi laguprodukte.

Kile süttimistemperatuur on 300°C, isesüttimistemperatuur 400°C. Oma olemuselt kuulub polüetüleenkile põlevate materjalide grupi raskesti süttivate materjalide alagruppi.

Polüetüleen on taaskasutatav materjal. Kokkukogutud kilejätmed on võimalik purustada, regranuleerida ja kasutada erinevate plastmasstoodete valmistamisel.

Hoidmine ja ladustamine:

Kilerulle hoitakse kinnistes laoruumides kuivades tingimustes, kaitstuna otsese päikesevalguse eest, vähemalt ühe meetri kaugusel küttekehadest, temperatuuril mitte üle 30°C, õhu suhteline niiskus 40-65%.

Külmas laoruumis hoitud kile peab olema enne kasutuselevõtmist ühtlaselt soojenenud vähemalt temperatuurini +15°C.

Polüetüleen on külmakindel materjal, kuid alla -0°C muutub rabedaks ja sellepärast ei tohi külmunud kilet rebida, venitada ega muul moel mehaaniliselt mõjutada.

Rullmaterjali garantiaaeg 1 aasta.

05/2025