



# Iridium. Lisätään kierroksia.

Esittelemme nyt uuden, huipputeknologialla valmistetun Iridium -hiomapaperin, jonka nopeus ja tehokkuus hipovat täydellisyyttä. Iridium hioo pinnan karkeasta tasaisen sileäksi nopeasti ja vähemmällä työmäärällä. Uudenlaisen täsmäsirottelyn ansiosta Iridium ei kulu helposti, vaan se käytännössä katsoen torjuu pölyä, jolloin hiomajyvät pysyvät terävinä pidempään. Uuden monireikäkuvion ansiosta pölynpoisto on tehokasta ja kätevää. Aseta paikoilleen ja hio. Karkeista hienoihin karkeuksiin, Iridium toimii hyvin sekä pehmeille että koville pinnoille.

# Iridium

Hioo nopesti. Torjuu pölyä. Pysyy terävänä.

## Ominaisuudet

- Nopea hionta erinomaisella pinnan viimeistelyllä säästää aikaa ja rahaa.
- Uuden tuotantoteknologian ansiosta erinomainen tasalaatuisuus ja kestävyys.
- Tehokas monireikäkuviointi parantaa suorituskykyä ja estää tukkeutumista.
- Korkealuokkaisen paperitaustan ansiosta hyvä joustavuus ja hiomajyvien kiinnittyvyys.



## Käyttöalueet

- Autoalan jälkimarkkinat • Puuntyöstö • Komposiittiteollisuus • Ajoneuvoteollisuus



125 mm  
89R



150 mm  
121R



70x400 mm  
140R



81x133 mm  
54R

## Tekniset tiedot

<b>Hiomajyvä</b>	Keraami / Alumiinioksidi
<b>Väri</b>	Harmaa
<b>Selkämateriaali</b>	Lateksipaperi, C-paperi
<b>Sideaine</b>	VOC-päästöjä vähentävä harts
<b>Karkeudet</b>	40 – 1000
<b>Kiinnitys</b>	Tarra
<b>Sirottelu</b>	Puoliavoin

# Iridium

Autoalan jälkimarkkinat  
Vaurionkorjausprosessi



## Maalin poisto

Vaihe 1: Käytä hiomapyöröä, karkeus 80 tai 120.

Vaihe 2: Häivytä reuna käyttämällä hiomapyöröä, karkeus 180.



## Korikitin hionta

Vaihe 1: Muotoile ja hio korikitti hiomaliuskalla, karkeus 120 tai 180.

Vaihe 2: Muotoile ja hio korikitti hiomaliuskalla, karkeus 180 tai 240.



## Pohjustus

Vaihe 1: Häivytä reuna hiomapyöröllä, karkeus 320 + pehmeä välilaippa.

Vaihe 2: Reunojen hiomiseen käytä Mirlon Totalia, Very Fine (360).



## Pohjamaalin hionta

Vaihe 1: Tasaa alue käyttämällä hiomaliuskaa, karkeus 320 tai 400.

Vaihe 2: Hio pohjamaalattu alue käyttämällä hiomapyöröä, karkeus 320.



## Pinnan esikäsitteily

Vaihe 1: Hio reunat ja vaikeapääsyiset alueet käsin Goldflex Soft arkilla, karkeus P600.

Vaihe 2: Konehio alue käyttämällä hiomapyöröä, karkeus 500 + välilaippa.



## Värin mattaaminen

Vaihe 1: Viereisten alueiden esikäsitteilyyn ja värin mattaamiseen käytä Abralon -pyöröä, karkeus 1000 tai Mirlon Totalia, Xtra Fine (800).

Puuala  
rakentaminen & remontointi



## Käyttöalueet

- Soveltuu useille puutyypeille: karkeudet 80–180 ovat täydellisiä nopeuden ja tehokkuuden kannalta.
- Väliahionta: suositellut karkeudet 240–320.
- Tasoitteen hionta: suositellut karkeudet 120–180.

**MIRKA**



**Mirka Oy**  
66850 Jeppo  
Suomi  
Puh. 020 7602 111

[www.mirka.fi](http://www.mirka.fi)

