



VPS - Zertifizierungsstelle Schmalkalden

VPS - Certification department Schmalkalden

Akkreditierungsnummer: ZLS-ZE-651/09

Accreditation number: ZLS-ZE-651/09

GS - Zertifikat

GS - Certificate



Zertifikat-Nr.: 13-2209422-12

No. of Certificate:

Gültigkeit bis: 04.05.2017

Valid until:

Die geprüften Baumuster entsprechen den Anforderungen hinsichtlich Sicherheit und Gesundheit des § 21, Absatz 1, Satz 2 des Produktsicherheitsgesetzes (ProdSG) vom 01.12.2011. Der Bescheinigungsinhaber hat die Voraussetzungen einzuhalten, die bei der Herstellung des nachgenannten Produktes zu beachten sind, um die Übereinstimmung mit dem geprüften Baumuster zu gewährleisten. Dem Bescheinigungsinhaber wird nur das Recht erteilt, das unten genannte Produkt mit den abgebildeten Prüfzeichen, unter Einhaltung der in der Anlage aufgezeigten Vertragsbedingungen, zu kennzeichnen.

The tested samples meet the requirements regarding to health and safety of § 21, section 1 sentence 2 of the product safety act from December the 1st 2011. The holder of the certificate has to keep the requirements that must be observed during the manufacturing of the the below named products to assure the conformity with the tested samples. The holder of the certificate is only granted the right to mark the below named products with the pictured inspection mark (GS-mark) obeying the contract terms shown in the enclosure.

Genehmigungsinhaber:

License Holder:

Ironside International
Rue de la Perdrix
95915 Roissy CDG Cedex / France

Fertigungsstätte:

Manufacturing plant:

Rennsteig Werkzeuge GmbH
Hauptstr. 42
98587 Altersbach

Produkt:

Product:

Flachmeißel nach DIN 7255

100 (14x9) 125 (17x11) 125 (14x9) 150(17x11)

Prüfgrundlage:

Testing requirements:

Prüfanforderungen des Ek5 / Ak 2 unter Verwendung der Normen:
Testing requirements of the Ek5 / Ak 2 using the following standards:
PA 80-2.5.3 03/07
DIN 7255:2012-02; DIN 6434:1984-11; DIN 6435:1984-11;
DIN 6450:2012-02; DIN 6451:2012-02; DIN 6453:2012-02;
DIN 6455:1984-11; DIN 6458:2012-02; DIN 7250:1984-11;
DIN 7254:2012-02; DIN 7256:2012-02

Prüfberichtsnummern:

No. of test report:

230/1113/2209422-PB-01/12032 bis 230/1113/2209422-PB-19/12032

Schmalkalden, den
Schmalkalden, the

05. JULI 2012

Prof. Dr. Frank Barthelmä
Leiter der Zertifizierungsstelle
Head of Certification departement



VPS - Zertifizierungsstelle Schmalkalden

VPS - Certification department Schmalkalden

Akkreditierungsnummer: ZLS-ZE-651/09

Accreditation number: ZLS-ZE-651/09

GS - Zertifikat

GS - Certificate

weitere den Genehmigungsausweis betreffende Produkte /
other this certificate concerning products:

Flachmeißel nach DIN 7255

175 (20x12)	180 (20x12)	200 (23x13)	200 (20x12)
225 (23x13)	250 (23x13)	250/28 (23x13)	300 (23x13)
350 (23x13)	400 (23x13)	500 (23x13)	600 (23x13)
100 x 8	125 x 10	150 x 10	150 x 12
175 x 14	250 x 16	300 x 18	350 x 18
400 x 18			

Kreuzmeißel nach DIN 7255

100 (14x9)	125 (17x11)	125 (14x9)	150 (17x11)
175 (17x11)	200 (20x12)	250 (23x13)	300 (23x13)
125 (10 mm 8kt)	150 (12 mm 8kt)		

Spitzmeißel nach DIN 7255

200 (16 mm 8kt)	250 (16 mm 8kt)	250 (18 mm 8kt)	300 (18 mm 8kt)
300 (16 mm 8kt)	350 (18 mm 8kt)	400 (20 mm 8kt)	400 (18 mm 8kt)
500 (20 mm 8kt)	600 (20 mm 8kt)	800 (20 mm 8kt)	1000 (22 mm 8kt)
200 (17 mm 6kt)	300 (17 mm 6kt)		

Maurermeißel nach DIN 7255

A 200 (20x12)	A 250 (20x12)	A 300 (23x13)	A 350 (23x13)
A 400 (23x13)	A 500 (26x13)	A 600 (23x13)	B 200 (16)
B 250 (16)	B 250 (18)	B 300 (18)	B 300 (16)
B 350 (18)	B 400 (20)	B 400 (18)	B 500 (20)
B 600 (20)	B 800 (20)	B 1000 (22)	200 (17, 6kt)
250 (17, 6kt)	300 (17, 6kt)		

Elektrikermeißel nach DIN 7255

200x6x8 (4kt)	200x8x10 (8kt)	200x8x8 (8kt)	
200x8x10 (gebogen)	250x8x10 (8kt)	300x8x10 (8kt)	00x10x12 (8kt)
200x10 (8kt Spitz)	250x10x12 (8kt)	250x10 (8kt Spitz)	300x10x12 (8kt)
300x10 (8kt Spitz)	200x12x14 (8kt)	250x12x14 (8kt)	300x12x14 (8kt)
200x8x12 (4kt)	200x6x8 (4kt)	200x6x8 (4kt)	250x8x12 (4kt)
300x8x12 (4kt)			

Elektrikerschlitzmeißel nach DIN 7255

250

Schmalkalden, den
Schmalkalden, the

05. JULI 2012

Prof. Dr. Frank Barthelmä
Leiter der Zertifizierungsstelle
Head of Certification departement



VPS - Zertifizierungsstelle Schmalkalden

VPS - Certification department Schmalkalden

Akkreditierungsnummer: ZLS-ZE-651/09
Accreditation number: ZLS-ZE-651/09

GS - Zertifikat

GS - Certificate

weitere den Genehmigungsausweis betreffende Produkte /
other this certificate concerning products:

Fliesenmeißel nach DIN 7255			
100x8 (8kt)	125x10 (8kt)	100x8 (8kt Spitz)	125x10 (8kt Spitz)
100x8 (4kt)			
Schlitzmeißel nach DIN 7255			
240 (26x7)	240 (gebogen)	240 (8 kt)	300x18 (8kt)
Prüfmeißel nach DIN 7255			
260 (10; 8kt)			
Fugenmeißel nach DIN 7255			
250/50 (23x13)	250/55 (26x13)	250/60 (26x13)	250/70 (26x13)
250/80 (26x13)			
Nutenmeißel nach DIN 7255			
150x10x2 (8kt)	150x10x3 (8kt)	150x10x4 (8kt)	150x10x5 (8kt)
150x10x6 (8kt)			
Trennstemmer nach DIN 7255			
125x10x2 (8kt)	125x10x3 (8kt)	150x12x4 (8kt)	125x10x5 (8kt)
Körner nach DIN 7255			
3x100 (100x8x3)	4x120 (120x10x4)	5x120 (120x10x5)	5x120 (120x12x5)
5x150 (150x12x5)	6x150 (150x14x6)	6x150 (150x16x6)	
Durchtreiber nach DIN 7255			
1x120 (120x10x1)	2x120 (120x10x2)	3x120 (120x10x3)	4x120 (120x10x4)
5x120 (120x10x5)	6x120 (120x10x6)	8x120 (120x10x8)	1x120 (120x12x1)
2x120 (120x12x2)	3x120 (120x12x3)	4x120 (120x12x4)	5x120 (120x12x5)
6x120 (120x12x6)	7x120 (120x12x7)	8x120 (120x12x8)	9x120 (120x12x9)
10x120 (120x12x10)	3x150 (150x12x3)	8x150 (150x12x8)	9x150 (150x12x9)
10x150 (150x12x10)	10x150 (150x14x10)	11x120 (120x14x11)	12x120 (150x14x12)
10x150 (150x16x10)	12x120 (150x16x12)	14x120 (150x16x14)	12x175 (175x16x12)
Nietzieher nach DIN 7255			
2 (100x10x2,5)	3 (100x10x3,5)	4 (100x10x4,5)	5 (110x12x6)
6 (110x14x7)	7 (120x14x8)	8 (120x16x9)	9 (120x16x10)
10 (120x18x11)			

Schmalkalden, den
Schmalkalden, the

05. JULI 2012


Prof. Dr. Frank Barthelmä
Leiter der Zertifizierungsstelle
Head of Certification department



VPS - Zertifizierungsstelle Schmalkalden

VPS - Certification department Schmalkalden

Akkreditierungsnummer: ZLS-ZE-651/09
Accreditation number: ZLS-ZE-651/09

GS - Zertifikat

GS - Certificate

weitere den Genehmigungsausweis betreffende Produkte /
other this certificate concerning products:

Nietkopfsetzer nach DIN 7255

2 (100x10x3,5)	3 (100x10x5,2)	4 (100x12x7)	5 (110x14x8,8)
6 (110x16x10,5)	7 (120x20x13)	8 (120x20x14)	9 (120x20x14,5)
10 (120x20x15)			

Splinttreiber nach DIN 7255

1 (150x10x1)	2 (150x10x2)	3 (150x10x3)	4 (150x10x4)
5 (150x10x5)	6 (150x10x6)	7 (150x12x1)	7 (150x10x7)
8 (150x12x8)	8 (150x10x8)	9 (150x12x9)	10 (150x12x10)
1,5 (150x10x1,5)	2,5 (150x10x2,5)	3,5 (150x10x3,5)	4,5 (150x10x4,5)
5,5 (150x10x5,5)	10 (150x14x10)	12 (150x14x12)	14 (150x14x14)
3 (175x10x3)	4 (175x10x4; 80)	5 (175x10x5; 80)	6 (175x10x6; 80)
6 (175x14x6; 78)	8 (175x14x8; 78)	9,5 (180x16x9,5; 78)	11 (215x18x11; 95)
15,5 (210x22x15,5; 90)	17,5 (340x24x17,5; 6kt; 210)	19 (210xD24x19; 90)	11,5 (400x20x11,5; 270)
1,5 (120x10x1,5; 120)			

Splinttreiber nach DIN 7255

1 (150x10x1)	2 (150x10x2)	3 (150x10x3)	4 (150x10x4)
5 (150x10x5)	6 (150x10x6)	7 (150x12x1)	7 (150x10x7)
8 (150x12x8)	8 (150x10x8)	9 (150x12x9)	10 (150x12x10)
1,5 (150x10x1,5)	2,5 (150x10x2,5)	3,5 (150x10x3,5)	4,5 (150x10x4,5)
5,5 (150x10x5,5)	10 (150x14x10)	12 (150x14x12)	14 (150x14x14)
3 (175x10x3)	4 (175x10x4; 80)	5 (175x10x5; 80)	6 (175x10x6; 80)
6 (175x14x6; 78)	8 (175x14x8; 78)	9,5 (180x16x9,5; 78)	11 (215x18x11; 95)
15,5 (210x22x15,5; 90)	17,5 (340x24x17,5; 6kt; 210)	19 (210xD24x19; 90)	11,5 (400x20x11,5; 270)
1,5 (120x10x1,5; 120)			

Splinttreiber – lange Nadel nach DIN 7255

8 (175)	10 (175)
---------	----------

Splinttreiber – Exklusiv

2 (150x10x2)	3 (150x10x3)	4 (150x10x4)	5 (150x10x5)
6 (150x10x6)	8 (150x10x3)	10 (150x10x10)	

Schmalkalden, den
Schmalkalden, the

05. JULI 2012

Prof. Dr. Frank Barthelmä
Leiter der Zertifizierungsstelle
Head of Certification department



VPS - Zertifizierungsstelle Schmalkalden

VPS - Certification department Schmalkalden

Akkreditierungsnummer: ZLS-ZE-651/09
Accreditation number: ZLS-ZE-651/09

GS - Zertifikat

GS - Certificate

**weitere den Genehmigungsausweis betreffende Produkte /
other this certificate concerning products:**

Splinttreiber mit Kugelführung nach DIN 7255

2 mm 3 mm 4 mm 5 mm
6 mm 8 mm

Splinttreiber für Spannhülsen nach DIN 7255

4 (175x10x4) 6 (175x10x6)

Prüfbedingungen / Rules of procedure for testing:

Das erteilte GS-Zertifikat gilt unter Einhaltung der in der Prüf- und Zertifizierungsordnung der VPS-Zertifizierungsstelle Schmalkalden vom 01.03.2012 festgelegten Anforderungen.

The certificate is valid obeying the requirements shown in the rules of procedure for testing and certification of the VPS Certifying body.

Gültigkeitszeitraum / validity period:

Der Gültigkeitszeitraum des GS- Zeichens beträgt in der Regel 5 Jahre. Er kann auf Antrag verlängert werden, dies bedeutet, dass bei Fortbestehen der Zertifizierungsgrundlagen für das betroffene Produkt eine erneute Zertifizierung vorgenommen und die GS-Zeichengenehmigung mit einem neuem Gültigkeitszeitraum und Ausstelldatum versehen wird.

The validity period of the GS- Certificate generally amounts to 5 years. It can be exceeded upon request, that means, on the consistency of the certification requirements for the concerned product anew certification will be done and the GS-Sign approval will be furnished with a new validity period and a new date of issue.

Kontrollmaßnahmen zur Überwachung / monitoring measures for Observation:

Durch die GS-Stelle werden Kontrollmaßnahmen zur Überwachung der Herstellung und rechtmäßigen Verwendung des GS-Zeichens im Rahmen von jährlich wiederkehrenden Fertigungsstättenkontrollen durchgeführt. Liegen die Voraussetzungen nicht mehr vor, wird die Zuerkennung entzogen und die anderen GS-Stellen und die ZLS über die Entziehung unterrichtet.

The certification body will do monitoring measures to observe the manufacturing and the legitimate use of the GS- Sign by performing annual factory inspections. The granting will be revoked and other GS- certifying bodies and the ZLS will be informed about the withdrawal, if the requirements are no longer given.

Einhaltung Fertigungsbedingungen / abidance of manufacturing conditions:

Der Hersteller hat zu gewährleisten, dass die von ihm hergestellten Produkte mit dem geprüften Baumuster übereinstimmen. Er hat die Kontrollmaßnahmen nach § 21 Absatz 2 zu dulden. Er darf das GS- Zeichen nur verwenden, solange die Voraussetzungen nach § 21 Absatz 1 Satz 2 erfüllt sind.

The manufacture has to assure that the tested sample are conform with the tested samples. He has to tolerate monitoring measures according to § 21, section 2. He is only allowed to use the GS-Sign as long as the requirements of § 21, section 1, sentence 2 are fulfilled.

Schmalkalden, den
Schmalkalden, the

05. JULI 2012

Prof. Dr. Frank Barthelmä
Leiter der Zertifizierungsstelle
Head of Certification departement