

SANHA<sup>®</sup>-Press / PURAPRESS<sup>®</sup>

**SANHA**  
Sopii kaikille...



**SANHA<sup>®</sup>-Press /  
PURAPRESS<sup>®</sup>**

**Asennusohjeet 2019.08.20**



# HAKEMISTO

Luku .....	Sivu
1) Yhteenvetotaulukko .....	4
2) Puristuskoneet ja työkalut .....	5
3) Vuotoilmaisin.....	5
4) Miten puristaa 12- 54 mm .....	6
5) Miten puristaa 42-108 mm .....	8
6) Sallitut kupariputket.....	9
7) Tilantarve .....	10
8) Kierrelieittimet .....	11
9) Tärkeitä merkintöjä .....	11

# 1 Yhteenvetotaulukko

SANHA®-Press / PURAPRESS® Puristusliittimet kuparista sekä lyijytön kupariseos			
Käyttöalueet	Koko/nimellispaine/ merkinnät	Tiiviste	Puristustyökalu
<ul style="list-style-type: none"><li>· käyttövesi</li><li>· puhdistettu vesi</li><li>· lämmitysvesi</li><li>· jäähdytysvesi</li><li>· glykolin seokset</li><li>· paineilma (öljytön)</li></ul>	12 – 108 mm PN 16 SANHA-tai SA-merkki. Ilman lisävärimerkkiä. Lyijytön silikonipronssi osissa on "CuSi"-merkintä.	Materiaali: EPDM Väri: Musta Maksimi. kesto lämpö: -30 °C – 120 °C (lyhytaikaisesti 150 °C)	12 – 54 mm: Valinnainen puristuskone tai leuka, jossa originaali M-, SA- tai V-profiili 64 – 108 mm: puristus-renkas jossa originaali M- tai SA-profiili

## Materiaali

Puristusliittimet (muhviosat): Kupari, Cu-DHP (CW024A) normin EN 1254 mukaan

Puristusliittimet (kierreosat): Silikonipronssi, CuZn21Si3P (CW724R-DW) normin EN 1282 mukaan

Yhteensopiva seuraavien putkien kanssa

Putket: kromatut, pulverilakatut sekä käsittelemätön kupari Cu-DHP (CW024A), koot normin EN 1057 mukaan

## Koot

Normin EN 1057 mukaan

## Kierteet

Putkikierre: R/Rp-kierre normin EN 10226 sekä ISO 7/1 mukaan

Kiinnityskierre (pyörivä mutteri): G-kierre normin ISO 228 mukaan

Asennusohjeet koskevat SANHA®-Press/PURAPRESS Sarjoja 6000/8000/16000

## 2 Puristuskoneet ja työkalut

SANHA; ainoana puristusjärjestelmän valmistajana, takaa tiiviin puristusliitoksen, riippumatta puristustyökalun merkistä, standardi rakennusteknisissä asennuksissa, edellyttäen että puristuskoneet ja -leuat täyttävät seuraavat vaatimukset:

- Asentajalla kuuluu olla puristustekniikan asianmukainen koulutus.
- Puristustyökalut on huollettava valmistajan ohjeiden mukaan ja suositelluin välein.
- Puristuskoneiden ja työkalut ei saa sekoittaa ilman valmistajan kirjallista suostumusta.
- Pienet puristuskoneet (koot 28 mm asti) on oltava vähintään 18 kN:n puristusvoima.
- Perinteisten ja elektronisten puristuskoneiden (koot 108 mm asti) on oltava vähintään 30 kN:n puristusvoima.
- Metalliputkiliitoksille, koot 54mm asti kuuluu olla puristusleuka tai- kaulus tyyppi M-MM\* ja originaali SA-, M- tai V-profiili.
- Metalliputkiliitoksille, koot isoimmat kuin 54 mm kuuluu olla puristusleuka tai- kaulus tyyppi M-MM\* ja originaali SA- tai M-profiili.

Käyttäessä puristuskoneita ja -työkaluja kuuluu aina noudattaa valmistajan ohjeita.

## 3 Vuotoilmaisin

SANHA®-Press/PURAPRESS® puristusliittimet ovat varustettu sisäänrakennetulla vuotoilmaisimella (testattu ja hyväksytty DVGW Arbeitsblatt 534 osa 12.14 mukaisesti) joka tekee, että puristamattomat liittimet vuotavat, kun tekee erityisen tiiviystestin.

\* mekaaninen liitos metallista, metalliputkesta

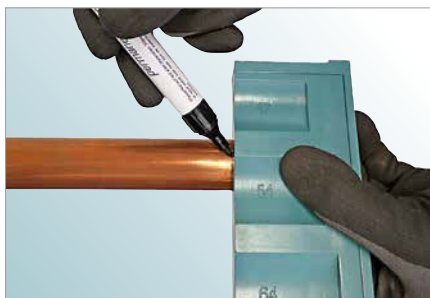
## 4 Miten puristaa puristusleualla, koot 12 mm - 54 mm



- 1 Katkaise putket kohtisuoraan tiheähampaisella metallisahalla tai putki-leikkurilla.



- 2 Puhdista ja pyöristä putken päät aina sisältä ja ulkoa jyrsimellä. Epätasainen, teräväreunainen ja likainen putki voi aiheuttaa vaurioita liittimelle. Poista kaikki sirut ja jämät huolellisesti putken ulko- ja sisäpuolelta jyrsimisen jälkeen.



- 3 Merkitse työntösyvyys putkeen vedenkestävän huopakynän ja SANHA-sapluunan avulla.



- 4 Kun asennussyvyys on merkattu putkeen, tarkasta että liittimien o-rennostiiviste on paikallaan, ehjä, puhdas ja oikeassa paikassa liittimen muhvin sisällä.

- 5 Työnnä liittin kiertoliikkeellä putken päälle ja merkittyy työntösvyyteen asti. Käytä vain liukasteita, joissa ei ole öljyä tai rasvaa.



- 6 Asenna sopiva leuka (puhdistettu, ehjä ja voideltu) puristuskoneelle ja noudata puristuskoneen käyttöohjeita. Tarkasta, että liittimen ulkoreuna on samalla tasolla putken merkinnän kanssa.



- 7 Aseta leuka puristusliittimen päälle, kohtisuoraan putkiakseliin. Varmista, että puristusliittimen puristusmuhvi on oikein paikoillaan leuan puristusurassa. Tarkista että puristusliittimen ulkoreuna on linjassa putken merkinnän kanssa.



- 8 Suorita puristusprosessi puristuskoneen valmistajan ohjeiden mukaisesti. Tämä jälkeen irrota puristuskone valmiista puristusliittymästä.

- 9 Merkitse puristusliittymä vedenkestävällä huopakynällä merkillä, että on puristettu.



## 5 Miten puristaa puristuskaulus- sekä leuan kanssa, koot 42 mm - 108 mm

Noudata askeleita 1–5 kuvauksessa

”Miten puristaa puristusleualla, koot 12 mm - 54 mm”

Jatka sen jälkeen askeleilla 10-12 koot 42 -108 mm asti.



- 10 Käytä puristusliittimen koon mukainen sopiva puristuskaulus ja leuka. Varmista että työkalut ovat ehjiä, puhdistettuja sekä voideltu.



- 11 Aseta puristuskaulus puristusliittimen päälle, kohtisuoraan putkiakseliin. Varmista että puristusliittimen puristumuhvi on oikein paikoillaan kauluksen puristusurassa. Suorita puristusprosessi puristuskoneen valmistajan ohjeiden mukaisesti. Tämä jälkeen irrota puristuskone valmiista puristusliittimestä.

- 12 Merkitse puristusliittymä vedenkestävällä huopakynällä merkillä, että on puristettu.

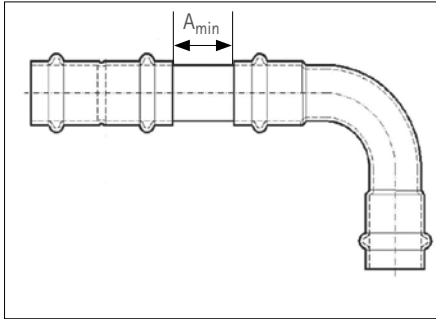
## 6 Sallitut kupariputket

Kaikki kupariputket R220/R250/R290, jotka täyttävät EN 1057-normin vaatimukset, voi liittää edellyttäen, että seinämän vähimmäispaksuus vastaa seuraavassa taulukossa esitettyjä arvoja:

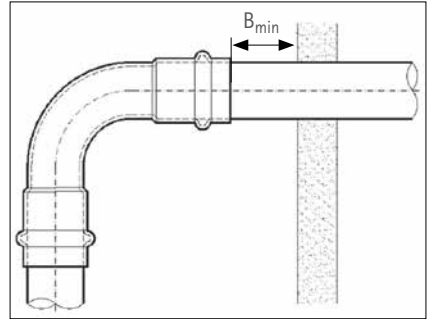
Kupariputket normin EN 1057 mukaan yhdessä SANHA®-Press/PURAPRESS®				
Ulkohalkaisija / Seinänpaksuus*	1,0	1,2	1,5	2,0
12	X			
15	X			
18	X			
22	X			
28		X		
35			X	
42			X	
54			X	
76,1				X
88,9				X
108				X

\* Tee kyselyn Tekniselle Tukiosastolle käyttäessä kupariputkea, jonka seinämän paksuus on eri kuin ylläolevat arvot.

## 7 Tilantarve



**A** Kahden puristuskohdan välissä



**B** Minimi etäisyys seinään

Taulukko pienimmälle etäisyydelle

Putken ulkohalkaisija mm	Nimellisveveys DN	Minimietäisyys mm	
		A <sub>min</sub>	B <sub>min</sub>
12	10	10	60
15	12	10	60
18	15	10	60
22	20	10	60
28	25	10	60
35	32	10	60
42	40	20	60
54	50	20	60
76,1	65	30	60
88,9	80	30	60
108	100	30	60

## 8 Kierreliittimet

Kierreliittimet normin EN 10226 sekä ISO 7/1 mukaan (metalli-metalliin yhdiste) kierre tyyppi R/Rp. R tarkoittaa "kartiomaista ulkoista kierrettä" ja Rp "rinnakkaista sisäkierrettä". Pinnan epätasaisuudet ja käyttövalmistoleranssit kuuluvat tasoittaa tiivistysaineella (esim. LVI-hamppu yhdessä käyttövesihyväksytyn putkikierretahnahan kanssa). Tiivistysainetta kuuluu käyttää säästeliäästi asentaessa, kierrepäät pitää jäädä näkyviin.

## 9 Tärkeitä merkintöjä

- 1) Käyttöveteen tarkoitetut puristusliitokset eivät saa piilottaa, ne kuluvat sijoittaa tavalla, että vesivahingot ja vuodot ovat helppo havaita ja jotta osat ovat helppo vaihtaa vahingon tapahtuessa.
- 2) Puristusta ei saa keskeyttää ennenaikaisesti. Jos näin tapahtuu, saatetaan joutua tekemään uusi puristusliitos.
- 3) Tukiholkkia voidaan käyttää puristaessa pehmeitä sekä puolikovia kupariputkia mutta tämä ei ole vaatimus.
- 4) Tarvittaessa silikonipohjaista voiteluainetta tai vaihtoehtoisesti saippuavettä voi käyttää asennuksen helpottamiseksi. Voiteluaineen on oltava hyväksytty käyttövesiasennuksiin.
- 5) Puristusliittimissä on suoritettava erityinen tiiviystarkastus seuraavasti:
  - a) Vedellä: enintään 1 bar paine vähintään 10 minuutin ajan.
  - b) Ilmalla/kaasulla: enintään 150 mbar vähintään 120 minuutin ajan.
  - c) Tämän jälkeen paineensäätö voidaan suorittaa lisäämällä paineita, kunnes saavutetaan oikea säätöpaine.
  - d) Esitteessä "Vuodon ilmaisin ja ohjaustapa" kuvataan koko ohjaus. Esitteitä ja testiprotokollaa voi ladata osoitteesta [www.sanha.se](http://www.sanha.se).
  - e) Kaikki puristusliitokset on tarkistettava Tiiviystarkastuksen aikana, että ovat puristettu.
  - f) Tarkastukset on dokumentoitava.
- 6) EPDM-O-rengas sopii käyttää etanoli ja glykoliliuosten kanssa.
- 7) Pidätämme oikeuden teknisiin muutoksiin. Muutokset, virheet ja tulostusvirheet eivät ole syy vahingonkorvaukseen.



## Turvallisuus puolellanne

SANHA tarjoaa todellista hyötyä

SANHA on perheyriksenä yli 50 vuoden aikana omaksuneet yksinkertaisen periaatteen; jokainen putki ja liitin tulee antaa meidän asiakkaille lisäarvon turvallisuuden kannalta sekä olla käytännöllisesti hyödyllinen kohtuulliseen hintaan.

Putkijärjestelmien asiantuntijana, tarjoamme samasta lähteestä ainutlaatuisen tuotevalikoiman liittimiä kaikkiin tavallisiin teknologian sovellutuksiin ja asennuksiin. Luotettavaksi osoitetut liitostavat ovat yhtä tärkeitä osia meidän tuotevalikoimassa kuin uudet innovatiiviset järjestelmät.

**Ja siksi: SANHA sopii kaikille...**

### Sinun edut:

**Ympäristöystävälliset tuotteet** Lyjyillä ei ole mitään tekemistä meidän vesiputkissa. PURAFIT® ja PURAPRESS® ovat lyijyttömiä SANHA:n tuotesarjoja jotka ovat rekisteröity Ruotsin BASTA rekisterissä.

**Euroopassa valmistetut laadukkaat tuotteet** SANHA'n järjestelmätuotteet valmistetaan Euroopassa meidän huippuluokkaisissa tuotantolaitoksissa.

**Taattu turvallisuus** SANHA:lla on kaikki tärkeät tyyppihväksynät ja sertifikaatit, jotka takaavat, että tuotteet ovat aina turvallisia käyttää.

**Tekninen tuki** SANHA:lla on ilo tarjota laajan valikoiman palveluita; koulutuksia, seminaareja, projektivalvontaa ja tarvittaessa paikallista apua.

