

Instructions / Vejledning / Anleitung / Instructions / Instrucciones / Istruzioni / Instruktioner / Instruções / Instructies / Ohjeet / Οδηγίες / Instruksjoner / Инструкции / Instrucțiuni / Pokyny / Instrukcje / Инструкция

Optyma™ Slim Pack

OP-LSQM / LSHM / MSXM / MSHM

MSGM / MSYM / MSBM

English / English	p. 2
Dansk / Danish	p. 6
Deutsch / German	p. 10
Français / French	p. 14
Español / Spanish	p. 18
Italiano / Italian	p. 22
Português / Portuguese	p. 26
Nederlands / Dutch	p. 30
Suomi / Finnish	p. 34
Ελληνικά / Greek	p. 38
Norsk / Norwegian	p. 42
български (Bălgarski) / Bulgarian	p. 46
Română / Romanian	p. 50
Čeština / Czech	p. 54
Polski / Polish	p. 58
Русский / Russian	p. 62

GA Drawings / GA-tegninger / GA-Zeichnungen / Schémas GA / Diagramas GA / Disegni d'assieme / GA Drawings / Desenhos GA / GA-tegninger / GA-piirustukset / Σχεδιαγράμματα / GA-tegninger / GA Чертежи / Diagrame AG / Výchresy / Rysunki GA / Компонентные чертежи	p. 66
Wiring Diagram / El-diagram / Schaltplan / Schéma électrique / Diagrama eléctrico / Schema elettrico / Kopplingsschema / Diagrama de ligações / El-diagram / Kytäntäkaavio / Διάγραμμα καλωδίωσης / Koblingsskjema / Диаграма на окабеляване / Diagramă de conexiuni / Schéma zapojení / Schemat elektryczny / Электрическая схема	p. 68



Instructions

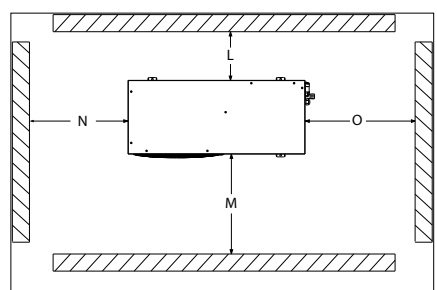
Optyma™ Slim Pack

OP-LSQM / LSHM / MSXM / MSHM /
MSGM / MSYM / MSBM

Name plate

A →	OP-MSXM034MLW05E	
B →	114X7062	MADE IN INDIA
C →	Application MBP	IP54
D →	Refrigerant (1) R404A, R452A, R507, R448/9A	(2) R134a (2) R513A
E →	M.W.P. HP (1) 28 bar	(2) 23 bar
	LP (1) 7 bar	(2) 5 bar
F →	Voltage 380-400V~3N~50Hz	MCC 7,5 A
	LRA 30,5 A	
	OIL INSIDE POE 46	
G →	Serial No. 123456CG4818	
	Barcode Serial No.	
	EAN No. XXXXXXXXXX	

Danfoss A/S, 6430 Nordborg, Denmark



Picture 1 : Minimum mounting distances

L	M	N	O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
250	650	550	550

⚠ Installation and servicing of the condensing units by qualified personnel only. Follow these instructions and sound refrigeration engineering practice relating to installation, commissioning, maintenance and service.

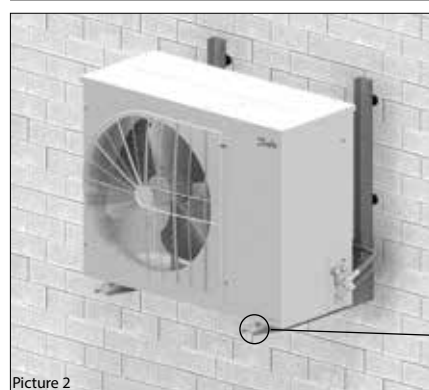
⚠ The condensing unit must only be used for its designed purpose(s) and within its scope of application.

⚠ Under all circumstances, the EN378 (or other applicable local safety regulation) requirements must be fulfilled.

The condensing unit is delivered under nitrogen gas pressure (1 bar) and hence it cannot be connected as it is; refer to the «installation» section for further details.

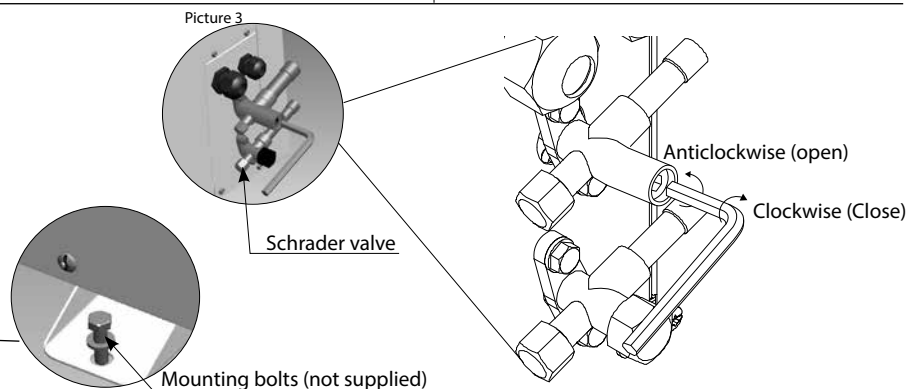
The condensing unit must be handled with caution in the vertical position (maximum offset from the vertical : 15°)

- A:** Model
B: Code number
C: Application, Protection
D: Refrigerant
E: Housing Service Pressure (Maximum working pressure)
F: Supply voltage, Locked Rotor Ampere, Maximum Continuous Current
G: Serial Number and bar code



Picture 2

Picture 3



1 – Introduction

These instructions pertain to Optyma™ Slim Pack condensing units OP-LSQM/MSHM/MSGM/LSQM/MSXM/MSYM/MSBM (R448A, R449A, R452A, R407A, R407F, R507, R404A, R134a, R513A) used for refrigeration systems. They provide necessary information regarding safety and proper usage of this product.

The condensing unit includes following:

- Scroll/reciprocating compressor
- Microchannel heat exchanger
- Dual pressure switches
- Service valves Suction/ liquid
- Weather proof housing
- Filter drier
- Crankcase heater for compressor
- Receiver with stop valve
- Sight glass
- Phase sequence relay (scroll compressors)
- Fully pre-wired electrical panel (including main switch, compressors contactor, overload relay)
- Fan speed controller and External main switch (W09 only)

2 – Handling and storage

- It is recommended not to open the packaging

before the unit is at the final place for installation.

- Handle the unit with care. The packaging allows for the use of a forklift or pallet jack. Use appropriate and safe lifting equipment.
- Store and transport the unit in an upright position.
- Store the unit between -35°C and 50°C.
- Don't expose the packaging to rain or corrosive atmosphere.
- After unpacking, check that the unit is complete and undamaged.

3 – Installation precautions

⚠ Do not braze as long the condensing unit is under pressure.

⚠ Never place the unit in a flammable atmosphere

⚠ Place the unit in such a way that it is not blocking or hindering walking areas, doors, windows or similar.

- Ensure adequate space around the unit for air circulation and to open doors. Refer to picture1 for minimal values of distance to walls.
- Avoid installing the unit in locations which are daily exposed to direct sunshine for longer periods.
- Avoid installing the unit in aggressive and dusty environments.
- Ensure a foundation with horizontal surface (less than 3° slope), strong and stable enough

to carry the entire unit weight and to eliminate vibrations and interference.

- The unit ambient temperature may not exceed 50°C during off-cycle.
- Ensure that the power supply corresponds to the unit characteristics (see nameplate).
- When installing units for HFC or HFO refrigerants, use equipment specifically reserved for HFC or HFO refrigerants which was never used for CFC or HCFC refrigerants.
- Use clean and dehydrated refrigeration-grade copper tubes and silver alloy brazing material.
- Use clean and dehydrated system components.
- The suction piping connected to the compressor must be flexible in 3 dimensions to dampen vibrations. Furthermore piping has to be done in such a way that oil return for the compressor is ensured and the risk of liquid slug over in compressor is eliminated.

4 – Installation

- The installation in which the condensing unit is installed must comply to EEC Pressure directive (PED) no. 97/23/EC. The condensing unit itself is not a "unit" in the scope this directive.
- The unit must be securely installed on a stable

Instructions

and rigid support, and fixed from the beginning. See picture 2.

It is recommended to install the unit on rubber grommets or vibration dampers (not supplied).

- Slowly release the nitrogen holding charge through the schrader port.
- Connect the unit to the system as soon as possible to avoid oil contamination from ambient moisture.
- Avoid material entering into the system while cutting tubes. Never drill holes where burrs cannot be removed.
- Braze with great care using state-of-the-art technique and vent piping with nitrogen gas flow.
- Connect the required safety and control devices. When the schrader port is used for this, remove the internal valve.
- It is recommended to insulate the suction pipe up to the compressor inlet with 19 mm thick insulation.

5 – Leak detection

- ⚠ Never pressurize the circuit with oxygen or dry air. This could cause fire or explosion.
- Do not use dye for leak detection.
- Perform a leak detection test on the complete system.
- The maximum test pressure is 31^{*)} bar.
- When a leak is discovered, repair the leak and repeat the leak detection.

^{*)} 25 bar for OP-.....AJ.... & OP-.....FH.... models

6 – Vacuum dehydration

- Never use the compressor to evacuate the system.
- Connect a vacuum pump to both the LP & HP sides.
- Pull down the system under a vacuum of 500 µm Hg (0.67 mbar) absolute.
- Do not use a megohmmeter nor apply power to the compressor while it is under vacuum as this may cause internal damage.

7 – Electrical connections

- Switch off and isolate the main power supply.
- Ensure that power supply can not be switched on during installation.
- All electrical components must be selected as per local standards and unit requirements.
- Refer to wiring diagram for electrical connections details.
- Ensure that the power supply corresponds to the unit characteristics and that the power supply is stable (nominal voltage $\pm 10\%$ and nominal frequency $\pm 2,5$ Hz).
- Dimension the power supply cables according to unit data for voltage and current.
- Protect the power supply and ensure correct earthing.
- Make the power supply according to local standards and legal requirements.
- The unit is equipped with high and low pressure switches, which directly cut the power supply to the compressor and provides 230V a.c. alarm signals (max. 50VA) in case of activation. Parameters for high and low pressure cut outs should be set by installer considering compressor model, refrigerant and application. Units with Danfoss MLZ and LLZ compressors are also equipped with phase sequence relay to protect the unit against phase loss/sequence/ asymmetry and under-/over-voltage.

For units with a 3-phase scroll compressor, correct phase sequence for compressor rotation

direction shall be observed.

- Determine the phase sequence by using a phase meter in order to establish the phase orders of line phases L1, L2 and L3.
- Connect line phases L1, L2 and L3 to main switch terminals T1, T2 and T3 respectively.

8 – Filling the system

- Wear protective stuff like goggles and protective gloves.
- Never start the compressor under vacuum. Keep the compressor switched off.
- Before charging the refrigerant, verify that the oil level is between $\frac{1}{4}$ and $\frac{3}{4}$ on the compressor oil sight glass. If additional oil is required please refer to the compressors label for type of oil.
- Use only the refrigerant for which the unit is designed for.
- Fill the refrigerant in liquid phase into the condenser or liquid receiver. Ensure a slow charging of the system to 4 – 5 bar for R404A / R507A/R407A/R448A/R449A or R452A and approx. 2 bar for R134a/R513A.
- Do not put liquid refrigerant through suction line.
- It is not allowed to mix additives with the oil and/or refrigerant
- The remaining charge is done until the installation has reached a level of stable nominal condition during operation.
- Never leave the filling cylinder connected to the circuit.

9 – Verification before commissioning

- ⚠ Use safety devices such as safety pressure switch and mechanical relief valve in compliance with both generally and locally applicable regulations and safety standards. Ensure that they are operational and properly set.
- ⚠ Check that the settings of high-pressure switches and relief valves don't exceed the maximum service pressure of any system component.
- Verify that all electrical connections are properly fastened and in compliance with local regulations.
- When a crankcase heater is required, it must be energized at least 12 hours before initial start-up and start-up after prolonged shut-down period.

10 – Start-up

- Never start the unit when no refrigerant is charged.
- All service valves must be in the open position. See picture 3.
- Check compliance between unit and power supply.
- Check that the crankcase heater is working.
- Check that the fan can rotate freely.
- Check that the protection sheet has been removed from the backside of condenser.
- Balance the HP/LP pressure.
- Energize the unit. It must start promptly. If the compressor does not start, check wiring conformity, voltage on terminals and sequence phase.
- Eventual reverse rotation of a 3-phase scroll compressor can be detected by following phenomena; unit is equipped with a phase-reversal relay and compressor doesn't start, the compressor doesn't build up pressure, it has abnormally high sound level and abnormally low power consumption. In such case, shut down the unit immediately and connect the phases to their proper terminals.
- If the rotation direction is correct the low pres-

sure indication on the low pressure gauge shall show a declining pressure and the high pressure indication on the high pressure gauge shall show an increasing pressure.

11 – Check with running unit

- Check the fan rotation direction. Air must flow from the condenser towards the fan.
- Check current draw and voltage.
- Check suction superheat to reduce risk of slugging.
- When a sight glass is provided observe the oil level at start and during operation to confirm that the oil level remains visible.
- Respect the operating limits.
- Check all tubes for abnormal vibration. Movements in excess of 1.5 mm require corrective measures such as tube brackets.
- When needed, additional refrigerant in liquid phase may be added in the low-pressure side as far away as possible from the compressor. The compressor must be operating during this process.
- Do not overcharge the system.
- Follow the local regulations for restoring the refrigerant from unit.
- Never release refrigerant to atmosphere.
- Before leaving the installation site, carry out a general installation inspection regarding cleanliness, noise and leak detection.
- Record type and amount of refrigerant charge as well as operating conditions as a reference for future inspections.

12 – Maintenance

- ⚠ Always switch off the unit at main switch before remove fan panel.
- ⚠ Internal pressure and surface temperature are dangerous and may cause permanent injury. Maintenance operators and installers require appropriate skills and tools. Tubing temperature may exceed 100°C and can cause severe burns.
- ⚠ Ensure that periodic service inspections to ensure system reliability and as required by local regulations are performed.
- To prevent system related problems, following Periodic maintenance is recommended:
- Verify that safety devices are operational and properly set.
- Ensure that the system is leak tight.
- Check the compressor current draw.
- Confirm that the system is operating in a way consistent with previous maintenance records and ambient conditions.
- Check that all electrical connections are still adequately fastened.
- Keep the unit clean and verify the absence of rust and oxidation on the unit components, tubes and electrical connections.

The condenser must be checked at least once a year for clogging and be cleaned if deemed necessary. Access to the internal side of the condenser takes place through the fan panel. Microchannel coils tend to accumulate dirt on the surface rather than inside, which makes them easier to clean than fin-&-tube coils.

- Switch off the unit at main switch before remove any panel from the condensing unit.
- Remove surface dirt, leaves, fibres, etc. with a vacuum cleaner, equipped with a brush or other soft attachment. Alternatively, blow compressed air through the coil from the inside out, and brush with a soft bristle. Do not use a wire brush. Do not impact or scrape the coil with the

Instructions

vacuum tube or air nozzle.
If the refrigerant system has been opened, the system has to be flushed with dry air or nitrogen to remove moisture and a new filter drier has to be installed. If evacuation of refrigerant has to be done, it shall be done in such a way that no refrigerant can escape to the environment.

Service panel removal procedure for W09 Version.

OP-LSQM014, 018, OP-MSGM018, 021, OP-MSYM009, 012, 014, OP-MSGM012, 015



OP-MSYM018, OP-LSQM026 - 034 - 048 - 068 - 074, OP-MSBM018 - 024 - 026 - 034, OP-MSXM034 - 044 - 046 - 057, OP-MSGM026 - 033, OP-LSQM067 - 084 - 098, OP-MSXM068 - 080 - 093 - 099 - 108



Step 1: Pull the cap from the isolator switch using screw driver.

Step 2: Unscrew the isolator switch from the service panel.

Step 3: Take out the isolator switch.

Step 4: Removing the service panel.

13 – Declaration of conformity

•Pressure Equipment Directive 2014/68/EU EN 378-2:2016 - Refrigerating systems and Heat Pumps - Safety and environmental requirements-Parts 2: Design, construction, testing, marking and documentation

Low Voltage Directive 2014/35/EU EN 60335-1:2012 + A11:2014- Household and similar electrical appliances-Safety-Part 1: General requirements-for all above mentioned condensing units

Eco-design DIRECTIVE 2009/125/ EC, establishing a framework for the setting of Eco-design requirements for energy-related products. REGULATION (EU) 2015/1095, implementing Eco-design Directive 2009/125/EC with regard to Eco-design requirements for professional refrigerated storage cabinets, blast cabinets, condensing units and process Chiller.

• Condensing unit measurements are made according to standard “EN 13771-2:2007” – Compressor and condensing units for refrigeration-performance testing and test methods- part 2: Condensing units

14 - Warranty

Always transmit the model number and serial number with any claim filed regarding this product.

The product warranty may be void in following cases:

- Absence of nameplate.
- External modifications; in particular, drilling, welding, broken feet and shock marks.
- Compressor opened or returned unsealed.

•Rust, water or leak detection dye inside the compressor.

•Use of a refrigerant or lubricant not approved by Danfoss.

•Any deviation from recommended instructions pertaining to installation, application or maintenance.

•Use in mobile applications.

•Use in explosive atmospheric environment.

•No model number or serial number transmitted with the warranty claim.

15 – Disposal

 Danfoss recommends that condensing units and oil should be recycled by a suitable company at its site.

16 - Fan speed controller setting for R134a/R513A refrigerant

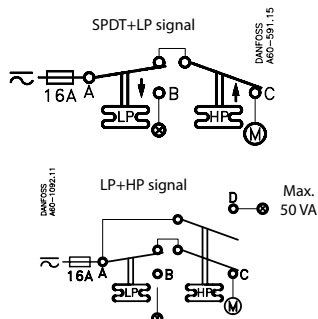
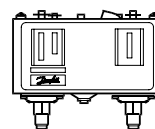
FSC type	Fan speed Controller Spare part number	Refrigerant letter	For Refrigerant	Factory setting	Action required
XGE-2C	061H3144 	Q	R404A/R452A/R507	15 bar	360°=1 turn = Approx 0.8 bar (Clockwise rotation = Increase pressure setting, Counter clockwise rotation = Decrease pressure setting)
		H	R404A/R507	15 bar	
		X	R404A/R507/R134a/R513A/ R407A/ R407F/R448A/R449A/R452A	15 bar	
		Y	R404A/R507/R449A	15 bar	
		B	R404A/R507/R449A/R452A	15 bar	
		G	R134a/R513A	8 bar	Rotate the screw by 9 turns in counter clockwise direction to reach 8 bar
		X	If refrigerant used is R134a or R513A	15 bar	

17 - Pressostat factory settings

Refrigerants	High pressure settings (bar (g))		Low pressure settings (bar (g))	
	ON	OFF	ON	OFF
R404A/R507/R407A/R407F/R448A/R449A/R452A	23	27	2	1
R134a/R513A	13	17	2	1

Instructions

KP 17W, 17B



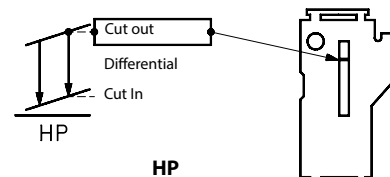
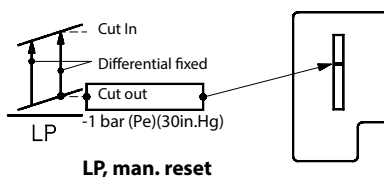
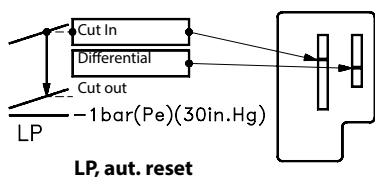
Listed refrigeration controller 61B5

Contacts	Voltage		FL A	LR A	Resist. Load	Pilot duty
	AC	DC				
A-B	240		8	48	8A	3A
A-C	120		16	96	16A	
A-D	240					12W
						50VA

Use Copper wire only
Tightening torque 20lb.in.

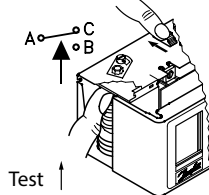
When used acc. to UL regulations

LR 112A	AC1 10A	400 V	DC 11
	AC3 10A		12 W
	AC11 10A		220 V

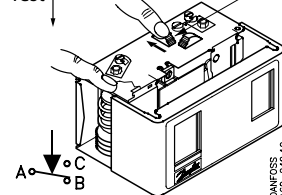


Manual test

Manual reset

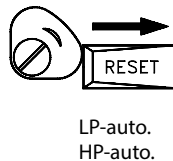
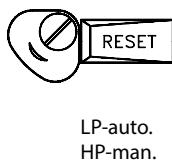
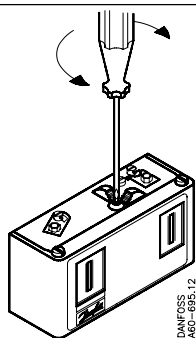


Test



Manual reset

Convertible reset KP 17B 060-539366, 060-539466

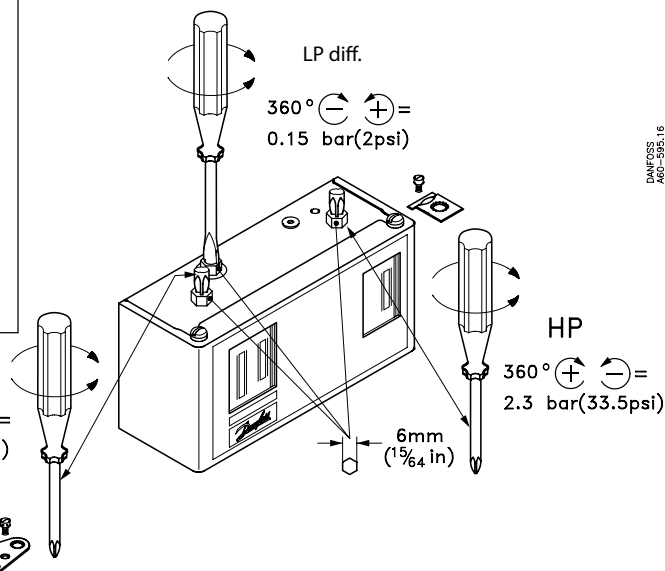


LP

360° $\oplus$ $\ominus$ =
0.7 bar(10psi)

LP diff.

360° $\ominus$ $\oplus$ =
0.15 bar(2psi)



DANFOSS
A60-595.16

Vejledning

Optyma™ Slim Pack

OP-LSQM / LSHM / MSXM / MSHM
MSGM / MSYM / MSBM

Typeskilt

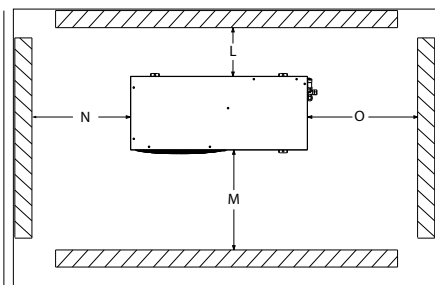
A → OP-MSXM034MLW05E
B → 114X7062

C → Application MBP
D → Refrigerant (1) R404A, R452A, R507, R448/9A
E → M.W.P. HP (1) 28 bar
F → Voltage 380-400V~3N~50Hz
G → Serial No. 123456CG4818
Barcode Serial No:
EAN No. XXXXXXXXXX

IP54
(2) R134a
(2) R513A
(1) 7 bar
(2) 23 bar
(2) 5 bar
MCC 7,5 A
LRA 30,5 A
OIL INSIDE POE 46

MADE IN INDIA

Danfoss A/S, 6430 Nordborg, Danmark



L	M	N	O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
250	650	550	550

⚠ **Kondenseringsaggregatet må kun monteres og serviceres af uddannet personale. Følg denne vejledning og almindelig køleteknisk praksis i forbindelse med montering, idriftsættelse, vedligeholdelse og servicering.**

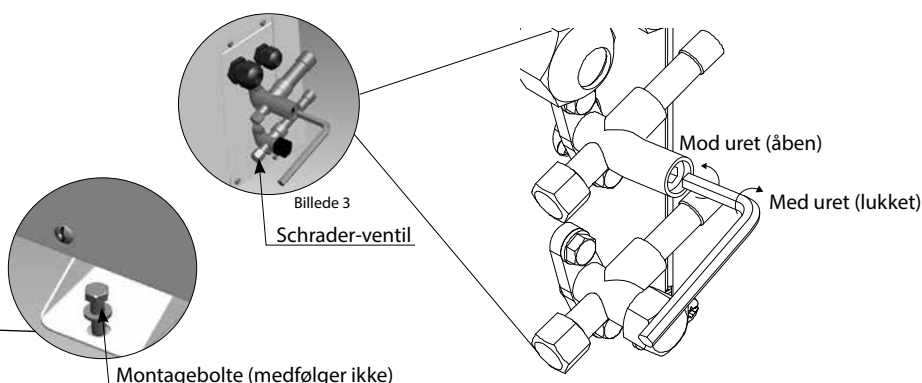
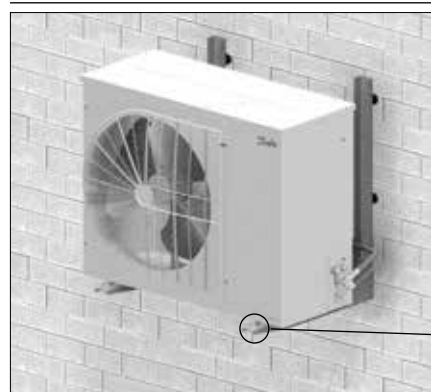
⚠ Kondenseringsaggregatet må kun anvendes til det/de formål, det er beregnet til, og inden for dets anvendelsesområde.

⚠ EN 378 (og andre gældende sikkerhedsbestemmelser) skal altid overholdes.

Kondenseringsaggregatet leveres med et nitrogengastryk (1 bar) og kan derfor ikke umiddelbart tilsluttes. Se afsnittet «Montering» for yderligere oplysninger.

Kondenseringsaggregatet skal stå opret og håndteres med forsigtighed (maks. hældningsvinkel fra vertikal: 15 °).

- A:** Model
B: Bestillingsnummer
C: Applikation, Beskyttelse
D: Kølemiddel
E: Arbejdsstrykomsråde i huset (Maksimalt driftstryk)
F: Forsyningsspænding, LRA (Locked Rotor Ampere), MCC (maksimal optagen strøm)
G: Serienummer og stregkode



1 – Introduktion

Denne vejledning omhandler Optyma™ Slim Pack-kondenseringsaggregaterne OP-LSHM/MSHM/MSGM/LSQM/MSXM/MSYM/MSBM (R448A, R449A, R452A, R407A, R407F, R507, R404A, R134a, R513A), der bruges til køleanlæg. Vejledningen indeholder oplysninger om sikkerhed og korrekt anvendelse af produktet.

Kondenseringsaggregatet indeholder følgende:

- Scroll-/stempelkompressor
- mikrokanal-kondensator
- dobbelte differentrykspresostater
- serviceventiler, suge/væskeledninger
- robust, vejrbestandigt hus (IP 54)
- tørrefilter
- krumtaphusvarmelegeme til kompressor
- receiver med stopventil
- skueglas.
- Fasesekvensrelæ (Scrollkompressor)
- Fuldt fortrådet elektrisk panel (herunder hovedkontakt, kompressorkontaktor, overbelastningsrelæ)
- Ventilatorhastighedsregulator og ekstern hovedkontakt (kun W09)

2 – Håndtering og opbevaring

- Det anbefales ikke at åbne emballagen, før aggregatet er fremme ved dets endelige installationssted.
- Vær forsigtig ved håndtering af aggregatet. Emballagen muliggør anvendelse af gaffeltruck eller pallevogn. Anvend egnet og sikkert løftegrej.
- Kondenseringsaggregatet skal opbevares og transporteres i opret stilling.
- Kondenseringsaggregatet skal opbevares ved mellem -35 °C og 50 °C.
- Kondenseringsaggregatet og emballagen må ikke udsættes for regn eller korroderende atmosfærer.
- Efter udpakningen skal du kontrollere, at aggregatet er helt og ubeskadiget.

3 – Forholdsregler ved installationen

- ⚠ Undlad lodning, så længe kondenseringsaggregatet er under tryk.
- ⚠ Aggregatet må aldrig anvendes i en brandbar atmosfære.

⚠ Placér aggregatet, så det ikke blokerer trafikveje, døre, vinduer o.l.

- Sørg for, at der er tilstrækkelig plads omkring aggregatet, til at luften kan cirkulere og døre kan åbnes. Se billede 1 for minimumsafstanden til vægge.
- Installér ikke aggregatet på steder, der dagligt udsættes for sollys i længere tidsrum.
- Installér ikke aggregatet i aggressive og støvede omgivelser.
- Installér aggregatet på et underlag med en vandret overflade (< 3° hældning), som er stærkt og stabilt nok til at bære aggregatets samlede vægt og eliminere vibration og forstyrrelser.
- Aggregatets omgivelsestemperatur må ikke overstige 50 °C, når det er slukket.
- Kontrollér, at strømforsyningen svarer til kondenseringsaggregatets specifikationer (se typeskiltet).
- Når aggregater til HFC eller HFO-kølemidler monteres, skal der anvendes udstyr, som er forbeholdt HFC eller HFO-kølemidler, og som al-

Vejledning

drig har været anvendt til CFC- eller HCFC-køle-midler.

- Anvend rene og tørre kølemiddellegede kob-berør og slagloddemateriale med sølvle-gering.
- Anvend rene og tørre anlægsdele.
- Sugeledningen, som er forbundet med kom-pressoren, skal være fleksibel i tre dimensioner for at kunne dæmpe vibrationerne. Derudover skal rørføringen sikre olieretur til kompresso-ren og eliminere væskeslag i kompressoren.

4 – Installation

- Den installation, som kondenseringsaggregatet monteres i, skal være i overensstemmelse med Trykudstyrsdirektivet (PED) nr. 97/23/EF. Kon-denseringsaggregatet er ikke i sig selv omfattet af direktivet.
- Aggregatet skal være sikkert monteret i et sta-bilt og fast ophæng og fastgjort fra starten. Se bil-lede 2.
- **Det anbefales at montere aggregatet på gum-mifødder eller vibrationsdæmpere (medfølger ikke).**
- Tøm langsomt nitrogenfyldningen ud gennem schrader-porten.
- Slut aggregatet til anlægget så hurtigt som mu-ligt for at undgå oliekontaminering fra fugtig-hed i omgivelserne.
- Sørg for, at der ikke kommer spåner eller lignen-de ind i anlægget, når der skæres rør. Bor aldrig huller, hvis graterne ikke kan fjernes.
- Vær meget forsigtig ved slaglodning. Anvend altid de sidste nye teknikker, og udluft rørene med en nitrogengasgennemstrømning.
- Tilslut de nødvendige sikkerheds- og styrean-ordninger. Når schrader-porten anvendes til dette formål, skal den indvendige ventil fjer-nes.
- Det anbefales at isolere sugerøret til kompres-sorens sugeside med 19 mm tyk isolering.

5 – Lækregistrering

⚠ Kredslobet må aldrig tryksættes med oxygen eller tør luft. Dette kan medføre brand eller eks-plosion.

- Anvend ikke farvestoffer til lækregistrering.
- Udfør en læk søgningstest på hele anlægget.
- Det maksimale testtryk er 31^{*)} bar.
- Hvis der opdages en læk, skal denne repareres, og læk søgningen skal gentages.

^{*)} 25 bar for OP-.....AJ-.... & OP-.....FH-.... Modeller

6 – Vakuumbørstning

- Kompressoren må aldrig anvendes til tomsug-ning af anlægget.
- Slut en vakuumpumpe til både lavtryks- og højtrykssiden.
- Vakuumer anlægget til et absolut tryk på 500 µm Hg (0,67 mbar).
- Der må hverken anvendes et megohmmeter el-ler sluttet strøm til kompressoren, mens den er under vakuum, da dette kan forårsage indvendi-ge skader.

7 – Elektriske tilslutninger

- Sluk og isoler hovedstrømforsyningen.
- Kontrollér, at strømforsyningen ikke kan tilslut-tes under montagen.
- Alle elektriske komponenter skal vælges i over-ensstemmelse med lokale standarder og kon-denseringsaggregatets krav.

• Se eldiagrammet for oplysninger om elektrisk tilslutning.

• Kontrollér, at forsyningsspændingen svarer til aggregatets specifikationer, og at forsynings-spændingen er stabil (mærkespænding $\pm 10\%$, mærkefrekvens $\pm 2,5$ Hz)

• Dimensionér forsyningskablerne efter aggrega-tets data for spænding og strøm.

• Beskyt strømforsyningen, og kontrollér, at den er korrekt jordet..

• Strømforsyningen skal etableres i overensstem-melse med lokale standarder og lovkrav.

• Aggregatet har høj- og lavtrykskontakter, der straks afbryder strømforsyningen til kompresso-ren og leverer 230 V AC alarmsignaler (maks. 50 V A), hvis de udløses. Parametre for afbrydelse ved højt og lavt tryk skal indstilles af installatøren under hensyntagen til kompressormodel, køle-middel og anvendelse. Aggregater med Danfoss MLZ- og LLZ- kompressorer er også udstyret med et fasesekvensrelæ for at beskytte aggregatet mod fasetab/-sekvens/-asymmetri og under-/overspænding.

For aggregater med en trefaset scrollkompres-sor skal det kontrolleres, at fasesekvensen for kompressorens rotationsretning er korrekt.

• Påvis fasesekvensen ved hjælp af et fasemeter, som fastslår rækkefølgen for linjefase L1, L2 og L3.

• Slut linjefaserne L1, L2 and L3 til henholdsvis klemme T1, T2 og T3.

8 – Fyldning af anlægget

• Anvend personlige værnemidler som beskyt-telsesbriller og -handsker.

• Start aldrig kompressoren under vakuum. Kompressoren skal være slukket.

• Inden påfyldning af kølemiddel skal det kontrolle-res, at oliestanden er mellem 1/4 og 3/4 på kompressorens olieskueglas. Se kompresso-rens typeskilt for den korrekte olietype, hvis yderligere oliepåfyldning er nødvendig.

• Anvend kun det kølemiddel, som aggregatet er beregnet til.

• Fyld kølemiddel i væskfase i kondensatoren el-ler receiveren. Påfyld kølemlidlet langsomt indtil 4-5 bar for R404A/R507A/R407F/R448A/R449A eller R452A og ca. 2 bar for R134a/R513A.

• Undgå at sende kølemiddelvæske gennem su-geledningen.

• Additiver må ikke iblandes olien og/eller kølemid-let.

• Den resterende påfyldning udføres, indtil installa-tionen har nået en stabilt nominel tilstand under drift.

• Efterlad aldrig fyldningscylinderen sluttet til kredsløbet.

9 – Godkendelse inden idriftsættelse

⚠ Anvend sikkerhedsanordninger, som f.eks. sikkerhedspressostater og mekaniske sikkerheds-ventiler, som både overholder generelle og lo-kale bestemmelser og sikkerhedsstandarder. Sørg for, at de fungerer og er indstillet korrekt.

⚠ Kontrollér, at indstillingerne på højtrykspres-sostaterne og sikkerhedsventilerne ikke oversti-ger det maksimale driftstryk på nogen af anlæg-gets dele.

• Kontrollér, at alle elektriske tilslutninger er kor-rekt fastgjorte og overholder de lokale bestem-

melser.

• Når der anvendes et krumtaphusvarmelegeme, skal det strømføres mindst 12 timer før den første opstart og før opstart efter langvarige standsninger.

10 – Opstart

• Start aldrig aggregatet, hvis der ikke er påfyldt kølemiddel.

• Alle serviceventiler skal være åbne. Se billede 3.

• Kontrollér, at der overensstemmelse mellem aggregatet og forsyningsspændingen.

• Kontrollér, at krumtaphusvarmelegemet funge-rer.

• Kontrollér, at blæseren kan rotere frit.

• Kontrollér, at beskyttelsespladen bag på kon-densatoren er fjernet.

• Afbalancer højtrykket/lavtrykket.

• Slut strøm til kompressoren. Den skal starte med det samme. Hvis kompressoren ikke star-ter, skal ledningsføringen, klemmernes spæn-ding og fasesekvensen kontrolleres.

• Eventuel omvendt rotation af en trefaset scroll-kompressor kan påvises ved følgende drifts-mønster: Aggregatet er udstyret med et faser-everseringsrelæ, og kompressoren starter ikke, kompressoren opbygger ikke tryk, dens lydni-veau er unormalt højt, og strømforbruget er unormalt lavt. I dette tilfælde skal aggregatet slukkes med det samme, og faserne sluttet til de korrekte klemmer.

• Hvis rotationsretningen er korrekt, skal lav-trykvisningen på lavtryksmanometeret angive et faldende tryk, og højtrykvisningen på høj-tryksmanometeret skal angive et stigende tryk.

11 – Kontrol med kørende aggregat

• Kontrollér blæserens rotationsretning. Der skal strømme luft fra kondensatoren mod blæse-ren.

• Kontrollér strømforbrug og spænding.

• Kontrollér sugeoverhedningen for at reducere risikoen for væskeslag.

• Hvis et olieskueglas er monteret, skal det ved start og under driften kontrolleres, at oliestan-den forbliver synlig.

• Overhold driftsgrænserne.

• Kontrollér alle rør for unormale vibrationer. Hvis der er bevægelser på mere end 1,5 mm, skal der træffes korigerende foranstaltninger, som f.eks. montering af rørstøtter.

• Hvis det er nødvendigt, kan der tilføjes et eks-tra kølemiddel i væskfase i lavtrykssiden så langt væk som muligt fra kompressoren. Kom-pressoren skal køre under denne proces.

• Anlægget må ikke overfyldes.

• Følg de lokale bestemmelser for aftapning af kølemlidler fra enhed.

• Slip aldrig kølemiddel ud i atmosfæren.

• Inden monteringsstedet forlades, udføres et generelt monterings eftersyn, hvor renlighed, støj og tæthed kontrolleres.

• Notér både kølemiddeltypen og -fyldningen foruden driftsbetingelserne. Dette anvendes som referencepunkt ved fremtidige eftersyn.

12 – Vedligeholdelse

⚠ Afbryd altid strømmen på hovedkontakten, før panelet til blæseren afmonteres.

⚠ Det indvendige tryk og overfladetemperaturen er farlige og kan forårsage permanente ska-der.

Vejledning

Servicepersonale og installatører skal have de rette kvalifikationer og være i besiddelse af egnet værktøj. Temperaturen i rørene kan overstige 100 °C og kan forårsage alvorlige forbrændinger. ⚠ Foretag regelmæssige eftersyn for at sikre anlæggets driftssikkerhed og som foreskrevet i lokale bestemmelser.

Følgende regelmæssige vedligeholdelse anbefales

for at forhindre anlægsrelaterede problemer

- Kontrollér, at sikkerhedsanordningerne fungerer og er indstillet korrekt.
- Sørg for, at anlægget er tæt.
- Kontrollér kompressorens strømforsyning.
- Kontrollér, at anlægget fungerer i overensstemmelse med tidligere vedligeholdelsesoptegnelser og omgivende forhold.
- Kontrollér, at alle elektriske tilslutninger stadig er ordentligt fastgjorte.
- Sørg for, at aggregatet er rent, og at der ikke er rust eller oxideringer på komponenter, rør eller elektriske tilslutninger.

Kondensatoren skal kontrolleres for tilstopning mindst én gang årligt og om nødvendigt rengøres. Adgang til kondensatorens indre sker gennem blæserens panel. Snavs på microchannel-coils akkumuleres som regel udvendigt og kun i mindre grad indvendigt, hvilket gør dem nemmere at rengøre end lamelcoils.

- Sluk aggregatet på hovedkontakten, før et panel afmonteres fra kondenseringsaggregatet.
- Fjern snavs på overfladen, blade, fibre mv. med en støvsuger, der er forsynet med en børste eller et andet blødt tilbehør. En anden mulighed er at blæse komprimeret luft gennem coil'en indefra og ud og rengøre med en blød børste. Undlad at bruge en stålbørste. Undgå at lave buler eller ridser i coil'en med støvsugerrøret eller luftdysen.

Hvis kølemiddelanlægget har været åbnet, skal det blæses igennem med tør luft eller nitrogen for at fjerne eventuel fugt, samtidig med at et nyt tørrefilter

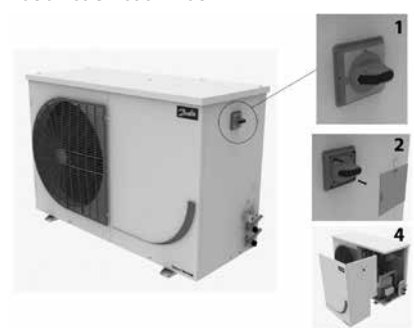
skal installeres. Hvis det bliver nødvendigt at tømme anlægget for kølemiddel, skal det ske på en sådan måde, at der ikke sker udledning af kølemiddel til miljøet.

Procedure for fjernelse af dæksel vedrørende W09 version.

OP-LSQM014, 018, OP-MSGM018, 021, OP-MSYM009, 012, 014, OP-MSGM012, 015



OP-MSYM018, OP-LSQM026 - 034 - 048 - 068 - 074, OP-MSBM018 - 024 - 026 - 034, OP-MSXM034 - 044 - 046 - 057, OP-MSGM026 - 033, OP-LSQM067 - 084 - 098, OP-MSXM068 - 080 - 093 - 099 - 108



Trin 1: Træk dækslet af sikkerhedsafbryderen vha. skruetrækker.

Trin 2: Skru sikkerhedsafbryderen fra betjeningspanelet.

Trin 3: Tag sikkerhedsafbryderen ud.

Trin 4: Aftagelse af betjeningspanelet.

13 – Overensstemmelseserklæring

Trykregulativet (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU EN 378-2:2016 - Kølesystemer og varmepumper – Sikkerheds- og miljømæssige krav - Del 2: Design, konstruktion, tests, mærkning og dokumentation

Lavspændingsdirektivet 2014/35/EU EN 60335-1:2012 + A11:2014- Elektriske apparater til husholdningsbrug o.l. – Sikkerhed – Del 1: Generelle krav for alle ovennævnte kondenseringsaggregater

Ecodesign-DIREKTIV 2009/125/EF om rammerne for fastlæggelse af krav til miljøvenligt design af energirelaterede produkter.

KOMMISSIONENS FORORDNING (EU) 2015/1095 om gennemførelse af Europa-Parlamentets og Rådets direktiv 2009/125/EF for så vidt angår krav til miljøvenligt design for professionelle lagerkøleskabe/lagerfryseskabe, blæstkølere/frysere, kondenseringsaggregater og væskkølere til proceskøling.

• Kondenseringsaggregatmålinger er udført i henhold til standarden EN 13771-2:2007 – Kompressor og kondenserende enheder til køling – Ydeevneprøvning og prøvningsmetoder – Del 2: Condensing units

14 – Garanti

Indsend altid modelnummer og serienummer sammen med en evt. skadesanmeldelse for dette produkt.

Produktgarantien kan bortfalde i følgende tilfælde:

- Manglende typeskilt.
- Udvendige ændringer, i særdeleshed boring, svejsning, ødelagte fødder og stødmærker.
- Kompressoren har været åbnet eller er returneret uden forsegling.
- Der er rust, vand eller farvestof til registrering af læk i kompressoren.
- Der er anvendt kølemiddel eller smøremiddel, som ikke er godkendt af Danfoss.
- Anvisningerne angående montering, anvendelse eller vedligeholdelse er ikke fulgt.
- Produktet er anvendt i mobile applikationer.
- Produktet er anvendt i et eksplosivt miljø.
- Der er ikke indsendt et modelnummer eller et serienummer sammen med garantianmeldelsen.

15 – Bortskaffelse



Danfoss anbefaler, at kondenseringsaggregater og kompressorolie genanvendes af en egnet virksomhed.

16 - Blæserhastighedsstyring, indstilling for R134a/R513A kølemiddel

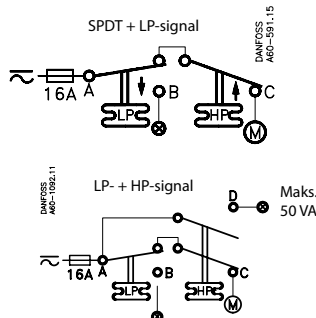
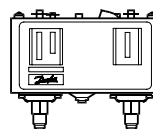
FSC type	Blæserhastighedsstyring Reserveordelsnummer	Kølemiddel bogstav	For kølemiddel	Fabriksindstilling	Handling påkrævet
XGE-2C		Q	R404A/R452A/R507	15 bar	360 ° = 1 omdrejning = Ca. 0,8 bar Drejning med uret = Øger trykindstillingen Drejning mod uret = Sænker trykindstillingen
		H	R404A/R507	15 bar	
		X	R404A/R507/R134a/R513A/ R407A/ R407F/R448A/R449A/R452A	15 bar	
		Y	R404A/R507/R449A	15 bar	
		B	R404A/R507/R449A/R452A	15 bar	
		G	R134a/R513A	8 bar	
		X	Hvis kølemiddel er R134a	15 bar	Drej skruen med 9 omdrejninger med uret for at nå 8 bar

Vejledning

17 - Pressostat, fabriksindstillinger

Kølemidler	Højtrykindstillinger (bar (g))		Lavtrykindstillinger (bar (g))	
	ON	OFF	ON	OFF
R404A/R507/R407A/R407F/R448A/R449A/R452A	23	27	2	1
R134a/R513A	13	17	2	1

KP 17W, 17B



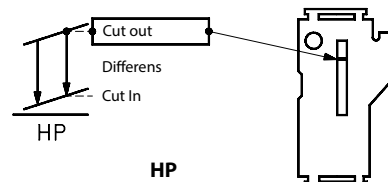
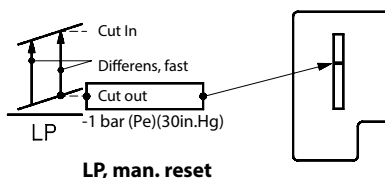
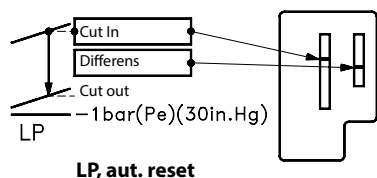
Anført køleregulator

Kontakter	Spænding		FL A	LR A	Resist. Belastning	Styrestrøm
	AC	DC				
A-B	240		8	48	8A	3A
A-C	120		16	96	16A	
A-D	240					12W
						50VA

Brug kun kobberledning
Tilspændingsmoment 20 lb.in

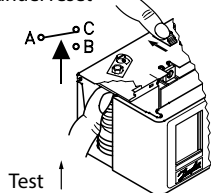
Ved brug i henhold til UL-bestemmelserne

LR 112A	AC1 10A	400 V	DC 11
	AC3 10A		12 W
	AC11 10A		220 V

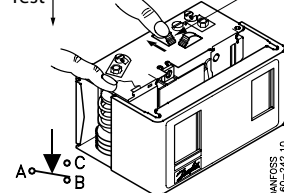


Manuel test

Manuel reset

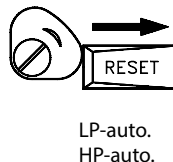
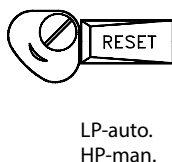
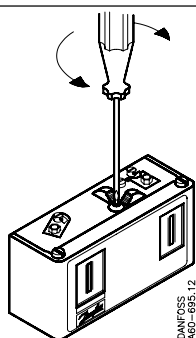


Test



Konvertibel reset

KP 17B 060-539366, 060-539466



LP
360° ⊕ ⊖ =
0.7 bar(10psi)

LP diff.
360° ⊖ ⊕ =
0.15 bar(2psi)

HP
360° ⊕ ⊖ =
2.3 bar(33.5psi)

DANFOSS A60-595.16

Anleitung

Optyma™ Slim Pack

OP-LSQM / LSHM / MSXM / MSHM
MSGM / MSYM / MSBM

Typenschild

A	OP-MSXM034MLW05E	
B	114X7062	MADE IN INDIA
C	Application MBP	IP54
D	Refrigerant (1) R404A, R452A, R507, R448/9A	(2) R134a (2) R513A
E	M.W.P. HP (1) 28 bar	(2) 23 bar
F	LP (1) 7 bar	(2) 5 bar
G	Voltage 380-400V~3N~50Hz	MCC 7,5 A
	LRA 30,5 A	
	OIL INSIDE POE 46	
	Serial No. 123456CG4818	
	Barcode Serial No. 	
	EAN No. XXXXXXXXXX	
	  	Danfoss A/S, 6430 Nordborg, Denmark

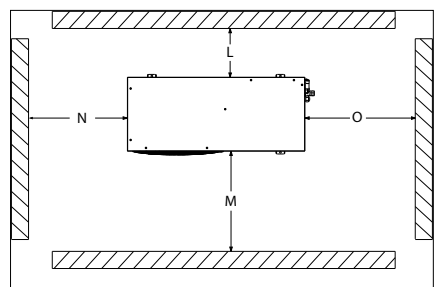


Bild 1: Mindestmontageabstände

L	M	N	O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
250	650	550	550

⚠ Montage und Wartung der Verflüssigungssätze sollten ausschließlich qualifiziertem Fachpersonal überlassen werden. Befolgen Sie diese Anleitung sowie die allgemein anerkannten Regeln für Einbau, Inbetriebnahme, Wartung und Instandhaltung von Kältetechnischen Anlagen.

⚠ Der Verflüssigungssatz darf nur für den vorgesehenen Zweck und im entsprechenden Anwendungsbereich eingesetzt werden.

⚠ Die Bestimmungen gemäß EN378 (und alle anderen in Ihrem Land geltenden Sicherheitsvorschriften) müssen unbedingt eingehalten werden.

Bei Lieferung ist der Verflüssigungssatz mit gasförmigem Stickstoff gefüllt, der unter einem Druck von 1 bar steht. In diesem Zustand darf der Verflüssigungssatz nicht angeschlossen und betrieben werden. Näheres hierzu erfahren Sie im Abschnitt „Montage“.

Der Verflüssigungssatz muss in vertikaler Position montiert gebracht werden (maximale Abweichung von der Senkrechten: 15 °)

- A:** Typ
B: Bestellnummer
C: Anwendung
D: Kältemittel
E: Zulässiger Betriebsüberdruck
F: Versorgungsspannung, Anlaufstrom, maximaler Betriebsstrom
G: Seriennummer und Barcode

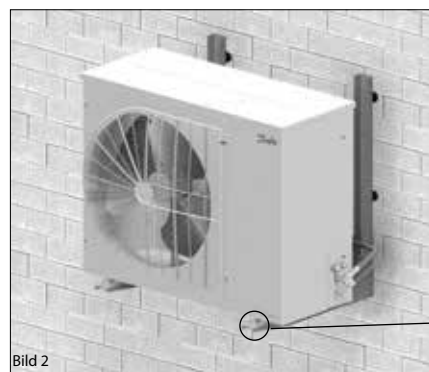
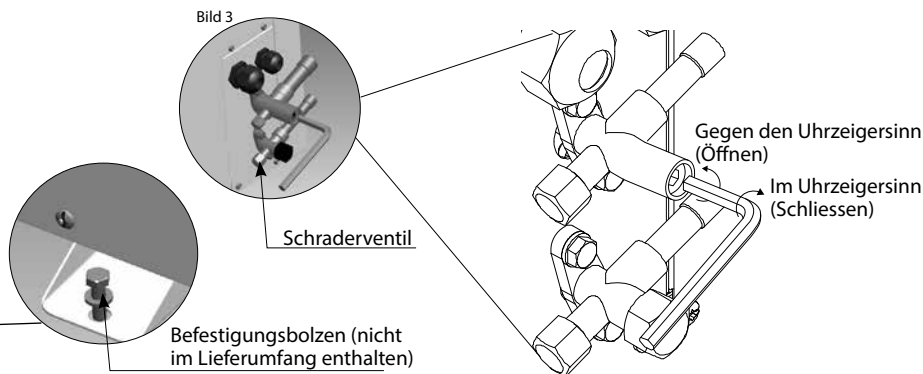


Bild 2

Bild 3



1. Einleitung

Diese Anleitung bezieht sich auf die Verflüssigungssätze der Produktreihe Optyma™ Slim Pack OP-LSHM/MSHM/MSGM/LSQM/MSXM/MSYM/MSBM (R448A, R449A, R452A, R407A, R407F, R507, R404A, R134a, R513A) für Kälteanlagen. Sie enthält die erforderlichen Angaben für eine sichere und ordnungsgemäße Nutzung dieser Produkte.

Der Verflüssigungssatz enthält Folgendes:

- Scroll-/Hubkolbenverdichter
- Microchannel-Wärmeübertrager
- Doppeldruckschalter
- Serviceventile Saug-/Flüssigkeit
- Robustes, wetterfestes Gehäuse (IP 54)
- Filtertrockner
- Kurbelwellenheizung für Verdichter
- Sammler mit Absperrventil
- Schauglas
- Phasenfolgerelais (Scrollverdichter)
- Vollständig vorverdrahtete Schalttafel (einschließlich Hauptschalter, Verdichterschutz, Überlastrelais)
- Lüfterdrehzahlregler und externer Hauptschalter (nur W09)

2. Handhabung und Lagerung

- Es wird empfohlen, die Verpackung erst am endgültigen Montageort zu öffnen.
- Handhaben Sie das Gerät pfleglich. Die Verpackung gestattet den Einsatz eines Gabelstaplers oder -hubwagens. Verwenden Sie ausschließlich geeignete und sichere Hebezeuge.
- Der Verflüssigungssatz darf nur aufrecht stehend transportiert und gelagert werden.
- Zulässige Lagertemperatur: -35 °C bis 50 °C.
- Die Verpackung darf weder Regen, noch ätzenden Atmosphären ausgesetzt werden.
- Vergewissern Sie sich nach dem Auspacken, dass der Verflüssigungssatz vollständig und unbeschädigt ist.

3. Sicherheitsvorkehrungen bei der Installation

- ⚠ Nicht lötten, solange die Verflüssigereinheit unter Druck steht.
- ⚠ Stellen Sie den Verflüssigungssatz niemals in einer explosionsfähigen Atmosphäre auf.
- ⚠ Achten Sie bei der Positionierung des Verflüssigungssatzes darauf, dass keine Durchgänge, Türen, Fenster oder Ähnliches blockiert werden.
- Achten Sie darauf, dass ausreichend Platz um den Verflüssigungssatz gelassen wird, damit die Luft zirkulieren kann und sich sämtliche Türen öffnen

lassen. Die Mindestabstände zu den Wänden entnehmen Sie Bild 1.

- Installieren Sie den Verflüssigungssatz NICHT an Orten, die täglich längerer Sonneneinstrahlung ausgesetzt sind.
- Installieren Sie den Verflüssigungssatz NICHT in aggressiven oder staubigen Umgebungen.
- Stellen Sie den Verflüssigungssatz auf einer horizontalen Fläche (mit weniger als 3 Grad Neigung) auf. Der Boden sollte eine ausreichende Tragfähigkeit besitzen, um das Gewicht des gesamten Verflüssigungssatzes tragen zu können, und stabil genug sein, um Vibrationen und Interferenzen zu eliminieren.
- Im Aus-Zustand darf die Umgebungstemperatur des Verflüssigungssatzes 50 °C nicht überschreiten.
- Vergewissern Sie sich, dass die Versorgungsspannung den Motoreigenschaften des Verflüssigungssatzes entspricht (siehe Typenschild).
- Verwenden Sie bei der Installation der Verflüssigungssätze für HFKW-Kältemittel oder HFO nur Teile, die speziell für HFKW-Kältemittel oder HFO vorgesehen sind und die zuvor nicht in Anlagen mit FCKW- oder HFCKW-Kältemitteln eingesetzt wurden.
- Verwenden Sie saubere und trockene für Kälte-

Anleitung

- mittel geeignete Kupferrohre und Silberlot.
- Benutzen Sie saubere und trockene Anlagenbauteile.
- Die an den Verdichter angeschlossenen Saugleitungen müssen in alle 3 Dimensionen flexibel sein, um Vibrationen zu dämpfen. Darüber hinaus muss die Verrohrung so erfolgen, dass der Ölrücklauf zum Verdichter sichergestellt ist und dass das Risiko von Flüssigkeitsschlägen im Verdichter ausgeschlossen ist.

4. Installation

- Die Anlage, in die der Verflüssigungssatz eingebaut wird, muss der Druckgeräterichtlinie (DGRL) Nr. 97/23/EG entsprechen. Der Verflüssigungssatz selbst ist kein „Gerät“ im Sinne dieser Richtlinie.
- Die Einheit muss von Beginn an sicher installiert sein und auf festem Boden stehen. Siehe Abb. 2
- Es wird empfohlen, den Verflüssigungssatz auf Montagegummis oder Schwingungsdämpfern (nicht im Lieferumfang enthalten) zu montieren.**
- Lassen Sie die Stickstoff-Füllung langsam durch den Schraderanschluss ab.
- Schließen Sie den Verflüssigungssatz möglichst schnell an die Anlage an, um eine Kontamination des Öls mit Umgebungsfeuchtigkeit zu vermeiden.
- Verhindern Sie, dass beim Zuschneiden der Rohrleitungen Fremdkörper in die Anlage eindringen. Bohren Sie niemals Löcher, deren Grate nicht entfernt werden können.
- Lassen Sie beim Löten größte Vorsicht walten. Verwenden Sie nur modernste Lötverfahren und lüften Sie die Rohrleitungen mit gasförmigem Stickstoff.
- Schließen Sie die erforderlichen Sicherheits- und Steuergeräte an. Falls der Schraderanschluss verwendet wird, entfernen Sie das interne Ventil.
- Es wird empfohlen, die Saugleitung bis zum Verdichtereintritt mit einer 19 mm dicken Isolierung zu dämmen.

5. Lecksuche

- ⚠ Setzen Sie den Kreislauf niemals mit Sauerstoff oder trockener Luft unter Druck. Das könnte einen Brand oder eine Explosion verursachen.
- Benutzen Sie für die Lecksuche keinen Farbstoff.
- Überprüfen Sie die gesamte Anlage auf Dichtigkeit.
- Der maximale Prüfdruck beträgt 31^{*)} bar.
- Reparieren Sie entdeckte Lecks und wiederholen Sie dann die Lecksuche.

^{*)} 25 bar für OP-.....AJ.... & OP-.....FH.... Modelle

6. Evakuieren

- Benutzen Sie niemals den Verdichter zur Evakuierung der Anlage.
- Schließen Sie sowohl an die Nieder- als auch an die Hochdruckseite eine Vakuumpumpe an.
- Evakuieren Sie die Anlage bis auf einen Absolutwert von 500 µm Hg (0,67 mbar).
- Verwenden Sie während der Evakuierung kein Megohmmeter und legen Sie auch keine Spannung an den Verdichter an, um eine Beschädigung des Verdichters zu vermeiden.

7. Elektrische Anschlüsse

- Schalten Sie die Spannungsversorgung ab und trennen Sie den Verflüssigungssatz vom Netz.
- Stellen Sie sicher, dass die Spannungsversorgung während der Installation nicht eingeschaltet werden kann.
- Die Auswahl aller elektrischen Bauteile muss gemäß den landesspezifischen Normen und Vorschriften für Verflüssigungssätze erfolgen.
- Näheres zu den elektrischen Anschlüssen entnehmen Sie dem Schaltplan.

- Stellen Sie sicher, dass die Versorgungsspannung den Eigenschaften des Verflüssigungssatzes entspricht und stabil anliegt (Nennspannung $\pm 10\%$ und Nennfrequenz $= \pm 2,5$ Hz)
- Dimensionieren Sie die Spannungsversorgungskabel gemäß der für den Verflüssigungssatz vorgegebene Spannung und Stromstärke.
- Schützen Sie die Spannungsversorgung und stellen Sie deren ordnungsgemäße Erdung sicher.
- Die Spannungsversorgung muss den Normen und gesetzlichen Bestimmungen Ihres Landes entsprechen.
- Die Einheit ist mit Hoch- und Niederdruckschaltern ausgestattet, die bei Aktivierung die Versorgungsspannung des Verdichters direkt unterbrechen und 230-V-Wechselstrom-Alarmsignale ausgeben (max. 50 VA). Parameter für Hoch- und Niederdruckbegrenzungen müssen durch den Installateur vorgenommen werden, unter Berücksichtigung von Verdichtermodell, Kältemittel und Anwendungsbereich. Produkte mit Danfoss MLZ- und LLZ- Verdichtern sind auch mit Phasenfolgerelais ausgestattet, um das Produkt gegen Phasenverlust/falsche Phasenfolge/Asymmetrie und Über-/Unterspannung zu schützen.

Bei Anlagen mit einem 3-Phasen-Scrollverdichter (OP-SMLZxxxxxxE) muss die korrekte Phasensequenz für die Drehrichtung des Verdichters beachtet werden.

- Ermitteln Sie die Phasensequenz mit einem Phasenmesser, um die Phasenreihenfolge der Leitungsphasen L1, L2 und L3 festzustellen.
- Schließen Sie die Leitungsphasen L1, L2 und L3 an die entsprechenden Hauptschalterklemmen T1, T2 und T3 an.

8. Füllen der Anlage

- Tragen Sie Schutzkleidung wie z. B. eine Schutzbrille und Schutzhandschuhe.
- Nehmen Sie den Verdichter niemals unter Vakuum in Betrieb. Sorgen Sie dafür, dass der Verdichter ausgeschaltet ist und nicht plötzlich auspringt.
- Vor dem Auswechseln des Kältemittels muss sichergestellt sein, dass das Ölniveau im Schauglas des Verdichters zwischen $\frac{1}{4}$ und $\frac{3}{4}$ liegt. Sollte zusätzlich Öl benötigt werden, entnehmen Sie die nötigen Informationen über das erforderliche Öl bitte dem Tapenschild des Verdichters.
- Verwenden Sie ausschließlich das Kältemittel, auf das der Verflüssigungssatz ausgelegt ist.
- Füllen Sie das flüssige Kältemittel in den Verflüssiger oder Sammler. Stellen Sie sicher, dass die Anlage langsam befüllt wird (auf 4 bis 5 bar bei R404A/R507A/R407A/R407F/R448A/R449A / R452A und auf ca. 2 bar bei R134a/R513A).
- Das Kältemittel darf nicht in die Saugleitung gelangen.
- Dem Öl/Kältemittel dürfen keine Zusätze beige-mischt werden.
- Die Anlage wird dann weiter befüllt, bis die Installation beim Betrieb einen stabilen Nennzustand erreicht hat.
- Lassen Sie den Einfüllstutzen niemals an den Kreislauf angeschlossen.

9. Abschließende Prüfung vor der Inbetriebnahme

- ⚠ Verwenden Sie gemäß den allgemeinen und landesspezifischen Sicherheitsnormen und -vorschriften Sicherheitsvorrichtungen wie Sicherheitsdruckschalter und mechanische Überdruckventile. Vergewissern Sie sich, dass diese Sicherheitsvorrichtungen funktionstüchtig und ordnungsgemäß eingestellt sind.
- ⚠ Überprüfen Sie, dass die Einstellungen für die Hochdruckschalter und Überdruckventile den maximalen Betriebsdruck jeglicher Bauteile der

Anlage nicht überschreiten.

- Vergewissern Sie sich, dass sämtliche elektrischen Anschlüsse ordnungsgemäß befestigt sind und den Vorschriften Ihres Landes entsprechen.
- Wenn eine Kurbelwellenheizung erforderlich ist, muss diese mindestens 12 Stunden vor der ersten Inbetriebnahme der Anlage eingeschaltet werden. Dies gilt auch vor einer erneuten Inbetriebnahme nach einer längeren Stillstandszeit.

10. Inbetriebnahme

- Die Anlage darf keinesfalls ohne Kältemittel gestartet oder betrieben werden.
- Alle Serviceventile müssen geöffnet sein. Siehe Abb. 3.
- Überprüfen Sie, ob die vorhandene Versorgungsspannung mit dem erforderlichen Wert für den Verflüssigungssatz übereinstimmt.
- Überprüfen Sie, ob die Kurbelwellenheizung funktioniert.
- Überprüfen Sie, ob sich der Lüfter frei drehen kann.
- Überprüfen Sie, ob die Schutzfolie auf der Rückseite des Verflüssigers entfernt wurde.
- Nehmen Sie einen Ausgleich zwischen Hoch- und Niederdruckseite vor.
- Schalten Sie den Verflüssigungssatz ein. Der Verflüssigungssatz muss sofort anlaufen. Falls der Verdichter nicht anläuft, überprüfen Sie die Verdrahtung und die Spannung an den Klemmen.
- Ob sich ein 3-Phasen-Scrollverdichter in die Gegenrichtung dreht, lässt sich an folgenden Phänomenen erkennen: Der Verdichter ist mit einem Phasenumkehr-Relais ausgestattet, läuft nicht an und baut keinen Druck auf. Der Verdichter arbeitet mit einem ungewöhnlichen hohen Geräuschpegel. Die Leistungsaufnahme des Verdichters ist ungewöhnlich gering. Bei falscher Drehrichtung des Verdichters muss der Verdichter sofort abgeschaltet werden, um die Leitungsphasen an die korrekten Klemmen anzuschließen.
- Bei korrekter Drehrichtung ist an der Niederdruckanzeige bzw. am Niederdruckmanometer ein sinkender Druck abzulesen – und an der Hochdruckanzeige bzw. am Hochdruckmanometer ein steigender Druck.

11. Überprüfung bei laufendem Verflüssigungssatz

- Überprüfen Sie die Drehrichtung des Lüfters. Die Luft muss vom Verflüssiger zum Lüfter strömen.
- Überprüfen Sie Stromaufnahme und Spannung.
- Überprüfen Sie die Überhitzung der Saugleitung, um das Risiko von Flüssigkeitsschlägen zu vermindern.
- Sofern ein Schauglas vorhanden ist, beobachten Sie den Ölstand beim Anlaufen und während des Betriebs, um sicherzustellen, dass der Ölstand sichtbar bleibt.
- Beachten Sie die Betriebsgrenzen.
- Überprüfen Sie alle Leitungen auf übermäßige Vibrationen. Bewegungen von mehr als 1,5 mm erfordern Korrekturmaßnahmen wie z. B. die Verwendung von Rohralternativen.
- Ggf. kann auf der Niederdruckseite in größtmöglichem Abstand zum Verdichter flüssiges Kältemittel nachgefüllt werden. Während dieses Nachfüllvorgangs muss der Verdichter in Betrieb sein.
- Überfüllen Sie die Anlage nicht.
- Beachten Sie die in Ihrem Land geltenden Vorschriften zum Recycling des Kältemittels aus dem Gerät.
- Lassen Sie niemals Kältemittel in die Atmosphäre entweichen.
- Führen Sie eine allgemeine Inspektion der In-

Anleitung

stallation hinsichtlich Sauberkeit, Geräuschpegel und Lecks durch, bevor Sie den Installationsort verlassen.

- Dokumentieren Sie die Art und Menge des Kältemittels sowie die Betriebsbedingungen als Referenz für künftige Inspektionen.

12. Wartung

⚠ Schalten Sie den Verflüssigungssatz immer mit dem Hauptschalter aus, bevor Sie die Lüftertür öffnen.

⚠ Der in der Anlage herrschende Druck und die Oberflächentemperatur können dauerhafte körperliche Schäden verursachen.

Die Bediener, Installateure und Wartungstechniker müssen dementsprechend geschult und ausgerüstet sein. Die Temperatur der Rohrleitungen kann 100 °C überschreiten und schwere Verbrennungen verursachen.

⚠ Stellen Sie sicher, dass regelmäßig Serviceinspektionen gemäß den Vorschriften Ihres Landes durchgeführt werden, um einen zuverlässigen Betrieb der Anlage zu gewährleisten.

Um systembedingte Probleme zu vermeiden, werden

die folgenden regelmäßigen Wartungsarbeiten empfohlen:

- Vergewissern Sie sich, dass die Sicherheitsvorrichtungen funktionstüchtig und ordnungsgemäß eingestellt sind.
- Stellen Sie sicher, dass keine Lecks in der Anlage vorhanden sind.
- Überprüfen Sie die Stromaufnahme des Verdichters.
- Vergewissern Sie sich anhand der Wartungsunterlagen, dass die Anlage entsprechend den bisherigen Werten und Betriebsbedingungen läuft.
- Überprüfen Sie, ob sämtliche elektrischen Anschlüsse noch ordnungsgemäß befestigt sind.
- Sorgen Sie dafür, dass der Verflüssigungssatz sauber ist und bleibt, und vergewissern Sie sich, dass die Bauteile des Verflüssigungssatzes, die Rohre und die elektrischen Anschlüsse frei von Rost und Oxidation sind.

Der Verflüssiger muss mindestens einmal im Jahr auf Verschmutzungen überprüft und ggf. gereinigt werden. Ins Innere des Verflüssigers gelangen Sie über die Lüftertür. Bei Microchannel-Wärmeübertragern lagert sich der Schmutz eher auf als im Verflüssiger. Deshalb sind sie leichter zu reinigen als Kupferrohr-Lamellenverflüssiger.

- Schalten Sie den Verflüssigungssatz mit dem Hauptschalter aus, bevor Sie ein Panel der Einheit entfernen.
- Entfernen Sie oberflächlichen Schmutz, Blätter, Fasern usw. mit einem Staubsauger mit Bürstenaufsatz bzw. mit einem anderen weichen Aufsatz. Alternativ hierzu können Sie auch Druckluft von innen nach außen durch das Register

blasen und mit einer weichen Bürste abbürsten. Verwenden Sie keine Drahtbürste. Stoßen Sie nicht mit dem Rohr oder der Düse des Staubsaugers gegen die Spule und vermeiden Sie Kratzer.

Falls der Kältemittelkreislauf geöffnet wurde, muss die Anlage mit trockener Luft oder Stickstoff „gespült“ werden, um jegliche Feuchtigkeit zu entfernen. Zudem muss ein neuer Filtertrockner eingebaut werden. Falls eine Evakuierung des Kältemittels erforderlich sein sollte, muss diese so vorgenommen werden, dass kein Kältemittel in die Umwelt entweicht.

Entnahme des Anschlusskastens der Version W09.

OP-LSQM014, 018, OP-MSGM018, 021, OP-MSYM009, 012, 014, OP-MSGM012, 015



OP-MSYM018, OP-LSQM026 - 034 - 048 - 068 - 074, OP-MSBM018 - 024 - 026 - 034, OP-MSXM034 - 044 - 046 - 057, OP-MSGM026 - 033, OP-LSQM067 - 084 - 098, OP-MSXM068 - 080 - 093 - 099 - 108



Schritt 1: Entfernen Sie das Bedienelement der Version W09.

Schritt 2: Entfernen Sie die Kappe vom Trennschalter mit Hilfe des Schraubendreher.

Schritt 3: Schrauben Sie den Trennschalter aus

dem Anschlusskasten heraus.

Schritt 4: Entnehmen Sie den Anschlusskasten.

13. Konformitätserklärung

• **PED Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU EN 378-2:2016** - Kälteanlagen und Wärmepumpen

– Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 2: Konstruktion, Herstellung, Prüfung, Kennzeichnung und Dokumentation

Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU EN 60335-1:2012 + A11:2014 - Sicherheit elektrischer Geräte für den Hausgebrauch und ähnliche Zwecke – Teil 1: Allgemeine Anforderungen – für alle oben genannten Verflüssigungssätze

Ökodesign-Richtlinie 2009/125/EG zur Schaffung eines Rahmens für die Festlegung von Anforderungen an die umweltgerechte Gestaltung energieverbrauchsrelevanter Produkte.

VERORDNUNG (EU) 2015/1095 zur Durchführung der Richtlinie 2009/125/EG im Hinblick auf die Festlegung von Anforderungen an die umweltgerechte Gestaltung von gewerblichen Kühltankschränken, Schnellkühlern/-froster, Verflüssigungssätzen und Prozesskühlern.

• Verflüssigungssatzmessungen erfolgen gemäß der Norm „EN 13771-2:2007“ – Kältemittel-Verdichter und Verflüssigungssätze für die Kälteanwendung – Leistungsprüfung und Prüfverfahren – Teil 2: Verflüssigungssätze

14. Garantie

Zur Geltendmachung eines Garantieanspruchs müssen stets die Typenbezeichnungen- und Seriennummer des Produkts übermittelt werden.

Unter Umständen erlischt die Produktgarantie in folgenden Fällen:

- Fehlen des Typenschildes.
- Äußere Modifikationen, vor allem durch Bohren, Schweißen, gebrochene Füße und Stoßspuren.
- Öffnung des Verdichters/Rückgabe eines unversiegelten Verdichters.
- Rost, Wasser oder Farbstoff zur Lecksuche im Inneren des Verdichters.
- Verwendung eines von Danfoss nicht zugelassenen Kältemittels oder Schmierstoffes.
- Jegliche Abweichung von den Hinweisen zur Installation, Anwendung oder Wartung.
- Benutzung in mobilen Anwendungen.
- Benutzung in einer explosionsfähigen Atmosphäre.
- Keine Angabe der Modell- oder Seriennummer bei der Geltendmachung des Garantieanspruchs.

15. Entsorgung

Danfoss empfiehlt die Entsorgung der Verflüssigungssätze und des Öls durch ein entsprechendes qualifiziertes Unternehmen am Standort der Anlage.



16. Einstellung des Drehzahlreglers für das Kältemittel R134a/R513A.

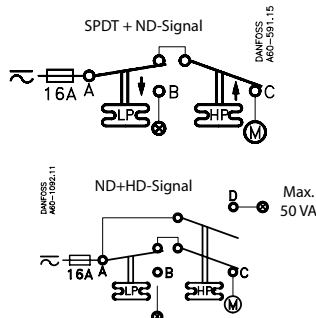
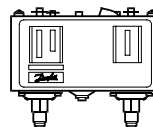
DZR Typ	Drehzahlregler Ersatzteilnummer	Kältemittelgruppe	Für das Kältemittel	Werkseinstellung	Erforderliche Einstellung
XGE-2C		Q	R404A/R452A/R507	15 bar	360° = 1 Umdrehung = ca.0,8 bar (Änderung im Uhrzeigersinn = Anhebung der Druckeinstellung, Änderung gegen den Uhrzeigersinn = Verringerung der Druckeinstellung)
		H	R404A/R507	15 bar	
		X	R404A/R507/R134a/R513A/ R407A/ R407F/R448A/R449A/R452A	15 bar	
		Y	R404A/R507/R449A	15 bar	
		B	R404A/R507/R449A/R452A	15 bar	
		G	R134a/R513A	8 bar	
		X	Bei Verwendung von R134a	15 bar	Änderung um 9 Umdrehungen gegen den Uhrzeigersinn um 8 bar einzustellen

Anleitung

17 - Pressostat Werkseinstellung

Kältemittel	Hochdruckeinstellungen (bar (g))		Niederdruckeinstellungen (bar (g))	
	EIN	AUS	EIN	AUS
R404A/R507/R407A/R407F/R448A/R449A/R452A	23	27	2	1
R134a/R513A	13	17	2	1

KP 17W, 17B



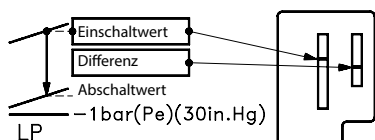
Gelistete Kühlstellenregler

Kontakte	Spannung		FL A	LR A	Ohm'sche Last	Pilotanwendung
	AC	DC				
A-B	240		8	48	8A	3A
A-C	120		16	96	16A	
A-D	240					12W
						50VA

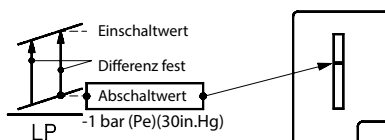
Nur Kupferdraht verwenden
Anzugsdrehmoment 2,2597 Nm.

Bei Verwendung gemäß UL-Vorschriften

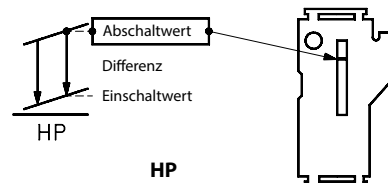
LR 112A	AC1 10A	400 V	DC 11
	AC3 10A		12 W
	AC11 10A		220 V



ND, aut. Reset



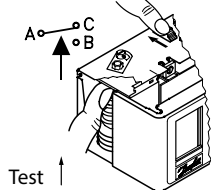
ND, man. Reset



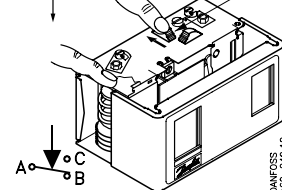
HP

Manueller Test

Manueller Reset

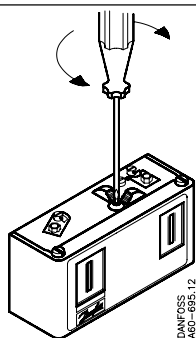


Test



Umstellbarer Reset

KP 17B 060-539366, 060-539466



ND-auto.
HD-man.



ND-auto.
HD-auto.

LP
360° (+) (-) =
0.7 bar (10 psi)

ND diff.
360° (-) (+) =
0.15 bar (2 psi)

HP
360° (+) (-) =
2.3 bar (33.5 psi)

6mm
(15/64 in)

DANFOSS A60-595.16

Instructions

Optyma™ Slim Pack

OP-LSQM / LSHM / MSXM / MSHM /
MSGM / MSYM / MSBM

Plaque signalétique

A → OP-MSXM034MLW05E
B → 114X7062
C → Application MBP
D → Réfrigérant (1) R404A, R452A, R507, R448/9A (2) R134a (2) R513A
E → M.W.P. HP (1) 28 bar (2) 23 bar LP (1) 7 bar (2) 5 bar
F → Voltage 380-400V~3N~50Hz LRA 30,5 A MCC 7,5 A
G → Serial No. 123456CG4818 Barcode Serial No. XXXXXXXXXX EAN No. XXXXXXXXXX

Danfoss A/S, 6430 Nordborg, Denmark

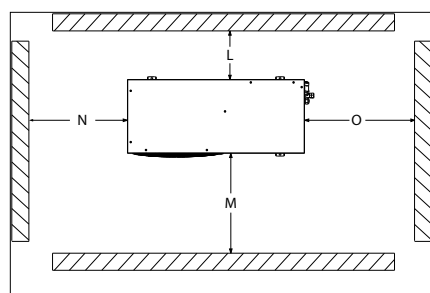


Illustration 1 : Distances de montage minimum

L (mm)	M (mm)	N (mm)	O (mm)
250	650	550	550

⚠ L'installation et l'entretien des groupes de condensation doivent être effectués uniquement par du personnel qualifié. Respectez ces instructions et de bonnes pratiques d'ingénierie de la réfrigération pour l'installation, la mise en service, la maintenance et l'entretien.

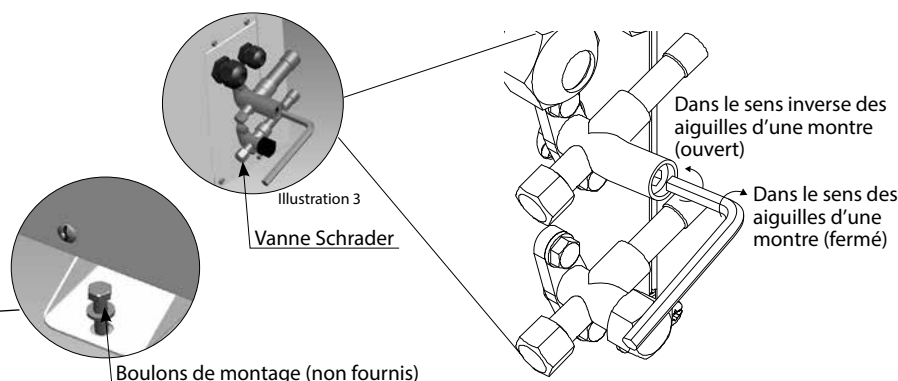
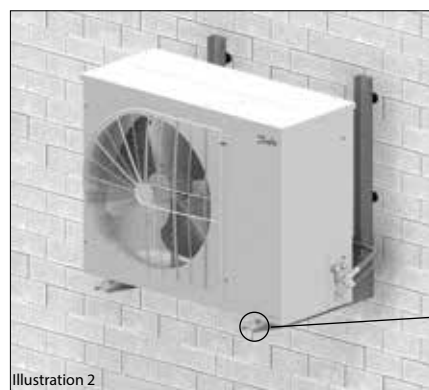
⚠ Le groupe de condensation doit être utilisé uniquement dans le ou les buts pour lesquels il a été conçu et en respectant sa plage d'utilisation.

⚠ En toutes circonstances, la directive EN378 (ou une autre réglementation de sécurité locale applicable) doit être respectée.

Le groupe de condensation est livré à une pression d'azote de 1 bar et ne doit donc pas être raccordé en l'état ; reportez-vous à la section « installation » pour plus de détails.

Le groupe de condensation doit être manipulé avec précaution et en position verticale (inclinaison maximale : 15°)

- A** : Modèle
B : Référence - Code
C : Application, Protection
D : Réfrigérant
E : Pression de service (Pression de service maximale)
F : Tension d'alimentation, Intensité en rotor bloqué, Courant continu maximum
G : N° de série et code EAN



1 – Introduction

Ces instructions concernent les groupes de condensation Optyma™ Slim Pack OP-LSQM/MSHM/MSGM/LSQM/MSXM/MSYM/MSBM (R448A, R449A, R452A, R407A, R407F, R507, R404A, R134a, R513A) utilisés pour les systèmes de réfrigération. Elles fournissent les informations nécessaires pour la sécurité et l'utilisation appropriée de ce produit.

Le groupe de condensation comprend les éléments suivants :

- Compresseur piston/scroll
- Échangeur de chaleur à microcanaux
- Pressostats haute/basse pression
- Vannes de service, aspiration/liquide
- Capot résistant aux intempéries (IP 54)
- Filtre déshydrateur
- Résistance de carter pour le compresseur
- Réservoir avec vanne d'arrêt
- Voyant liquide
- Contacteur de phase (compresseurs scroll)
- Panneau électrique entièrement précâblé (y compris sectionneur principal, contacteur de compresseur, relais de surcharge)
- Variateur de vitesse du ventilateur et Interrupteur Général externe (W09 uniquement)

2 – Manipulation et stockage

- Il est recommandé de ne pas ouvrir l'emballage avant d'avoir positionné le groupe à son emplacement d'installation
- Manipulez le groupe avec soin. L'emballage permet l'utilisation d'un chariot élévateur ou d'un transpalette. Utilisez un équipement de levage approprié et sûr.
- Stockez et transportez le groupe en position verticale.
- Stockez le groupe à une température comprise entre -35 °C et 50 °C.
- N'exposez pas l'emballage à la pluie ou à une atmosphère corrosive.
- Après le déballage, vérifiez que le groupe est complet et qu'il n'est pas endommagé.

3 – Précautions d'installation

- ⚠ Ne pas braser tant que le groupe de condensation est sous pression.
- ⚠ Ne placez jamais le groupe dans une atmosphère inflammable.
- ⚠ Placez le groupe de manière à ne pas bloquer ou gêner le passage, les portes, les accès, etc.
- Assurez-vous de laisser un espace adéquat au

tour du groupe, afin de permettre la circulation de l'air et l'ouverture des portes. Référez-vous à l'illustration 1 pour obtenir les distances minimales à respecter entre le groupe et les murs.

- Évitez d'installer le groupe à un emplacement exposé quotidiennement au rayonnement direct du soleil pendant de longues périodes.
- Évitez d'installer le groupe dans un environnement agressif et poussiéreux.
- Assurez-vous de disposer d'une fondation horizontale (inclinaison inférieure à 3°), suffisamment stable et résistante pour pouvoir supporter l'intégralité du poids du groupe et éliminer les vibrations et les interférences.
- La température ambiante d'utilisation du groupe ne doit pas dépasser 50 °C lors du cycle d'arrêt.
- Assurez-vous que l'alimentation électrique correspond aux caractéristiques du groupe (voir la plaque signalétique).
- Lors de l'installation de groupes pour réfrigérants HFC ou HFO, utilisez l'équipement spécialement réservé aux réfrigérants HFC ou HFO n'ayant jamais été utilisé pour des réfrigérants CFC ou HCFC.
- Utilisez des tubes en cuivre pour réfrigération,

Instructions

propres et déshydratés, et un matériau de brasure présentant un pourcentage d'argent.

- Utilisez des composants de système propres et déshydratés.
- La tuyauterie d'aspiration raccordée au compresseur doit être flexible dans les 3 dimensions, afin d'amortir les vibrations. En outre, la tuyauterie doit être installée de manière à assurer le retour d'huile du compresseur et à éviter tout risque d'accumulation de liquide dans le compresseur.

4 – Installation

- L'installation dans laquelle le groupe de condensation est installé doit être conforme à la directive EEC relative aux systèmes sous pression n° 97/23/EC. Le groupe de condensation en lui-même ne constitue pas un « groupe » au sens de cette directive.
- Le groupe doit être installé sur un support stable et rigide et fixé dès le départ. Voir illustration 2
- **Il est recommandé d'installer le groupe sur des silent blocs ou des amortisseurs de vibrations (non fournis).**
- Libérez lentement la charge d'azote d'attente, par l'orifice schrader.
- Raccordez le groupe au système dès que possible, pour éviter toute contamination de l'huile par l'humidité ambiante.
- Évitez toute entrée de matériau dans le système lors de la coupe des tubes. Ne percez jamais de trous à des emplacements où les copeaux ne peuvent être éliminés.
- Brasez très soigneusement, en utilisant les techniques les plus récentes et pointues, et dégazez les tuyauteries au moyen d'un flux d'azote.
- Raccordez les dispositifs de sécurité et de contrôle requis. En cas d'utilisation de l'orifice schrader à cet effet, retirez la valve interne.
- Il est recommandé d'isoler le tube d'aspiration jusqu'à l'entrée du compresseur avec une isolation de 19 mm d'épaisseur.

5 – Détection de fuites

⚠ N'utilisez jamais d'oxygène ou d'air sec pour mettre le circuit sous pression. Vous pourriez causer un incendie ou une explosion.

- N'utilisez pas de traceur pour la détection de fuites.
- Effectuez un test de détection de fuites sur le système complet.
- La pression de test maximum est de 31^{*)} bar.
- Si vous détectez une fuite, réparez-la et répétez la détection de fuites.

^{*)} 25 bar pour les modèles OP-.....AJ.... & OP-.....FH....

6 – Déshydratation sous vide

- N'utilisez jamais le compresseur pour faire le vide dans le système.

- Raccordez une pompe à vide aux côtés BP et HP.
- Faites le vide dans le système, à une pression absolue de 500 µm Hg (0,67 mbar).
- N'utilisez pas de mégohmmètre et ne mettez pas le compresseur sous tension lorsqu'il se trouve sous vide, car cela peut entraîner des dommages internes.

7 – Raccordements électriques

- Coupez et isolez l'alimentation électrique secteur.
- Assurez-vous qu'il est impossible de mettre l'alimentation sous tension lors de l'installation.
- Tous les composants électriques doivent être sélectionnés conformément aux normes locales et aux exigences du groupe.
- Référéz-vous au schéma de raccordement élec-

trique pour plus de détails.

- Assurez-vous que l'alimentation électrique correspond aux caractéristiques du groupe et qu'elle est stable (tension nominale $\pm 10\%$ et fréquence nominale $\pm 2,5$ Hz)
- Dimensionnez les câbles de l'alimentation conformément aux données du groupe relatives à la tension et au courant.
- Protégez l'alimentation et assurez-vous de sa bonne mise à la terre.
- Assurez-vous que l'alimentation est conforme aux normes locales et aux exigences légales.
- L'unité est équipée de contacts haute et basse pression, qui coupent directement l'alimentation électrique du compresseur et envoient des signaux d'alarme de 230 V CA (max. 50 VA) en cas d'activation.. Les paramètres des coupures basse pression et haute pression doivent être définis par l'installateur en tenant compte du modèle de compresseur, du fluide frigorigène et de l'application. Les groupes munis de compresseurs Danfoss MLZ et LLZ sont aussi équipés d'un contacteur de phase pour protéger le groupe contre la perte, les défauts d'ordre et l'asymétrie des phases ainsi que la sous-tension ou la surtension. Pour les groupes équipés d'un compresseur Scroll triphasé, il est impératif de respecter l'ordre des phases adéquat pour le sens de rotation du compresseur.
- Déterminez l'ordre des phases à l'aide d'un phasemètre, afin d'établir l'ordre des phases des lignes L1, L2 et L3.
- Raccordez les phases des lignes L1, L2 et L3 aux bornes de l'interrupteur principal T1, T2 et T3 respectivement.

8 – Remplissage du système

- Portez des équipements de protection tels que des gants et des lunettes de protection.
- Ne démarrez jamais le compresseur lorsqu'il se trouve sous vide. Maintenez le compresseur hors tension.
- Avant la charge de réfrigérant, vérifiez que le niveau d'huile se situe entre $\frac{1}{4}$ et $\frac{3}{4}$ du voyant liquide d'huile du compresseur. Si un supplément d'huile est nécessaire, consultez l'étiquette du compresseur pour connaître le type d'huile.
- Utilisez uniquement un réfrigérant pour lequel le groupe est conçu.
- Chargez le réfrigérant en phase liquide dans le condenseur ou le réservoir de liquide. Laissez le système se charger lentement jusqu'à 4 à 5 bars pour le réfrigérant R404A/R507A/R407A/R407F/R448A/R449A ou R452A et jusqu'à environ 2 bars pour le réfrigérant R134a/R513A.

- Ne chargez pas de réfrigérant liquide par la conduite d'aspiration.
- L'huile et/ou le réfrigérant ne doivent pas être mélangés à des additifs.
- La charge restante est effectuée une fois que l'installation a atteint des conditions de fonctionnement nominales stables.
- Ne laissez jamais le cylindre de remplissage raccordé au circuit.

9 – Vérification avant mise en service

⚠ Utilisez des dispositifs tels que des pressostats de sécurité et des soupapes de sécurité mécaniques, conformément aux normes de sécurité et aux réglementations générales et locales applicables. Veillez au bon fonctionnement et au réglage correct de ces dispositifs.

⚠ Vérifiez que les réglages des pressostats haute pression et des soupapes de sécurité ne dépassent pas la pression de service maximale de chaque composant du système.

- Vérifiez que tous les raccordements électriques

sont bien serrés et respectent les réglementations locales.

- Lorsqu'il est nécessaire d'utiliser une résistance carter, celle-ci doit être mise sous tension au moins 12 heures avant le démarrage initial et avant un démarrage suivant une période de mise à l'arrêt prolongée.

10 – Démarrage

- Ne démarrez jamais le groupe si le réfrigérant n'est pas chargé.
- Toutes les vannes de service doivent être ouvertes. Voir l'illustration 3.
- Assurez-vous que l'alimentation est compatible avec le groupe.
- Assurez-vous que la résistance de carter fonctionne.
- Assurez-vous que le ventilateur tourne librement.
- Assurez-vous que la protection a été retirée de l'arrière du condenseur.
- Équilibrez les pressions HP/BP.
- Alimenter le groupe. Celui-ci doit démarrer rapidement. S'il ne démarre pas, vérifiez la conformité des câblages, la tension aux bornes et l'ordre des phases.
- Il est possible de déterminer si le sens de rotation d'un compresseur triphasé est inversé. Si c'est le cas, les phénomènes suivants sont observés : le groupe ne démarre pas, la pression du compresseur n'augmente pas, le compresseur génère un niveau de bruit anormalement élevé et sa consommation électrique est anormalement basse. Dans ce cas, arrêtez immédiatement le groupe et raccordez les phases aux bornes appropriées.
- Si le sens de rotation est correct, l'indicateur basse pression du manomètre basse pression doit indiquer une baisse de la pression et l'indicateur haute pression du manomètre haute pression doit indiquer une augmentation de la pression.

11 – Vérifications en cours de fonctionnement

- Vérifier le sens de rotation du ventilateur. L'air doit circuler depuis le condenseur vers le ventilateur.
- Vérifiez l'intensité et la tension.
- Vérifiez la surchauffe à l'aspiration pour réduire le risque de liquide.
- Si un témoin de niveau d'huile est présent, vérifiez le niveau d'huile au démarrage et pendant le fonctionnement, afin de vous assurer que le niveau d'huile reste bien visible.
- Respectez les limites de fonctionnement.
- Vérifiez l'absence de vibrations anormales au niveau de tous les tubes. En cas de mouvements dépassant 1,5 mm, vous devez prendre des mesures correctives telles que la mise en place de supports de tubes.
- Si nécessaire, vous pouvez rajouter du réfrigérant en phase liquide, côté basse pression, aussi loin que possible du compresseur. Le compresseur doit fonctionner pendant cette opération.
- Ne surchargez pas le système.
- Se conformer aux règlements locaux pour la restauration du réfrigérant de l'unité.
- Ne libérez jamais de réfrigérant dans l'atmosphère.
- Avant de quitter le site d'installation, effectuez une inspection générale de l'installation en termes de propreté, de niveau sonore et de détection des fuites.
- Notez le type et la quantité de charge de réfrigérant, ainsi que les conditions de fonctionnement, comme référence pour les inspections ultérieures.

Instructions

12 – Maintenance

⚠ Arrêtez toujours le groupe à l'aide de l'interrupteur principal avant de retirer le panneau du ventilateur.

⚠ La pression interne et la température de surface sont dangereuses et peuvent causer des blessures irréversibles.

Les opérateurs chargés de la maintenance et les installateurs doivent posséder les compétences et les outils appropriés. La température de la tuyauterie peut dépasser 100 °C et causer des brûlures graves.

⚠ Veillez à effectuer les inspections de service périodiques, tant pour assurer la fiabilité du système que pour respecter les réglementations locales.

Pour éviter tout problème lié au système, la maintenance périodique suivante est recommandée :

- Vérifiez que les dispositifs de sécurité fonctionnent et sont bien réglés.
- Vérifiez que le système ne présente aucune fuite.
- Vérifiez l'intensité du compresseur.
- Confirmez que le système fonctionne conformément aux archives de maintenance antérieure et aux conditions ambiantes.
- Vérifiez que tous les raccordements électriques restent bien serrés.

• Préservez la propreté du groupe et vérifiez l'absence de rouille et d'oxydation sur les composants du groupe, les tubes et les raccordements électriques.

Le condenseur doit faire l'objet d'au moins une vérification de l'encrassement par an et doit être nettoyé si cela s'avère nécessaire. L'accès à la face interne du condenseur se fait par le panneau du ventilateur. La poussière a tendance à se déposer en surface et non à l'intérieur des échangeurs microcanaux, ce qui rend ces derniers plus faciles à nettoyer que les échangeurs à tubes ailettes.

- Arrêtez le groupe à l'aide de l'interrupteur principal avant de retirer tout panneau du groupe.
- Retirez la poussière, les feuilles, les fibres, etc. qui se trouvent en surface à l'aide d'un aspirateur équipé d'une brosse ou de tout autre embout souple. Vous pouvez également souffler de l'air comprimé depuis l'intérieur de l'échangeur et évacuer la saleté à l'aide d'une brosse à poils souples. N'utilisez pas de brosse métallique. Veillez à ne pas endommager ou rayer l'échangeur avec le tube de l'aspirateur ou l'embout du compresseur à air.

Si le circuit de réfrigération a été ouvert, il doit

être nettoyé à l'azote sec afin d'éliminer toute trace d'humidité. En outre, un nouveau filtre déshydrateur doit être installé. S'il s'avère nécessaire d'évacuer

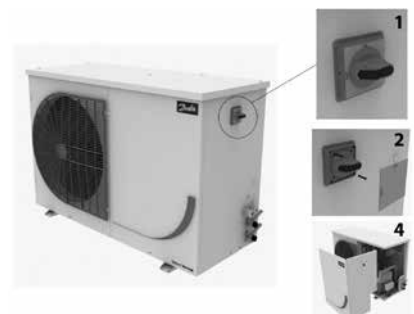
le réfrigérant, il ne doit en aucun cas être libéré dans l'environnement.

Procédure de démontage de la carrosserie. (W09 Version)

OP-LSQM014, 018, OP-MSGM018, 021, OP-MSYM009, 012, 014, OP-MSGM012, 015



OP-MSYM018, OP-LSQM026 - 034 - 048 - 068 - 074, OP-MSBM018 - 024 - 026 - 034, OP-MSXM034 - 044 - 046 - 057, OP-MSGM026 - 033, OP-LSQM067 - 084 - 098, OP-MSXM068 - 080 - 093 - 099 - 108



Etape 1: Retirer l'enjoliveur du sectionneur de proximité avec un tournevis.

Etape 2: Retirer les vis de fixation.

Etape 3: Déposer le sectionneur de proximité.

Etape 4: Retirer le panneau.

13 – Déclaration de conformité

• **Directive relative aux équipements sous pression 2014/68/UE EN 378-2:2016** - Sys-

tèmes de réfrigération et pompes à chaleur

- Exigences de sécurité et environnementales-

Partie 2 : conception, construction, test, marquage et documentation

Directive basse tension 2014/35/UE EN 60335-1:2012 + A11:2014 - Appareils électrodomestiques et analogues - Sécurité - Partie 1 : Exigences générales - pour tous les groupes de condensation mentionnés ci-dessus

DIRECTIVE écoconception 2009/125/CE établissant un cadre d'exigences en matière d'écoconception applicables aux produits liés à l'énergie.

RÈGLEMENT (UE) 2015/1095 portant application de la directive écoconception 2009/125/CE en ce qui concerne les exigences d'écoconception applicables aux armoires frigorifiques professionnelles, aux cellules de refroidissement et de congélation rapides, aux groupes de condensation et aux refroidisseurs industriels.

• Les mesures des groupes de condensation sont effectuées conformément à la norme « EN 13771-2:2007 » - Compresseurs et unités de condensation pour la réfrigération - Tests de performances et méthodes d'essai - Partie 2 : Groupes de condensation

14 – Garantie

En cas de réclamation relative au produit, signalez toujours la référence du modèle et le numéro de série.

La garantie du produit peut être annulée dans les cas suivants :

- Absence de plaque signalétique.
- Modifications externes, en particulier perçage, soudage, impacts et pieds endommagés.
- Compresseur ouvert ou retourné non scellé.
- Présence de rouille, d'eau ou de traceur de détection de fuites à l'intérieur du compresseur.
- Utilisation d'un réfrigérant ou d'un lubrifiant non approuvé par Danfoss.
- Tout non-respect des instructions recommandées relatives à l'installation, l'utilisation ou la maintenance.
- Utilisation mobile.
- Utilisation sous atmosphère explosive.
- Référence du modèle ou de série non fourni avec la demande en garantie.

15 – Mise au rebut



Danfoss recommande que les groupes de condensation et leur huile soient recyclés par une société appropriée, sur le site de celle-ci.

16 - Réglage du variateur de vitesse du ventilateur pour le fluide frigorigène R134a/R513A

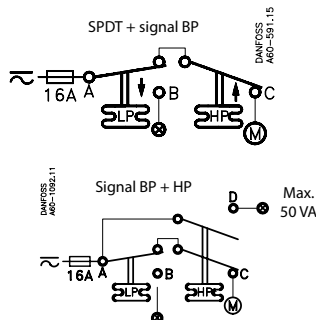
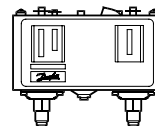
Type FSC	Variateur de vitesse Numéro de pièce détachée	Lettre réfrigérant	Pour réfrigérant	Réglage usine	Action nécessaire
XGE-2C		Q	R404A/R452A/R507	15 bar	«360° = 1 tour = environ 0.8bar (Visser : augmentation de la pression de réglage, dévisser: diminution de la pression de réglage)
		H	R404A/R507	15 bar	
		X	R404A/R507/R134a/R513A/ R407A/ R407F/R448A/R449A/R452A	15 bar	
		Y	R404A/R507/R449A	15 bar	
		B	R404A/R507/R449A/R452A	15 bar	
		G	R134a/R513A	8 bar	
		X	Si le R134a est utilisé	15 bar	Dévisser de 9 tours la vis de réglage pour atteindre 8 bar

Instructions

17 - Pressostat réglages d'usines

Réfrigérants	Paramètres de haute pression (bar (g))		Paramètres de basse pression (bar (g))	
	MARCHE	ARRÊT	MARCHE	ARRÊT
R404A/R507/R407A/R407F/R448A/R449A/R452A	23	27	2	1
R134a/R513A	13	17	2	1

KP 17W, 17B



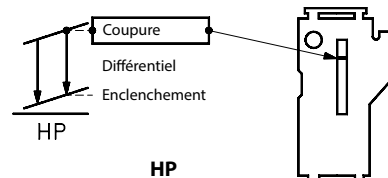
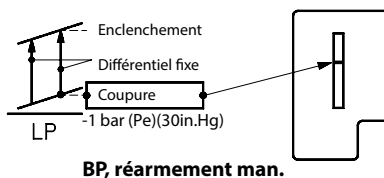
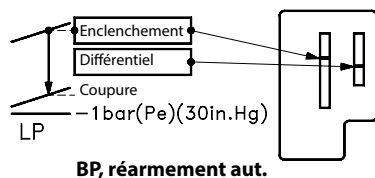
Régulateur d'évaporateur répertorié 61B5

Contacts	Tension		FL A	LR A	Charge de résistance	Régime de fonctionnement asservi
	CA	CC				
A-B	240		8	48	8A	3A
A-C	120		16	96	16A	
A-D	240					12W
						50VA

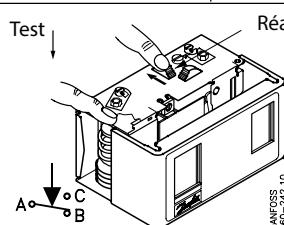
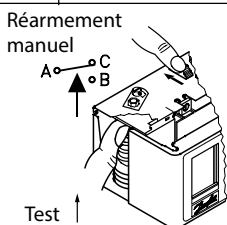
Utiliser uniquement le fil en cuivre
Couple de serrage de 2,25 Nm

Pour une utilisation conforme aux réglementations UL

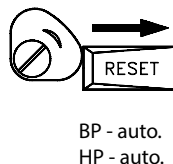
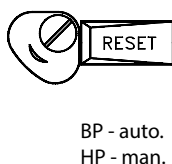
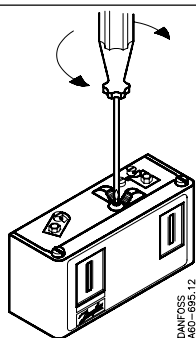
LR 112A	AC1 10A	400 V	DC 11
	AC3 10A		12 W
	AC11 10A		220 V



Test manuel



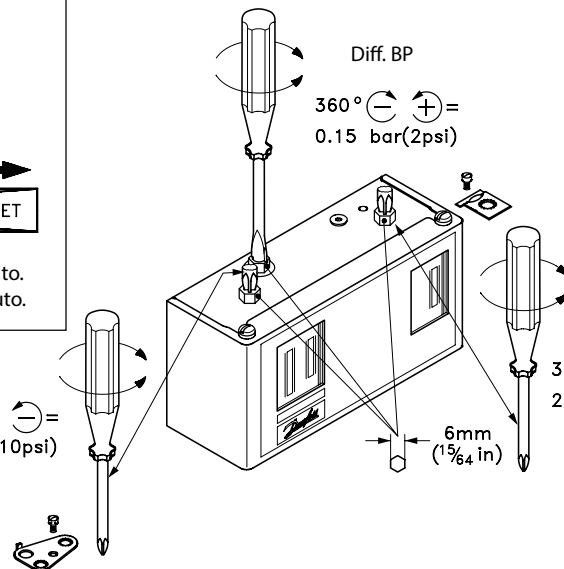
Réarmement convertible KP 17B 060-539366, 060-539466



LP
360° ⊕ ⊖ =
0.7 bar (10 psi)

Diff. BP
360° ⊖ ⊕ =
0.15 bar (2 psi)

HP
360° ⊕ ⊖ =
2.3 bar (33.5 psi)



DANFOSS
A60-595.16

Instrucciones

Optyma™ Slim Pack

OP-LSQM / LSHM / MSXM / MSHM
MSGM / MSYM / MSBM

Placa de identificación

A → OP-MSXM034MLW05E
B → 114X7062
C → Application MBP
D → Refrigerant (1) R404A, R452A, R507, R448/9A (2) R134a (2) R513A
E → M.W.P. HP (1) 28 bar (2) 23 bar
F → Voltage 380-400V~3N~50Hz
LRA 30,5 A
OIL INSIDE POE 46
G → Serial No. 123456CG4818
Barcode Serial No. 
EAN No. XXXXXXXXXX
Danfoss A/S, 6430 Nordborg, Denmark
1181/XXXX

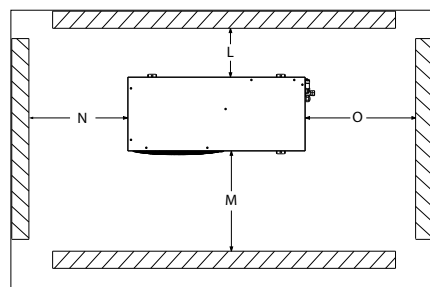


Ilustración 1: Distancias de montaje mínimas

L	M	N	O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
250	650	550	550

⚠ La instalación y el mantenimiento de la unidad condensadora deben ser llevados a cabo exclusivamente por personal cualificado. Siga estas instrucciones y las prácticas recomendadas en materia de ingeniería de refrigeración durante las actividades de instalación, puesta en servicio, mantenimiento y servicio técnico.

⚠ El uso de la unidad condensadora sólo debe llevarse a cabo para los fines para los que ha sido diseñada y dentro de su campo de aplicación.

⚠ En cualquier circunstancia, han de cumplirse los requisitos establecidos por la norma EN 378 (o cualquier otro reglamento local vigente en materia de seguridad).

Esta unidad condensadora se suministra con gas nitrógeno a presión (1 bar) y, por lo tanto, no puede conectarse tal cual; consulte la sección "Instalación" para obtener más información.

Manipule la unidad condensadora con precaución y en posición vertical (desviación máxima respecto a la vertical: 15°).

- A:** Modelo.
B: Código.
C: Aplicación e índice de protección.
D: Refrigerante.
E: Presión de servicio de la carcasa. (Presión de trabajo máxima)
F: Tensión de alimentación, intensidad a rotor bloqueado (LRA) y Intensidad de corriente cont. máx. (MCC).
G: Número de serie y código de barras.

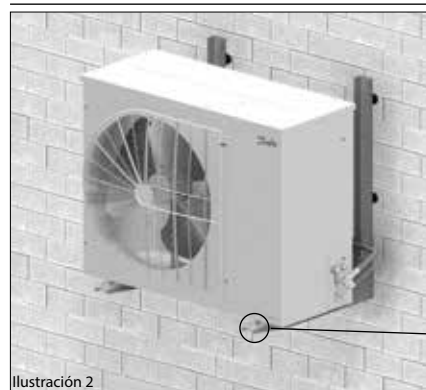
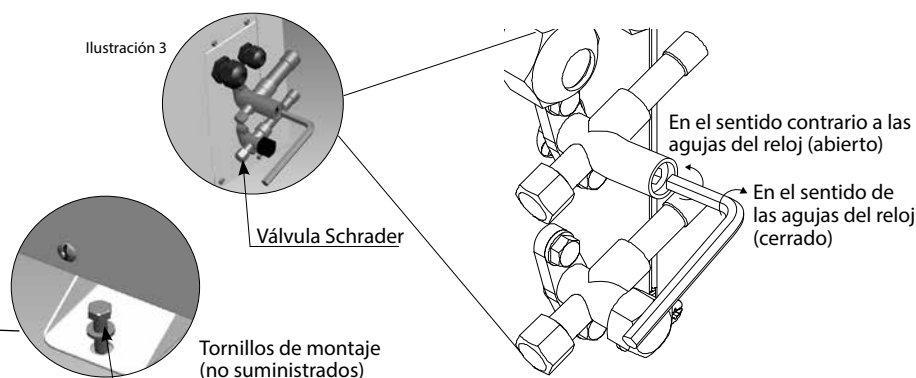


Ilustración 2

Ilustración 3



1 – Introducción

Estas instrucciones pertenecen a las unidades condensadoras Optyma™ Slim Pack OP-LSHM/MSHM/MSGM/LSQM/MSXM/MSYM/MSBM (para refrigerantes R448A, R449A, R452A, R407A, R407F, R507A, R404A, R134a y R513A), diseñadas para sistemas de refrigeración. Incluyen la información necesaria para garantizar la seguridad y el uso correcto del producto.

Estas unidades condensadoras incluyen los siguientes componentes:

- Compresor scroll/alternativo.
- Intercambiador de calor de microcanales.
- Presostatos dobles.
- Válvulas de servicio (líneas de aspiración y líquido).
- Carcasa hermética (IP 54).
- Filtro secador.
- Resistencia de cárter para el compresor.
- Recipiente con válvula de cierre.
- Visor de líquido.
- Relé de secuencia de fases (compresor scroll).
- Panel eléctrico totalmente precableado (incluye interruptor principal, contactor para com-

presor y relé de sobrecarga).

- Controlador de velocidad para ventilador e interruptor principal externo (solo W09)

2 – Manipulación y almacenamiento

- Se recomienda no abrir el embalaje hasta que la unidad se encuentre en el lugar en el que se vaya a proceder a su instalación.
- Manipule la unidad con cuidado. El embalaje admite el uso de una carretilla elevadora o una transpaleta para su manipulación. Use siempre equipos de elevación adecuados y seguros.
- Almacene y transporte la unidad en posición vertical.
- Almacene la unidad a temperaturas comprendidas entre -35 °C y 50 °C.
- No exponga el embalaje a la lluvia o a atmósferas de carácter corrosivo.
- Tras desembalar la unidad, compruebe que no falte ningún componente y que no presente daños.

3 – Medidas a adoptar de cara a la instalación

- ⚠ No realice ningún tipo de soldadura mientras

la unidad condensadora se encuentre presurizada.

⚠ No coloque nunca la unidad en una atmósfera de carácter inflamable.

⚠ Coloque la unidad de forma que no obstruya u obstaculice vías de paso, puertas, ventanas u otros elementos similares.

• Asegúrese de que exista espacio suficiente alrededor de la unidad para permitir la circulación del aire y la apertura de las puertas. Consulte la ilustración 1 para conocer las distancias mínimas con respecto a las paredes.

• No instale la unidad en ubicaciones en las que se vea expuesta a la luz solar directa a diario durante períodos prolongados.

• No instale la unidad en atmósferas de carácter agresivo o polvoriento.

• Disponga una superficie de cimentación horizontal (con una pendiente inferior a 3°), robusta y estable que sirva para soportar el peso del conjunto de la unidad y eliminar las vibraciones e interferencias.

• La temperatura ambiente de la unidad no debe superar los 50 °C durante el ciclo de apagado.

Instrucciones

- Asegúrese de que la fuente de alimentación sea compatible con los requisitos de la unidad (consulte la placa de características).
- La instalación de unidades destinadas al uso con refrigerantes HFC o HFO requiere del empleo de equipos diseñados específicamente para tales refrigerantes y que no hayan permanecido en contacto con refrigerantes CFC o HCFC.
- Use tubos de cobre para refrigeración limpios y deshidratados y aleaciones de plata como material de soldadura.
- Use componentes de sistema limpios y deshidratados.
- La tubería de aspiración conectada al compresor debe ser flexible en las 3 dimensiones para amortiguar las vibraciones. Además, la tubería debe disponerse de tal forma que el retorno de aceite hacia el compresor esté garantizado y que el riesgo de que se produzcan golpes de líquido en el compresor se elimine.

4 – Instalación

- La instalación en la que se coloque la unidad condensadora debe cumplir los requisitos de la Directiva 97/23/CE de equipos a presión (DEP). En sí, la unidad condensadora no tiene la consideración de "unidad" en el campo de aplicación de dicha directiva.
- La unidad se debe instalar de forma segura en un soporte estable y rígido al que se deberá fijar desde un principio. Consulte la ilustración 2.
- **Se recomienda instalar la unidad sobre arandelas de caucho o elementos que amortigüen las vibraciones (no se incluyen entre los componentes suministrados).**
- Libere paulatinamente la carga de nitrógeno a través del puerto Schraeder.
- Conecte la unidad al sistema lo antes posible para evitar que el aceite sufra contaminación como resultado de la humedad ambiental.
- Evite que penetren materiales extraños en el sistema durante el corte de los tubos. No practique orificios en lugares en los que no sea posible eliminar las rebabas.
- Lleve a cabo las soldaduras con cuidado, empleando técnicas modernas; purgue los conductos haciendo circular gas nitrógeno.
- Conecte los dispositivos de seguridad y control necesarios. Retire la válvula interna cuando use el puerto Schraeder a este efecto.
- Se recomienda aislar la tubería de aspiración hasta la entrada del compresor empleando material aislante con un espesor de 19 mm.

5 – Detección de fugas

⚠ No presurice el circuito con oxígeno o aire seco. Esto podría dar lugar a incendios o explosiones.

- No use tintes para la detección de fugas.
- Lleve a cabo una prueba de detección de fugas en todo el sistema.
- La presión de prueba máxima es de 31^{*)} bar.
- Si detecta una fuga, repárela y lleve a cabo una nueva prueba de detección de fugas.

^{*)} 25 bar para modelos OP-.....AJ.... y OP-.....FH....

6 – Deshidratación por vacío

- No use el compresor para vaciar el sistema.
- Conecte una bomba de vacío a los lados LP y HP.
- Vacíe el sistema a una presión absoluta de 500 µm Hg (0,67 mbar).
- No use un ohmímetro ni conecte la alimentación al compresor mientras este se encuentre sometido a vacío; ello podría causar daños internos.

7 – Conexiones eléctricas

- Apague el sistema y aisle la fuente de alimentación principal.

- Asegúrese de que la fuente de alimentación no pueda encenderse durante la instalación.
- La elección de los componentes eléctricos debe llevarse a cabo de acuerdo con las normas locales y los requisitos de la unidad.
- Consulte el esquema eléctrico para obtener más información sobre las conexiones eléctricas.
- Compruebe que la fuente de alimentación sea compatible con las características de la unidad y que ofrezca un suministro estable (tensión nominal $\pm 10\%$ y frecuencia nominal $\pm 2,5$ Hz).
- Calcule las dimensiones de los cables de la fuente de alimentación en función de la tensión y la corriente de la unidad.
- Proteja la fuente de alimentación y asegúrese de que disponga de una conexión a tierra adecuada.
- Conecte la fuente de alimentación de acuerdo con las normas locales y los requisitos legales vigentes.
- La unidad está equipada con interruptores de alta y baja presión que interrumpen directamente la fuente de alimentación del compresor y emite señales de alarma de 230 V CA (máx. 50 VA) en caso de activación. Los parámetros de desconexión por alta y baja presión deben ser ajustados por el instalador considerando el modelo del compresor, el refrigerante y la aplicación. Las unidades con compresores MLZ y LLZ de Danfoss también están equipadas con relé de secuencia de fases como medida de protección contra la pérdida, el error de secuencia y la asimetría de fases, así como frente a efectos de subtenensión y sobretenensión.

En el caso de las unidades con compresor *scroll* trifásico, se deberá respetar la secuencia de fases correcta a fin de que el compresor gire en el sentido apropiado.

- Emplee un medidor de fases para establecer el orden de las fases de línea (L1, L2 y L3).
- Conecte las fases de línea L1, L2 y L3 a los terminales T1, T2 y T3 del interruptor principal, respectivamente.

8 – Llenado del sistema

- Utilice los equipos de protección oportunos, como gafas y guantes de seguridad.
- No ponga en marcha el compresor en condiciones de vacío. Mantenga el compresor apagado.
- Antes de cargar el refrigerante, compruebe que el nivel de aceite se encuentre entre las marcas "1/4" y "3/4" del visor de aceite del compresor. Si es necesario añadir aceite, consulte la etiqueta del compresor para conocer el tipo de aceite que debe emplearse.
- Utilice exclusivamente el refrigerante para el que se haya diseñado la unidad.
- Llene el condensador o el recipiente de líquido con refrigerante líquido. Asegúrese de que la carga del sistema tenga lugar paulatinamente hasta alcanzar una presión de 4-5 bar (en el caso de los refrigerantes R404A/R507A/R407A/R407F/R448A/R449A y R452A) o aprox. 2 bar (en el caso del refrigerante R134a/R513A).
- No introduzca refrigerante líquido a través de la línea de aspiración.
- Se prohíbe la mezcla de aditivos con el aceite y/o el refrigerante.
- La carga restante se efectuará hasta que la instalación alcance las condiciones de funcionamiento nominales y estas se mantengan estables.
- No deje la botella de carga conectada al circuito.

9 – Verificación previa a la puesta en servicio

⚠ Emplee dispositivos de seguridad (como presostatos de seguridad o válvulas mecánicas de alivio) que satisfagan los requisitos de las normas de ámbito general y local vigentes, así como las normas de seguridad aplicables. Asegúrese de que los dispositivos funcionen y su ajuste sea correcto.

⚠ Compruebe que los niveles de los presostatos de alta presión y las válvulas de alivio no superen la presión de servicio máxima de los componentes del sistema.

- Compruebe que todas las conexiones eléctricas se encuentren bien fijadas y cumplan las normas locales.
- Si es preciso el uso de una resistencia de cárter, esta deberá energizarse, al menos, 12 horas antes de la puesta en marcha inicial y cualquier puesta en marcha que tenga lugar tras un período prolongado de inactividad.

10 – Arranque

- No arranque la unidad sin haber cargado antes el refrigerante.
- Todas las válvulas de servicio deben estar en posición de apertura. Consulte la ilustración 3.
- Compruebe que la unidad y la fuente de alimentación sean compatibles.
- Compruebe que la resistencia de cárter se encuentre en funcionamiento.
- Compruebe que el ventilador pueda girar libremente.
- Compruebe que se haya retirado la chapa de protección de la parte posterior del condensador.
- Equilibre las presiones de los lados HP y LP.
- Ponga en marcha la unidad. Debe arrancar de inmediato. Si el compresor no se pone en marcha, compruebe que los cables sean adecuados, así como la tensión en los terminales y la secuencia de fases.
- El giro en sentido inverso de un compresor *scroll* trifásico se puede detectar a través de los siguientes síntomas: la unidad está equipada con un relé de fase inversa y el compresor no se pone en marcha, no se acumula presión en el compresor, el nivel de ruido es anormalmente alto o el consumo de potencia es anormalmente bajo. Si detecta alguno de dichos síntomas, detenga la unidad de manera inmediata y conecte correctamente las fases a sus terminales correspondientes.
- Si la dirección de rotación es correcta, el manómetro de baja presión deberá indicar una disminución de la presión y el manómetro de alta presión deberá indicar un aumento de presión.

11 – Comprobaciones con la unidad en funcionamiento

- Compruebe el sentido de giro del ventilador. Debe circular aire desde el condensador hacia el ventilador.
- Compruebe el consumo de corriente y la tensión.
- Compruebe el recalentamiento en el lado de aspiración para reducir el riesgo de generación de golpes de líquido.
- Si la unidad incorpora un visor de líquido, controle el nivel de aceite durante la puesta en marcha y el funcionamiento para confirmar que permanece dentro del rango visible.
- Respete los límites de funcionamiento.
- Compruebe si los tubos sufren alguna vibración anormal. Los movimientos superiores a 1,5 mm exigirán la implantación de medidas correctoras (como la instalación de abrazaderas).
- Si es necesario, se puede agregar refrigerante líquido a través del lado de baja presión (tan lejos del compresor como sea posible). El compresor debe permanecer en funcionamiento durante este proceso.
- No sobrecargue el sistema.
- Siga las normativas locales para restaurar el refrigerante de la unidad.
- No libere refrigerante a la atmósfera.
- Antes de abandonar el lugar de instalación, lleve a cabo una inspección general de la misma en cuanto a limpieza, ruido y detección de fugas.
- Anote el tipo y la cantidad de refrigerante car-

Instrucciones

gado, así como las condiciones de funcionamiento, como referencia para la ejecución de futuras inspecciones.

12 – Mantenimiento

⚠ Desconecte siempre la unidad utilizando el interruptor principal antes de desmontar el panel del ventilador.

⚠ Las presiones internas y las temperaturas superficiales de la unidad son peligrosas y pueden dar lugar a lesiones permanentes.

Los técnicos de mantenimiento y los instaladores deben disponer de la formación y las herramientas apropiadas. La temperatura de los tubos puede superar los 100 °C, como resultado de lo cual podrían producirse quemaduras de carácter grave.

⚠ Asegúrese de que se realicen las inspecciones de servicio periódicas necesarias para garantizar la fiabilidad del sistema, de acuerdo con lo dispuesto en la legislación local vigente.

Para evitar que se produzcan problemas en el sistema, se recomienda

llevar a cabo periódicamente las siguientes operaciones de mantenimiento:

- Comprobar que los dispositivos de seguridad funcionen y su ajuste sea correcto.
- Garantizar la ausencia de fugas en el sistema.
- Comprobar el consumo de corriente del compresor.
- Confirmar que el sistema funcione de modo coherente con los registros de mantenimiento anteriores y las condiciones ambientales.
- Comprobar que todas las conexiones eléctricas se encuentren correctamente fijadas.
- Mantener limpia la unidad y comprobar la ausencia de óxido y herrumbre en los componentes, los tubos y las conexiones eléctricas de la misma.

El condensador se debe revisar al menos una vez al año para detectar posibles obstrucciones y proceder a su limpieza, si es necesario. Se puede acceder a la parte interna del condensador a través del panel del ventilador. La suciedad tiende a acumularse en la superficie de los serpentines de los microcanales en lugar de en su interior, lo que facilita su limpieza en comparación con los serpentines de tubo y aletas.

• Desconecte la unidad condensadora utilizando el interruptor principal antes de desmontar cualquier panel de la misma.

• Elimine la suciedad, las hojas, las fibras, etc., de las superficies empleando una aspiradora a la que se haya acoplado un cepillo u otro accesorio suave. También puede realizar un soplado con aire comprimido a través del serpentín (desde su parte interior hacia su parte exterior) y cepillarlo con un cepillo de cerdas blandas. No

use cepillos de alambre. No golpee ni raye el serpentín con el tubo de vacío o la boquilla de aire.

Si se ha abierto el sistema de refrigerante, este deberá recorrerse con aire seco o nitrógeno para eliminar la humedad; asimismo, se deberá instalar un nuevo filtro secador. Si es necesario evacuar el refrigerante, esta operación se deberá realizar de manera que ninguna fracción de aquel pueda escapar a la atmósfera.

Procedimiento de extracción del panel de servicio para la versión W09.

OP-LSQM014, 018, OP-MSGM018, 021, OP-MSYM009, 012, 014, OP-MSGM012, 015



OP-MSYM018, OP-LSQM026 - 034 - 048 - 068 - 074, OP-MSBM018 - 024 - 026 - 034, OP-MSXM034 - 044 - 046 - 057, OP-MSGM026 - 033, OP-LSQM067 - 084 - 098, OP-MSXM068 - 080 - 093 - 099 - 108



Paso 1: Tire de la tapa del interruptor de seccionamiento con un destornillador.

Paso 2: Desatornille el interruptor de seccionamiento del panel de servicio.

Paso 3: Quite el interruptor de seccionamiento.

Paso 4: Quite el panel de servicio.

13 – Declaración de conformidad

• **Directiva de Equipos a Presión 2014/68/UE EN 378-2:2016** - Sistemas de refrigeración y bombas de calor - Requisitos de seguridad y ambientales, parte 2: Diseño, construcción, ensayos, marcado y documentación

• **Directiva de Baja Tensión 2014/35/UE EN 60335-1:2012 + A11:2014**: Seguridad en electrodomésticos y equipos similares, parte 1: Requisitos generales para todas las unidades condensadoras mencionadas anteriormente

• **DIRECTIVA sobre Eco-diseño 2009/125/CE** que establece un marco para determinar los requisitos de Eco-diseño para productos relacionados con la energía.

REGULACIÓN (UE) 2015/1095 que implementa la Directiva sobre Eco-diseño 2009/125/CE en relación con los requisitos de Eco-diseño para armarios profesionales de almacenamiento refrigerado, expositores de enfriamiento rápido, unidades condensadoras y enfriadores de proceso.

• Las mediciones de la unidad condensadora se realizan de acuerdo con la norma «EN 13771-2:2007»: Compresores y unidades condensadoras para pruebas de rendimiento de refrigeración y métodos de prueba, parte 2: Unidades condensadoras

14 – Garantía

En cualquier reclamación que presente al respecto de este producto, indique siempre el número de modelo y el número de serie.

La garantía del producto puede quedar anulada por los siguientes motivos:

- Ausencia de placa de características.
- Modificaciones externas; en particular, perforaciones, soldaduras, patas rotas y marcas de impactos.
- Apertura del compresor o devolución del mismo sin los precintos correspondientes.
- Presencia de óxido, agua o tinte de detección de fugas en el interior del compresor.
- Uso de un refrigerante o lubricante no homologado por Danfoss.
- Cualquier divergencia en relación con las instrucciones recomendadas para su instalación, aplicación o mantenimiento.
- Uso como parte de aplicaciones móviles.
- Uso en atmósferas de carácter explosivo.
- Omisión del número de modelo o el número de serie en la reclamación bajo garantía.

15 – Eliminación



Danfoss recomienda que las unidades condensadoras y el aceite empleado para su funcionamiento sean reciclados por una empresa gestora autorizada y en sus instalaciones.

16 - Ajuste del regulador de velocidad del ventilador para R134a/R513A

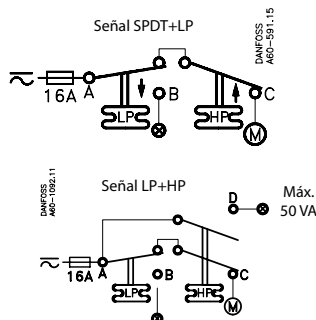
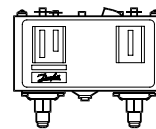
Tipo FSC	Regulador de velocidad del ventilador Número de repuesto	Carta de refrigerante	Para refrigerante	Ajuste de fábrica	Acción requerida
XGE-2C		Q	R404A/R452A/R507	15 bar	360° = una vuelta = aproximadamente 0,8 bar (Rotación en sentido horario = aumento del ajuste de presión, Rotación en sentido antihorario = disminución del ajuste de presión)
		H	R404A/R507	15 bar	
		X	R404A/R507/R134a/R513A/ R407A/ R407F/R448A/R449A/R452A	15 bar	
		Y	R404A/R507/R449A	15 bar	
		B	R404A/R507/R449A/R452A	15 bar	
		G	R134a/R513A	8 bar	
		X	Si el refrigerante usado es R-134a	15 bar	Gire el tornillo 9 vueltas en sentido antihorario para alcanzar el ajuste de 8 bar

Instrucciones

17 - Ajustes de fábrica de presostato

Refrigerantes	Ajustes de alta presión (bar (g))		Ajustes de baja presión (bar (g))	
	ON	OFF	ON	OFF
R404A/R507/R407A/R407F/R448A/R449A/R452A	23	27	2	1
R134a/R513A	13	17	2	1

KP 17W, 17B



Controlador de refrigeración

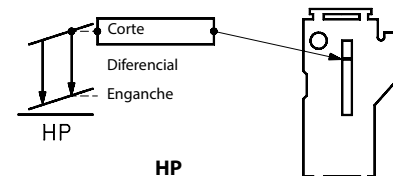
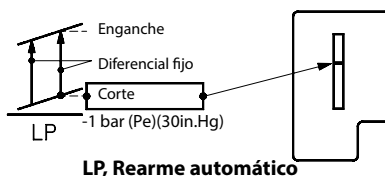
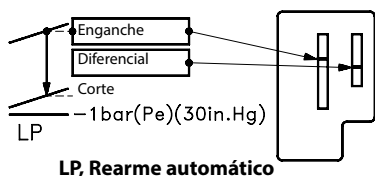
61B5

Contatos	Tensión	FL A	LR A	Carga de resistenci	Ciclo de trabajo piloto
A-B	240	8	48	8A	3A
A-C	120	16	96	16A	
A-D	240				12W
					50VA

Utilice únicamente cable de cobre
Par de apriete de 20 lb.in

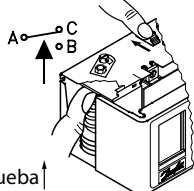
Para el uso de conformidad con la normativa UL

LR 112A	AC1 10A	400 V	DC 11
	AC3 10A		12 W
	AC11 10A		220 V

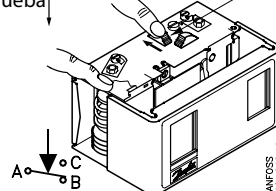


Prueba manual

Rearme manual

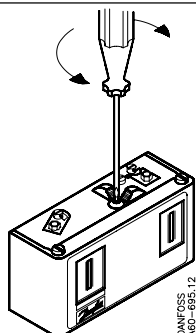


Prueba



Rearme convertible

KP 17B 060-539366, 060-539466



LP-auto.
HP-man.



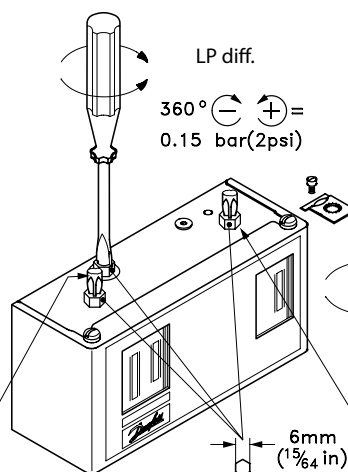
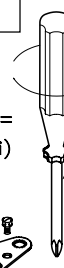
LP-auto.
HP-auto.

LP

360° (+) (-) =
0.7 bar (10 psi)

LP diff.

360° (-) (+) =
0.15 bar (2 psi)



HP

360° (+) (-) =
2.3 bar (33.5 psi)

6mm
(15/64 in)

DANFOSS
A60-595.16

Istruzioni

Optyma™ Slim Pack

OP-LSQM / LSHM / MSXM / MSHM

MSGM / MSYM / MSBM

Targhetta

A → OP-MSXM034MLW05E

B → 114X7062

C → Application MBP

D → Refrigerant (1) R404A, R452A, R507, R448/9A
(2) R134a
(3) R513A

E → M.W.P. HP (1) 28 bar
LP (1) 7 bar
(2) 23 bar
(3) 5 bar

F → Voltage 380-400V~3N~50Hz
LRA 30,5 A
OIL INSIDE POE 46

G → Serial No. 123456CG4818
Barcode Serial No.:
EAN No. XXXXXXXXXX

IP54

MCC 7,5 A

MADE IN INDIA

1TRUXXX

CE ENEC

Danfoss A/S, 6430 Nordborg, Denmark

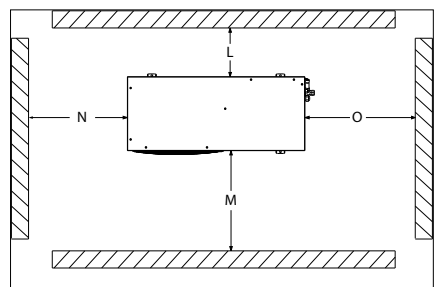


Figura 1: Distanze di montaggio minime

L [mm]	M [mm]	N [mm]	O [mm]
250	650	550	550

⚠ **Installazione e manutenzione dell'unità di condensazione solo da parte di personale qualificato. Attenersi a queste istruzioni e alle buone pratiche tecniche di refrigerazione relative all'installazione, la messa in servizio, la manutenzione e l'assistenza.**

⚠ L'unità di condensazione deve essere utilizzata solo per lo scopo previsto e nel suo ambito di applicazione.

⚠ In ogni circostanza, i requisiti di EN378 (o altra normativa di sicurezza locale applicabile) devono essere rispettati.

Il compressore viene consegnato pressurizzato con azoto (1 bar) e quindi non può essere allacciato in queste condizioni; vedere la sezione «Installazione» per ulteriori dettagli.

L'unità di condensazione deve essere maneggiata con cautela in posizione verticale (massima inclinazione rispetto alla verticale: 15°)

- A:** Modello
B: Numero di codice
C: Applicazione, Protezione
D: Refrigerante
E: Pressione di esercizio alloggiamento (Pressione d'esercizio massima)
F: Tensione di alimentazione, ampere rotore bloccato, Massima corrente continua
G: Numero di serie e codice a barre

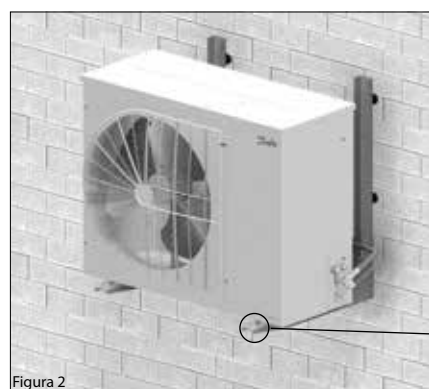
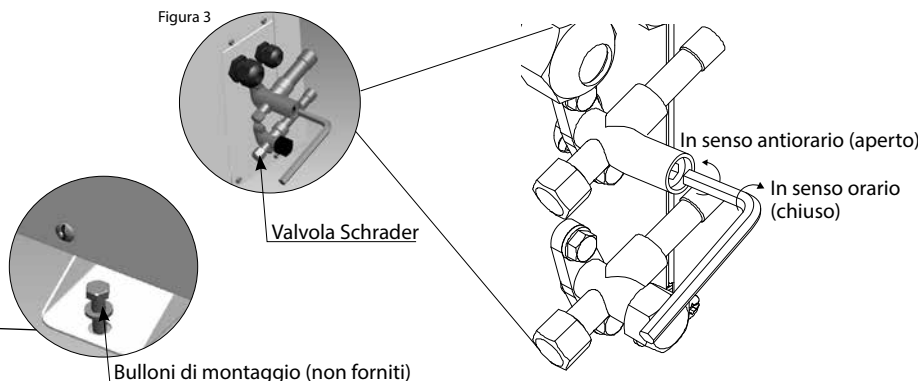


Figura 3



1 – Introduzione

Queste istruzioni riguardano le unità condensatrici Optyma™ Slim Pack OP-LSHM/MSHM/MSGM/LSQM/MSXM/MSYM/MSBM (R448A, R449A, R452A, R407A, R407F, R507, R404A, R134a, R513A) utilizzate negli impianti di refrigerazione. Contengono le informazioni necessarie in materia di sicurezza e uso corretto del prodotto.

L'unità di condensazione include i seguenti componenti:

- Compressori scroll/alternativi
- Scambiatore di calore a microcanali
- Pressostati doppi
- Valvole di servizio Aspirazione/liquido
- Involucro impermeabile (IP 54)
- Filtro deidratatore
- Resistenza carter per compressore
- Ricevitore con valvola di arresto
- Spia del liquido
- Relè sequenza di fase (compressori scroll)
- Quadro elettrico completamente pre-cablati (compreso interruttore principale, contattore compressori e relè di sovraccarico)
- Regolatore velocità ventilatori e interruttore principale esterno (solo W09)

2 – Movimentazione e stoccaggio

- Si consiglia di non aprire l'imballaggio prima di aver trasportato l'unità sul posto d'installazione.
- Prestare particolare attenzione quando si movimentano l'unità. L'imballaggio consente l'utilizzo di un carrello elevatore o di un carrello trasportatore. Utilizzare apparecchiature di sollevamento adeguate e sicure.
- Magazzinare e trasportare l'unità in posizione verticale.
- Magazzinare l'unità tra -35 °C e 50 °C.
- Non esporre l'imballaggio a pioggia o ad atmosfere corrosive.
- Dopo il disimballaggio, controllare che l'unità sia completa e priva di danni.

3 – Precauzioni per l'installazione

- ⚠ Non brasare se l'unità di condensazione è sotto pressione.
- ⚠ Non usare mai l'unità in atmosfere infiammabili.
- ⚠ Posizionare l'unità in modo che non blocchi o sia di intralcio in zone di transito, davanti a porte, finestre, ecc.
- Assicurarsi che intorno all'unità vi sia spazio sufficiente per la circolazione dell'aria e l'aper-

tura di porte e finestre. Fare riferimento alla Figura 1 per i valori minimi di distanza dalle pareti.

- Evitare di installare l'unità in luoghi quotidianamente esposti alla luce solare diretta per lunghi periodi.
- Evitare di installare l'unità in ambienti aggressivi e polverosi.
- Assicurarsi che l'unità sia installata su una superficie orizzontale (inclinazione inferiore a 3°), sufficientemente solida e stabile da supportare il peso dell'intera unità, prevenendo vibrazioni e altre interferenze.
- La temperatura ambiente dell'unità non deve superare i 50 °C durante il ciclo di inattività.
- Verificare che l'alimentazione corrisponda alle caratteristiche dell'unità (vedere targhetta).
- Se si installa l'unità per l'uso con refrigeranti HFC o HFO, utilizzare attrezzature specifiche per i refrigeranti HFC o HFO, che non siano state mai utilizzate per i refrigeranti CFC o HCFC.
- Utilizzare tubazioni di rame pulite e deidratate, di qualità specifica per la refrigerazione, e materiale per la brasatura in lega d'argento.
- Utilizzare componenti di sistema puliti e deidratati.
- Le tubazioni collegate al compressore devono

Istruzioni

essere flessibili in 3 dimensioni per smorzare le vibrazioni. Il sistema delle tubazioni deve essere inoltre configurato in modo che il ritorno dell'olio per il compressore sia garantito e il rischio di formazione di morchia nel compressore sia eliminato.

4 – Installazione

- L'impianto in cui l'unità di condensazione viene installata deve essere conforme ai requisiti della direttiva sugli apparecchi a pressione EEC (PED) n. 97/23/EC. L'unità di condensazione di per sé non è considerata un'"unità" nel campo di applicazione della direttiva.
- L'unità deve essere installata fin dall'inizio in modo sicuro su un supporto stabile, rigido e fisso. Vedere la Figura 2
- **Si consiglia di installare l'apparecchiatura su gommini antivibrazione o smorzatori di vibrazioni (non forniti).**
- Rilasciare lentamente la carica di azoto attraverso la porta Schrader.
- Collegare l'unità all'impianto il più presto possibile per evitare la contaminazione dell'olio da parte dell'umidità ambientale.
- Prevenire l'ingresso di contaminanti nell'impianto quando si tagliano i tubi. Non praticare mai fori nei punti in cui le bave non possono essere rimosse.
- Brasare con grande attenzione utilizzando le migliori tecniche e sfiatare le tubazioni con il flusso d'azoto.
- Collegare tutti i dispositivi di sicurezza e controllo. Quando la porta Schrader è utilizzata a questo scopo, rimuovere la valvola interna.
- Si raccomanda di isolare il tubo di aspirazione sull'ingresso del compressore con materiale isolante di 19 mm di spessore.

5 – Rilevazione delle perdite

- ⚠ Non pressurizzare mai il circuito con ossigeno o aria secca. Ciò potrebbe causare incendi o esplosioni.
- Non utilizzare coloranti per il rilevamento delle perdite.
- Eseguire un test di tenuta su tutto l'impianto.
- Pressione di test massima: 31^{*)} bar.
- Se si rileva una perdita, riparare la perdita e ripetere il test di tenuta.

*) 25 bar per modelli OP-.....AJ.... e OP-.....FH....

6 – Deidratazione sotto vuoto

- Non usare mai il compressore per evacuare l'impianto.
- Collegare una pompa a vuoto sia sul lato LP sia sul lato HP.
- Svuotare l'impianto in condizioni di vuoto assoluto pari a 500 µm Hg (0,67 mbar).
- Non utilizzare un megaohmetro né ricollegare l'alimentazione elettrica al compressore mentre è sotto vuoto, in quanto ciò può causare danni interni.

7 – Collegamenti elettrici

- Scollegare e isolare l'alimentazione di rete.
- Assicurarsi che l'alimentazione elettrica non possa essere attivata durante l'installazione.
- Tutti i componenti elettrici devono essere selezionati conformemente alle norme locali e ai requisiti dell'unità.
- Consultare lo schema elettrico per i dettagli relativi ai collegamenti elettrici.
- Assicurarsi che l'alimentazione corrisponda alle caratteristiche dell'unità e che l'alimentazione sia stabile (tensione nominale $\pm 10\%$ e frequenza nominale $\pm 2,5$ Hz).
- Il dimensionamento dei cavi dell'alimentazione deve essere basato sui dati dell'unità relativi a tensione e corrente.

- Proteggere l'alimentatore e assicurarsi che l'unità sia messa a terra correttamente.
- Effettuare il collegamento all'alimentazione elettrica in base agli standard locali e ai requisiti legali.
- L'unità è equipaggiata con pressostati di alta e bassa pressione, i quali interrompono l'alimentazione elettrica al compressore e lanciano segnali di allarme di 230V c.a. (max. 50VA) in caso di attivazione. I parametri per i disinserimenti dell'alta e della bassa pressione devono essere impostati dall'installatore in base al modello di compressore, refrigerante e applicazione. Le unità con i compressori Danfoss MLZ e LLZ sono inoltre dotate di relè di sequenza di fase per proteggerle contro la perdita di fase/sequenza/asimmetria e sotto/sovratensione.

Per unità con un compressore scroll a tre fasi, è necessario osservare la sequenza di fase corretta per la direzione di rotazione del compressore.

- Determinare la sequenza delle fasi utilizzando un misuratore di fase e stabilire l'ordine delle fasi di linea L1, L2 e L3.
- Collegare le fasi linea L1, L2 e L3 ai terminali dell'interruttore principale, rispettivamente T1, T2 e T3.

8 – Riempimento dell'impianto

- Indossare equipaggiamento di protezione, come occhiali e guanti.
- Non avviare mai il compressore sotto vuoto. Il compressore deve essere spento.
- Prima di caricare il refrigerante, verificare che il livello dell'olio sia fra $\frac{1}{4}$ e $\frac{3}{4}$ nella spia del liquido del compressore. Se olio aggiuntivo è necessario, fare riferimento alla targhetta del compressore per il tipo d'olio.
- Utilizzare solo refrigeranti per i quali l'unità è stata progettata.
- Immettere il refrigerante in fase liquida nel condensatore o nel ricevitore di liquido. Assicurare un caricamento lento del sistema, a 4 - 5 bar per R404A/R507A/R407A/R407F/R448A/R449A o R452A e circa 2 bar per l'R134a/R513A.
- Non immettere refrigerante liquido nella linea di aspirazione.
- Non è consentito aggiungere additivi all'olio e/o refrigerante
- Portare a termine la carica solo quando l'impianto ha raggiunto un livello di condizione nominale stabile durante il funzionamento.
- Non lasciare mai il cilindro in corso di riempimento collegato al circuito.

9 – Verifiche prima della messa in esercizio

- ⚠ Utilizzare dispositivi di sicurezza, come un pressostato di sicurezza e una valvola di sicurezza meccanica, conformemente alle norme locali applicabili e agli standard di sicurezza. Assicurarsi che siano funzionanti e correttamente settati.
- ⚠ Verificare che i settaggi dei pressostati alta pressione e delle valvole di sicurezza non superino la pressione massima di esercizio di qualsiasi componente dell'impianto.

- Verificare che tutti i collegamenti elettrici siano correttamente allacciati e nel rispetto delle normative locali.
- Se una resistenza del carter è stata installata, questa deve essere messa sotto tensione almeno 12 ore prima della messa in servizio iniziale e prima dell'avviamento dopo un arresto prolungato.

10 – Avviamento

- Non avviare l'unità priva di carica refrigerante.
- Tutte le valvole di servizio devono essere in posizione aperta. Vedere la Figura 3.

- Verificare la conformità tra l'unità e l'alimentatore.
- Verificare che la resistenza del carter funzioni.
- Verificare che la ventola ruoti liberamente.
- Verificare che la protezione sia stata rimossa dalla parte posteriore del condensatore.
- Bilanciare la pressione HP/LP.
- Mettere in tensione l'unità. Deve avviarsi immediatamente. Se il compressore non si avvia, controllare la conformità del cablaggio, la tensione sui terminali e la fase di sequenza.
- Una possibile rotazione inversa di un compressore trifase può essere rilevata se si osserva uno dei seguenti fenomeni: l'unità è dotata di un relè di inversione di fase e il compressore non si avvia, non è in grado di pressurizzarsi sufficientemente, il livello di rumorosità è eccessivamente elevato e il consumo energetico è eccessivamente basso. In tal caso, spegnere immediatamente l'unità e collegare le fasi ai terminali corretti.
- Se il senso di rotazione è corretto, l'indicatore della bassa pressione sul manometro di bassa pressione deve visualizzare un calo di pressione e l'indicatore di alta pressione sul manometro di alta pressione deve indicare una pressione crescente.

11 – Controlli l'unità in funzione

- Controllare il senso di rotazione della ventola. L'aria deve fluire dal condensatore verso il ventilatore.
- Controllare l'assorbimento di corrente e la tensione.
- Controllare il surriscaldamento di aspirazione per ridurre il rischio di colpi di liquido.
- Se una finestra di livello è presente, osservare il livello dell'olio all'avviamento e durante il funzionamento per confermare che il livello dell'olio rimanga visibile.
- Rispettare i limiti di funzionamento.
- Controllare tutti i tubi per vibrazioni anomale. Movimenti superiori a 1,5 mm richiedono misure correttive, come il montaggio di apposite staffe per i tubi.
- Se necessario, è possibile aggiungere ulteriore refrigerante nella fase liquida sul lato bassa pressione, il più lontano possibile dal compressore. Il compressore deve essere in funzione durante questo processo.
- Non immettere una quantità eccessiva di liquido nell'impianto.
- Seguire le norme locali per ripristinare il refrigerante nell'unità.
- Non rilasciare mai il refrigerante nell'atmosfera.
- Prima di lasciare il luogo di installazione, effettuare un controllo generale dell'installazione in termini di pulizia, rumore e rilevamento delle perdite.
- Annotare il tipo e la quantità della carica del refrigerante e le condizioni di funzionamento come riferimento per future ispezioni.

12 – Manutenzione

- ⚠ Spegnere sempre l'unità tramite l'interruttore principale prima di aprire lo sportello della ventola.
- ⚠ La pressione interna e la temperatura superficiale sono pericolose e possono causare lesioni permanenti.
- Gli operatori della manutenzione e gli installatori devono avere competenze e attrezzature adeguate. La temperatura nei tubi può superare i 100 °C e causare gravi ustioni.
- ⚠ Assicurarsi che ispezioni di servizio periodiche, per garantire l'affidabilità dell'impianto come richiesto dalle normative locali, siano eseguite.
- Per prevenire problemi all'impianto, attenersi

Istruzioni

al seguente programma di manutenzione periodica:

- Verificare che i dispositivi di sicurezza siano in funzione e correttamente settati.
- Assicurarsi che l'impianto sia a tenuta.
- Controllare l'assorbimento elettrico del compressore.
- Verificare che l'impianto funzioni in modo coerente con i record di manutenzione precedenti e le condizioni ambientali.
- Controllare che tutti i collegamenti elettrici siano adeguatamente allacciati.
- Mantenere l'unità pulita e verificare l'assenza di ruggine e ossidazione sui componenti dell'unità, i tubi e i collegamenti elettrici.

Il condensatore deve essere controllato almeno una volta all'anno per rilevare possibili intasamenti ed essere pulito, se necessario. L'accesso all'interno del condensatore è tramite il pannello della ventola. La sporcizia tende ad accumularsi sulla superficie delle bobine dei microcanali e non all'interno e sono quindi più facili da pulire rispetto ai modelli convenzionali (ad alette e tubi).

- Spegnerne sempre l'unità tramite l'interruttore principale prima di rimuovere un pannello dall'unità di condensazione.
- Rimuovere lo sporco superficiale, foglie, fibre, ecc., con un aspirapolvere dotato di una spazzola morbida o altro elemento morbido idoneo. In alternativa, soffiare aria compressa attraverso la bobina dall'interno verso l'esterno e pulire con un pennello a setole morbide. Non usare una spazzola metallica. Non colpire o raschiare la bobina con il tubo o l'ugello dell'aria.

Se il sistema refrigerante è stato aperto, deve essere pulito con aria secca o azoto per eliminare l'umidità e un nuovo filtro deidratatore deve essere installato. Se il refrigerante deve essere spurgato, adottare una procedura che prevenga il rilascio del refrigerante nell'ambiente.

Procedura di rimozione del pannello di servizio per la versione W09.

OP-LSQM014, 018, OP-MSGM018, 021, OP-MSYM009, 012, 014, OP-MSGM012, 015



OP-MSYM018, OP-LSQM026 - 034 - 048 - 068 - 074, OP-MSBM018 - 024 - 026 - 034, OP-MSXM034 - 044 - 046 - 057, OP-MSGM026 - 033, OP-LSQM067 - 084 - 098, OP-MSXM068 - 080 - 083 - 088 - 108



1. Rimuovere il coperchio utilizzando un cacciavite.
2. Svitare l'interruttore di isolamento dal pannello.
3. Rimuovere l'interruttore di isolamento.
4. Rimuovere il pannello di servizio.

13 - Dichiarazione di conformità

• **Direttiva sulle apparecchiature a pressione 2014/68/UE EN 378-2:2016** - Impianti di refrigerazione e pompe di calore - Requisiti di sicurezza e ambientali - Parte 2: Progettazione, costruzione, collaudo, marcatura e documentazione

Direttiva sulla bassa tensione 2014/35/UE EN

60335-1:2012 + A11:2014 - Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare - Parte 1: Requisiti generali per tutte le unità condensatrici sopra menzionate

DIRETTIVA Ecodesign 2009/125/ CE relativa all'istituzione di un quadro per l'elaborazione di requisiti per la progettazione ecocompatibile dei prodotti connessi all'energia.

REGOLAMENTO (UE) 2015/1095, recante misure di esecuzione della direttiva Ecodesign 2009/125/CE in merito ai requisiti di progettazione ecocompatibile degli armadi refrigerati professionali, degli abbattitori, delle unità condensatrici e dei chiller di processo.

- Le misure dell'unità condensatrice sono eseguite in base alla norma «EN 13771-2: 2007»
- Compressori e unità condensatrici per la refrigerazione - Verifica delle prestazioni e metodi di prova - parte 2: Unità condensatrici

14 - Garanzia

Comunicare sempre il numero di modello e il numero di serie con qualsiasi reclamo presentato per questo prodotto.

La garanzia del prodotto può essere nulla nei seguenti casi:

- Assenza di targhetta.
- Modifiche esterne, in particolare forature, saldature, piedini rotti e segni di urti.
- Compressore aperto o restituito non sigillato.
- Ruggine, presenza di colorante per il rilevamento di perdite all'interno del compressore.
- Uso di un refrigerante o lubrificante non approvati da Danfoss.
- Qualsiasi deviazione dalle istruzioni raccomandate relative a installazione, applicazione o manutenzione.
- Utilizzo in applicazioni mobili.
- Utilizzo in atmosfere esplosive.
- Numero di modello o numero di serie non inclusi con la richiesta di garanzia.

15 - Smaltimento



Danfoss raccomanda che le unità di condensazione e l'olio vengano riciclati da una società specializzata presso il proprio sito.

16 - Impostazioni del controllore di velocità per le macchine a R134a/R513A

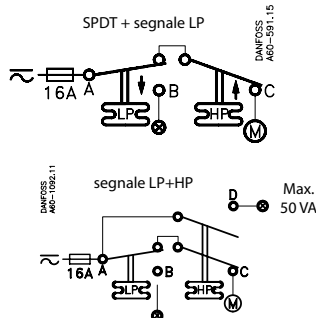
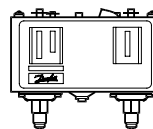
Modello del controllore di velocità delle ventole	Controllore delle velocità delle ventole N° parte di ricambio	Lettera corrispettiva della serie di refrigeranti	Refrigeranti	Impostazioni della pressione (di fabbrica)	Azione richiesta
XGE-2C		Q	R404A/R452A/R507	15 bar	360°=1 giro =indicativamente 0,8 barG (rotazione oraria = aumento del set-point di pressione) (rotazione anti-oraria = riduzione del set point di pressione)
		H	R404A/R507	15 bar	
		X	R404A/R507/R134a/R513A/ R407A/ R407F/R448A/R449A/R452A	15 bar	
		Y	R404A/R507/R449A	15 bar	
		B	R404A/R507/R449A/R452A	15 bar	
		G	R134a/R513A	8 bar	
		X	Se il fluido refrigerante è R134a	15 bar	Ruotare la vite di 9 giri in senso orario, per impostare a 8 bar

Istruzioni

17 - Impostazione di fabbrica del pressostato

Refrigeranti	Impostazione alta pressione (bar (g))		Impostazione bassa pressione (bar (g))	
	ON	OFF	ON	OFF
R404A/R507/R407A/R407F/R448A/R449A/R452A	23	27	2	1
R134a/R513A	13	17	2	1

KP 17W, 17B



Regolatore di refrigerazione classificato

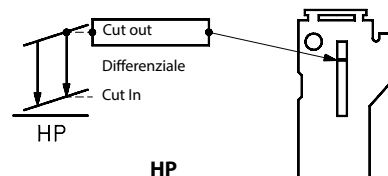
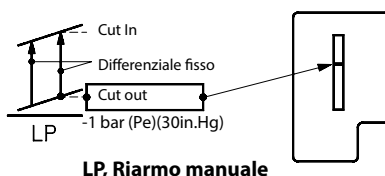
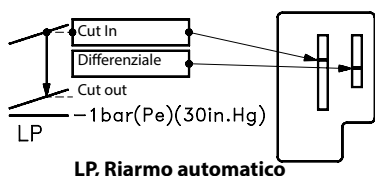
61B5

Contatti	Vtaggio		FL A	LR A	Carico di resistenza	Carico pilota
	CA	CC				
A-B	240		8	48	8A	3A
A-C	120		16	96	16A	
A-D	240					12W
						50VA

Usare esclusivamente filo di rame
Coppia di serraggio 2,5 Nm (20lb.in).

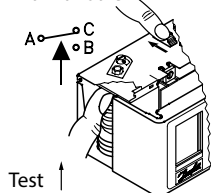
In caso di utilizzo in conformità con i regolamenti UL

LR 112A	AC1 10A	400 V	DC 11
	AC3 10A		12 W
	AC11 10A		220 V

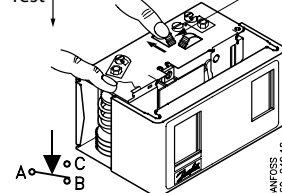


Prova manuale

Riarmo manuale



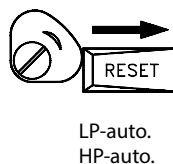
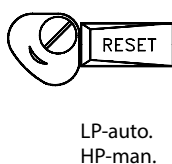
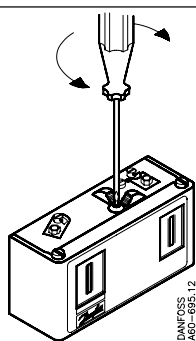
Test



Riarmo manuale

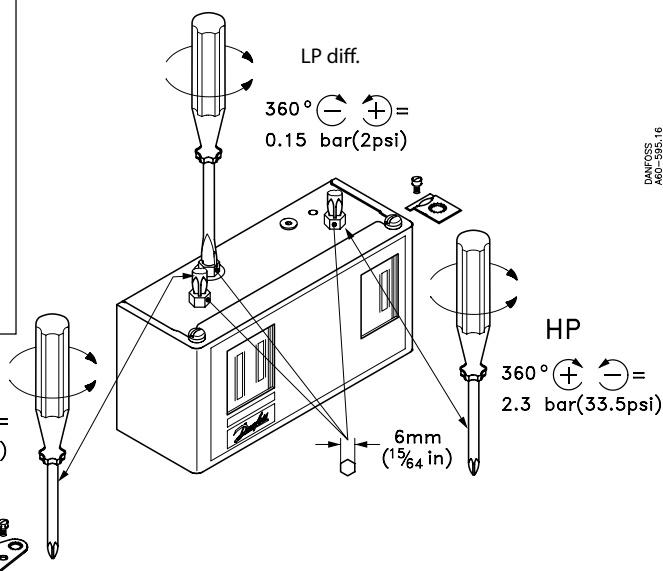
Resettaggio convertibile

KP 17B 060-539366, 060-539466



LP

360° $\oplus$ $\ominus$ =
0.7 bar (10 psi)



Instruções

Optyma™ Slim Pack

OP-LSQM / LSHM / MSXM / MSHM MSGM / MSYM / MSBM

Placa de identificação

A	OP-MSXM034MLW05E	
B	114X7062	MADE IN INDIA
C	Application MBP	IP54
D	Refrigerant (1) R404A, R452A, R507, R448/9A	(2) R134a (2) R513A
E	M.W.P. HP LP	(1) 28 bar (1) 7 bar
F	Voltage 380-400V~3N~50Hz	(2) 23 bar (2) 5 bar
	LRA 30,5 A	MCC 7,5 A
G	OIL INSIDE POE 46	
	Serial No. 123456CG4818	
	Barcode Serial No. 	
	EAN No. XXXXXXXXXX	

  Danfoss A/S, 6430 Nordborg, Denmark

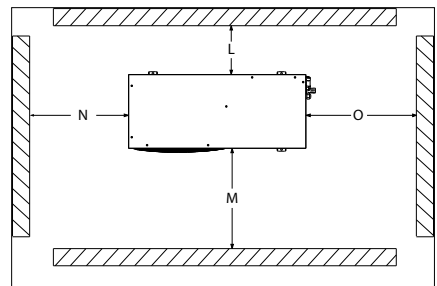


Imagem 1 : Distâncias mínimas de montagem

L	M	N	O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
250	650	550	550

⚠ Instalação e manutenção das unidades de condensação, apenas por pessoal qualificado. Siga estas instruções e uma sensata prática na engenharia da refrigeração, relativamente à montagem, comissionamento, manutenção e serviço.

⚠ A unidade de condensação apenas deverá ser utilizada para o(s) fim(ns) previsto(s) e dentro do seu âmbito de aplicação.

⚠ Em qualquer circunstância, os requisitos EN378 (ou outros regulamentos locais de segurança aplicáveis) terão de ser cumpridos.

A unidade de condensação é entregue sob pressão de gás nitrogénio (1 bar) e como tal não pode ser ligada tal como está; consulte a secção "Montagem" para obter mais pormenores.

A unidade de condensação deve ser manuseada com cuidado na posição vertical (desvio máximo da posição vertical : 15°)

- A:** Modelo
B: Código número
C: Aplicação, Protecção
D: Refrigerante
E: Pressão de serviço da caixa (Pressão máxima de funcionamento)
F: Tensão de alimentação, amperagem do rotor bloqueado, Corrente contínua máxima
G: Número de série e código de barras

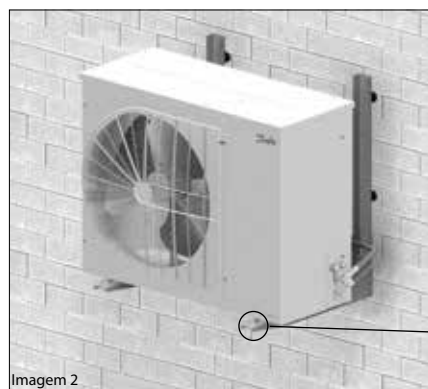
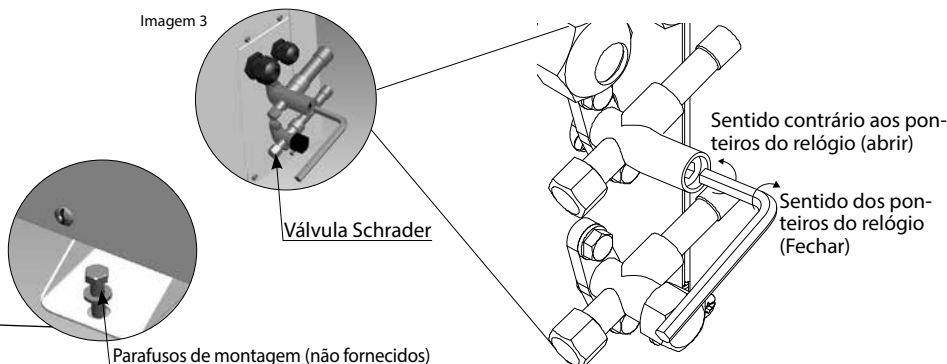


Imagem 3



1 – Introdução

Estas instruções pertencem às unidades de condensação Optyma™ Slim Pack OP-LSHM/MSHM/MSGM/LSQM/MSXM/MSYM/MSBM (R448A, R449A, R452A, R407A, R407F, R507, R404A, R134a, R513A) utilizadas em sistemas de refrigeração. Fornecem a informação necessária relativa à segurança e utilização correcta deste produto.

A unidade de condensação inclui o seguinte:

- Compressor scroll/recíproco
- Permutador de calor por microcanais
- Interruptores de pressão dupla
- Válvulas de assistência de aspiração/líquidos
- Caixa robusta e estanque (IP 54)
- Filtro secador
- Resistência do cárter para compressor
- Receptor com válvula de segurança
- Janela de controlo
- Relé de sequência de fases (compressor scroll)
- Painel eléctrico totalmente pré-ligado (incluindo interruptor principal, contactor dos compressores, relé de sobrecarga)
- Controlador de velocidade da ventoinha e interruptor principal externo (apenas W09)

2 – Manuseamento e armazenamento

- É recomendado que não abra a embalagem antes de a unidade estar no local de montagem final.
- Manuseie a unidade com cuidado. A embalagem manuseie o utilizador utilize uma empilhadora ou um porta-paletes. Utilize equipamento de elevação seguro e adequado.
- Armazene e transporte a unidade numa posição vertical.
- Armazene a unidade a uma temperatura entre os -35 °C e 50 °C.
- Não exponha a embalagem à chuva ou a uma atmosfera corrosiva.
- Após desembalar, verifique se a unidade está completa e não está danificada.

3 – Instalação e precauções

- ⚠ Não solde enquanto a unidade de condensação estiver sob pressão.
- ⚠ Nunca utilize a unidade numa atmosfera inflamável.
- ⚠ Coloque a unidade de forma a que esta não bloqueie nem impeça as áreas de passagem, portas, janelas ou outros.
- Certifique-se de que há espaço suficiente à volta

- da unidade para circulação de ar e abertura de portas. Consulte a imagem 1 para conhecer os valores mínimos da distância em relação à parede.
- Evite montar a unidade em locais que estejam diariamente expostos a luz solar directa durante longos períodos.
- Evite montar a unidade em ambientes agressivos e poeirentos.
- Certifique-se de que tem uma fundação com superfície horizontal (com menos de 3° de inclinação), suficientemente forte e estável para transportar todo o peso da unidade e para eliminar vibrações e interferências.
- A temperatura ambiente da unidade não deverá exceder os 50 °C durante o repouso.
- Certifique-se de que a fonte de alimentação corresponde às características da unidade (consulte a placa de nome).
- Ao instalar unidades para refrigerantes HFC ou HFO, utilize equipamento especialmente reservado para os mesmos, que nunca tenha sido utilizado para refrigerantes CFC ou HCFC.
- Utilize tubos de cobre para refrigeração, limpos e desidratados e ainda material de soldadura com liga de prata.

Instruções

- Utilize componentes de sistema limpos e desidratados.
- A tubagem de aspiração ligada ao compressor deverá ser flexível em 3 dimensões para amortecer as vibrações. Além disso, deve ser construída de uma forma que garanta o retorno do óleo ao compressor e que elimine o risco de golpe de líquido no compressor.

4 – Montagem

- A instalação na qual a unidade de condensação é montada deve estar em conformidade com a directiva de pressão CEE (PED) n.º 97/23/EC. A própria unidade de condensação não é uma "unidade" no âmbito desta directiva.
- A unidade deve ser firmemente instalada num suporte rígido e estável e deve estar fixo desde o início. Ver imagem 2
- **Recomendamos que monte a unidade em apoios de borracha ou amortecedores de vibrações (não fornecidos).**
- Liberte lentamente a carga de sustentação do nitrogénio através da válvula schrader.
- Assim que possível, ligue a unidade ao sistema, para evitar a contaminação do óleo pela humidade ambiente.
- Evite a entrada de material no sistema enquanto corta os tubos. Nunca perfure em locais onde as brocas não possam ser removidas.
- Solde com extremo cuidado, utilizando a mais recente tecnologia e tubagem de ventilação em conjunto com o fluxo de gás de nitrogénio.
- Ligue os dispositivos de controlo e segurança necessários. Quando a válvula schrader é utilizada para este fim, retire a válvula interna.
- Recomendamos que isole o tubo de aspiração até à entrada do compressor, com isolamento com 19 mm de espessura.

5 – Detecção de fugas

- ⚠ Nunca pressurize o circuito com oxigénio ou ar seco. Isto poderá provocar fogo ou explosão.
- Não utilize tinta para detecção de fugas.
- Execute um ensaio de detecção de fugas na totalidade do sistema.
- A pressão máxima de teste é de 31^{*)} bar.
- Quando for detectada uma fuga, repare-a e repita a detecção da fuga.

^{*)} 25 bar para os modelos OP-.....AJ.... & OP-.....FH....

6 – Desidratação de vácuo

- Nunca utilize o compressor para evacuar o sistema.
- Ligue uma bomba de vácuo quer ao lado de Baixa Pressão, quer ao de Alta Pressão.
- Baixe o sistema sob um vácuo de 500 µm Hg (0,67 mbar) absolutos.
- Não utilize um megaohmímetro, nem aplique potência no compressor enquanto este se encontrar sob vácuo, já que tal poderá provocar danos internos.

7 – Ligações eléctricas

- Desligue e isole a fonte de alimentação principal.
- Certifique-se de que a fonte de alimentação não pode ser ligada durante a montagem.
- Todos os componentes eléctricos deverão ser seleccionados segundo os padrões locais e os requisitos do compressor.
- Consulte o diagrama de cablagem para saber detalhes das ligações eléctricas.
- Certifique-se de que a fonte de alimentação corresponde às características da unidade e de que a fonte de alimentação é estável (tensão nominal $\pm 10\%$ e frequência nominal $\pm 2,5$ Hz).

- Dimensione os cabos da fonte de alimentação segundo os dados de corrente e tensão da unidade.
- Proteja a fonte de alimentação e garanta uma ligação à terra correcta.
- Estabeleça a alimentação segundo os padrões locais e os requisitos legais.
- A unidade está equipada com pressóstatos de alta e baixa pressão, que cortam directamente a alimentação ao compressor e fornecem sinais de alarme de 230 V CA (máx. 50 V A) caso sejam ativados. Os parâmetros relativos a cortes de alta e baixa pressão devem ser definidos pelo instalador tendo em consideração o modelo do compressor, o refrigerante e a aplicação. As unidades com compressores MLZ e LLZ da Danfoss estão também equipadas com um relé de sequência de fases para proteger a unidade contra a assimetria de fase/perda/sequência e sub/sobretensão.
- Para unidades com um compressor scroll trifásico, deve ser cumprida a sequência de fase para a direcção de rotação do compressor.
- Determine a sequência de fase utilizando um medidor de fase, para estabelecer a ordem das fases das fases de linha L1, L2 e L3.
- Ligue as fase de linha L1, L2 e L3 aos terminais T1, T2 e T3 do interruptor principal, respectivamente.

8 – Enchimento do sistema

- Use equipamento de protecção, como óculos e luvas de protecção.
- Nunca inicie o compressor sob vácuo. Mantenha o compressor desligado.
- Antes de carregar com refrigerante, verifique se o nível do óleo está entre $\frac{1}{4}$ e $\frac{3}{4}$ na janela de controlo do óleo do compressor. Se for necessário mais óleo, consulte a etiqueta do compressor para saber qual o tipo de óleo.
- Utilize apenas o refrigerante para o qual a unidade foi concebida.
- Encha o condensador ou o receptor líquido com refrigerante em estado líquido. Certifique-se de que carrega lentamente o sistema a 4 – 5 bar para R404A/R507A/R407A/R407F/R448A/R449A ou R452A e aprox. 2 bar para R134a/R513A.
- Não coloque refrigerante líquido através da linha de aspiração.
- Não é permitido misturar aditivos com o óleo e/ou com o refrigerante
- Carregue o resto até a instalação ter atingido um nível de condição nominal estável, durante a operação.
- Nunca deixe o cilindro de enchimento ligado ao circuito.

9 – Verificação antes do comissionamento

- ⚠ Utilize dispositivos de segurança, tal como o interruptor de pressão de segurança e a válvula mecânica de alívio, em conformidade com os regulamentos e padrões de segurança geralmente e localmente aplicáveis. Certifique-se de que estão operacionais e correctamente definidos.
- ⚠ Verifique se as configurações dos interruptores de alta pressão e das válvulas de alívio não excedem a pressão de serviço máxima de qualquer componente de sistema.

- Verifique se todas as ligações eléctricas estão correctamente apertadas e em conformidade com os regulamentos locais.
- Quando for necessária uma resistência de cárter, este deverá ser alimentado pelo menos 12 horas antes do arranque inicial ou do arranque após uma paragem prolongada.

10 – Arranque

- Nunca inicie a unidade quando não está carregado qualquer refrigerante.
- Todas as válvulas de assistência deverão estar na posição aberta. Consulte a imagem 3.
- Verifique a conformidade entre a unidade e a fonte de alimentação.
- Verifique se a resistência do cárter está a funcionar.
- Verifique se a ventoinha pode rodar livremente.
- Verifique se a placa de protecção foi removida da parte posterior do condensador.
- Equilibre a pressão HP/LP.
- Alimente a unidade. Deverá iniciar prontamente. Se o compressor não iniciar, verifique a conformidade dos fios, a tensão nos terminais e a fase de sequência.
- Uma eventual rotação inversa do compressor trifásico pode ser detectado através dos seguintes fenómenos: a unidade não arranca, o compressor não acumula pressão, tem um nível de som estranhamente alto e um consumo de energia estranhamente baixo. Nesse caso, desligue imediatamente a unidade e ligue as fases aos terminais adequados.
- Se a direcção de rotação estiver correcta, a indicação de pressão no controlador (ou no indicador de pressão baixa) deve mostrar uma pressão descendente e a indicação de pressão alta (ou o indicador de pressão alta) deve mostrar uma pressão ascendente.

11 – Verificar no compressor em funcionamento

- Verifique a direcção de rotação da ventoinha. Deve haver fluxo de ar do condensador em direcção à ventoinha.
- Verificar a tomada de corrente e a tensão.
- Verifique o sobreaquecimento da aspiração para reduzir o risco de arrastamento.
- Quando existe uma janela de controlo, observe o nível do óleo no início e durante a operação, para confirmar se o nível do óleo se mantém visível.
- Respeite os limites de funcionamento.
- Verifique todos os tubos quanto a vibração anormal. Movimentos que excedam 1,5 mm necessitam de medidas de correcção, tal como suportes de tubos.
- Quando necessário, poderá ser adicionado algum refrigerante extra em estado líquido no lado de baixa pressão, o mais longe possível do compressor. O compressor deverá estar em funcionamento durante este processo.
- Não sobrecarregue o sistema.
- Siga os regulamentos locais para recolher o refrigerante da unidade.
- Nunca liberte refrigerante na atmosfera.
- Antes de abandonar o local da instalação, leve a cabo uma inspecção geral da instalação com incidência na limpeza, ruído e detecção de fugas.
- Registe o tipo e a quantidade de carga de refrigerante, assim como as condições de funcionamento, como referência para futuras inspecções.

12 – Manutenção

- ⚠ Desligue sempre a unidade no interruptor principal, antes de remover o painel da ventoinha.
- ⚠ A pressão interna e a temperatura da superfície são perigosas e podem provocar lesões permanentes.

Os operadores de manutenção e os instaladores necessitam de aptidões e ferramentas

Instruções

adequadas. A temperatura das tubagens poderá exceder os 100 °C e provocar queimaduras severas.

⚠ Certifique-se de que são executadas inspeções de manutenção periódicas, para assegurar a fiabilidade do sistema, conforme exigido pelos regulamentos locais.

Para evitar problemas relacionados com o sistema,

são recomendadas as seguintes manutenções periódicas:

- Verifique se os dispositivos de segurança se encontram operacionais e correctamente configurados.
- Certifique-se de que o sistema se encontra estanque.
- Verifique a tomada de corrente do compressor.
- Confirme se o sistema está a funcionar de uma forma consistente com registos de manutenção e condições ambiente anteriores.
- Verifique se todas as ligações eléctricas ainda se encontram correctamente apertadas.
- Mantenha a unidade limpa e constata a ausência de ferrugem e oxidação nos componentes da unidade, nos tubos e nas ligações eléctricas.

O condensador deve ser verificado pelo menos uma vez por ano quanto a entupimento e deve ser limpo se considerar necessário. Para aceder ao lado interno do condensador, faça-o através do painel da ventoinha. As bobinas de microcanais tende a acumular sujidade na superfície e não no interior, o que as torna mais fácil de limpar do que bobinas de tubos finos.

• Desligue a unidade no interruptor principal antes de remover qualquer painel da unidade de condensação.

• Remova da superfície a sujidade, folhas, fibras, etc. com um aspirador equipado com uma escova ou outro acessório suave. Em alternativa, pulverize ar comprimido através da bobina de dentro para fora e escove com uma escova suave. Não utilize uma escova metálica. Não provoque impacto nem arranhe a bobina com o tubo de vácuo nem com o bocal de ar.

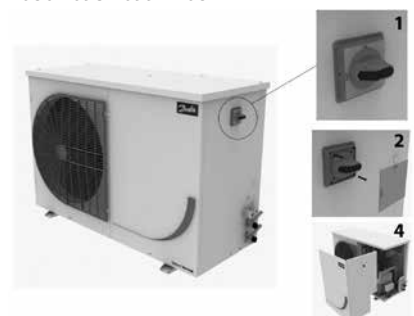
Se o sistema de refrigerante tiver sido aberto, o sistema tem de ser injectado com ar seco ou com nitrogénio, para remover a humidade e deve ser instalado um novo filtro secador. Se tiver de retirar o refrigerante, isso deve ser efectuado de forma a que não escape qualquer refrigerante para o ambiente.

Procedimento de remoção do painel de serviço para a Versão W09.

OP-LSQM014, 018, OP-MSGM018, 021, OP-MSYM009, 012, 014, OP-MSGM012, 015



OP-MSYM018, OP-LSQM026 - 034 - 048 - 068 - 074, OP-MSBM018 - 024 - 026 - 034, OP-MSXM034 - 044 - 046 - 057, OP-MSGM026 - 033, OP-LSQM067 - 084 - 098, OP-MSXM068 - 080 - 093 - 099 - 108



Passo 1: Puxe a tampa do interruptor isolante usando chave de fenda.

Passo 2: Solte o interruptor isolante do painel de serviço.

Passo 3: Retire o interruptor isolante.

Passo 4: Remover o painel de serviço

15 - Declaração de conformidade

• **Diretiva sobre equipamentos sob pressão 2014/68/EU EN 378-2:2016** - Sistemas de refrigeração e bombas térmicas - Requisitos de segurança e ambientais-Partes 2: Projeto, construção, testes, marcação e documentação

• **Diretiva sobre material elétrico de baixa tensão 2014/35/EU EN 60335-1:2012 + A11:2014** - Aparelhos elétricos domésticos e similares -Parte 1: Requisitos gerais-para todas as unidades de condensação supra mencionadas Diretiva sobre

eco-design 2009/125/ EC, estabelecimento de um enquadramento para a definição dos requisitos de eco-design para produtos relacionados com energia.

REGULAMENTO (UE) 2015/1095, que implementa a Diretiva sobre eco-design 2009/125/EC relativamente aos requisitos de eco-design para compartimentos de armazenamento refrigerado profissionais, compartimentos de jateamento, unidades condensadoras e refrigeradores de líquido aplicados em processos de produção.

• As medições das unidades condensadoras são realizadas de acordo com a norma «EN 13771-2:2007» – Compressores e unidades condensadoras para testes de desempenho da refrigeração e métodos de testes- parte 2: Unidades condensadoras

16 - Garantia

Transmita sempre o número do modelo e o número de série com qualquer reclamação preenchida relativamente a este produto.

A garantia do produto poderá ser anulada nos seguintes casos:

- Ausência da placa de nome.
- Modificações externas, em particular, perfuração, soldadura, pés partidos e marcas de choques.
- Compressor aberto ou devolvido com o selo violado.
- Presença de ferrugem, água ou tinta de detecção de fugas no interior do compressor.
- A utilização de um refrigerante ou lubrificante não aprovado pela Danfoss.
- Qualquer desvio em relação às instruções recomendadas relativas à instalação, aplicação ou manutenção.
- Utilização em aplicações móveis.
- Utilização num ambiente atmosférico explosivo.
- Nenhum número de modelo ou número de série transmitido com o pedido de garantia.

17 - Eliminação



A Danfoss recomenda que as unidades de condensação e o óleo sejam reciclados por uma empresa adequada nas suas instalações.

16 - Controlador de velocidade do ventilador definido para refrigerante R134a/R513A

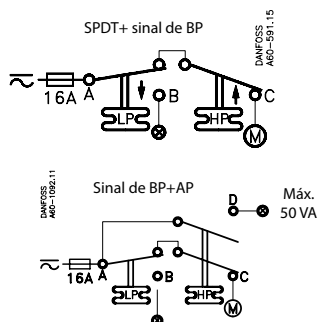
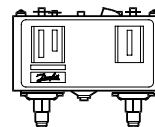
Tipo de FSC	Controlador de velocidade do ventilador Número da peça de reposição	Identificação do Refrigerante	Para o refrigerante	Configuração de fábrica	Ação necessária
XGE-2C		Q	R404A/R452A/R507	15 bar	360° = 1 volta = aprox. 0,8 bar (Rotação no sentido horário = aumento na pressão de configuração Rotação no sentido anti-horário = diminuição na pressão de configuração)
		H	R404A/R507	15 bar	
		X	R404A/R507/R134a/R513A/ R407A/ R407F/R448A/R449A/R452A	15 bar	
		Y	R404A/R507/R449A	15 bar	
		B	R404A/R507/R449A/R452A	15 bar	
		G	R134a/R513A	8 bar	
		X	Se o refrigerante utilizado for o R134a	15 bar	Gire o parafuso 9 voltas no sentido horário para alcançar 8 bar

Instruções

17 - Definições de fábrica do pressóstato

Refrigerantes	Definições de alta pressão (bar (g))		Definições de baixa pressão (bar (g))	
	Ligado	Desligado	Ligado	Desligado
R404A/R507/R407A/R407F/R448A/R449A/R452A	23	27	2	1
R134a/R513A	13	17	2	1

KP 17W, 17B



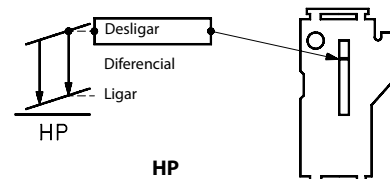
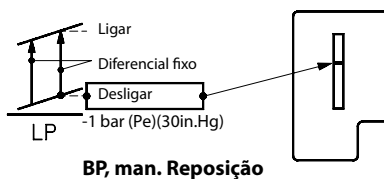
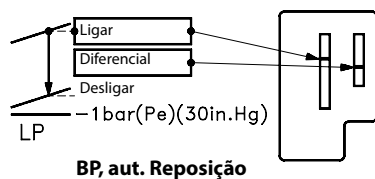
Controlador de refrigeração listado

Contactos	Tensão		FL A	LR A	Resist. Carga	Funcionamento piloto
	AC	DC				
A-B	240		8	48	8A	3A
A-C	120		16	96	16A	
A-D	240					12W
						50VA

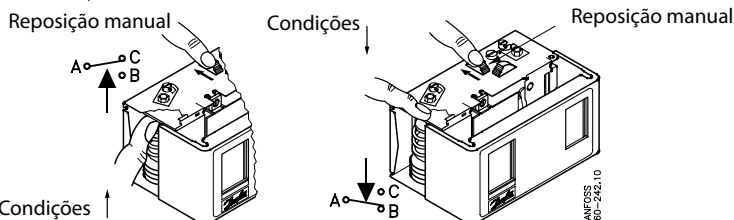
Use apenas fio de cobre
Torque de aperto 20 lb.pol.

Quando usado de acordo com os regulamentos UL

LR 112A	AC1 10A	400 V	DC 11
	AC3 10A		12 W
	AC11 10A		220 V

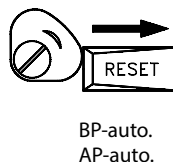
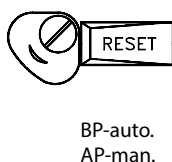
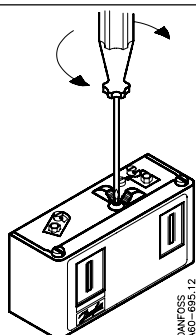


Teste manual



Reposição convertível

KP 17B 060-539366, 060-539466



LP

$360^\circ \oplus \ominus = 0.7 \text{ bar}(10\text{psi})$

BP diff.

$360^\circ \ominus \oplus = 0.15 \text{ bar}(2\text{psi})$

HP

$360^\circ \oplus \ominus = 2.3 \text{ bar}(33.5\text{psi})$

6mm
($\frac{1}{8}$ in)

DANFOSS A60-595.16

Instructies

Optyma™ Slim Pack

OP-LSQM / LSHM / MSXM / MSHM

MSGM / MSYM / MSBM

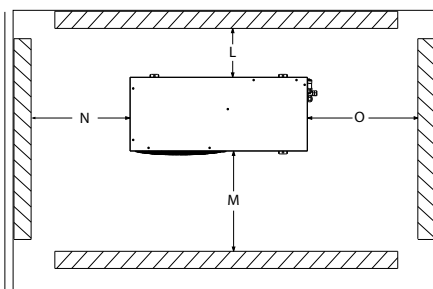
Typeskilt

A → OP-MSXM034MLW05E
B → 114X7062
C → Application MBP
D → Refrigerant (1) R404A, R452A, R507, R448/9A
E → M.W.P. HP (1) 28 bar
F → Voltage 380-400V~3N~50Hz
G → Serial No. 123456CG4818
 EAN No. XXXXXXXXXX

IP54
 (2) R134a
 (2) R513A
 (2) 23 bar
 (2) 5 bar
 MCC 7,5 A

CE ENEC

Danfoss A/S, 6430 Nordborg, Denmark



Afbeelding 1: Minimale montageafstanden

L [mm]	M [mm]	N [mm]	O [mm]
250	650	550	550

⚠ **Installatie en onderhoud van de koelgroep mag alleen worden uitgevoerd door deskundig personeel. Volg deze instructies en erkende koelpraktijken met betrekking tot installatie, ingebruikname, onderhoud en bediening.**

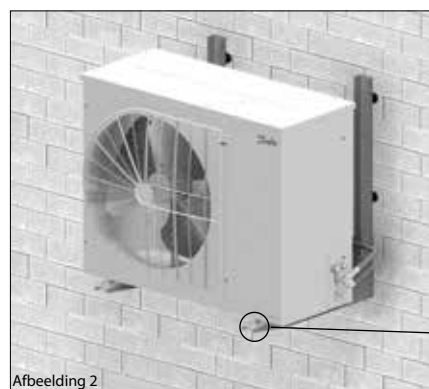
⚠ De koelgroep mag uitsluitend worden gebruikt waarvoor hij is ontworpen en binnen het toepassingsbereik.

⚠ De voorwaarden van EN378 (of andere geldende lokale veiligheidsvoorschriften) moeten onder alle omstandigheden worden nageleefd.

De koelgroep wordt geleverd met stikstofgas onder druk (1 bar) en mag daarom niet meteen worden aangesloten; raadpleeg het deel "Installatie" voor meer informatie.

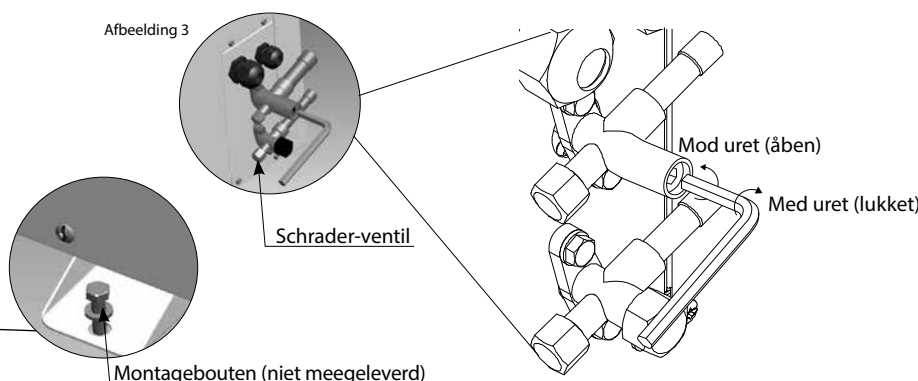
Ga steeds voorzichtig om met de koelgroep in verticale positie (maximale uitwijking van de verticale positie: 15°)

- A:** Model
B: Codenummer
C: Toepassing, Beschermingsgraad
D: Koelmiddel
E: Maximale werkdruk (Maximale bedrijfsdruk)
F: Voedingsspanning, stroom bij geblokkeerde motor, maksimal optagen strøm
G: Serienummer en barcode



Afbeelding 2

Afbeelding 3



Montagebouten (niet meegeleverd)

1 – Inleiding

Deze instructies hebben betrekking op Optyma™ Slim Pack koelgroepen OP-LSQM/MSHM/MSGM/LSQM/MSXM/MSYM/MSBM (R448A, R449A, R452A, R407A, R407F, R507, R404A, R134a, R513A) welke worden gebruikt voor koeltechnische systemen. Ze bevatten de nodige informatie over de veiligheid en het correct gebruik van dit product.

De koelgroep bevat de volgende onderdelen:

- Scroll/zuigercompressor
- Warmtewisselaar met microkanalen
- Dubbele pressostaten
- Serviceventielen zuigzijde/vloeistofzijde
- Weersbestendige behuizing (IP 54)
- Filterdroger
- Carterverwarming voor compressor
- Vloeistofvat met afsluitventiel
- Kijkglas
- Fasesequentie relais (scrollcompressor)
- Volledig voorbedraad elektrisch paneel (inclusief hoofdschakelaar, compressoren, contactor, overbelastingrelais)
- Ventilatorhastighedsregulator og ekstern hovedkontakt (kun W09)

2 – Hanteren en opbergen

- Wij raden u aan de verpakking pas te openen als het apparaat zich in de ruimte bevindt waar u het wilt installeren.
- Ga voorzichtig om met het apparaat. Door de verpakking is het mogelijk een vorkheftruck of palletwagen te gebruiken. Gebruik geschikte en veilige hefapparatuur.
- Bewaar en transporteer het apparaat rechtopstaand.
- Bewaar het apparaat tussen -35 °C en 50 °C.
- Stel de verpakking niet bloot aan regen of een bijtende omgeving.
- Controleer na het uitpakken of het apparaat volledig en intact is.

3 – Voorzorgsmaatregelen bij de installatie

- ⚠ Soldeer niet zolang de koelgroep onder druk staat.
- ⚠ Gebruik het apparaat nooit in een ontvlambare atmosfeer.
- ⚠ Plaats het apparaat zodat het geen wandelzones, deuren ramen en dergelijke blokkeert of hindert.
- Zorg voor voldoende ruimte rond het apparaat voor luchtcirculatie en om deuren te kunnen

openen. Zie afbeelding 1 voor de minimale afstanden tussen het apparaat en een muur.

- Vermijd installatie van het apparaat op een locatie waar het dagelijks langdurig wordt blootgesteld aan direct zonlicht.
- Vermijd installatie van het apparaat in corrosieve en stoffige omgevingen.
- Zorg voor een vlakke ondergrond (helling van minder dan 3 graden) die sterk en stabiel genoeg is om het gewicht van het apparaat te dragen en trillingen en storingen te elimineren.
- De omgevingstemperatuur rond het apparaat mag nooit meer dan 50 °C bedragen tijdens de uit-cyclus.
- Zorg ervoor dat de voeding overeenkomt met de eigenschappen van het apparaat (zie naamplaatje).
- Gebruik bij de installatie van de apparatuur voor HFK- of HFO-koelmiddelen uitsluitend apparatuur die geschikt is voor koelmiddelen en die nog nooit werd gebruikt voor CFK- of HCFC-koelmiddelen
- Gebruik schone en droge koperbuizen en soldeermateriaal van zilverlegering die geschikt zijn voor gebruik in koelsystemen.
- Gebruik schone en droge systeemonderdelen.

Instructies

- De zuigleiding die wordt aangesloten op de compressor moet flexibel zijn in 3 richtingen om trillingen te dempen. Verder moeten de leidingen zo verlegd worden dat de olietour voor de compressor verzekerd is en het risico op vloeistofslag in de compressor geëlimineerd wordt

4 – Installatie

- De installatie waarin de koelgroep wordt geplaatst moet beantwoorden aan de EEG-richtlijn voor drukapparatuur (PED) nr. 97/23/EG. De koelgroep zelf is geen apparaat in de betekenis van deze richtlijn.
- Het apparaat moet goed worden geïnstalleerd op een stabiele en stevige basis, en van in het begin goed vaststaan. Zie afbeelding 2
- **Het wordt aanbevolen het apparaat op rubberen steunen of trillingsdempers te installeren (niet meegeleverd).**
- Laat langzaam de stikstofvulling vrij via het schraderventiel.
- Sluit het apparaat zo snel mogelijk aan op het systeem om vervuiling van de olie door vocht in de lucht te voorkomen.
- Zorg er bij het snijden van de buizen voor dat er geen materiaal in het systeem komt. Boor nooit gaten op plaatsen waar de bramen niet kunnen worden verwijderd.
- Soldeer voorzichtig, gebruik makende van de modernste technieken en ventileer de leidingen met stikstofgas.
- Sluit de vereiste veiligheids- en controleapparatuur aan. Als hiervoor het schraderventiel wordt gebruikt, verwijder dan het interne ventiel.
- Het wordt aanbevolen de zuigleiding tot aan de compressorinlaat te isoleren met 19 mm dikke isolatie.

5 – Lekdetectie

⚠ Zet het circuit nooit onder druk met zuurstof of droge lucht. Dat kan brand of een ontplofing veroorzaken.

- Gebruik geen kleurstof voor lekdetectie.
- Voer een lekdetectietest uit op het volledige systeem.
- De maximale testdruk is 31^{*)} bar.
- Als er een lek wordt ontdekt, moet dat lek worden hersteld en moet de lekdetectie worden herhaald.

^{*)} 25 bar for OP-.....AJ-.... & OP-.....FH-.... modeller

6 – Vacuümdroging

- Gebruik de compressor nooit om het systeem leeg te maken.
- Sluit een vacuümpomp aan op zowel de LP- als de HP-zijde.
- Laat de druk van het systeem zakken tot een vacuüm van 500 µm Hg (0,67 mbar) absoluut.
- Gebruik geen MegOhmmeter en zet de compressor niet onder stroom terwijl hij vacuüm staat aangezien dat interne schade kan veroorzaken.

7 – Elektrische aansluitingen

- Schakel de hoofdvoeding uit en koppel haar volledig los.
- Zorg ervoor dat de voeding niet ingeschakeld kan worden tijdens de installatie.
- Alle elektrische onderdelen moeten worden gekozen op basis van de lokale normen en apparaatvereisten.
- Raadpleeg het elektrisch schema voor de details over de elektrische aansluitingen.
- Zorg ervoor dat de voeding overeenkomt met de eigenschappen van het apparaat en dat de voeding stabiel is (nominale spanning ±10% en nominale frequentie ±2,5 Hz).
- Dimensioneer de voedingskabels overeenkomstig de gegevens van het apparaat voor spanning en stroom.

- Beveilig de voeding en zorg voor een correcte aarding.
- Zorg ervoor dat de voeding afgestemd is op de lokale normen en wettelijke vereisten.
- Het apparaat is uitgerust met hoge- en lagedrukpressostaten, die de stroomtoevoer naar de compressor onmiddellijk afsluiten en geeft 230 V a.c. alarmsignalen (max. 50 VA) in geval van activering. Parameters voor hoge- en lagedrukuitschakeling moeten worden ingesteld door de installateur, rekening houdend met het compressormodel, koelmiddel en toepassing. Units met Danfoss MLZ en LLZ compressoren zijn ook uitgerust met fase-sequentie relais om de unit te beveiligen tegen faseverlies/sequentie/asymmetrie en onder-/overspanning.

Voor apparaten met een driefasige scrollcompressor moet de correcte fasevolgorde worden gerespecteerd om een juiste draairichting van de compressor te verkrijgen.

- Bepaal de fasevolgorde door een fasemeter te gebruiken om zo de fasevolgorde van de lijnfases L1, L2 en L3 vast te stellen.
- Sluit de lijnfases L1, L2 en L3 respectievelijk aan op de terminals T1, T2 en T3 van de voedingschakelaar.

8 – Het systeem vullen

- Draag persoonlijke beschermingsmiddelen zoals een veiligheidsbril en werkhandschoenen.
- Start de compressor nooit onder een vacuüm. Laat de compressor uitgeschakeld.
- Controleer of het oliepeil tussen ¼ en ¾ van het compressoroliekijkglas staat vooraleer koelmiddel te vullen. Als er meer olie nodig is, raadpleeg dan het compressorlabel voor het type olie.
- Gebruik enkel het koelmiddel waarvoor het apparaat is ontworpen.
- Vul het koelmiddel in vloeibare fase in de condensor- of vloeistofopening. Zorg ervoor dat het systeem traag wordt gevuld tot 4 – 5 bar voor R404A/R507A/R407A/R407F/R448A/R449A of R452A, en ong. 2 bar voor R134a/R513A.
- Vul geen vloeibaar koelmiddel bij via de zuigleiding.
- Het is niet toegelaten additieven bij de olie en/of het koelmiddel te mengen.
- De resterende vulling wordt pas toegevoegd wanneer de installatie een stabiel nominaal niveau heeft bereikt tijdens de werking.
- Laat de vulcilinder nooit zitten op het circuit.

9 – Controle voor ingebruikname

⚠ Gebruik veiligheidsapparatuur zoals een pressostaat en een mechanische ontlastklep in overeenstemming met de geldende algemene en plaatselijke voorschriften en veiligheidsnormen. Zorg ervoor dat ze actief zijn en correct zijn ingesteld.

⚠ Controleer of de instellingen van hogedrukpressostaten en ontlastkleppen niet hoger zijn dan de maximale werkdruk van de systeemonderdelen.

- Controleer of alle elektrische verbindingen correct zijn aangesloten en voldoen aan de plaatselijke regelgeving.
- Als er een carterverwarming moet worden gebruikt, dan moet deze tenminste 12 uur voor de eerste opstart ingeschakeld worden en bij opstart na langdurige perioden van stilstand.

10 – Opstarten

- Start het apparaat nooit wanneer er geen koelmiddel gevuld is.
- Alle serviceventielen moeten in de open positie

staan. Zie afbeelding 3.

- Controleer de overeenkomst tussen het apparaat en voeding.
- Controleer of de carterverwarming werkt.
- Controleer of de ventilator vrij kan draaien.
- Controleer of de beschermfolie van de achterkant van de condensor werd verwijderd.
- Breng de HP/LP-druk in evenwicht.
- Bij het aanzetten van het apparaat moet deze meteen starten. Als de compressor niet start, controleer dan de bedrading, de spanning op de aansluitingen en de fasevolgorde.
- Mogelijke omgekeerde draairichting van een 3-fasige compressor kan worden gedetecteerd door de volgende kenmerken: de eenheid is uitgerust met een fase-omkerend relais en de compressor start niet, de compressor bouwt geen druk op, hij produceert abnormaal veel lawaai en verbruikt abnormaal weinig stroom. Schakel het apparaat in een dergelijk geval onmiddellijk uit en sluit de fases aan op de correcte aansluitklemmen.
- Wanneer de draairichting juist is, zal de lagedrukaanduiding op de regelaar (of lagedrukmeter) een afnemende druk aangeven en zal de hogedrukaanduiding (of hogedrukmeter) een toenemende druk aangeven.

11 – Controle met ingeschakeld apparaat

- Controleer de draairichting van de ventilator. De lucht moet van de condensor in de richting van de ventilator stromen.
- Controleer het stroomverbruik en de spanning.
- Controleer de oververhitting van de afzuiging om het risico op vloeistofslag te verminderen.
- Als er een kijkglas aanwezig is, observeer dan het oliepeil bij de start en tijdens de werking om te controleren of het oliepeil zichtbaar blijft.
- Respecteer de werkingslimieten.
- Controleer alle leidingen op abnormale trillingen. Bewegingen van meer dan 1,5 mm moeten worden gecorrigeerd, bijvoorbeeld met leidingbeugels.
- Voeg indien nodig extra koelmiddel in vloeibare fase toe aan de lagedrukzijde, zo ver weg van de compressor als mogelijk. De compressor moet draaien tijdens dit proces.
- Overlaad het systeem niet.
- Følg de lokale bestemmelse for aftapning af kølemidler fra enhed.
- Laat nooit koelmiddel ontsnappen in de atmosfeer.
- Voer een algemene inspectie uit van de installatie voordat u de locatie verlaat en controleer op netheid, lawaai en lekken.
- Noteer het type en de hoeveelheid koelmiddel en ook de werkomstandigheden als referentie voor toekomstige inspecties.

12 – Onderhoud

⚠ Schakel het apparaat altijd uit met de hoofdschakelaar vooraleer het ventilatorpaneel te verwijderen.

⚠ De interne druk en de oppervlaktemperatuur zijn gevaarlijk en kunnen permanent letsel veroorzaken.

Onderhoudspersoneel en installateurs moeten over de nodige vaardigheden en het geschikte gereedschap beschikken. De leidingtemperatuur kan meer dan 100 °C bedragen en ernstige brandwonden veroorzaken.

⚠ Zorg voor periodieke onderhoudsinspecties om de betrouwbaarheid van het systeem te garanderen en te voldoen aan de plaatselijke voorschriften.

Om systeemgerelateerde problemen te voorkomen wordt het volgende

periodieke onderhoud aanbevolen:

- Controleren of veiligheidsapparaten werken en

Instructies

correct zijn ingesteld.

- Het systeem controleren op lekken.
- Het stroomverbruik van de compressor controleren.
- Controleren of het systeem werkt op een manier die vergelijkbaar is met vorige onderhoudsverslagen en de omgevingsomstandigheden.
- Controleren of alle elektrische aansluitingen goed vastzitten.
- Het apparaat schoon houden en controleren of er geen roest en oxidatie aanwezig is op de onderdelen van de eenheid, de leidingen en de elektrische verbindingen.

De condensator moet ten minste één keer per jaar worden gecontroleerd op verstopping en indien nodig worden gereinigd. Toegang tot de binnenkant van de condensator gebeurt via het ventilatorpaneel. Microkanaalwarmtewisselaars hebben de neiging eerder vuil te verzamelen op hun oppervlak dan binnenin, waardoor ze gemakkelijker gereinigd kunnen worden dan warmtewisselaars bestaande uit koelvinnen en leidingen.

- Schakel het apparaat uit met de hoofdschakelaar vooraleer panelen van de koelgroep te verwijderen.
- Verwijder oppervlaktevuil, bladeren, vezels enz. met een stofzuiger uitgerust met een borstel of ander zacht opzetstuk. Als alternatief kunt u van binnen naar buiten perslucht door de warmtewisselaar blazen en die met een zachte borstel afborstelen. Gebruik geen metaalborstel. Stoot niet tegen de warmtewisselaar met de buis van de stofzuiger of met het opzetstuk, en schuur er niet tegen.

Wanneer het koelsysteem werd geopend moet het gespoeld worden met droge lucht of stikstof om het vocht te verwijderen en moet er een nieuwe filterdroger geïnstalleerd worden. Als er koelmiddel moet worden afgelaten, moet dit zo gebeuren dat het koelmiddel niet in de atmosfeer kan ontsnappen. Procedure verwijderen service paneel bij een W09 versie.

OP-LSQM014, 018, OP-MSGM018, 021, OP-MSYM009, 012, 014, OP-MSGM012, 015



OP-MSYM018, OP-LSQM026 - 034 - 048 - 068 - 074, OP-MSBM018 - 024 - 026 - 034, OP-MSXM034 - 044 - 046 - 057, OP-MSGM026 - 033, OP-LSQM067 - 084 - 098, OP-MSXM068 - 080 - 093 - 099 - 108



Stap 1: Verwijder de kap van de werkschakelaar met behulp van een schroevendraaier.

Stap 2: Schroef de werkschakelaar van het servicepaneel

Stap 3: Verwijder de werkschakelaar

Stap 4: Het service paneel verwijderen.

13 – Overensstemmingsverklaring

• **Trykregulatiet (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU EN 378-2:2016** - Kølesystemer og varmepumper – Sikkerheds- og miljømæssige krav - Del 2: Design, konstruktion, tests, mærkning og dokumentation
Lavspændingsdirektivet 2014/35/EU EN 60335-

1:2012 + A11:2014- Elektriske apparater til husholdningsbrug o.l. – Sikkerhed – Del 1: Generelle krav for alle ovennævnte kondenseringsaggregater

Ecodesign-DIREKTIV 2009/125/EF om rammerne for fastlæggelse af krav til miljøvenligt design af energirelaterede produkter.

KOMMISSIONENS FORORDNING (EU) 2015/1095 om gennemførelse af Europa-Parlamentets og Rådets direktiv 2009/125/EF for så vidt angår krav til miljøvenligt design for professionelle lagerkøleskabe/lagerfrysere, blæstekølere/frysere, kondenseringsaggregater og væskekolere til proceskøling.

• Kondenseringsaggregatmålinger er udført i henhold til standarden EN 13771-2:2007 – Kompressorer og kondenserende enheder til køling – Ydeevneprøvning og prøvningsmetoder – Del 2: Condensing units

14 - Waarborg

Vermeld altijd het modelnummer en serienummer bij het indienen van een claim over dit product.

De productwaarborg kan in de volgende gevallen vervallen:

- Afwezigheid van het naamplaatje.
- Externe wijzigingen; meer bepaald boren, lassen, gebroken steunvoet en schokmarkeringen.
- Compressor werd geopend of onverzegeld teruggestuurd.
- Roest, water of lekdetectiekleurstof in de compressor.
- Het gebruik van een koelmiddel of smeermiddel dat niet is goedgekeurd door Danfoss.
- Afwijkingen van de aanbevolen installatie-, toepassings- of onderhoudsinstructies.
- Het gebruik in mobiele toepassingen.
- Het gebruik in een omgeving met een explosieve atmosfeer.
- Geen modelnummer of serienummer vermeld op de waarborgclaim.

15 – Verwijderen



Danfoss raadt aan dat koelgroepen en olie worden gerecycled in en door een erkend bedrijf.

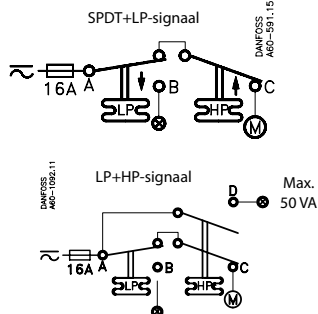
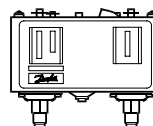
16 - Instelling ventilatortoeienregelaar voor R134a/R513A-koudemiddel

FSC-type	Ventilatortoeienregelaar Reserveonderdeelnummer	Letter koudemiddel	Voor koudemiddel	Fabrieksinstelling	Vereiste actie
XGE-2C		Q	R404A/R452A/R507	15 bar	360°=1 slag = ca. 0,8 bar (rechtsom draaien = drukinstelling verhogen, linksom draaien = drukinstelling verlagen)
		H	R404A/R507	15 bar	
		X	R404A/R507/R134a/R513A/ R407A/ R407F/R448A/R449A/R452A	15 bar	
		Y	R404A/R507/R449A	15 bar	
		B	R404A/R507/R449A/R452A	15 bar	
		G	R134a/R513A	8 bar	
		X	Bij gebruik van R134a als koudemiddel	15 bar	Draai de schroef 9 slagen linksom om 8 bar te bereiken

17 - Pressostat, fabrieksinstelling

Kølemidler	Højtrykindstillinger (bar (g))		Lavtrykindstillinger (bar (g))	
	ON	OFF	ON	OFF
R404A/R507/R407A/R407F/R448A/R449A/R452A	23	27	2	1
R134a/R513A	13	17	2	1

KP 17W, 17B



Genoemde koelregelaar

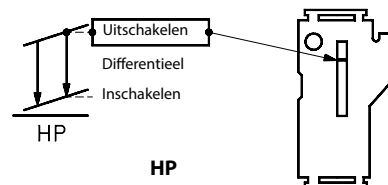
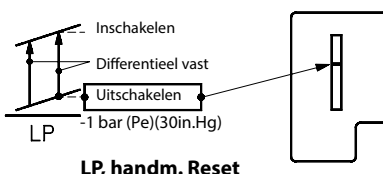
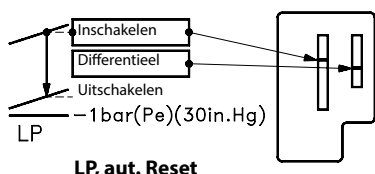
61B5

Contacten	Spanning		FL A	LR A	Weerstand. Belasting	Bewak- ingsrelais
	AC	DC				
A-B	240		8	48	8A	3A
A-C	120		16	96	16A	
A-D	240					12W
						50VA

Gebruik alleen koperdraad
Aandraaimoment 20 lb.in.

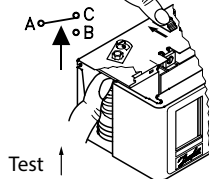
Bij gebruik volgens UL-regelgeving

LR 112A	AC1 10A	400 V	DC 11
	AC3 10A		12 W
	AC11 10A		220 V

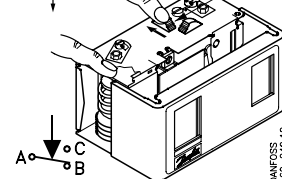


Handmatige test

Handmatige reset



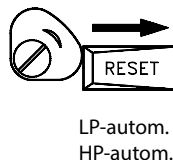
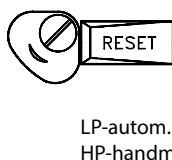
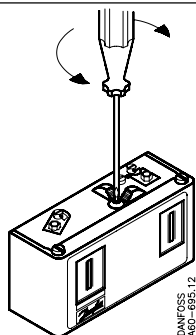
Test



Handmatige reset

Instelbare reset

KP 17B 060-539366, 060-539466



LP diff.

360° $\ominus \oplus$ =
0.15 bar(2psi)

LP

360° $\oplus \ominus$ =
0.7 bar(10psi)

HP

360° $\oplus \ominus$ =
2.3 bar(33.5psi)

6mm
($\frac{1}{4}$ in)

DANFOSS
AGC-595.16

Ohjeet

Optyma™ Slim Pack

OP-LSQM / LSHM / MSXM / MSHM

MSGM / MSYM / MSBM

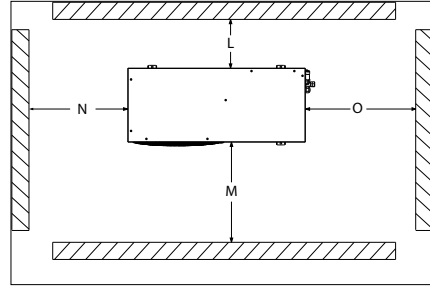
Nimikilpi

A	OP-MSXM034MLW05E	IP54
B	114X7062	
C	Application MBP	
D	Refrigerant (1) R404A, R452A, R507, R448/9A	(2) R134a, R513A
E	M.W.P. HP (1) 28 bar	(2) 23 bar
F	LP (1) 7 bar	(2) 5 bar
G	Voltage 380-400V~3N-50Hz	MCC 7,5 A
	LRA 30,5 A	
	OIL INSIDE POE 46	
	Serial No. 123456CG4818	
	Barcode Serial No. XXXXXXXXXX	
	EAN No. XXXXXXXXXX	

Danfoss
MADE IN INDIA



Danfoss A/S, 6430 Nordborg, Denmark



Kuva 1: Pienimmät asennusmitat

L	M	N	O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
250	650	550	550

⚠ Koneikkoja saavat asentaa ja huoltaa vain valtuutetut ammattilaiset. Noudata näitä ohjeita ja jäähdytystekniikkaa koskevia ammattikäytäntöjä tuotteen asennuksessa, käyttöönnotossa, kunnossapidossa ja huollossa.

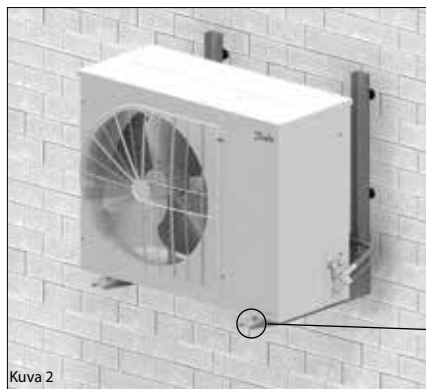
⚠ Koneikkoa saa käyttää vain sille suunnitelluissa käyttökohteissa ja sallituissa käyttöolosuhteissa.

⚠ Kaikissa olosuhteissa on noudatettava SFS-EN 378 -standardin vaatimuksia tai muita voimassa olevia paikallisia turvallisuusmääräyksiä.

Koneikko toimitetaan tyypikaasulla paineistettuna (paine 1 bar) eikä sitä siksi voi liittää suoraan. Lisätietoja on «asennus»-osiossa.

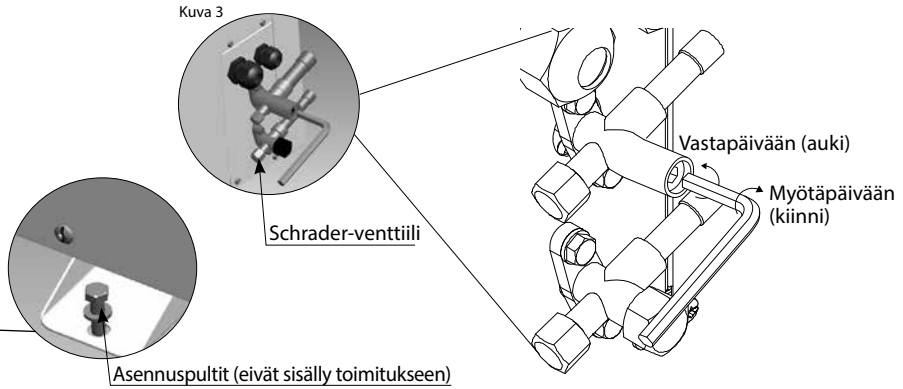
Koneikkoa on käsiteltävä varoen, ja se on pidettävä pystyasennossa (suurin sallittu poikkeama pystyasennosta: 15 °)

- A:** Malli
B: Koodinumero
C: Sovellus, Suojaus
D: Kylmäaine
E: Maksimi käyttöpainet (Maksimikäyttöpainet)
F: Syöttöjännite, LRA virta, suurin jatkuva virta
G: Sarjanumero ja viivakoodi



Kuva 2

Kuva 3



1 – Johdanto

Nämä ohjeet koskevat jäähdytysjärjestelmissä käytettäviä Optyma™ Slim Pack OP-LSHM/MSHM/MSGM/LSQM/MSXM/MSYM/MSBM-koneikkoja (R448A, R449A, R452A, R407A, R407F, R507, R404A, R134a, R513A). Ohjeet sisältävät tuotteen turvallista ja asianmukaista käyttöä varten tarvittavat tiedot.

Koneikkoon kuuluvat seuraavat osat:

- Scroll-/mäntäkompressori
- Mikrokanavälämmönsiirrin
- Kaksoispainekeytin
- Käyttöventtiilit imu- ja nesteliitäntälle
- Säätöventtiili (IP 54)
- Suodatinkuivain
- Kompressorin kampikammion lämmitin
- Varaaja jossa sulkuventtiili
- Nestelasi
- Vaihevahti (scrollkompressori)
- Valmiiksi johdotettu sähköpaneeli (sisältää pääkytkimen, kompressoreiden kytkimet ja ylikuormitusreleen)
- Puhaltimen pyörimisnopeuden säädin ja ulkoinen pääkytkin (vain W09)

2 – Käsittely ja säilytys

- Pakkauksen avaamista ei suositella, ennen kuin laite on lopullisessa asennuspaikassaan.
- Käsittele koneikkoa varoen. Pakkaus mahdollistaa trukin tai kuormalavanostimen käytön. Käytä asianmukaisia ja turvallisia nostolaitteita.
- Säilytä ja siirrä koneikkoa pystyasennossa.
- Säilytä koneikkoa -35 – +50 °C:een lämpötilassa.
- Älä altista pakkausta sateelle tai syövyttävälle olosuhteille.
- Kun koneikko on purettu pakkauksesta, tarkista, että kaikki osat ovat mukana eikä laite ole vaurioitunut.

3 – Asennuksen varotoimenpiteet

- ⚠ Älä juota, kun koneikko on paineistettuna.
- ⚠ Älä koskaan käytä koneikkoa ympäristössä, jossa on syttymisvaara.
- ⚠ Sijoita koneikko niin, ettei se estä pääsyä kulkureitteihin, oviin, ikkunoihin tai vastaaviin.

- Koneikon ympärille on jätettävä riittävästi tilaa ilmanvaihtoa ja luukkujen avaamista varten. Katso minimietäisyydet seinästä kuvasta 1.
- Vältä koneikon asentamista paikkoihin, jotka

ovat päivittäin pitkään alttiina suoralle auringonpaisteelle.

- Vältä koneikon asentamista syövyttävään tai pölyiseen ympäristöön.
- Sijoita koneikko vaakasuuntaiselle alustalle (kallistus alle 3 °), joka kantaa tukevasti koneikon koko painon ja poistaa tärinät ja häiriöt.
- Koneikon ympäristön lämpötila ei saa nousta yli 50 °C:seen lepojakson aikana.
- Tarkista, että virransyöttö vastaa koneikon vaatimuksia (katso tyyppikilpi).
- Käytä HFC- tai HFO -kylmäaineiden asennuksessa varusteita, jotka on nimenomaisesti tarkoitettu HFC tai HFO -kylmäaineita varten ja joita ei ole koskaan käytetty CFC- tai HCFC-kylmäaineille.
- Käytä puhtaita ja täysin kuivia kylmäaineluokan kupariputkia ja hopeaseosta kovajuotoksiin.
- Käytä vain puhtaita ja täysin kuivia järjestelmäosia.
- Kompressorin kiinnitettävän imuputkiston on oltava joustava kolmeen suuntaan tärinän vaimentamiseksi. Putkistossa tulee ottaa huomioon öljyn palautuminen kompressorille ja nesteiskujen välttäminen.

Ohjeet

4 – Asennus

- Koneikon asennus täytyy tehdä ETY:n painelaite-direktiivin (PED) nro 97/23/EY mukaisesti. Koneikko itse ei ole tässä direktiivissä käsitelty "yksikkö".
- Koneikko täytyy asentaa turvallisesti vakaalle ja tukevalle alustalle ja kiinnittää heti. Katso kuva 2.
- **Koneikko suositellaan asennettavaksi kumisille läpivientirenkailla tai tärinänvaimentimille (eivät sisälly toimitukseen).**
- Vapauta hitaasti typpikaasu Schrader-venttiilin kautta.
- Kytke koneikko järjestelmään mahdollisimman pian, jottei öljy saastu ympäristön kosteudesta.
- Varo, ettei järjestelmään joudu vieraita materiaaleja, kun leikkaat putkia. Älä koskaan poraa reikiä kohtiin, joista ei voida poistaa porausjätteitä.
- Noudata kovajuotoissa suurta varovaisuutta, käytä uudenaikaista tekniikkaa ja tyypeä suoja-kaasuna.
- Kytke tarvittavat varo- ja ohjauslaitteet. Jos siihen käytetään Schrader-venttiiliä, poista sisäinen venttiili.
- Imuputki suositellaan eristettäväksi kompressorin imulitintään asti 19 mm paksulla eristeellä.

5 – Vuotojen tarkistus

- ▲ Älä koskaan paineista järjestelmää hapella tai kuivalla ilmalla. Se voi aiheuttaa tulipalo- tai räjähdysvaaran.
- Älä käytä väriainetta vuotojen etsimiseen.
- Suorita vuotojen tarkistustestaus koko järjestelmälle.
- Suurin testauspaine on 31^{*)} baaria.
- Kun löydät järjestelmästä vuodon, korjaa vuotokohta ja suorita uusi tarkistustestaus.

^{*) 25 baaria; OP-.....AJ..... & OP-.....FH..... -mallit}

6 – Tyhjiön muodostaminen

- Älä koskaan käytä kompressoria järjestelmän tyhjentämiseen kaasusta.
- Kytke tyhjiöpumppu sekä korkea- että matalapainepuolelle.
- Tyhjennä järjestelmä niin, että absoluuttinen paine on alle 500 µm Hg (0,67 mbar).
- Älä käytä megaohmimittaria tai kytke kompressorin virtaa tyhjiön alaisena, jottei kompressorin vaurioidu.

7 – Sähkökytkennät

- Katkaise virta ja irrota järjestelmä päävirtalähteestä.
- Varmista, ettei sähkövirta pääse kytkeytymään päälle asennuksen aikana.
- Kaikki sähköosat on valittava paikallisten määräysten ja koneikkoa koskevien vaatimusten mukaisesti.
- Katso liitännät kytkentäkaaviosta.
- Varmista, että sähkövirta vastaa koneikon ominaisuuksia ja että virransyöttö on vakaa (nimellisjännite ±10 % ja nimellistaajuus ±2,5 Hz).
- Mitoita syöttökaapelit koneikon jännite- ja virtatietojen mukaan.
- Suojaa sähkön syöttö ja varmista oikea maadoitus.
- Varmista, että virransyöttö noudattaa paikallisia voimassa olevia normeja ja lakeja.
- Yksikössä on korkea- ja matalapainekyllätkimet, jotka aktivoituessaan katkaisevat kompressorin virransyötön välittömästi ja tuottavat 230 V AC:n hälytysignaalin (maks. 50 VA). Asentaja määrittää korkea- ja matalapaineyksikön virrankatkaisun parametrit kompressorin mallin, kylmäaineen ja käyttökohteen mukaan. Danfossin MLZ- ja LLZ- kompressoreilla varustetuissa yksiköissä on lisäksi vaihevahti, joka suojaa kokoonpanoa vaiheiden puuttumiselta/epäsymmetriseltä jännitteeltä sekä ali-/ylijännitteeltä.

Koneikoissa, joissa on 3-vaiheinen scroll-kompressorin, on noudatettava oikeaa vaihejärjestystä, jotta kompressorin pyörintäsuunta on oikea.

- Selvitä vaiheiden L1, L2 ja L3 järjestys vaihemittarilla.
- Kytke vaiheet L1, L2 ja L3 pääkytkimen vastaaviin liittimiin T1, T2 ja T3.

8 – Järjestelmän täyttäminen

- Käytä suojavarusteita, kuten suojalaseja ja suojakäsineitä.
- Älä koskaan käynnistä kompressoria alipaineisena. Pidä kompressorin virta katkaistuna.
- Varmista ennen kylmäaineen täyttöä, että öljyn pinta on nestelasisissa merkintöjen ¼ ja ¾ välillä. Jos öljyä pitää lisätä, tarkista kompressorin tarrasta öljyn tyyppi.
- Käytä vain tälle koneikolle tarkoitettua kylmäainetta.
- Täytä lauhdutin tai varaaja nestemäisellä kylmäaineella. Täytä koneisto hitaasti 4–5 baariin, jos kylmäaine on R404A/R507A/R407A/R407F/R448A/R449A/R452A, ja noin 2 baariin, jos kylmäaine on R134a/R513A.
- Älä täytä nestemäistä kylmäainetta imulinjaan.
- Öljyn ja/tai kylmäaineeseen ei saa sekoittaa lisäaineita.
- Täytön "hienosäätö" tehdään, kun koneisto toimii tasaisesti mitoitusolosuhteissa.
- Älä koskaan jätä täyttösylinteriä kytketyksi piiriin.

9 – Ennen käyttöönottoa tehtävät tarkistukset

- ▲ Käytä turvalaitteita, kuten turvapainekyllätkintä ja mekaanista varoventtiiliä, yleisten ja paikallisesti sovellettavien turvamääräysten mukaisesti. Varmista, että turvalaitteet ovat toimintakunnossa ja että niiden säädöt ovat oikein.
- ▲ Tarkista, että turvakytkimien ja varoventtiilien asetuksat eivät ylitä minkään järjestelmäkomponentin suurinta sallittua käyttöpainetta.
- Tarkista, että kaikki sähkökytkennät on kiinnitetty kunnolla paikallisten määräysten mukaisesti.
- Jos järjestelmässä tarvitaan kampikammion lämmitintä, lämmitin on kytkettävä päälle vähintään 12 tuntia ennen ensimmäistä käynnistystä ja aina ennen pitkäkestoisen seisontajakson jälkeen tapahtuvaa käynnistystä.

10 – Käynnisty

- Älä koskaan käynnistä kompressoria, jos siinä ei ole kylmäainetta.
- Kaikkien käyttöventtiilien on oltava avoinna. Katso kuva 3.
- Tarkista koneikon ja sähkösyötön yhteensopivuus.
- Tarkista, että kampikammion lämmitin toimii.
- Tarkista, että lauhdutinpuhallin pyörii vapaasti.
- Tarkista, että suojalevy on poistettu lauhduttimen takaa.
- Tasaa korkea- ja matalapainepuolen paineet.
- Kytke kompressorin jännite. Kompressorin pitäisi käynnistyä välittömästi. Jos kompressorin ei käynnisty, tarkista johtojen kytkentä, liittimien jännite ja vaihejärjestys.
- Seuraavista merkeistä huomaa, että 3-vaiheinen kompressorin pyörii väärään suuntaan: laite on varustettu vaihesiirtymämittaavalla releellä ja kompressorin ei käynnisty, kompressorin ei kehittä painetta, laite pitää tavallista kovempaa ääntä ja se kuluttaa tavallista vähemmän sähköä. Jos kompressorin pyörii väärään suuntaan, sammuta koneikko heti ja kytke vaiheet oikeisiin liittimiin.
- Jos pyörimissuunta on oikea, matalapainemittarin lukeman pitäisi laskea ja korkeapainemittarin lukeman nousta.

11 – Käynnissä olevaa koneikkoa koskevat tarkistukset

- Tarkista lauhdutinpuhalltimen pyörimissuunta. Ilman tulee virrata lauhduttimesta puhallinta kohti.
- Tarkista virranotto ja jännite.
- Pienennä nesteiskujen vaaraa tarkistamalla imun höyryn tulistus.
- Jos kompressorissa on nestelasi, tarkista öljyn määrä käynnistyksen yhteydessä ja käytön aikana varmistaaksesi, että öljyn määrä näkyy lasissa.
- Noudata käyttörajoituksia.
- Tarkista kaikki putket poikkeavan tärinän varalta. Yli 1,5 mm:n liike edellyttää korjaavia toimia, kuten putkikiinnikkeitä.
- Nestemäistä kylmäainetta voidaan tarvittaessa lisätä matalapainepuolelle mahdollisimman kauas kompressorista. Kompressorin on tällöin oltava käynnissä.
- Älä ylitä järjestelmää.
- Noudata paikallisia määräyksiä jäähdytysaineen talteenotosta yksiköstä.
- Älä koskaan vapauta kylmäainetta ilmakehään.
- Tee ennen asennuspaikalta poistumista yleinen siisteyttä, melua ja vuotoja koskeva tarkistus.
- Kirjaa kylmäaineen tyyppi ja täytös sekä käyttöolosuhteet muistiin myöhempiä huoltokäyntejä varten.

12 – Kunnossapito

- ▲ Pysäytä koneikko pump-down menetelmällä ja katkaise virta pääkytkimestä ennen puhalltimen paneelin irrotusta.
- ▲ Sisäinen paine ja pintalämpötila ovat vaarallisen korkeita ja voivat aiheuttaa pysyviä vammoja. Huolto- ja asennushenkilöstöllä on oltava asianmukainen ammattitaito ja tarvittavat työkalut. Putkiston lämpötila voi ylittää 100 °C ja aiheuttaa vakavia palovammoja.
- ▲ Varmista, että järjestelmän luotettavan toiminnan takaavat määräaikaistarkistukset suoritetaan paikallisten määräysten mukaisesti. Järjestelmään liittyvien kompressoriongelmien välttämiseksi seuraavat määräaikaistarkistukset ovat suositeltavia:
- Varmista, että turvalaitteet ovat toimintakunnossa ja että niiden säädöt ovat oikein.
- Tarkista, ettei järjestelmässä ole vuotoja.
- Tarkista kompressorin virranotto.
- Tarkista, että järjestelmä toimii aiempien huoltokirjausten ja ympäristöolosuhteiden mukaisesti.
- Tarkista, että kaikki sähköliitokset ovat edelleen vahingoittumattomia.
- Pidä koneikko puhtaana ja tarkista, ettei koneikon ulkokuoressa, putkistossa tai sähköliitoksissa ilmene ruostetta tai hapettumia.

Lauhdutin on tarkistettava vähintään kerran vuodessa tukkeutumisen varalta ja puhdistettava tarvittaessa. Lauhduttimen sisäpuoleen pääsee käsiksi puhaltimen paneelin kautta. Mikrokanavälämmönsiirtimeen kertyy yleensä enemmän likaa pinnalle kuin sisään, joten ne on helpompi puhdistaa kuin lamellilämmönsiirtimeet.

- Pysäytä koneikko pump-down menetelmällä ja katkaise virta pääkytkimestä ennen kuin irrotat ainuttakaan koneikon paneelia.
- Poista pinnalta lika, lehdet, kuidut jne. pölynimurilla (käytä harjalla tai muulla pehmeällä materiaaalilla varustettua suulaketta). Vaihtoehtoisesti voit puhalltaa paineilmaa kennon läpi sisältä ulos ja harjata pehmeäharjaisella harjalla. Älä käytä metallilankaista harjaa. Älä ko-

Ohjeet

lauta äläkä naarmuta kennoa imurin putkella tai ilmasuuttimella.

Jos kylmäainejärjestelmä on avattava, järjestelmä on huuhdeltava kuivalla ilmalla tai typpellä kosteuden poistamiseksi, ja on asennettava uusi suodatinkuivain. Jos kylmäaine on poistettava, se on tehtävä niin, ettei kylmäainetta pääse ympäristöön.

Huoltopanelin irrottaminen W09 versiosta.

OP-LSQM014, 018, OP-MSGM018, 021, OP-MSYM009, 012, 014, OP-MSGM012, 015



OP-MSYM018, OP-LSQM026 - 034 - 048 - 068 - 074, OP-MSBM018 - 024 - 026 - 034, OP-MSXM034 - 044 - 046 - 057, OP-MSGM026 - 033, OP-LSQM067 - 084 - 098, OP-MSXM068 - 080 - 093 - 099 - 108



- 1: Poista huoltokytimen kansi ruuvimeisselillä.
- 2: Irrota huoltokytin panelista.
- 3: Ota huoltokytin irti
- 4: Irrota huoltopaneeli.

13 – Vaatimustenmukaisuustodistus

• **Painelaitedirektiivi 2014/68/EU EN 378-2:2016** - Kylmäkoneistot ja lämpöpumput – Turvallisuus- ja ympäristövaatimukset – Osa 2: Suunnittelu, rakenne, testaus, merkintä ja dokumentointi.

Pienjännitedirektiivi 2014/35/EU EN 60335-1:2012 + A11:2014 - Kotitaloussähkölaitteiden ja vastaavien turvallisuus - Osa 1: Yleiset vaatimukset – kaikille edellä mainituille lauhdutusyksiköille.

Ekologisesta suunnittelusta annettu direktiivi 2009/125/EY, joka asettaa puitteet energiaan liittyvien tuotteiden ekologiselle suunnittelulle asetettaville vaatimuksille. Ammattikäyttöön tarkoitettuja kylmä- ja pakastekaappeja, pikajäähdytyskaappeja, koneikkoja ja prosessijäähdytyslaitteita koskeva ASETUS (EU) 2015/1095, jolla pannaan täytäntöön ekosuunnitteludirektiivi 2009/125/EY.

• Koneikkojen mittaukset tehdään standardin EN 13771-2:2007 mukaisesti – Kompressorit ja koneikot jäähdytystehon testaukseen ja testimenetelmät - osa 2: Koneikot

14 – Takuu

Ilmoita aina malli- ja sarjanumero, kun jätät tuotetta koskevan korvausvaateen.

Tuotteen takuu saattaa raueta seuraavissa tapauksissa:

- Tyypillipi puuttuu.
- Tuotteeseen tehty ulkoisia muutoksia: sitä on esimerkiksi porattu, juotettu, kolhittu tai sen jalkoja on vaurioitettu.
- Kompressorit on avattu tai palautettu sientöimättömänä.
- Kompressorin sisällä on ruostetta, vettä tai vuotojen tarkistamiseen käytettyä väriainetta.
- On käytetty muuta kuin Danfossin hyväksymää

kylmäainetta tai voiteluainetta.

- Asennus-, käyttö- tai huolto-ohjeiden noudattaminen on jollakin tavalla laiminlyöty.
- Kompressorit on käytetty liikkuvissa sovelluksissa.
- Kompressorit on käytetty ympäristössä, jossa on räjähdysvaara.
- Takuuvaateen yhteydessä ei ole ilmoitettu mallinumeroa tai sarjanumeroa.

15 – Hävittäminen



Danfoss suosittelee, että asianmukainen yritys huolehtii koneikkojen ja öljyn kierrättämisestä asennuspaikalla.

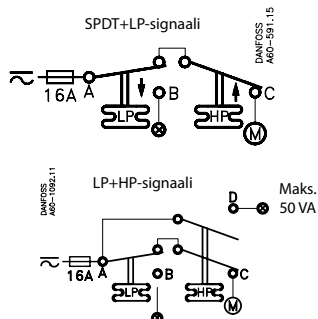
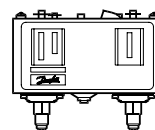
16 - Puhaltimen pyörimisnopeuden säätimen asettelu R134a/R513A:lle

Säätimen tyyppi	Puhaltimen pyörimisnopeuden säädin Varaosanumero	Kylmäaineen kirjain	Kylmäaineelle	Tehdasasetus	Tarvittava toimenpide
XGE-2C		Q	R404A/R452A/R507	15 bar	«360 astetta = 1 kierros = 0.8 bar (Kiertäminen vastapäivään = lisää paineen asetusta. Kiertäminen myötäpäivään = laskee paineen asetusta)
		H	R404A/R507	15 bar	
		X	R404A/R507/R134a/R513A/ R407A/ R407F/R448A/R449A/R452A	15 bar	
		Y	R404A/R507/R449A	15 bar	
		B	R404A/R507/R449A/R452A	15 bar	
		G	R134a/R513A	8 bar	
		X	Jos kylmäainetta R134a käytetään	15 bar	Kierrä ruuvia 9 kierrosta vastapäivään, jolloin asetus on 8 bar

17 - Pressostaatin tehdasasetukset

Kylmäaineet	Korkeapaineasetukset (baaria (g))		Matalapaineasetukset (bar (g))	
	Päälle	OFF (pois)	Päälle	OFF (pois)
R404A/R507/R407A/R407F/R448A/R449A/R452A	23	27	2	1
R134a/R513A	13	17	2	1

KP 17W, 17B



Jäähdytyksen ohjaus

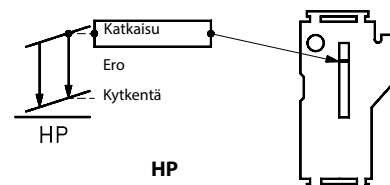
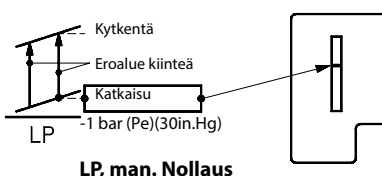
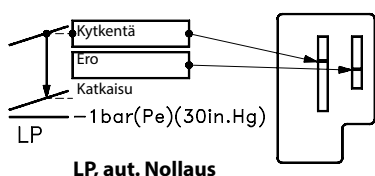
61B5

Koskettimet	Jännite		FL	LR	Vastuksen kuorma	Pilot-tikäyttö
	AC	DC	A	A		
A-B	240		8	48	8A	3A
A-C	120		16	96	16A	
		240				12W
A-D	240					50VA

Käytä ainoastaan kuparilankaa
Kieristysmomentti 2,26 Nm (20lb.in.)

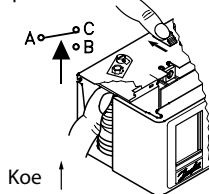
Käytettäessä UL-säädösten mukaisesti

LR 112A	AC1 10A	400 V	DC 11
	AC3 10A		12 W
	AC11 10A		220 V

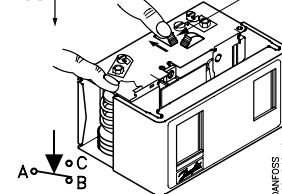


Manuaalinen testi

Käsipalautus

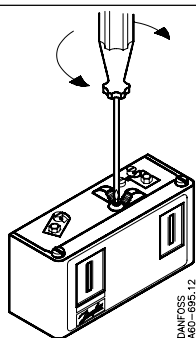


Koe



Muunneltava nollaus

KP 17B 060-539366, 060-539466



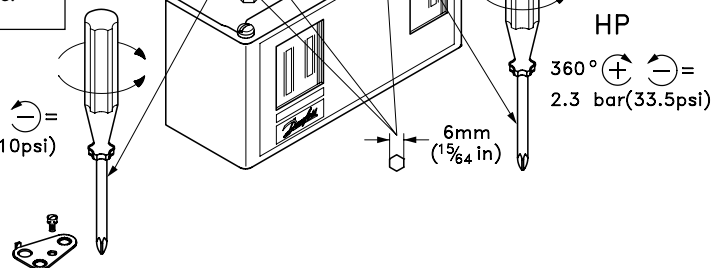
LP-auto.
HP-man.



LP-auto.
HP-auto.

LP

360° ⊕ ⊖ =
0.7 bar (10psi)

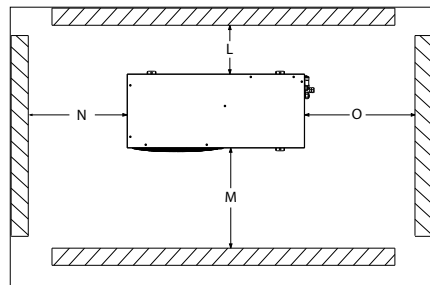


Optyma™ Slim Pack

OP-LSQM / LSHM / MSXM / MSHM
MSGM / MSYM / MSBM

Ενδεικτική πινακίδα

A → OP-MSXM034MLW05E
B → 114X7062
C → Application MBP
D → Refrigerant (1) R404A, R452A, R507, R448/9A (2) R134a (2) R513A
E → M.W.P. HP (1) 28 bar (2) 23 bar
F → Voltage 380-400V~3N~50Hz
LRA 30,5 A
OIL INSIDE POE 46
G → Serial No. 123456CG4818
Barcode Serial No.:
EAN No. XXXXXXXXXX
Danfoss A/S, 6430 Nordborg, Denmark



Εικόνα 1 : Ελάχιστες αποστάσεις τοποθέτησης

L [mm]	M [mm]	N [mm]	O [mm]
250	650	550	550

⚠ Η εγκατάσταση και το σέρβις των μονάδων συμπύκνωσης διενεργούνται μόνο από κατάλληλα εκπαιδευμένο προσωπικό. Ακολουθήστε αυτές τις οδηγίες και την ορθή πρακτική ψυκτικής μηχανικής σε σχέση με την εγκατάσταση, τη θέση σε λειτουργία, τη συντήρηση και το σέρβις.

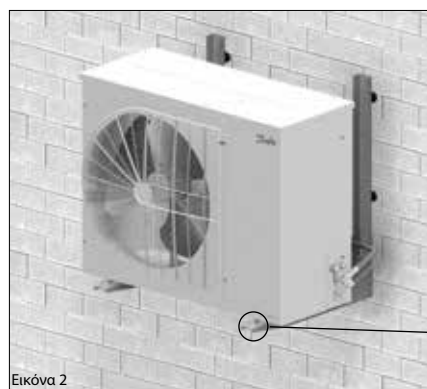
⚠ Η μονάδα συμπύκνωσης πρέπει να χρησιμοποιηθεί μόνο για τον σκοπό (τους σκοπούς) για τον οποίο έχει σχεδιαστεί και εντός του εύρους εφαρμογής της.

⚠ Υπό όλες τις περιστάσεις, θα πρέπει να ικανοποιούνται οι απαιτήσεις του προτύπου EN378 (ή άλλου ισχύοντος τοπικού κανονισμού ασφαλείας).

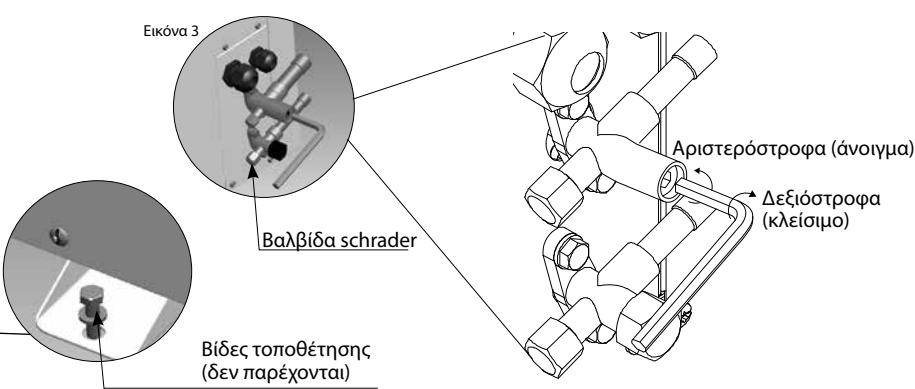
Η μονάδα συμπύκνωσης παραδίδεται υπό πίεση αερίου αζώτου (1 bar) και ως εκ τούτου δεν μπορεί να συνδεθεί ως έχει. Ανατρέξτε στην ενότητα «εγκατάσταση» για περισσότερες λεπτομέρειες.

Ο χειρισμός της μονάδας συμπύκνωσης πρέπει να γίνεται με προσοχή στην κάθετη θέση (μέγιστη απόκλιση από την κατακόρυφο: 15°)

- A:** Μοντέλο
B: Κωδικός αριθμός
C: Εφαρμογή, Προστασία
D: Ψυκτικό
E: Πίεση Λειτουργίας Περιβλήματος (Μέγιστη πίεση λειτουργίας)
F: Τάση παροχής, Ρεύμα Ακίνητοποιημένου Δρομέα, Μέγιστο συνεχές ρεύμα
G: Σειριακός Αριθμός και γραμμικός κωδικός



Εικόνα 2



Εικόνα 3

Βαλβίδα schrader

Βίδες τοποθέτησης (δεν παρέχονται)

Αριστερόστροφα (άνοιγμα)

Δεξιόστροφα (κλείσιμο)

1 – Εισαγωγή

Αυτές οι οδηγίες αφορούν τις μονάδες συμπύκνωσης Optyma™ Slim Pack OP-LSHM/MSHM/MSGM/LSQM/MSXM/MSYM/MSBM (R448A, R449A, R452A, R407A, R407F, R507, R404A, R134a, R513A) που χρησιμοποιούνται για ψυκτικά συστήματα. Παρέχουν απαραίτητες πληροφορίες σχετικά με την ασφάλεια και τη σωστή χρήση αυτού του προϊόντος. Η μονάδα συμπύκνωσης περιλαμβάνει τα εξής:

- Σπειροειδής/παλινδρομικός συμπίεστής
- Εναλλάκτη θερμότητας με μικροαγωγούς
- Διπλούς διακόπτες πίεσης
- Βαλβίδες λειτουργίας Αναρρόφηση/ υγρό
- Ανθεκτικό στις καιρικές συνθήκες περίβλημα (IP 54)
- Φίλτρο ξηραντήρα
- Θερμαντήρα στροφαλοθαλάμου για το συμπίεστη
- Συλλέκτη με βαλβίδα διακοπής
- Υαλοδείκτη
- Ρελέ ακολουθίας φάσης (Σπειροειδής συμπίεστης)
- Πλήρως προκαλωδιασμένοι ηλεκτρικοί πίνακες (συμπεριλαμβανομένου διακόπτη ρεύματος, επαφά συμπίεστών, ρελέ υπερφόρτωσης)
- Ρυθμιστής ταχύτητας ανεμιστήρα και εξωτερικός κεντρικός διακόπτης (μόνο W09)

2 – Χειρισμός και αποθήκευση

- Συνιστάται να μην ανοίγετε τη συσκευασία πριν τοποθετήσετε τη μονάδα στην τελική θέση όπου θα εγκατασταθεί.
- Χειριστείτε τη μονάδα με προσοχή. Η συσκευασία επιτρέπει τη χρήση περνοφόρου ή ανυψωτήρα παλετών. Χρησιμοποιήστε κατάλληλο και ασφαλή εξοπλισμό ανύψωσης.
- Αποθηκεύστε και μεταφέρετε τη μονάδα σε όρθια θέση.
- Αποθηκεύστε τη μονάδα σε θερμοκρασία μεταξύ -35°C και 50°C.
- Μην εκθέτετε τη συσκευασία σε βροχή ή διαβρωτική ατμόσφαιρα.
- Μετά την αποσυσκευασία, ελέγξτε ότι η μονάδα είναι πλήρης και ανέπαφη.

3 – Προφυλάξεις εγκατάστασης

- ⚠ Μην εκτελείτε συγκολλήσεις ενόσω η μονάδα συμπύκνωσης βρίσκεται υπό πίεση.
- ⚠ Ποτέ μην τοποθετείτε τη μονάδα σε εύφλεκτη ατμόσφαιρα
- ⚠ Τοποθετήστε τη μονάδα έτσι ώστε να μην φράζει και να μην εμποδίζει διαδρόμους, πόρτες, παράθυρα ή τα παρόμοια.
- Διασφαλίστε επαρκή χώρο γύρω από τη μονάδα για να κυκλοφορεί ο αέρας και να ανοίγουν οι πόρτες. Ανατρέξτε στην εικόνα 1 για τις ελάχιστες αποστάσεις από τοίχους.
- Αποφύγετε την εγκατάσταση της μονάδας σε

θέσεις οι οποίες εκτίθενται καθημερινά σε άμεσο ηλιακό φως για παρατεταμένες περιόδους.

- Αποφύγετε την εγκατάσταση της μονάδας σε διαβρωτικά περιβάλλοντα και περιβάλλοντα με σκόνη.
- Διασφαλίστε μία βάση με οριζόντια επιφάνεια (κλίση μικρότερη από 3°), αρκετά ανθεκτική και σταθερή για να φέρει το βάρος όλης της μονάδας και να εξαλείφει κραδασμούς και παρεμβολές.
- Η θερμοκρασία περιβάλλοντος της μονάδας δεν πρέπει να υπερβαίνει τους 50°C κατά τη διάρκεια εκτός κύκλου.
- Διασφαλίστε ότι η παροχή ισχύος αντιστοιχεί με τα χαρακτηριστικά της μονάδας (δείτε την ενδεικτική πινακίδα).
- Κατά την εγκατάσταση μονάδων για ψυκτικά HFC ή HFO, χρησιμοποιήστε εξοπλισμό τον οποίο διατηρείτε ειδικά για ψυκτικά HFC ή HFO και που δεν έχει χρησιμοποιηθεί ποτέ για ψυκτικά CFC ή HCFC.
- Χρησιμοποιήστε καθαρούς και αφυδατωμένους χάλκινους σωλήνες ψυκτικής κλάσης και υλικό συγκόλλησης από κράμα αργύρου.
- Χρησιμοποιήστε καθαρά και αφυδατωμένα εξαρτήματα συστήματος.
- Η σωλήνωση αναρρόφησης που συνδέεται με τον συμπίεστη πρέπει να είναι εύκαμπτη και στις 3 διαστάσεις για να αποσβένει τους κραδασμούς. Επιπλέον οι σωληνώσεις πρέπει να

Οδηγίες

πραγματοποιηθούν με τέτοιο τρόπο ώστε να διασφαλίζεται η επιστροφή λαδιού για τον συμπιεστή και να εξαλειφεται ο κίνδυνος θυλάκων υγρού στον συμπιεστή.

4 – Εγκατάσταση

- Η εγκατάσταση στην οποία εγκαθίσταται η μονάδα συμπύκνωσης πρέπει να συμμορφώνεται με την Ευρωπαϊκή οδηγία Εξοπλισμού υπό Πίεση (PED) αρ. 97/23/EK. Η μονάδα συμπύκνωσης καθαυτή δεν θεωρείται "μονάδα" υπό την έννοια αυτής της οδηγίας.
- Η μονάδα πρέπει να εγκατασταθεί με ασφάλεια πάνω σε ένα σταθερό και άκαμπτο υποστήριγμα, και να στερεωθεί εξ αρχής. Δείτε την εικόνα 2
- **Συνιστάται η εγκατάσταση της μονάδας πάνω σε δακτυλίους στερέωσης από ελαστικό ή σε αποσβεστήρες κραδασμών (δεν παρέχονται).**
- Απελευθερώστε αργά την πλήρωση αζώτου διαισθάνοντας της θύρας schrader.
- Συνδέστε τη μονάδα στο σύστημα το συντομότερο δυνατόν για να αποφύγετε τη μόλυνση του λαδιού από την περιβαλλοντική υγρασία.
- Αποφύγετε την εισαγωγή υλικών στο σύστημα κατά την κοπή των σωλήνων. Ποτέ μην ανοίγετε σπές σε σημεία όπου δεν μπορείτε να αφαιρέσετε τα ρινίσματα.
- Εκτελέστε συγκολλήσεις με μεγάλη προσοχή χρησιμοποιώντας την πλέον πρόσφατη τεχνική και απαερώστε τις σωληνώσεις με ροή αερίου αζώτου.
- Συνδέστε τις απαιτούμενες διατάξεις ασφαλείας και ελέγχου. Όταν χρησιμοποιείτε τη θύρα schrader για αυτό το σκοπό, αφαιρέστε την εσωτερική βαλβίδα.
- Συνιστάται να μονώσετε τον σωλήνα αναρρόφησης μέχρι την είσοδο του συμπιεστή με μόνωση πάχους 19 mm.

5 – Ανίχνευση διαρροών

- ⚠ Ποτέ μην θέτετε υπό πίεση το σύστημα με οξυγόνο ή ξηρό αέρα. Θα μπορούσε να προκληθεί πυρκαγιά ή έκρηξη.
- Μην χρησιμοποιείτε χρωστική για την ανίχνευση διαρροής.
- Εκτελέστε μία δοκιμή ανίχνευσης διαρροής στο ολοκληρωμένο σύστημα.
- Η μέγιστη πίεση δοκιμής είναι 31^{*)} bar.
- Όταν ανακαλύψετε κάποια διαρροή, επισκευάστε την και επαναλάβετε την ανίχνευση διαρροής.

^{*)} 25 bar για μοντέλα OP-.....AJ.... & OP-.....FH....

6 – Ξήρανση κενού

- Ποτέ μην χρησιμοποιείτε τον συμπιεστή για να εκκενώσετε το σύστημα.
- Συνδέστε μία αντλία κενού και στις δύο πλευρές LP & HP.
- Εκκενώστε το σύστημα υπό κενό της τάξης των 500 μm Hg (0,67 mbar) απόλυτης πίεσης.
- Μην χρησιμοποιείτε μεγγόμετρο και μην εφαρμόζετε ισχύ στον συμπιεστή ενόσω βρίσκεται υπό κενό καθώς αυτό μπορεί να προκαλέσει εσωτερική βλάβη.

7 – Ηλεκτρικές συνδέσεις

- Σβήστε και απομονώστε την παροχή ρεύματος.
- Βεβαιωθείτε ότι η παροχή ρεύματος δεν μπορεί να ενεργοποιηθεί κατά τη διάρκεια της εγκατάστασης.
- Όλα τα ηλεκτρικά εξαρτήματα πρέπει να επιλέγονται σύμφωνα με τα τοπικά πρότυπα και τις απαιτήσεις της μονάδας.
- Ανατρέξτε στο διάγραμμα συνδεσμολογίας για λεπτομέρειες των ηλεκτρικών συνδέσεων.
- Διασφαλίστε ότι η παροχή ισχύος αντιστοιχεί με τα χαρακτηριστικά της μονάδας και ότι είναι σταθερή (ονομαστική τάση $\pm 10\%$ και ονομαστική συχνότητα $\pm 2,5$ Hz).
- Οι διαστάσεις των καλωδίων παροχής ρεύματος πρέπει να συμμορφώνονται με τα δεδομένα τάσης και ρεύματος της μονάδας.
- Προστατέψτε την παροχή ρεύματος και διασφαλίστε σωστή γείωση.
- Πραγματοποιήστε την παροχή ρεύματος σύμφωνα με τα τοπικά πρότυπα και τις νομικές απαιτήσεις.

- Η μονάδα διαθέτει διακόπτες υψηλής και χαμηλής πίεσης, που διακόπτουν άμεσα την παροχή ρεύματος στον συμπιεστή και παρέχει ηχητικά σήματα εναλλασσόμενου ρεύματος 230V (μέγ. 50VA) σε περίπτωση ενεργοποίησης. Οι παράμετροι διακοπής λόγω υψηλής και χαμηλής πίεσης πρέπει να ρυθμίζονται από τον τεχνικό εγκατάστασης λαμβάνοντας υπόψη το μοντέλο του συμπιεστή, το ψυκτικό και την εφαρμογή. Μονάδες με συμπιεστές MLZ και LLZ της Danfoss εφοδιάζονται επίσης με ρελέ ακολουθίας φάσης για προστασία της μονάδας έναντι απώλειας/ακολουθίας/ασυμμετρίας φάσης και υπότασης/υπέρτασης.
- Για μονάδες με 3-φασικό σπειροειδή συμπιεστή, πρέπει να τηρηθεί η σωστή ακολουθία φάσης για την κατεύθυνση περιστροφής του συμπιεστή.
- Καθορίστε την ακολουθία φάσης χρησιμοποιώντας έναν μετρητή φάσης για να καθιερώσετε τη σειρά των φάσεων των γραμμών L1, L2 και L3.
- Συνδέστε τις φάσεις των γραμμών L1, L2 και L3 στους ακροδέκτες T1, T2 και T3 του διακόπτη ρεύματος, αντίστοιχα.

8 – Πλήρωση του συστήματος

- Φοράτε προστατευτικό εξοπλισμό όπως γυαλιά και προστατευτικά γάντια.
- Ποτέ μην εκκινείτε τον συμπιεστή υπό κενό. Αφήστε τον συμπιεστή απενεργοποιημένο.
- Πριν την πλήρωση του ψυκτικού, επαληθεύστε ότι η στάθμη του λαδιού βρίσκεται μεταξύ $\frac{1}{4}$ και $\frac{3}{4}$ πάνω στον υαλοδείκτη λαδιού του συμπιεστή. Εάν απαιτείται πρόσθετο λάδι, ανατρέξτε στην ετικέτα του συμπιεστή για τον τύπο του λαδιού.
- Χρησιμοποιείτε μόνο το ψυκτικό για το οποίο έχει σχεδιαστεί η μονάδα.
- Ειμίστε το ψυκτικό σε υγρή φάση μέσα στον συμπιεστή ή στο συλλέκτη υγρού. Διασφαλίστε την αργή πλήρωση του συστήματος στα 4 – 5 bar για τα R404A/R507A/R407A/R407F/R448A/R449A ή το R452A και περίπου στα 2 bar για το R134a/R513A.
- Μην τοποθετείτε υγρό ψυκτικό διαμέσου της γραμμής αναρρόφησης.
- Δεν επιτρέπεται η ανάμιξη πρόσθετων με το λάδι και/ή το ψυκτικό
- Η υποδόνηση πλήρωσης γίνεται μέχρι η εγκατάσταση να φτάσει σε ένα επίπεδο σταθερής ονομαστικής κατάστασης κατά τη διάρκεια της λειτουργίας.
- Ποτέ μην αφήνετε τον κύλινδρο πλήρωσης συνδεδεμένο στο κύκλωμα.

9 – Επαλήθευση πριν τη θέση σε λειτουργία

- ⚠ Χρησιμοποιήστε διατάξεις ασφαλείας όπως διακόπτες πίεσης ασφαλείας και μηχανική ανακουφιστική βαλβίδα που συμμορφώνονται τόσο με τους γενικούς όσο και με τους τοπικούς ισχύοντες κανονισμούς και πρότυπα ασφαλείας. Βεβαιωθείτε ότι λειτουργούν και έχουν ρυθμιστεί σωστά.
- ⚠ Ελέγξτε ότι οι ρυθμίσεις των διακοπών υψηλής πίεσης και των ανακουφιστικών βαλβίδων δεν υπερβαίνουν την μέγιστη πίεση λειτουργίας οποιουδήποτε εξαρτήματος του συστήματος.

- Επαληθεύστε ότι όλες οι ηλεκτρικές συνδέσεις είναι σωστά στερεωμένες και σε συμμόρφωση με τους τοπικούς κανονισμούς.
- Όταν απαιτείται θερμοαντλία στροφαλοθαλάμου, πρέπει να ενεργοποιηθεί τουλάχιστον 12 ώρες πριν την αρχική εκκίνηση και την εκκίνηση μετά από παρατεταμένη περίοδο διακοπής λειτουργίας.

10 – Εκκίνηση

- Ποτέ μην εκκινείτε τη μονάδα όταν δεν υπάρχει ψυκτικό.
- Όλες οι βαλβίδες λειτουργίας πρέπει να είναι στην ανοικτή θέση. Δείτε την εικόνα 3.
- Ελέγξτε τη συμμόρφωση μεταξύ της μονάδας και της παροχής ισχύος.
- Ελέγξτε ότι ο θερμοαντλία στροφαλοθαλάμου λειτουργεί.
- Ελέγξτε ότι ο ανεμιστήρας μπορεί να περιστραφεί ελεύθερα.

- Ελέγξτε ότι το προστατευτικό φύλλο έχει αφαιρεθεί από την πίσω πλευρά του συμπυκνωτή.
- Εξισορροπήστε την πίεση HP/LP.
- Ενεργοποιήστε τη μονάδα. Θα πρέπει να ξεκινήσει αμέσως. Εάν ο συμπιεστής δεν ξεκινήσει, ελέγξτε τη συμμόρφωση των καλωδιώσεων, την τάση στους ακροδέκτες και την ακολουθία φάσης.
- Πιθανή αντίστροφη περιστροφή ενός 3-φασικού συμπιεστή μπορεί να ανιχνευθεί από τα ακόλουθα φαινόμενα: η μονάδα είναι εξοπλισμένη με ρελέ αντίστροφης φάσης και ο συμπιεστής δεν εκκινείται, ο συμπιεστής δεν συσσωρεύει πίεση, έχει αφύσικα υψηλή στάθμη θορύβου και αφύσικα χαμηλή κατανάλωση ισχύος. Σε τέτοια περίπτωση, σβήστε αμέσως τη μονάδα και συνδέστε τις φάσεις στους σωστούς ακροδέκτες.
- Εάν η κατεύθυνση περιστροφής είναι σωστή, η ένδειξη χαμηλής πίεσης στον ελεγκτή (ή ο μετρητής χαμηλής πίεσης) θα παρουσιάζει μειούμενη πίεση και η ένδειξη υψηλής πίεσης (ή ο μετρητής υψηλής πίεσης) θα παρουσιάζει αυξανόμενη πίεση.

11 – Έλεγχος με τη μονάδα σε λειτουργία

- Ελέγξτε την κατεύθυνση περιστροφής του ανεμιστήρα. Ο αέρας πρέπει να ρέει από τον συμπυκνωτή προς τον ανεμιστήρα.
- Ελέγξτε την έξαρση του ρεύματος και την τάση.
- Ελέγξτε την υπερθέρμανση αναρρόφησης για να μειώσετε τον κίνδυνο εμφάνισης του φαινομένου slugging.
- Όταν παρέχεται υαλοδείκτης, παρατηρήστε τη στάθμη του λαδιού στην εκκίνηση και κατά τη λειτουργία για να επιβεβαιώσετε ότι η στάθμη του λαδιού παραμένει ορατή.
- Τηρήστε τα όρια λειτουργίας.
- Ελέγξτε όλους τους σωλήνες για μη φυσιολογικούς κραδασμούς. Κινήσεις μεγαλύτερες του 1,5 mm απαιτούν διορθωτικά μέτρα όπως υποστηρίγματα σωλήνων.
- Όταν χρειαστεί, μπορείτε να προσθέσετε επιπλέον ψυκτικό σε υγρή φάση στην πλευρά χαμηλής πίεσης όσο το δυνατόν μακρύτερα από τον συμπιεστή. Ο συμπιεστής πρέπει να λειτουργεί κατά τη διάρκεια αυτής της διαδικασίας.
- Μην υπερφορτίζετε το σύστημα.
- Ακολουθείτε τους τοπικούς κανονισμούς σχετικά με την επαναφορά του ψυκτικού μέσου από την μονάδα.
- Ποτέ μην απελευθερώνετε ψυκτικό στην ατμόσφαιρα.
- Πριν φύγετε από τον χώρο εγκατάστασης, διενεργήστε μία γενική επιθεώρηση εγκατάστασης σχετικά με την καθαρότητα, το θόρυβο και την ανίχνευση διαρροής.
- Καταγράψτε τον τύπο και την ποσότητα της πλήρωσης ψυκτικού καθώς επίσης και τις συνθήκες λειτουργίας ως αναφορά για μελλοντικές επιθεωρήσεις.

12 – Συντήρηση

- ⚠ Να απενεργοποιείτε πάντα τη μονάδα κλείνοντας τον διακόπτη ρεύματος πριν αφαιρέσετε το πάνελ του ανεμιστήρα.
- ⚠ Η εσωτερική πίεση και η θερμοκρασία επιφανείας είναι επικίνδυνες και μπορούν να προκαλέσουν μόνιμο τραυματισμό.
- Οι χειριστές συντήρησης και οι εγκαταστάτες πρέπει να διαθέτουν τις κατάλληλες ικανότητες και εργαλεία.
- Η θερμοκρασία των σωληνώσεων μπορεί να υπερβεί τους 100°C και να προκαλέσει σοβαρά εγκαύματα.
- ⚠ Βεβαιωθείτε ότι εκτελούνται περιοδικές επιθεωρήσεις σέρβις για να διασφαλιστεί η αξιοπιστία του συστήματος και όπως απαιτείται από τους τοπικούς κανονισμούς.
- Για να αποφευχθούν προβλήματα που σχετίζονται με το σύστημα, συνιστάται η ακόλουθη περιοδική συντήρηση:
 - Επαληθεύστε ότι οι διατάξεις ασφαλείας λειτουργούν και έχουν ρυθμιστεί σωστά.
 - Βεβαιωθείτε ότι το σύστημα δεν παρουσιάζει διαρροές.
 - Ελέγξτε την έξαρση ρεύματος του συμπιεστή.
 - Επιβεβαιώστε ότι το σύστημα λειτουργεί με

Οδηγίες

τρόπο συνεπή με τα αρχεία προηγούμενων συντηρήσεων και τις συνθήκες περιβάλλοντος.

- Ελέγξτε ότι όλες οι ηλεκτρικές συνδέσεις εξακολουθούν να είναι επαρκώς στερεωμένες.
- Διατηρήστε τη μονάδα καθαρή και επαληθεύστε την απουσία σκουριάς και οξείδωσης στα εξαρτήματα, τους σωλήνες και τις ηλεκτρικές συνδέσεις της μονάδας.

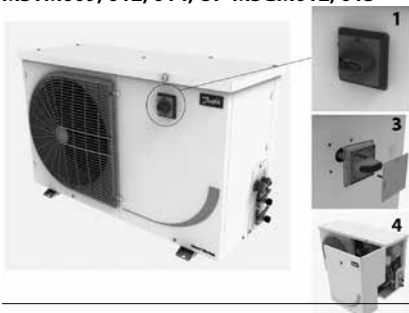
Ο συμπυκνωτής πρέπει να ελέγχεται τουλάχιστον μία φορά το χρόνο για αποφράξεις και να καθαρίζεται εάν κριθεί απαραίτητο. Η πρόσβαση στην εσωτερική πλευρά του συμπυκνωτή γίνεται μέσω του πάνελ του ανεμιστήρα. Τα σπειρώματα μικροαγωγών τείνουν να συγκεντρώνουν ρύπους στην επιφάνεια αντί στο εσωτερικό και έτσι είναι ευκολότερο να καθαριστούν απ' ό,τι τα σπειρώματα περυγιοφόρων σωλήνων.

- Απενεργοποιήστε τη μονάδα κλείνοντας τον διακόπτη ρεύματος πριν αφαιρέσετε κάποιο πάνελ από τη μονάδα συμπύκνωσης.
- Αφαιρέστε τους επιφανειακούς ρύπους, φύλλα, ίνες, κλπ., με μία ηλεκτρική σκούπα, εφοδιασμένη με βούρτσα ή άλλο μαλακό προσάρτημα. Εναλλακτικά, ρίξτε πεπιεσμένο αέρα στο σπείρωμα από μέσα προς τα έξω και βουρτίστε με μία μαλακή βούρτσα. Μην χρησιμοποιήσετε σφραγιστικό βούρτσα. Μην χτυπήσετε και μην γδάρετε το σπείρωμα με τον σωλήνα της ηλεκτρικής σκούπας ή με το ακροφύσιο αέρα.

Εάν έχετε ανοίξει το σύστημα ψυκτικού, πρέπει να εκπλύνετε το σύστημα με ξηρό αέρα ή άζωτο για την αφαίρεση της υγρασίας και να τοποθετήσετε ένα νέο φίλτρο ξηραντήρα. Εάν απαιτείται εκκένωση του ψυκτικού, η εκκένωση πρέπει να γίνει με τέτοιο τρόπο ώστε να μην διαφύγει το ψυκτικό στο περιβάλλον.

Διαδικασία αφαίρεσης του πίνακα σέρβις για την έκδοση W09

OP-LSQM014, 018, OP-MSGM018, 021, OP-MSYM009, 012, 014, OP-MSGM012, 015



OP-MSYM018, OP-LSQM026 - 034 - 048 - 068 - 074, OP-MSBM018 - 024 - 026 - 034, OP-MSXM034 - 044 - 046 - 057, OP-MSGM026 - 033, OP-LSQM067 - 084 - 098, OP-MSXM068 - 080 - 093 - 099 - 108



Βήμα 1: Τραβήξτε το καπάκι του ηλεκτρικού διακόπτη απομόνωσης χρησιμοποιώντας κατσαβίδι.

Βήμα 2: Ξεβιδώστε τον ηλεκτρικό διακόπτη απομόνωσης από τον πίνακα ελέγχου.

Βήμα 3: Αφαιρέστε τον ηλεκτρικό διακόπτη απομόνωσης.

Βήμα 4: Αφαιρέστε τον πίνακα σέρβις.

13 – Δήλωση συμμόρφωσης

• **Οδηγία περί εξοπλισμού υπό πίεση 2014/68/EE EN 378-2:2016** - Συστήματα ψύξης και αντλίες θερμότητας - Απαιτήσεις ασφαλείας και περιβαλλοντικές απαιτήσεις - Μέρος 2: Σχεδιασμός, κατασκευή, δοκιμές, σήμανση και τεκμηρίωση

Οδηγία περί χαμηλής τάσης 2014/35/EE EN 60335-1:2012 + A11:2014 - Ασφάλεια ηλεκτρικών συσκευών οικιακής και παρόμοιας χρήσης - Μέρος 1: Γενικές απαιτήσεις για όλα τα συγκροτήματα συμπίεστή-συμπυκνωτή που αναφέρονται παραπάνω

ΟΔΗΓΙΑ περί οικολογικού σχεδιασμού 2009/125/EK, για θέσπιση πλαισίου για τον καθορισμό απαιτήσεων οικολογικού σχεδιασμού όσον αφορά στα προϊόντα που σχετίζονται με την ενέργεια. ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ (ΕΕ) 2015/1095, για εφαρμογή της Οδηγίας περί οικολογικού σχεδιασμού

2009/125/EK σχετικά με τις απαιτήσεις οικολογικού σχεδιασμού για επαγγελματικά ψυχόμενα ερμάρια αποθήκευσης, ταχυψύκτες/ταχυκαταψύκτες, συγκροτήματα συμπίεστή-συμπυκνωτή και ψύκτες διεργασιών.

- Οι μετρήσεις για τα συγκροτήματα συμπίεστή-συμπυκνωτή γίνονται σύμφωνα με το πρότυπο «EN 13771-2:2007» - Δοκιμές και μέθοδοι δοκιμών ψυκτικής απόδοσης συμπίεστή και συγκροτημάτων συμπίεστή-συμπυκνωτή - Μέρος 2: Συγκροτήματα συμπίεστή-συμπυκνωτή

14 – Εγγύηση

Να συμπεριλαμβάνετε πάντα τον αριθμό μοντέλου και τον σειριακό αριθμό σε κάθε αξίωση που εγείρετε σχετικά με αυτό το προϊόν.

Η εγγύηση του προϊόντος ενδέχεται να ακυρωθεί στις ακόλουθες περιπτώσεις:

- Απουσία της ενδεικτικής πινακίδας.
- Εξωτερικές τροποποιήσεις, ιδιαίτερα, διάνοιξη σπών, συγκόλληση, σπασμένα σκέλη και σημάδια από κρούσεις.
- Συμπιεστής που έχει ανοιχτεί ή επιστρέφεται μη σφραγισμένος.
- Σκουριά, νερό ή χρωστική ανίχνευσης διαρροής εντός του συμπιεστή.
- Χρήση ψυκτικού ή λιπαντικού που δεν έχει εγκριθεί από την Danfoss.
- Τυχόν παρέκκλιση από τις συνιστώμενες οδηγίες που αφορούν την εγκατάσταση, εφαρμογή ή συντήρηση.
- Χρήση σε κινητές εφαρμογές.
- Χρήση σε περιβάλλον εκρηκτικής ατμόσφαιρας.
- Ο αριθμός μοντέλου ή ο σειριακός αριθμός δεν συνοδεύει την αξίωση για εγγύηση.

15 – Διάθεση

Η Danfoss συνιστά την ανακύκλωση των μονάδων συμπίεσης και του λαδιού από κατάλληλη εταιρεία στις εγκαταστάσεις της.



16 – Ρύθμιση ρυθμιστή ταχύτητας ανεμιστήρα για το ψυκτικό μέσο R134a/R513A

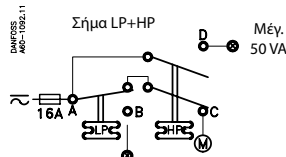
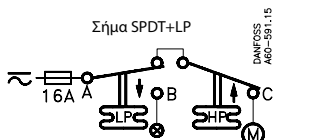
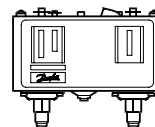
τύπος FSC	Αριθμός ανταλλακτικού ρυθμιστή ταχύτητας ανεμιστήρα	Γράμμα ψυκτικού μέσου	Για ψυκτικό μέσο	Εργοστασιακή ρύθμιση	Απαιτείται ενέργεια
XGE-2C		Q	R404A/R452A/R507	15 bar	360°=1 στροφή = Περ. 0,8 bar (Περιστροφή δεξιόστροφα = Ρύθμιση αύξησης πίεσης, Περιστροφή αριστερόστροφα = Ρύθμιση μείωσης πίεσης)
		H	R404A/R507	15 bar	
		X	R404A/R507/R134a/R513A/ R407A/ R407F/R448A/R449A/R452A	15 bar	
		Y	R404A/R507/R449A	15 bar	
		B	R404A/R507/R449A/R452A	15 bar	
		G	R134a/R513A	8 bar	Περιστρέψτε τον κοχλία 9 φορές αριστερόστροφα για να φτάσει τα 8 bar
		X	Εάν χρησιμοποιείται το ψυκτικό μέσο R134a ή R513A	15 bar	

Οδηγίες

17 - Εργοστασιακές ρυθμίσεις πρεσοστάτη

Ψυκτικά μέσα	Ρυθμίσεις υψηλής πίεσης (bar (g))		Ρυθμίσεις χαμηλής πίεσης (bar (g))	
	ON	OFF	ON	OFF
R404A/R507/R407A/R407F/R448A/R449A/R452A	23	27	2	1
R134a/R513A	13	17	2	1

KP 17W, 17B



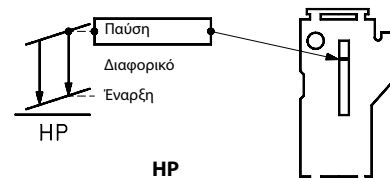
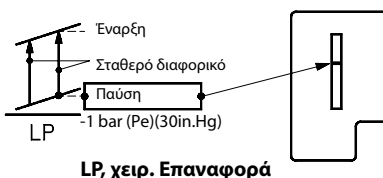
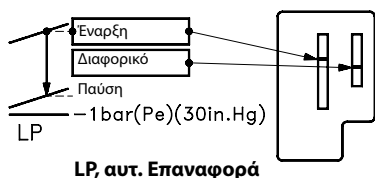
Καταλογογραφημένος ελεγκτής ψύξης 61B5

Επαφές	Τάση		FL A	LR A	Αντιστ. Φορτίο	Λειτουργία οδηγού
	AC	DC				
A-B	240		8	48	8A	3A
A-C	120		16	96	16A	
		240				12W
A-D	240					50VA

Χρησιμοποιείτε μόνο σύρμα χαλκού
Ροπή σύσφιξης 20lb.in.

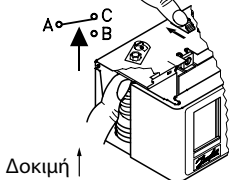
Όταν γίνεται χρήση σύμφωνα με τους κανονισμούς UL

LR 112A	AC1 10A	400 V	DC 11
	AC3 10A		12 W
	AC11 10A		220 V

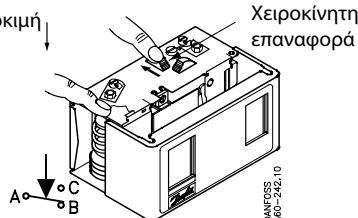


Χειροκίνητη δοκιμή

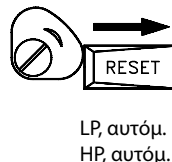
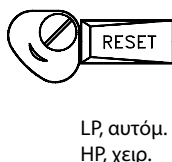
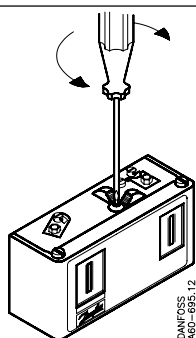
Χειροκίνητη επαναφορά



Δοκιμή



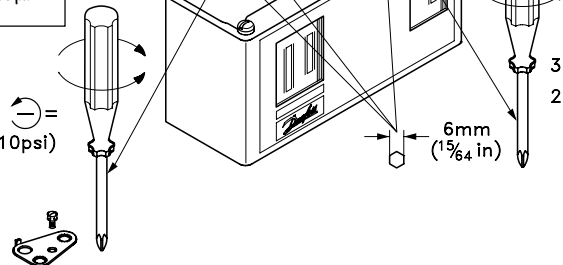
Μετατρέψιμη επαναφορά KP 17B 060-539366, 060-539466



LP
360° ⊕ ⊖ =
0.7 bar (10psi)

Διαφ. LP
360° ⊕ ⊖ =
0.15 bar (2psi)

HP
360° ⊕ ⊖ =
2.3 bar (33.5psi)



DANFOSS
A60-595.16

Η Danfoss δεν αναλαμβάνει καμία ευθύνη για πιθανά σφάλματα στους καταλόγους, τα προσπέκτους και το άλλο έντυπο υλικό της. Η Danfoss διατηρεί το δικαίωμα να τροποποιήσει τα προϊόντα της χωρίς άλλη προειδοποίηση. Το ίδιο ισχύει και για προϊόντα που βρίσκονται ήδη υπό παραγωγή, με την προϋπόθεση ότι τέτοιες τροποποιήσεις μπορούν να γίνουν χωρίς να απαιτούνται άλλες αλλαγές στις προσαρμοσμένες προδιαγραφές. Όλα τα εμπορικά σήματα που περιλαμβάνονται σε αυτό το υλικό αποτελούν πνευματική ιδιοκτησία των αντίστοιχων εταιρειών. Η επωνυμία Danfoss και το λογότυπο Danfoss αποτελούν εμπορικά σήματα της Danfoss A/S. Με την επιφύλαξη κάθε δικαιώματος.

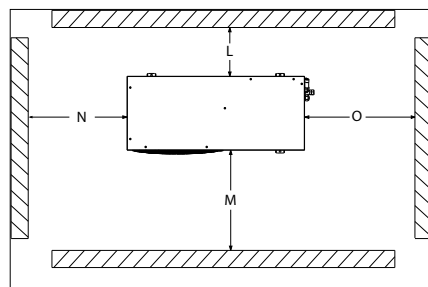
Instruksjoner

Optyma™ Slim Pack

OP-LSQM / LSHM / MSXM / MSHM
MSGM / MSYM / MSBM

Navneskilt

A → OP-MSXM034MLW05E
B → 114X7062
C → Application MBP
D → Refrigerant (1) R404A, R452A, R507, R448/9A
E → M.W.P. HP (1) 28 bar (2) R134a
LP (1) 7 bar (2) R513A
F → Voltage 380-400V~3N~50Hz
LRA 30,5 A
OIL INSIDE POE 46
G → Serial No. 123456CG4818
Barcode Serial No. 
EAN No. XXXXXXXXXX
  
Danfoss A/S, 6430 Nordborg, Denmark



Bilde 1 : Minimum monteringsavstand

L [mm]	M [mm]	N [mm]	O [mm]
250	650	550	550

⚠ Installasjon og service av kuldeaggregatet må kun utføres av kvalifisert personell. Følg disse instruksjonene og godkjent praksis som gjelder kjøleteknikk relatert til installasjon, idriftsettelse, vedlikehold og service.

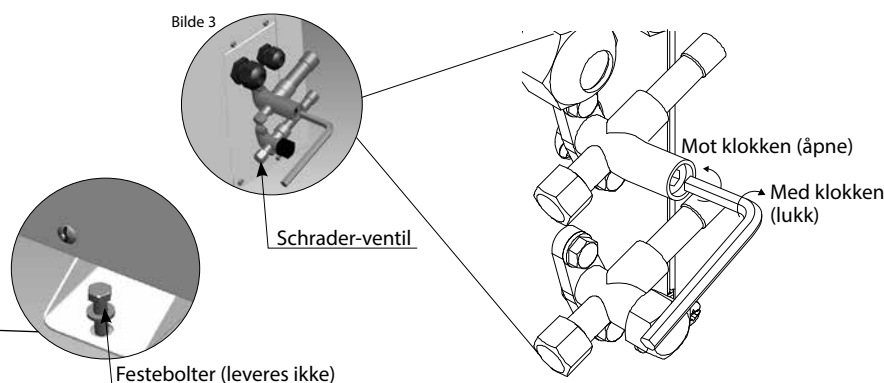
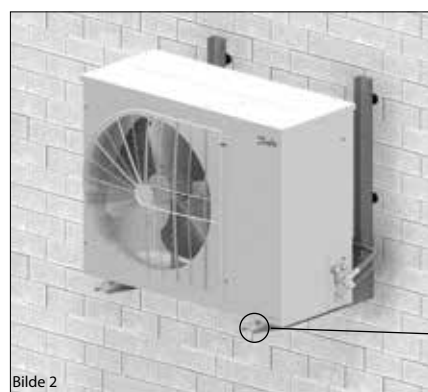
⚠ Kuldeaggregatet må kun brukes for formålet/formålene det er beregnet for og innen sitt virkeområde.

⚠ Kravene i EN378 (eller andre gjeldende lokale sikkerhetsforskrifter) må oppfylles under alle omstendigheter.

Kuldeaggregatet leveres med nitrogengasstrykk (1 bar) og kan derfor ikke kobles til som det leveres; se avsnittet "installasjon" for ytterligere detaljer.

Kuldeaggregatet må håndteres forsiktig og i vertikal posisjon (maks. avvik fra vertikal posisjon: 15°)

- A:** Modell
B: Kodenummer
C: Applikasjon, beskyttelse
D: Kuldemedium
E: Servicetrykk (Største arbeidstrykk)
F: Matespenning, kortslutningsampere, Maximum Continuous Current
G: Serienummer og strekkode



1 – Introduksjon

Disse instruksjonene gjelder Optyma™ Slim Pack kondensatorene OP-LSQM/MSHM/MSGM/LSQM/MSYM/MSBM (R448A, R449A, R452A, R407A, R407F, R507, R404A, R134a, R513A) brukt i kjøleanlegg. De inneholder nødvendig informasjon om riktig og sikker bruk av dette produktet.

Kuldeaggregatet omfattes av følgende enheter:

- Scroll-/stempelkompressorer
- Mikrokanal varmeveksler
- Doble trykkbrytere
- Serviceventiler for insuging/væske
- Værbestandig hus (IP 54)
- Filtørtørker
- Veivhusvarmer for kompressor
- Beholder med stengeventil
- Nivåglass
- Fasesekvensrelé (scrollkompressorer)
- Fullstendig forhåndskoblet elektrisk panel (inkludert hovedbryter, kompressorkontaktor, overlasterelé)
- Styreenhet for viftehastighet og eksternt strømbryter (kun W09)

2 – Håndtering og lagring

- Det anbefales å ikke åpne pakken før enheten skal installeres.
- Håndter enheten forsiktig. Pakken kan transporteres med gaffeltruck eller pallegaffel. Bruk riktig og sikkert løfteutstyr.
- Lagre og transporter enheten i stående posisjon.
- Lagringstemperatur for enheten er mellom -35 °C og 50 °C.
- Ikke utsett pakken for regn eller korroderende miljø.
- Kontroller at enheten er komplett og uten skader når du pakker den opp.

3 – Forholdsregler ved installasjon

- ⚠ Ikke slaglodd så lenge kuldeaggregatet er under trykk.
- ⚠ Plasser aldri enheten i et brannfarlig miljø
- ⚠ Plasser enheten slik at den ikke blokkerer eller er til hindring i gangområder, dører, vinduer eller lignende.

- Sikre at det er tilstrekkelig plass rundt enheten for luftsirkulasjon og at dører kan åpnes. Se bilde 1 for minimumsavstand til vegg.
- Unngå installering av enheten på steder som er

daglig eksponert av direkte solskinn for lengre perioder.

- Unngå installering av enheten i aggressive og støvete miljøer.
- Sørg for at fundamentet er horisontalt (mindre enn 3° helling) og at det er sterkt og stabilt for å bære hele enhetens vekt og for eliminering av vibrasjoner og interferens.
- Enhetens omgivelsestemperatur må ikke overstige 50 °C ved driftsstands.
- Sørg for at strømforsyningen tilsvarer enhetens egenskaper (se navneplate).
- Ved installering av enheter med HFC eller HFO kuldemedium, må du bruke utstyr som er spesielt beregnet for HFC eller HFO kuldemedier. Dette utstyret må aldri brukes for CFC eller HCFC kuldemedier.
- Bruk rene og tørre refrigeration-grade kobberør og slagloddingsmaterieell med sølvlegering.
- Bruk rene og tørre systemkomponenter.
- Innsugningsrøret som er tilkoblet kompressoren, må være fleksibelt i 3 dimensjoner for å dempe vibrasjoner. Dessuten må rørledningen monteres på en slik måte at oljereturen i kompressoren sikres og at faren for væskesøl over kompressoren

Instruksjoner

elimineres.

4 – Installasjon

- Installasjon der kuldeaggregater er installert må være i samsvar med EEC trykkdirektiv (PED) nr. 97/23/EC. Selve kuldeaggregatet er ikke en "enhet" ifølge dette direktivet.
- Enheten må installeres forsvarlig på et stabilt og fast underlag og festes med en gang. Se bilde 2
- **Det anbefales å installere enheten på gumklosser eller vibrasjonsdempere (medfølger ikke).**
- Slipp forsiktig opp nitrogenutførselen gjennom schrader-porten.
- Koble enheten til systemet så raskt som mulig for å unngå oljeforurensning fra fuktigheten i rommet.
- Unngå at det kommer fremmedlegemer inn i systemet ved kutting av rør. Bor aldri hull der det ikke er mulig å fjerne gradene.
- Slaglodd med stor forsiktighet ved bruk av tradisjonell teknikk og ventiler rørledningen ved bruk av nitrogengass.
- Koble til påbudte sikkerhets- og kontrollenheter. Når schrader-port brukes til dette formålet, må den indre ventilen fjernes.
- Det anbefales å isolere innsugningsrøret opp til kompressorinntaket med 19 mm tykk isolasjon.

5 – Lekkasjesøking

- ▲ Trykksett aldri kretsen med oksygen eller tørr luft. Dette kan forårsake brann eller eksplosjon.
- Ikke bruk fargestoffer for lekkasjesøking.
- Utfør lekkasjesøkingstest på hele systemet.
- Maksimum testtrykk er 31^{*)} bar.
- Når det oppdages en lekkasje, tett lekkasjen og gjenta lekkasjesøking.

^{*)} 25 bar for OP-.....AJ.... & OP-.....FH.... -modeller

6 – Vakuumtørring

- Bruk aldri kompressoren til å tømme systemet.
- Koble en vakuumpumpe til både lavtrykks- og høytrykksiden.
- <440/> Sett systemet i vakuum ved bruk av vakuum på 500 µm Hg (0,67 mbar) absolutt.
- Ikke bruk et megohmmeter eller koble strøm til kompressoren mens den er under vakuum, da dette kan forårsake skade i kompressoren.

7 – Elektriske tilkoblinger

- Slå av og isoler hovedstrømforsyningen.
- Sørg for at strømforsyningen ikke kan slås på under installasjonen.
- Alle elektriske komponenter må velges ifølge lokale standarder og krav for enheten.
- Se koblingsskjema for detaljer som gjelder elektriske tilkoblinger.
- Sørg for at strømforsyningen stemmer overens med enhetens kjennetegn og at strømforsyningen er stabil (nominell spenning ±10 % og nominell frekvens ±2,5 Hz).
- Dimensjoner strømforsyningskablene i henhold til enhetens data for spenning og strøm.
- Beskytt strømforsyningen og sørg for at den er riktig jordet.
- Utfør strømforsyningen i henhold til lokale standarder og lovbestemte krav.
- Enheten er utstyrt med høy- og lavtrykksbrytere som kutter strømtilførselen til kompressoren direkte og sender 230V AC-alarmsignaler (maks 50 VA) i tilfelle aktivisering. Parametrene for utkutting ved høyt og lavt trykk bør stilles inn av installatør, tatt i betraktning kompressor-modell, kjølemiddel og bruksområde. Enheter med kompressorene Danfoss MLZ og LLZ er

også utstyrt med fasesekvensrelé for å beskytte enheten mot fasetape/-sekvens/-asymmetri og under-/overspenning.

For enheter med 3-faset scrollkompressor må det tas hensyn til riktig fasefølge for rotasjonsretningen for kompressoren.

- Bestem faserekkefølgen ved bruk av en fasemåler for å fastsette fasekommandoer for linjefasene L1, L2 og L3.
- Koble linjefasene L1, L2 og L3 til henholdsvis hovedbryterterminalene T1, T2 og T3.

8 – Fylling av systemet

- Bruk beskyttelsesutstyr som vernebriller og vernehansker.
- Start aldri kompressoren under vakuum. Kompressoren skal være slått av.
- Kontroller at oljenivået er mellom ¼ og ¾ i nivåglasset på kompressoren før du fyller på kuldemediet. Hvis det må etterfylles olje, se etiketten på kompressoren for oljetype.
- Bruk kun kuldemediet som er beregnet for enheten.
- Fyll kuldemediet i flytende form i kondensatoren eller væskebeholderen. Fyll sakte på systemet til 4 – 5 bar for R404A/R507A/R407A/R407F/R448A/R449A eller R452A og ca. 2 bar for R134a/R513A.
- Ikke fyll flytende kuldemedium gjennom innsugningsrøret.
- Det er ikke tillatt å blande tilsetningsstoffer med olje og/eller kuldemediet.
- Gjenværende påfylling utføres inntil installasjonen har nådd et nivå for stabil nominell tilstand ved drift.
- La aldri påfyllingssylindren være koblet til kretsen.

9 – Verifikasjon før idriftsettelse

- ▲ Bruk sikkerhetsanordninger som sikkerhetsstrykkbryter og mekanisk trykkgrensingsventil i overensstemmelse med generelle og lokale gjeldende forskrifter og sikkerhetsstandarder. Sørg for at de er driftsmessig og riktig innstilt.
- ▲ Kontroller at innstillingene av høytrykksbryterne og trykkgrensingsventilene ikke overstiger maks. servicetrykk for noen systemkomponenter.

- Verifiser at alle elektriske tilkoblinger er godt festet og i samsvar med lokale forskrifter.
- Når veivhusvarmer er nødvendig, må den slås på minimum 12 timer før første gangs oppstart og oppstart etter lengre stillstands.

10 – Oppstart

- Start aldri enheten uten at kuldemediet er fylt på.
- Alle serviceventiler må være åpnet. Se bilde 3.
- Kontroller samsvar mellom enheten og strømforsyningen.
- Kontroller at veivhusvarmeren fungerer.
- Kontroller at viften roterer fritt.
- Kontroller at beskyttelsen er fjernet fra baksiden av kondensatoren.
- Balanser trykket (høytrykk/lavtrykk).
- Gjør enheten strømførende. Den skal starte omgående. Hvis kompressoren ikke starter må du kontrollere konformitet i ledningsnettet, spenningen på terminalene og sekvensfasen.
- Eventuell reversert rotasjon av en 3-faset scrollkompressor kan påvises på følgende måter: Enheten er utstyrt med fasevendingsrelé og kompressoren starter ikke, kompressoren bygger ikke opp trykket, den har unormalt

høyt lydnivå og unormalt lavt strømforbruk. Hvis dette er tilfelle, slå av enheten øyeblikkelig og koble fasene til riktige terminaler.

- Hvis rotasjonsretningen er riktig, skal lavtrykksindikatoren indikasjon på manometeret vise minkende trykk og høytrykksmanometeret skal vise en økende trykk.

11 – Kontroller på enheten som er i gang

- Kontroller rotasjonsretningen på viften. Luften må strømme fra kondensatoren mot viften.
- Kontroller strømtrykket og spenningen.
- Kontroller at det ikke forekommer overoppheting, for å redusere faren for støtvis strømning.
- Når enheten er utstyrt med nivåglass, må du kontrollere oljenivået ved oppstart og under drift for å sikre at oljenivået forblir synlig.
- Overhold driftsgrenseverdiene.
- Kontroller alle rør for unormal vibrasjon. Ved bevegelser større enn 15 mm må det tas forholdsregler som bruk av rørklemmer.
- Ved behov kan det etterfylles flytende kuldemedium på lavtrykksiden så langt borte fra kompressoren som mulig. Kompressoren må være i drift under denne operasjonen.
- Ikke overfyll systemet.
- Følg lokale forskrifter for håndtering av kjøle-middelet fra enheten.
- Slipp aldri ut kuldemedium til luft.
- Før du forlater installasjonsstedet må du utføre en generell inspeksjon av installasjonen angående renhet, støy og lekkasjesøking.
- Registrer type og mengde av påfylt kuldemedium i tillegg til driftstilstand. Dette kan brukes som referanse for fremtidige inspeksjoner.

12 – Vedlikehold

- ▲ Slå alltid av hovedbryteren for enheten før du fjerner dekslet for viften.
- ▲ Indre trykk og overflatetemperatur er farlig og kan forårsake varige skader. Vedlikeholdspersonell og installatører må ha riktige kunnskaper og bruke riktig verktøy. Temperaturen i rørene kan overstige 100 °C og kan forårsake alvorlige forbrenninger.
- ▲ Sørg for periodiske serviceinspeksjoner for å sikre at systemet fungerer som det skal og at dette utføres etter lokale forskrifter.
- For å hindre systemrelaterte problemer: Periodisk vedlikehold anbefales:
- Bekreft at sikkerhetsutstyret er i driftsmessig stand og riktig innstilt.
- Sikre at det ikke er lekkasje i systemet.
- Kontroller kompressorens strømtrykk.
- Bekreft at systemet fungerer i overensstemmelse med tidligere vedlikeholdsregistreringer og omgivelsestilstand.
- Kontroller at alle elektriske tilkoblinger fortsatt er godt festet.
- Hold enheten ren og bekreft at det ikke finnes rust eller oksidasjon på komponentene til enheten, rør og elektriske tilkoblinger.

Kondensatoren må kontrolleres minst én gang per år for tilstopping, og må renses hvis dette er nødvendig. Tilgang til innsiden av kondensatoren er gjennom viftedekselet. Mikrokanalsspølen samler mer smuss på overflaten enn på innsiden. Dette gjør det enklere å rengjøre enn fin- & tube spoler.

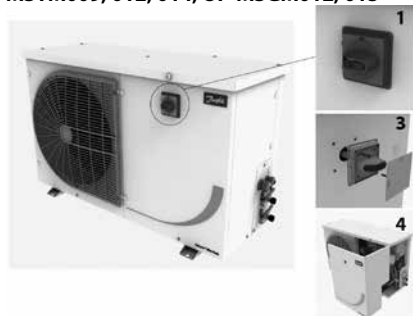
- Slå av hovedbryteren for enheten før du fjerner deksler fra kuldeaggregatet.
- Fjern overflatesmuss, løv, fibrer, osv. med en

Instruksjoner

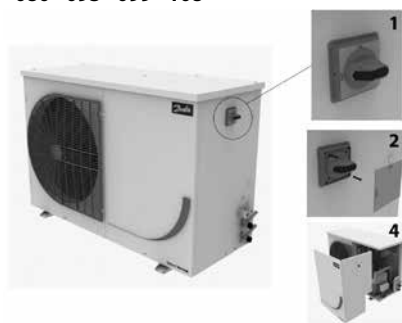
støvsuger som er utstyrt med børste eller annet mykt utstyr. Du kan også blåse trykkluft gjennom spolen og børste med en myk børste. Bruk ikke stålbørste. Ikke berør eller skrap spolen med vakuumsrør eller luftdysen.

Hvis kuldemediumsystemet er blitt åpnet, må systemet blåses rent med tørr luft eller nitrogen for å fjerne fuktighet, og en ny filtertørrer må installeres. Hvis kuldemediumet må tappes av, må du sørge for at det ikke kommer i kontakt med omgivelsene. Prosedyre for fjerning av service panel versjon W09.

OP-LSQM014, 018, OP-MSGM018, 021, OP-MSYM009, 012, 014, OP-MSGM012, 015



OP-MSYM018, OP-LSQM026 - 034 - 048 - 068 - 074, OP-MSBM018 - 024 - 026 - 034, OP-MSXM034 - 044 - 046 - 057, OP-MSGM026 - 033, OP-LSQM067 - 084 - 098, OP-MSXM068 - 080 - 093 - 099 - 108



Steg 1: trekk av hendelen på bryteren ved hjelp av en skrutrekker.

Steg 2: Skru løs hovedbryteren fra panelet.

Steg 3: Fjern hovedbryteren.

Steg 4: Fjern servicepanelet.

13 – Samsvarserklæring

• **Direktiv 2014/68/EU om tryktpåkjent utstyr EN 378-2:2016** - Kjølesystemer og varmepumper – Sikkerhets- og miljøkrav-Del 2: Design, konstruksjon, testing, merking og dokumentasjon

Lavspenningsdirektivet 2014/35/EU EN 60335-1:2012 + A11:2014- Elektrisk utstyr for husholdning og lignende-Sikkerhet-Del 1: Generelle krav-for alle ovennevnte kondenseringsenheter. **Økodesign-direktivet 2009/125/ EC**, om rammene for fastsettelse av krav til økodesignkrav for energirelaterte produkter.

FORSKRIFT (EU) 2015/1095, implementere økodesign-direktivet 2009/125/EC vedrørende krav til økodesign for profesjonelt avkjølte lagringsskap, hurtigkjølingsskap, kondenseringsenheter og prosesskjølere.

• Måling av kondenseringsenheter foretas i samsvar med standard «EN 13771-2:2007» – Kjølekompressorer og kondensatorer for kjøling – Ytelsesprøving og prøvingsmetoder- del 2: Kondenseringsaggregater

14 – Garanti

Send alltid inn modellnummer og serienummer i forbindelse med reklamasjon for dette produktet. Produktgarantien kan være ugyldig i følgende tilfeller:

- Navneplate mangler.
- Eksterne modifikasjoner; spesielt boring, sveising, knekte føtter og støtmerker.
- Kompressoren er åpnet eller returneres uforseglet.
- Rust, vann eller fargestoffer etter lekkasjesøking inne i kompressoren.
- Bruk av kuldemedium eller smøremiddel som ikke er godkjent av Danfoss.
- Avvik fra anbefalte instruksjoner angående installasjon, applikasjon eller vedlikehold.
- Brukt i mobile applikasjoner.
- Brukt i eksplosivt atmosfærisk miljø.
- Modellnummer eller serienummer er ikke sendt inn sammen med garantikravet.

15 – Avhending



Danfoss anbefaler at kondenseringsenhetene og olje bør gjenvinnes av et egnet selskap på stedet.

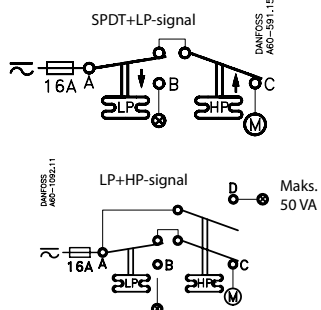
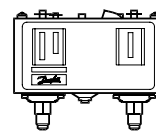
16 - Parameter for justering av viftehastighet for R134a/R513A

vifte kontroller type	vifte kontroller delenummer	Kjølemedie bokstav	for kuldemedie	Fabrikk innstillinger	Nødvendig tiltak
XGE-2C	061H3144 	Q	R404A/R452A/R507	15 bar	360 = i omdreining = ca 0,8 bar (mot klokka = øker trykket, mot klokka = minker trykker)
		H	R404A/R507	15 bar	
		X	R404A/R507/R134a/R513A/ R407A/ R407F/R448A/R449A/R452A	15 bar	
		Y	R404A/R507/R449A	15 bar	
		B	R404A/R507/R449A/R452A	15 bar	
		G	R134a/R513A	8 bar	
		X	Om kuldemediet som er brukt er R-134a	15 bar	Roter skruen 9 omdreining, mot klokka, for å oppnå 8 bar

17 - Fabrikkinnstillinger for pressostat

Kjølemedier	Høytrykksinnstillinger (bar (g))		Lavtrykksinnstillinger (bar (g))	
	PÅ	AV	PÅ	AV
R404A/R507/R407A/R407F/R448A/R449A/R452A	23	27	2	1
R134a/R513A	13	17	2	1

KP 17W, 17B



Angitt kjølerregulator

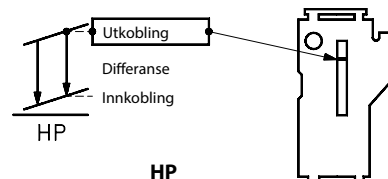
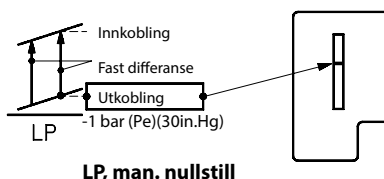
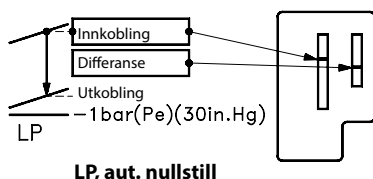
61B5

Kontakter	Spenning		FL A	LR A	Motst. last	Pilotlast
	AC	DC				
A-B	240		8	48	8A	3A
A-C	120		16	96	16A	
A-D	240					50VA

Bruk kun kobberledning
Tiltrekingsmoment 2,26 Nm.

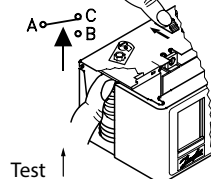
Ved bruk iht. UL-reguleringene

LR 112A	AC1 10A	400 V	DC 11 12 W
	AC3 10A		220 V
	AC11 10A		

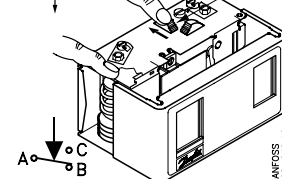


Manuell test

Manuell reset

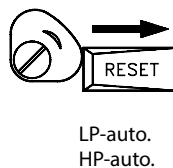
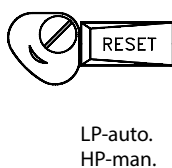
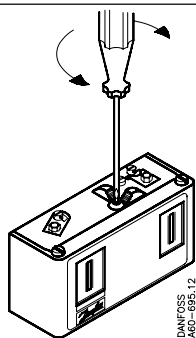


Test



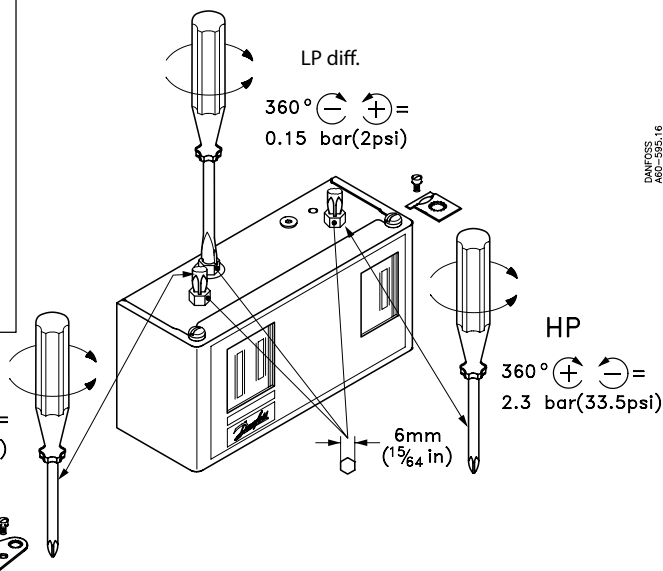
Manual reset

Konverterbar reset KP 17B 060-539366, 060-539466



LP

360° ⊕ ⊖ =
0.7 bar(10psi)



DANFOSS
A6D-595.16

Инструкции

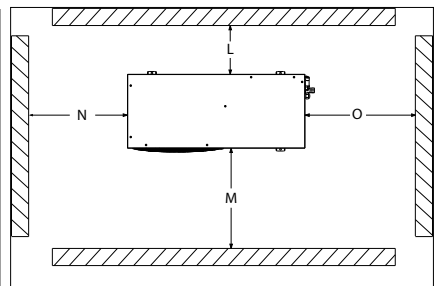
Optyma™ Slim Pack

OP-LSQM / LSHM / MSXM / MSHM

MSGM / MSYM / MSBM

Табела с име

A	OP-MSXM034MLW05E	
B	114X7062	MADE IN INDIA
C	Application MBP	IP54
D	Refrigerant (1) R404A, R452A, R507, R448/9A	(2) R134a
E	M.W.P. HP (1) 28 bar	(2) R513A
F	Voltage 380-400V~3N~50Hz	(2) 23 bar
	LRA 30,5 A	(2) 5 bar
	OIL INSIDE POE 46	MCC 7,5 A
G	Serial No. 123456CG4818	
	Barcode Serial No. XXXXXXXXXX	
	EAN No. XXXXXXXXXX	
		
	Danfoss A/S, 6430 Nordborg, Denmark	



Фиг. 1: Минимални монтажни разстояния

L	M	N	O
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
250	650	550	550

- A:** Модел
B: Кодов номер
C: Приложение, защита
D: Хладилен агент
E: тестово налягане (Максимално работно налягане)
F: Захранващо напрежение, пусков ток, Максимален постоянен ток
G: Серийн номер и баркод

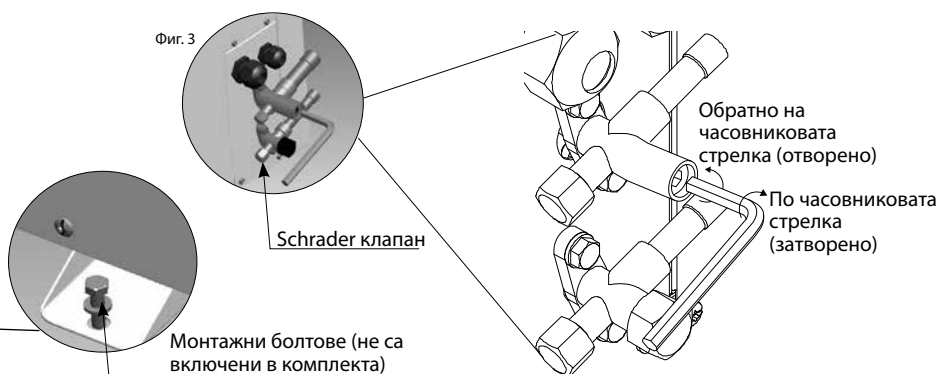
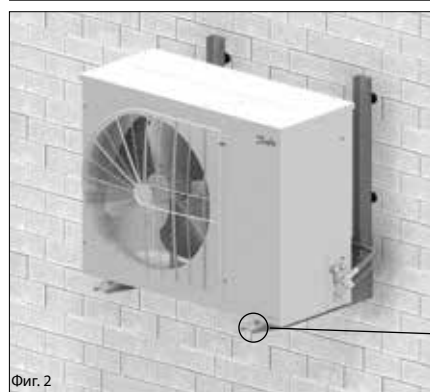
⚠ Инсталирането и обслужването на агрегатите се извършва само от квалифициран персонал. Следвайте тези инструкции и добрата практика за технически работи в хладилната техника по отношение на въвеждането в експлоатация, техническото обслужване и сервиза.

⚠ Кондензаторният агрегат трябва да се използва само по предназначение и в рамките на предвиденото за него приложение

⚠ При всички обстоятелства трябва да се изпълняват изискванията на EN378 (или друга действаща местна нормативна уредба).

Кондензаторният агрегат се доставя под налягане на азотния газ (1 bar), поради което не може да се свързва в състоянието, в което е; вж. раздела "Инсталиране" за допълнителни подробности.

С кондензаторният агрегат трябва да се борава внимателно във вертикално положение (максимално отместване от вертикала: 15°)



1 – Въведение

Тези инструкции се отнасят за кондензаторните блокове Optyma™ Slim Pack OP-LSHM/MSHM/MSGM/LSQM/MSXM/MSYM/MSBM (R448A, R449A, R452A, R407A, R407F, R507, R404A, R134a, R513A), които се използват за хладилни системи. Те дават необходимата информация по отношение на безопасността и правилното използване на този продукт.

Кондензаторният блок включва следното:

- Спирален/бутален компресор
- Микроканален топлообменник
- пресостати за две налягания
- Сервизни вентили всмукване/течност
- Корпус, устойчив на атмосферни влияния (IP 54)
- филтър дехидратор
- Нагревател на корпуса за компресора
- ресивер със спирателен вентил
- наблюдателно стъкло
- Реле за фазова последователност (спирален компресор)
- Напълно оборудван електрически панел (включително главен прекъсвач, контактор за компресора, реле за претоварване)

- Контролен за скорост на мотора и външен главен прекъсвач (само W09)

2 – Боравање и съхранение

- Препоръчва се опаковката да не се отваря, преди устройството да се достави на окончателното място за инсталиране.
- Бораването с устройството трябва да става внимателно. Опаковката позволява да се използва виличен кар или палетен крик. Използвайте подходящо и безопасно повдигателно оборудване.
- Съхранявайте и транспортирайте устройството в изправено положение.
- Съхранявайте устройството между -35°C и 50°C.
- Не излагайте опаковката на дъжд или корозионна атмосфера.
- След разопаковането проверете дали устройството е цяло и без повреди.

3 – Предпазни мерки при инсталиране

- ⚠ Не споявайте, докато кондензаторният блок е под налягане.
- ⚠ Не използвайте компресора в запалителна атмосфера.

⚠ Поставете устройството по такъв начин, че да не блокира и да не пречи на проходите за минаване, врати, прозорци и други подобни.

- Осигурете достатъчно място около устройството за циркулация на въздуха и отваряне на вратите. Вж. фиг. 1 за минималните разстояния до стените.
- Избягвайте инсталиране на устройството на места, изложени на пряко слънчево греење през деня за дълги периоди от време.
- Избягвайте инсталиране на устройството в агресивна и запрашена среда.
- Осигурете основа на хоризонтална равна повърхност (с наклон под 3°), достатъчно солидна и стабилна, за да издържи цялата тежест на устройството и да елиминира вибрации и влияния.
- Температурата на околната среда на устройството не бива да превишава 50°C по време на цикъла на изключено състояние.
- Уверете се, че електрозахранването отговаря на характеристиките на устройството (вж. табелката с данни).
- Когато инсталирате устройства за хладилни агенти с HFC или HFO, използвайте оборудване, специално запазено за хладилни

Инструкции

агенти с HFC или HFO, което никога не е използвано за хладилни агенти с CFC или HCFC.

- Използвайте чисти и дехидрирани медни тръби от хладилен клас и сребърна сплав като материал за спояване.
- Използвайте чисти и дехидрирани компоненти на системата.
- Смукателните тръби, свързани към компресора, трябва да са гъвкави в 3 измерения, за да поглъщат вибрациите. Освен това, тръбите трябва да се поставени по начин, който да гарантира връщането на маслото към компресора и да елиминира рисковете от засмукване на течност в компресора.

4 – Инсталиране

- Инсталацията, в която ще се монтира кондензаторният агрегат, трябва да отговаря на Директивата на ЕС за оборудване под налягане (PED) 97/23/ЕС. Кондензаторният агрегат, сам по себе си, не е „устройство“ по смисъла на тази директива.
- агрегата трябва да се монтира безопасно върху стабилна и твърда опора и да се прикрепят от самото начало. Вж. фиг. 2
- Препоръчва се да се инсталира на гумени уплътнители или вибрационни амортизатори (не са включени в комплекта).**
- Бавно изпуснете заредения азот през игления вентил.
- Свържете устройството към системата колкото е възможно по-скоро, за да избегнете замърсяване на маслото от атмосферната влага.
- Внимавайте да няма попадане на материали в системата, докато режете тръбите. Не пробивайте отвори на места, на които мустациите не могат да се отстранят.
- Споявайте с голямо внимание, като използвате съвременна техника, и продухайте тръбите с поток азотен газ.
- Свържете необходимите предпазни и контролно-измерителни устройства. Когато за това се използва игления вентил, извадете вътрешното тяло.
- Препоръчва се смукателната тръба да се изолира до входа на компресора с изолация с дебелина 19 mm.

5 – Откриване на пропуски

⚠ Никога не използвайте кислород или сух въздух за повишаване на налягането в системата. Това може да предизвика пожар или експлозия.

- Не използвайте боя за откриване на пропуски.
- Извършете проверка за пропуски върху цялата система.
- Максималното налягане при изпитване е 31* bar.
- Когато се установи пропуск, отстранете причината и повторете проверката.

* 25 бара за модели OP-.....AJ.... и OP-.....FH....

6 – Вакуумиране

- Не използвайте компресора за евакуиране на системата.
- Свържете вакуумна помпа към страната на ниското налягане и към страната на високо налягане.
- Евакуирайте системата до налягане 500 µm Hg (0,67 mbar) абсолютна стойност.
- Не използвайте мегаометър и не подавайте захранване към компресора, докато той е в състояние на вакуум, защото това може да предизвика вътрешна повреда.

7 – Електрически съединения

- Изключете и изолирайте мрежовото захранване.
- Уверете се, че електрозахранването не може да се включи по време на инсталирането.

- Всички електрически компоненти трябва да се избират според местните стандарти и изискванията за компресори.
- Вж. електрическата схема за подробности за електрическите съединения.
- Уверете се, че електрозахранването отговаря на характеристиките на устройството и че е стабилно (номинално напрежение $\pm 10\%$ и номинална честота $\pm 2,5$ Hz)
- Оразмерете кабелите на електрозахранването съобразно данните на устройството за ток и напрежение.
- Осигурете защита за електрозахранването и правилно заземяване.
- Електрозахранването трябва да отговаря на местните стандарти и нормативни изисквания.
- Устройството е оборудвано с преклювачи за високо и ниско налягане, които директно прекъсват електрозахранването към компресора и предоставят алармени сигнали от 230 V променлив ток (макс. 50 VA) в случай на активация. Параметрите за прекъсванията при високо и ниско налягане трябва да се настроят от инсталатора, като се имат предвид моделът на компресора, хладилният агент и приложението. Устройствата с компресори Danfoss MLZ и LLZ са оборудвани и с реле за фазова последователност, което предпазва устройството от загуба на фаза/нарушена фазова последователност/асиметрия и понижено/повишено напрежение.

При устройствата с 3-фазен спирален компресор трябва да се спазва правилната фазова последност за посока на въртене на компресора.

- Определете фазова тапoredност с помощта на уред за сфазиране, за да установите реда на фазите на захранването L1, L2 и L3.
- Свържете фазите на захранването L1, L2 и L3 към клемите на мрежовия прекъсвач, съответно T1, T2 и T3.

8 – Зареждане на системата

- Носете предпазни средства, като очила и предпазни ръкавици.
- Никога не пускате компресора, докато той е в състояние на вакуум. Оставете компресора изключен.
- Преди да зареждате хладилен агент, уверете се, че нивото на маслото в контролното прозорец на компресора е между $\frac{1}{4}$ и $\frac{3}{4}$. Ако е необходимо допълнително масло, използвайте типа масло, означен на етикета на компресора.
- Използвайте само хладилния агент, за който е предназначено устройството.
- Заредете хладилния агент в течно състояние в кондензатора или ресивера. Осигурете бавно зареждане на системата до 4–5 bar за R404A/R507A/R407A/R407F/R448A/R449A или R452A и прикл. 2 bar за R134a/R513A.
- Не вкарвайте течен хладилен агент през всмукващата линия.
- Не се позволява прибавяне на добавки към маслото или хладилния агент
- Останалото зареждане се извършва, докато инсталацията достигне равнище на стабилно нормално състояние по време на работа.
- Никога не оставяйте зареждащата бутилка свързана към инсталацията.

9 – Проверка преди въвеждане в експлоатация

⚠ Използвайте защитни устройства, като защитен прекъсвач и механичен предпазен вентил, в съответствие както с общата, така и с местната действаща нормативна уредба. Уверете се, че те работят и са правилно настроени.

⚠ Проверете дали настройките на пресостатите за високо налягане и предпазните вентили не превишават максималното работно налягане на всички компоненти на системата.

- Уверете се, че всички електрически съединения са добре затегнати и са в съответствие с местната нормативна уредба.
- Когато е необходим нагревател за корпуса, той трябва да бъде включен минимум 12 часа преди начално пускане или пускане след период на продължителен престой.

10 – Пускане

- Никога не пускате компресора, когато не е зареден хладилен агент.
- Всички работни вентили трябва да са в отворено положение. Вж. фиг. 3.
- Проверете съответствието между устройството и електрозахранването.
- Проверете дали нагревателят за корпуса работи.
- Проверете дали вентилаторът може да се върти свободно.
- Проверете дали предпазният лист е свален от задната страна на кондензатора.
- изравнете налягането на страната на високото налягане и страната на ниското налягане.
- Включете захранването на агрегата. Той трябва да тръгне веднага. Ако компресорът не тръгне, проверете правилността на свързване, напрежението на клемите и поредността на фазите.
- Евентуално въртене в обратна посока на 3-фазен спирален компресор може да е налице при следните условия: агрегатът е оборудван с реле за обръщане на фаза и компресорът не стартира, компресорът не вдига налягане, издава прекалено висок шум и енергопотреблението е прекалено ниско. В такъв случай незабавно изключете устройството и свържете фазите към правилните клемите.
- Ако посоката на въртене е правилна, на манометъра за ниско налягане ще се наблюдава понижаване на стойността му, а на този за високо налягане съответно увеличаване.

11 – Проверка при работещо устройство

- Проверете посоката на въртене на вентилатора. Въздухът трябва да протича от кондензатора към вентилатора.
- Проверете тока и напрежението.
- Проверете смукателният прегрев, за да намалите риска от заливане.
- Когато е предвидено наблюдателно стъкло, наблюдавайте нивото на маслото при пускане и по време на работа, за да се убедите, че нивото на маслото остава видимо.
- Спазвайте ограниченията за експлоатация.
- Проверете всички тръби за прекомерни вибрации. При отклонения над 1,5 mm са необходими мерки за коригиране, например скоби за тръбите.
- Когато е необходимо, може да се добави допълнителен хладилен агент в течно състояние от страната на ниското налягане, колкото е възможно по-далеч от компресора. През време на този процес компресорът трябва да работи.
- Не преплъвайте системата.
- Следвайте местните разпоредби за възстановяване на хладилния агент от агрегата.
- Не изпускате хладилен агент в атмосферата.
- Преди да напуснете участъка на инсталацията, извършете общ контрол на инсталацията по отношение на чистота, шум и откриване на утечки.
- Запишете типа и количеството на заредения хладилен агент, а също и експлоатационните условия за справка при бъдещ контрол.

12 – Техническо обслужване

⚠ Винаги изключвайте агрегата от главния прекъсвач, преди да свалите панела на вентилатора.

Инструкции

△Вътрешното налягане и температурата на повърхността са опасни и може да предизвикат трайно увреждане.

Операторите по техническото обслужване и инсталиращите лица трябва да имат съответни умения и инструменти. Температурата на тръбите може да превишава 100°C и да предизвика тежки изгаряния.

△Осигурете извършването на периодичен работен контрол, за да гарантирате надеждността на системата и съответствието с действащата нормативна уредба.

За да предотвратите проблеми, свързани със системата, се препоръчва следното периодично техническо обслужване:

- Уверете се, че предпазните устройства работят и са правилно настроени.
- Уверете се, че в системата няма пропуски.
- Проверете тока на компресора.
- Проверете дали системата работи по начин, съвпадащ с архивите от предишни технически обслужвания и условия на околната среда.
- Уверете се, че всички електрически съединения остават добре затегнати.
- Поддържайте агрегата чист и се уверете в отсъствието на ръжда и окисидация върху обвивката му, тръбите и електрическите съединения.

Кондензаторът трябва да се проверява поне веднъж годишно за задърстване и да се почиства, ако се счете за необходимо. Достъпът до вътрешната страна на кондензатора се извършва през панела на вентилатора. По микроканалните серпентини се натрупва замърсяване по повърхността, а не отвътре, което ги прави по-лесни за почистване от серпентините с ребра и тръби.

- Изключвайте агрегата с главния прекъсвач, преди да свалите който и да било панел от кондензаторния блок.
- Отстранете повърхностното замърсяване, листа, влакна и др. с прахосмукачка, снабдена с четка или друг мек накрайник. Като алтернатива може да насочите сгъстен въздух през серпентината отвътре навън и да почиствате с мека четка. Не използвайте телена четка. Не удяряйте и не стържете върху серпентината с тръбата или накрайника на прахосмукачката.

Ако системата на хладилния агент е отваряна, инсталацията трябва да се продуха със сух въздух или азот, за да се отстрани влагата, и трябва да се монтира нов филтър дехидратор. Ако трябва да се извърши евакуация на хладилния агент, това трябва да се направи по такъв начин, че да няма изпускане на хладилен агент в околната среда.

Процедура за премахване на сервисния панел за версия W09.

OP-LSQM014, 018, OP-MSGM018, 021, OP-MSYM009, 012, 014, OP-MSGM012, 015



OP-MSYM018, OP-LSQM026 - 034 - 048 - 068 - 074, OP-MSBM018 - 024 - 026 - 034, OP-MSXM034 - 044 - 046 - 057, OP-MSGM026 - 033, OP-LSQM067 - 084 - 098, OP-MSXM068 - 080 - 093 - 099 - 108



Стъпка1: Издърпайте капачката от изолаторния превключвател с помощта на отвертка.

Стъпка2: Отвийте изолаторния превключвател от сервисния панел.

Стъпка3: Премахнете изолаторния превключвател.

Стъпка4: Премахнете сервисния панел.

13 – Декларация за съответствие

•Pressure Equipment Directive 2014/68/EU EN 378-2:2016 – Хладилни системи и термopомпи – Изисквания за безопасност и опазване на околната среда – Част 2: Проектиране, конструкция, изпитване, маркировка и документация

Директива за ниско напрежение 2014/35/ЕС EN 60335-1:2012 + A11:2014 – Безопасност на битови и подобни електрически уреди – Част 1: Общи изисквания – за всички гореспоменати кондензаторни агрегати.

ДИРЕКТИВА за Екодизайн 2009/125/ЕО, установяваща работна рамка за задаването на изисквания за Екодизайн за свързани с енергията продукти.

РЕГЛАМЕНТ (ЕС) 2015/1095, имплементиране на Директивата за Екодизайн 2009/125/ЕО по отношение на изискванията за Екодизайн за професионални охладителни шкафови за съхранение, шкафови за струйно почистване, кондензаторни агрегати и обработващи чилъри.

• Измерванията на кондензаторните агрегати са направени съгласно стандарт EN 13771-2:2007 – Компресори и кондензаторни агрегати за охлаждане – Изпитване на характеристиката и методи за изпитване – Част 2: Кондензаторни агрегати

14 – Гаранция

Винаги прилагайте номера на модел и серийния номер към всеки гаранционен иск, свързан с този продукт.

Гаранцията на продукта може да бъде обезсиленена в следните случаи:

- Липса на табелка с данни.
- Външни модификации, в частност пробиване, заваряване, счупени крачета и белези от удар.
- Компресорът е отворен или е върнат неуплътнен.
- Ръжда, вода или боя за откриване на утечки вътре в компресора.
- Използване на хладилен агент или масло, неodobрени от Danfoss.
- Всяко отклонение от препоръчаните инструкции по отношение на инсталирането, приложението или техническото обслужване.
- Използване в мобилни приложения.
- Използване в среда с взривоопасна атмосфера.
- Гаранционният иск не е придружен от номер на модел или сериен номер.

15 – Изхвърляне

 Danfoss препоръчва кондензаторните блокове и маслото да се рециклират от подходяща за целта фирма на нейния обект.

16 – Настройка за контролер на скорост на вентилатора за хладилен агент R134a/R513A

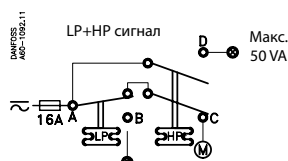
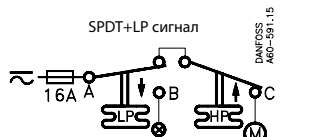
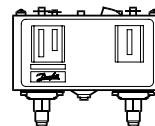
FSC тип	Контролер на скоростта на вентилатора Номер на резервна част	Буква на хладилен агент	За хладилен агент	Фабрична настройка	Изисква се действие
XGE-2C		Q	R404A/R452A/R507	15 бара	360° = 1 оборот = около 0,8 бара (Завъртане по часовниковата стрелка = Повишаване на настройката за налягане, Завъртане обратно на часовниковата стрелка = Понижаване на настройката за налягане)
		H	R404A/R507	15 бара	
		X	R404A/R507/R134a/R513A/ R407A/ R407F/R448A/R449A/R452A	15 бара	
		Y	R404A/R507/R449A	15 бара	
		B	R404A/R507/R449A/R452A	15 бара	
		G	R134a/R513A	8 бара	
		X	Ако използваният хладилен агент е R134a	15 бара	Завъртете винта 9 оборота обратно на часовниковата стрелка, за да достигнете 8 бара

Инструкции

17 - Фабрични настройки на пресостат

Хладилни агенти	Настройки за високо налягане (bar (g))		Настройки за ниско налягане (bar (g))	
	ВКЛ	ИЗКЛ	ВКЛ	ИЗКЛ
R404A/R507/R407A/R407F/R448A/R449A/R452A	23	27	2	1
R134a/R513A	13	17	2	1

КР 17W, 17B



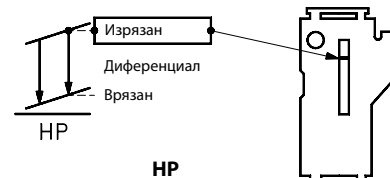
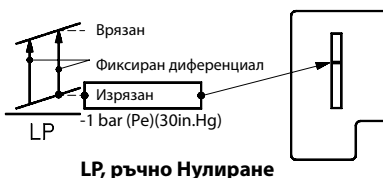
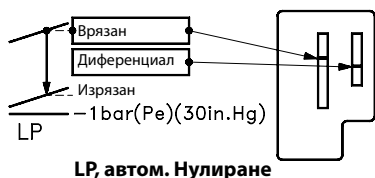
Регистриран контролер на UL us хладилна техника 61B5

Контакти	Волтаж		FL A	LR A	Съпротивл. Натоварване	Пилотна производ- ителност
	AC	DC				
A-B	240		8	48	8A	3A
A-C	120		16	96	16A	
	240					12W
A-D	240					50VA

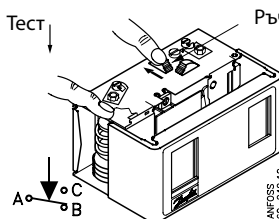
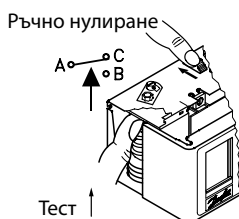
Да се използва само меден проводник
Момент на затягане 20 lb.in.

Когато се използва според UL стандартите

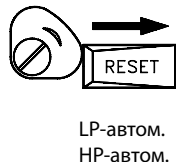
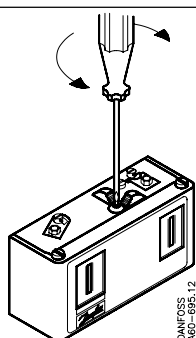
LR 112A	AC1 10A	400 V	DC 11
	AC3 10A		12 W
	AC11 10A		220 V



Ръчен тест



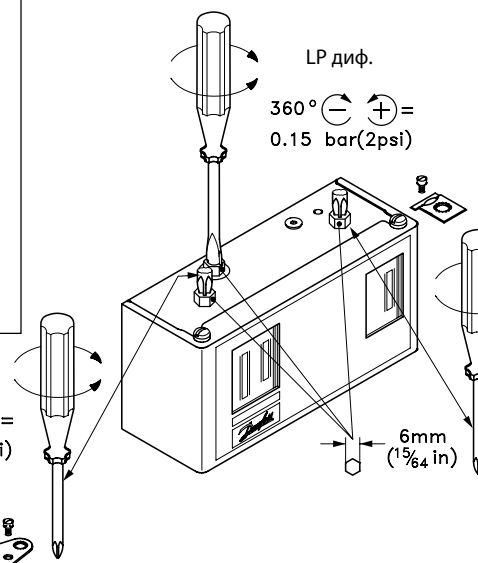
Приспособимо нулиране КР 17B 060-539366, 060-539466



LP
360° ⊕ ⊖ =
0.7 bar (10 psi)

LP диф.
360° ⊖ ⊕ =
0.15 bar (2 psi)

HP
360° ⊕ ⊖ =
2.3 bar (33.5 psi)



Instrucțiuni

Optyma™ Slim Pack

OP-LSQM / LSHM / MSXM / MSHM
MSGM / MSYM / MSBM

Plăcuță de identificare

A → OP-MSXM034MLW05E
B → 114X7062
C → Application MBP
D → Refrigerant (1) R404A, R452A, R507, R448/9A (2) R134a, R513A
E → M.W.P. HP (1) 28 bar (2) 23 bar
F → Voltage 380-400V~3N~50Hz
LRA 30,5 A
OIL INSIDE POE 46
G → Serial No. 123456CG4818
Barcode Serial No. [Barcode]
EAN No. xxxxxxxxxx
Danfoss A/S, 6430 Nordborg, Denmark

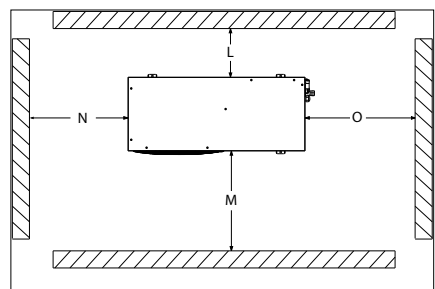


Figura 1: Distanțe minime de montare

L [mm]	M [mm]	N [mm]	O [mm]
250	650	550	550

⚠ Instalarea și întreținerea condensatoarelor trebuie efectuate numai de către personal calificat. Urmăriți aceste instrucțiuni și aplicați măsuri corecte de ingineria frigului în legătură cu instalarea, punerea în funcțiune, întreținerea și servirea.

⚠ Grupul de condensare trebuie utilizat numai în scopul(rile) pentru care a fost proiectat și în cadrul domeniului său de utilizare.

⚠ În toate circumstanțele trebuie respectate cerințele EN378 (sau alte reglementări locale de siguranță aplicabile).

● Grupul de condensare este livrat cu azot sub presiune (1 bar), prin urmare nu se poate face legătura direct la acesta; consultați secțiunea «instalarea» pentru detalii suplimentare.

● Grupul de condensare trebuie manevrat cu atenție în poziție verticală (abaterea maximă de la verticală: 15°)

- A:** Model
B: Număr de cod
C: Aplicație, Protecție
D: Agent frigorific
E: Presiune maximă de funcționare (presiunea maximă de funcționare)
F: Tensiune de alimentare, Curent cu rotorul blocat, Curent continuu maxim
G: Număr de serie și cod de bare

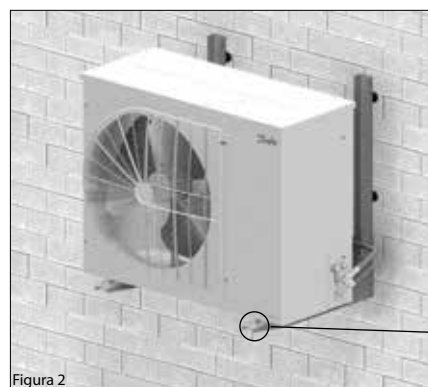
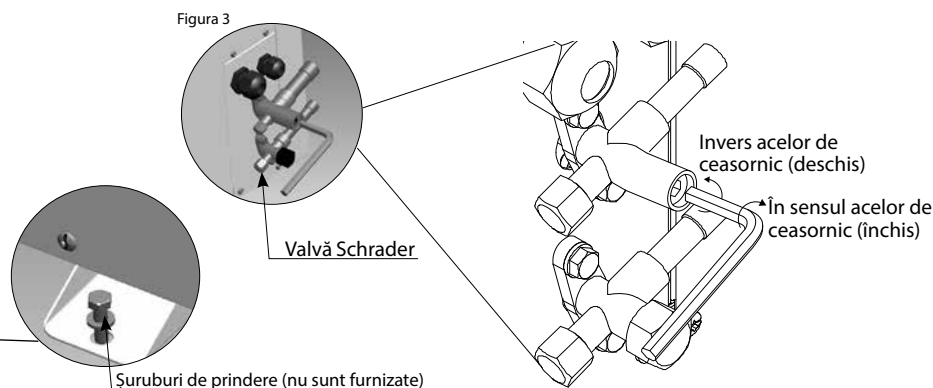


Figura 2



1 – Introducere

Instrucțiunile prezente sunt valabile pentru grupurile de condensare Optyma™ Slim Pack OP-LSHM/MSHM/MSGM/LSQM/MSXM/MSYM/MSBM (R448A, R449A, R452A, R407A, R407F, R507, R404A, R134a, R513A) utilizate pentru instalațiile frigorifice. Instrucțiunile furnizează informațiile necesare cu privire la siguranța și utilizarea corespunzătoare a acestui produs.

Grupul de condensare include următoarele:

- Compresor scroll/cu piston
- Schimbător de căldură cu microcanale
- Presostat dual
- Ventile de serviciu aspirație/lichid
- Carcasă protecție intemperii (IP 54)
- Filtru deshidrator
- Rezistență de carter pentru compresor
- Rezervor cu ventil de închidere
- Vizor de lichid
- Releu de secvență a fazelor (compresor scroll)
- Panou electric complet precablat (inclusiv întrerupător principal, contactor compresor, releu de suprasarcină)
- Variator de turație ventilator și comutator ex-

tern (numai W09)

2 – Manipularea și depozitarea

- Este recomandat să nu deschideți ambalajul înainte de amplasarea grupului la locul de montare.
- Manevrați grupul cu atenție. Ambalajul permite utilizarea unui stivuitor cu furcă sau a unei lise. Utilizați echipament de ridicare corespunzător și sigur.
- Depozitați și transportați grupul în poziție verticală.
- Depozitați grupul între -35°C și 50°C.
- Nu expuneți ambalajul în ploaie sau atmosferă corozivă.
- După despachetare, asigurați-vă că grupul este complet și nedeteriorat.

3 – Măsuri de precauție la instalare

- ⚠ Nu brazați în cazul în care grupul de condensare se află sub presiune.
- ⚠ Nu amplasați niciodată grupul într-o atmosferă inflamabilă
- ⚠ Amplasați grupul astfel încât să nu blocheze sau obstrucționeze pasaje, uși, ferestre sau similare.
- Asigurați spațiu corespunzător în jurul grupului

pentru circulația aerului și deschiderea ușilor. Consultați figura 1 pentru valorile minime ale distanțelor la pereți.

- Evitați să montați grupul în locuri care sunt expuse zilnic la lumina directă a soarelui pentru perioade lungi de timp.
- Evitați să montați grupul în medii agresive și cu mult praf.
- Asigurați o fundație cu suprafață orizontală (pantă mai mică de 3°), suficient de puternică și stabilă pentru a susține toată greutatea grupului și a elimina vibrațiile și interferențele.
- Temperatura ambiantă a grupului nu trebuie să depășească 50°C în perioada de nefuncționare.
- Asigurați-vă că tensiunea de alimentare corespunde caracteristicilor grupului (consultați plăcuța de caracteristici).
- Când montați grupurile pentru agenții frigorifici HFC sau HFO, folosiți echipament special rezervat pentru agenți frigorifici HFC sau HFO, care nu a fost folosit niciodată cu agenți frigorifici CFC sau HCFC.
- Utilizați conducte de cupru curate și deshidratate de calitate specială pentru agenți frigorifici, precum și material de lipire din aliaj de argint.

Instrucțiuni

- Utilizați componente curate și deshidratate.
- Conducele de aspirare conectate la compresor trebuie să fie flexibile în 3 direcții pentru amortizarea vibrațiilor. Mai mult, montarea conductelor trebuie efectuată astfel încât să fie asigurat returul de ulei pentru compresor, iar riscul de antrenare a lichidului în compresor să fie eliminat.

4 – Instalarea

- Instalarea grupului de condensare trebuie să respecte Directiva pentru echipamente sub presiune CEE (PED) nr. 97/23/CE. Grupul de condensare însuși nu este o „unitate” în sensul acestei directive.
- Grupul trebuie instalat în siguranță pe un suport stabil și rigid, fixat de la început. Consultați figura 2
- **Este recomandat să instalați grupul pe inele de cauciuc sau amortizoare de vibrații (nu sunt incluse).**
- Eliberați încet încărcătura de azot prin orificiul Schrader.
- Conectați grupul la instalație cât mai repede pentru a evita contaminarea uleiului cu umezeala ambiantă.
- Evitați intrarea materialului în instalație în timp ce tăiați tuburile. Nu dați găuri acolo unde baturile nu pot fi îndepărtate.
- Lipiți rece cu mare atenție, utilizând tehnică modernă și aerisiți conductele cu flux de azot.
- Conectați dispozitivele necesare de siguranță și control. Când orificiul Schrader este folosit în acest scop, îndepărtați supapa internă.
- Este recomandat să izolați conducta de aspirație până la admisia compresorului cu izolație de 19 mm.

5 – Detectarea scurgerilor

- ▲ Nu presurizați niciodată circuitul cu oxigen sau aer uscat. Aceasta poate avea ca rezultat un incendiu sau o explozie.
- Nu folosiți vopsea pentru detectarea scurgerilor.
- Efectuați un test de detectare a scurgerilor la instalația completă.
- Presiunea maximă de testare este 31^{*)} bar.
- Când este descoperită o scurgere, remediați-o și repetați procedura de detectare a scurgerilor.

^{*)} 25 bari pentru modelele OP-.... AJ.... și OP-.... FH....

6 – Deshidratarea în vid

- Nu utilizați niciodată compresorul pentru a goli instalația.
- Conectați o pompă de vid atât la partea LP, cât și la partea HP.
- Coborâți instalația sub un vid absolut de 500 μm Hg (0,67 mbar).
- Nu folosiți un megohmetru, nici nu aplicați tensiune compresorului cât timp acesta este sub vid, deoarece se poate produce deteriorarea internă.

7 – Conexiunile electrice

- Opriti și izolați sursa principală de alimentare electrică.
- Asigurați-vă că sursa de alimentare nu poate fi pornită în timpul instalării.
- Toate componentele electrice trebuie selectate cu respectarea standardelor locale și a cerințelor grupului.
- Consultați schema electrică pentru detaliile conexiunilor electrice.
- Asigurați-vă că alimentarea cu energie corespunde

de caracteristicilor grupului și este stabilă (tensiune nominală $\pm 10\%$ și frecvență nominală $\pm 2,5$ Hz).

- Stabiliți dimensiunile cablurilor de alimentare în funcție de caracteristicile grupului pentru tensiune și curent.
- Protejați sursa de alimentare și asigurați împănarea corespunzătoare.
- Realizați alimentarea cu energie respectând standardele locale și cerințele legale.
- Unitatea este echipată cu presostat de înaltă și joasă presiune ce decuplează automat alimentarea compresorului și generează semnale de alarmă la 230V c.a. (max. 50VA) în cazul activării. Parametrii pentru decuplarea la înaltă și joasă presiune trebuie setați de către instalator luând în considerare modelul de compresor, agentul frigorific și aplicația. Grupurile cu compresoare Danfoss MLZ și LLZ sunt echipate și cu un releu de secvență a fazelor pentru a proteja grupul împotriva pierderii fazei/secvenței/asimetriei și a sub-/supratensiunii.

În cazul grupurilor cu un compresor scroll trifazic, trebuie urmărită secvența corectă a fazelor pentru direcția de rotație a compresorului.

- Determinați secvența fazelor utilizând un faze-metru pentru a stabili ordinea fazelor L1, L2 și L3.
- Conectați fazele L1, L2 și L3 la terminalele de rețea T1, T2 și respectiv T3.

8 – Umplerea instalației

- Purtați echipament de protecție precum ochelari și mănuși de protecție.
- Nu porniți niciodată compresorul sub vid. Păstrați compresorul oprit.
- Înainte de a încărca agentul frigorific, verificați dacă nivelul uleiului se situează între $\frac{1}{4}$ și $\frac{3}{4}$ pe vizorul de ulei al compresorului. Dacă este nevoie de mai mult ulei, consultați eticheta compresorului pentru tipul uleiului.
- Utilizați numai agentul frigorific pentru care grupul a fost proiectat.
- Turnați agent frigorific în fază lichidă în condensator sau rezervorul pentru lichid. Asigurați o încărcare lentă a instalației la 4 – 5 bar pentru R404A/R507A/R407A/R407F/R448A/R449A sau R452A și aprox. 2 bar pentru R134a/R513A.
- Nu introduceți agent frigorific lichid prin conducta de aspirație.
- Nu este permisă amestecarea aditivilor cu ulei și/sau agent frigorific
- Continuați încărcarea până când instalația atinge un nivel stabil nominal în timpul funcționării.
- Nu lăsați niciodată cilindrul de umplere conectat la circuit.

9 – Verificarea înainte de punerea în funcțiune

- ▲ Utilizați dispozitive de siguranță precum presostatul de siguranță și supapa mecanică de eşapare în conformitate cu reglementările valabile în general și local și cu standardele de siguranță. Asigurați-vă că acestea sunt operaționale și setate corespunzător.
- ▲ Asigurați-vă că setările presostatelor de înaltă presiune și ale supapelor de siguranță nu depășesc presiunea maximă de funcționare a oricărei componente a instalației.

- Verificați ca toate conexiunile electrice să fie bine fixate și în conformitate cu reglementările locale.
- Când este necesară o rezistență de carter, aceasta trebuie pusă în funcțiune cu cel puțin

12 ore înainte de pornirea inițială și de pornirea după opriri de lungă durată.

10 – Pornirea

- Nu porniți niciodată grupul fără agent frigorific.
- Toate ventilele de serviciu trebuie să fie în poziția deschis. Consultați figura 3.
- Verificați conformitatea dintre grup și sursa de alimentare.
- Asigurați-vă că rezistența de carter funcționează.
- Asigurați-vă că ventilatorul se poate roti liber.
- Asigurați-vă că folia de protecție a fost îndepărtată din spatele condensatorului.
- Echilibrați presiunea HP/LP.
- Alimentați grupul cu energie. Aceasta trebuie să pornească imediat. În cazul în care compresorul nu pornește, verificați conformitatea cablajului, tensiunea la borne și secvența fazelor.
- Eventuala rotire inversă a compresorului scroll trifazic poate fi detectată după următoarele fenomene: unitatea este prevăzută cu un releu de inversare a fazei și compresorul nu pornește, compresorul nu acumulează presiune, acesta produce prea mult zgomot și consumă prea puțină energie. În acest caz, opriți imediat grupul și conectați fazele la bornele corespunzătoare.
- Dacă direcția de rotație este corectă, indicația de presiune joasă de pe manometru de joasă presiune va afișa o presiune în scădere, iar indicația de presiune înaltă de pe manometru de înaltă presiune va arăta o presiune în creștere.

11 – Verificarea cu grupul în funcțiune

- Verificați direcția de rotație a ventilatorului. Aerul trebuie să circule dinspre condensator către ventilator.
- Verificați curentul absorbit și tensiunea.
- Verificați supraîncălzirea la aspirație pentru a reduce riscul de antrenare a lichidului.
- Dacă este prevăzut un vizor, urmăriți nivelul uleiului la pornire și în timpul funcționării pentru a vă asigura că acesta rămâne vizibil.
- Respectați limitele de funcționare.
- Verificați toate țevile pentru a identifica vibrații anormale. Deplasările mai mari de 1,5 mm necesită măsuri corective, de exemplu montarea unor brățări de conductă.
- Atunci când este necesar, puteți adăuga agent frigorific în fază lichidă în partea de joasă presiune, cât mai departe de compresor. Compresorul trebuie să funcționeze în timpul acestui proces.
- Nu supraîncărcați instalația.
- Respectați reglementările locale privind recuperarea agentului frigorific din unitate.
- Nu eliberați niciodată agent frigorific în atmosferă.
- Înainte de a părăsi locul instalației, efectuați o inspecție generală a acesteia cu privire la gradul de curățenie, zgomot și detectarea scurgerilor.
- Înregistrați tipul și cantitatea încărcăturii de agent frigorific, precum și condițiile de operare, ca referință pentru inspecțiile viitoare.

12 – Întreținerea

- ▲ Opriti întotdeauna grupul de la întrerupător înainte de a demonta panoul ventilatorului.
- ▲ Presiunea internă și temperatura suprafeței sunt periculoase și pot provoca vătămări permanente.
- Operatorii de întreținere și instalatorii necesită aptitudini și scule corespunzătoare. Temperatura

Instrucțiuni

conductelor poate depăși 100°C și poate provoca arsuri severe.

⚠ Asigurați-vă că sunt efectuate inspecțiile periodice de service pentru a garanta fiabilitatea instalației și a respecta reglementările locale.

Pentru a preveni problemele legate de instalație, următoarele

elemente de întreținere periodică sunt recomandate:

- Verificați dacă dispozitivele de siguranță sunt operaționale și setate corespunzător.
- Asigurați-vă că instalația nu prezintă scurgeri.
- Verificați curentul absorbit de compresor.
- Asigurați-vă că instalația funcționează conform cu înregistrările anterioare de întreținere și condițiile ambiante.
- Verificați dacă toate conexiunile electrice sunt fixate corespunzător.
- Păstrați grupul curat și verificați prezența ruginii și oxidării pe componentele, conductele și conexiunile electrice ale grupului.

Condensatorul trebuie verificat cel puțin o dată pe an pentru a identifica semne de îmbăscire și trebuie curățat dacă este cazul. Accesul în interiorul condensatorului se face prin panoul ventilatorului. Serpentinele cu microcanale au tendința de a acumula murdăria pe suprafețe și nu la interior, fapt ce le face mai ușor de curățat decât serpentinele de tip conductă cu aripioare.

- Opriti grupul de la întrerupătorul principal înainte de a demonta orice panou de pe grupul de condensare.
- Îndepărtați murdăria de pe suprafață, frunzele, fibrele etc. cu ajutorul unui aspirator echipat cu o perie sau alt accesoriu. Alternativ, suflați aer comprimat prin serpentină, din interior spre exterior și periați cu o perie moale. Nu utilizați o perie de sârmă. Nu loviți și nici nu frecați serpentina cu tubul aspiratorului sau duza de aer.

Dacă instalația cu agent frigorific a fost deschisă, acesta trebuie curățată cu aer uscat sau azot pentru a îndepărta umezeala și instalați un nou filtru deshidrator. Dacă agentul frigorific trebuie golit, această operație trebuie efectuată astfel încât nicio urmă de agent frigorific să nu scape în mediul ambiant.

Procedura îndepărtare panou pentru versiunea W09

OP-LSQM014, 018, OP-MSGM018, 021, OP-MSYM009, 012, 014, OP-MSGM012, 015



OP-MSYM018, OP-LSQM026 - 034 - 048 - 068 - 074, OP-MSBM018 - 024 - 026 - 034, OP-MSXM034 - 044 - 046 - 057, OP-MSGM026 - 033, OP-LSQM067 - 084 - 098, OP-MSXM068 - 080 - 093 - 099 - 108



Pasul 1: Îndepărtați capacul de la întrerupător folosind o șurubelniță

Pasul 2: Deșurubați întrerupătorul de pe panou.

Pasul 3: Scoateți întrerupătorul

Pasul 4: Îndepărtați panoul.

13 – Declarația de conformitate

• **Pressure Equipment Directive 2014/68/ EU EN 378-2:2016** – Sisteme de refrigerare și pompe de căldură – Cerințe privind siguranța și mediul înconjurător – Partea 2: Proiectarea, construcția, testarea, inscripționarea și documentația

Directiva 2014/35/UE privind echipamentele de joasă tensiune EN 60335-1:2012 + A11:2014 – Aparat electrocasnice și alte aparate electrice similare – Siguranța – Partea 1: Cerințe generale pentru toate unitățile de condensare

menționate mai sus

DIRECTIVA 2009/125/CE privind Eco-designul stabilește cadrul pentru definirea cerințelor de proiectare ecologică a produselor din sectorul energetic.

REGULAMENTUL (UE) 2015/1095 pentru implementarea Directivei 2009/125/CE referitoare la Eco-design cu privire la cerințele de proiectare ecologică pentru dulapurile de depozitare refrigerate profesional, dulapurile cu debit de aer forțat, unitățile de condensare și chillerele de proces.

• Măsurătorile pentru unitățile de condensare se efectuează în conformitate cu standardul „EN 13771-2:2007” – Compresoare și unități de condensare pentru testarea performanțelor de refrigerare și metode de testare – Partea 2: Unități de condensare

14 - Garanția

Transmiteți întotdeauna numărul modelului și numărul de serie împreună cu orice reclamație legată de acest produs.

Garanția produsului poate fi nulă în următoarele situații:

- Absența plăcuței de caracteristici.
- Modificări exterioare; în particular găurire, sudare, suporturi rupte și urme de lovituri.
- Compresor desfăcut sau returnat fără sigilii.
- Rugină, apă sau vopsea de detectare a scurgerilor în interiorul compresorului.
- Utilizarea unui agent frigorific sau lubrifiant neaprobate de Danfoss.
- Orice abatere de la instrucțiunile recomandate cu privire la instalare, utilizare sau întreținere.
- Utilizarea în aplicații mobile.
- Utilizarea în atmosfere explozive.
- Nu este transmis niciun număr de model sau număr de serie împreună cu reclamația în garanție.

15 – Eliminarea



Danfoss recomandă ca uleiul și grupurile compresor-condensator să fie reciclate de către o companie specializată, la sediul acesteia.

16 - Setare controler ventilator pentru agentul frigorific R134a/R513A

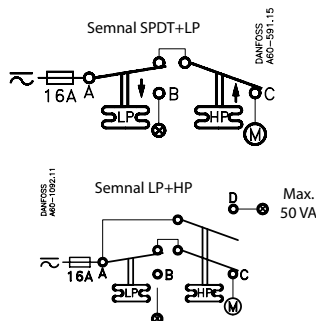
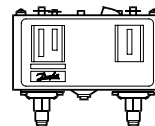
Tip controler	Controler ventilator Cod piesă schimb	Litera agentului frigorific	Pentru agentul frigorific	Setare fabrică	Necesitate intervenție
XGE-2C		Q	R404A/R452A/R507	15 bar	360°=1 rotație = Approx 0.8 bar (Rotire în sens orar = Creșterea setării presiunii, Rotire în sens antiorar = Reducerea setării presiunii)
		H	R404A/R507	15 bar	
		X	R404A/R507/R134a/R513A/ R407A/ R407F/R448A/R449A/R452A	15 bar	
		Y	R404A/R507/R449A	15 bar	
		B	R404A/R507/R449A/R452A	15 bar	
		G	R134a/R513A	8 bar	
		X	Dacă agentul folosit este R134a	15 bar	Rotiți șurubul cu 9 ture în sens antiorar pentru a atinge 8 bar.

Instrucțiuni

17 - Setările din fabrică pentru presostate

Agenți frigorifici	Setări de presiune ridicată (bar (g))		Setări de presiune scăzută (bar (g))	
	PORIT	OPRIT	PORIT	OPRIT
R404A/R507/R407A/R407F/R448A/R449A/R452A	23	27	2	1
R134a/R513A	13	17	2	1

KP 17W, 17B



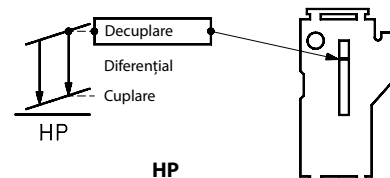
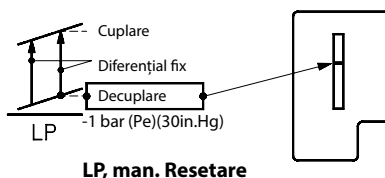
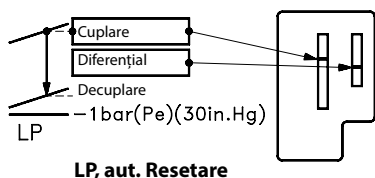
Controler pentru agentul frigorific specificat 61B5

Contacte	Tensiune		FL A	LR A	Rezistență Sarcină	Putere de închidere
	CA	CC				
A-B	240		8	48	8A	3A
A-C	120		16	96	16A	
A-D	240					12W
						50VA

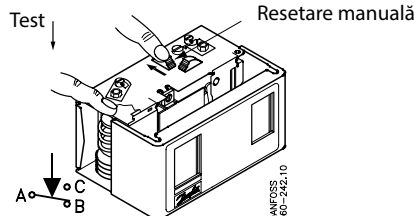
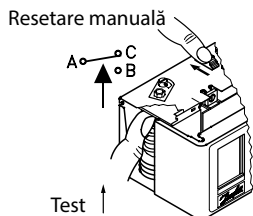
Se utilizează numai sârmă de cupru
Cuplu de torsiune 20lb.in.

La utilizarea conform standardelor UL

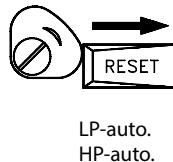
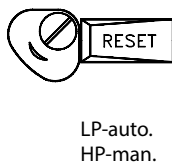
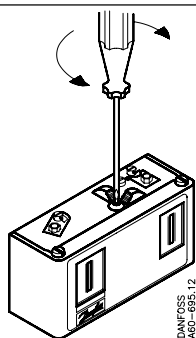
LR 112A	AC1 10A	400 V	DC 11
	AC3 10A		12 W
	AC11 10A		220 V



Test manual

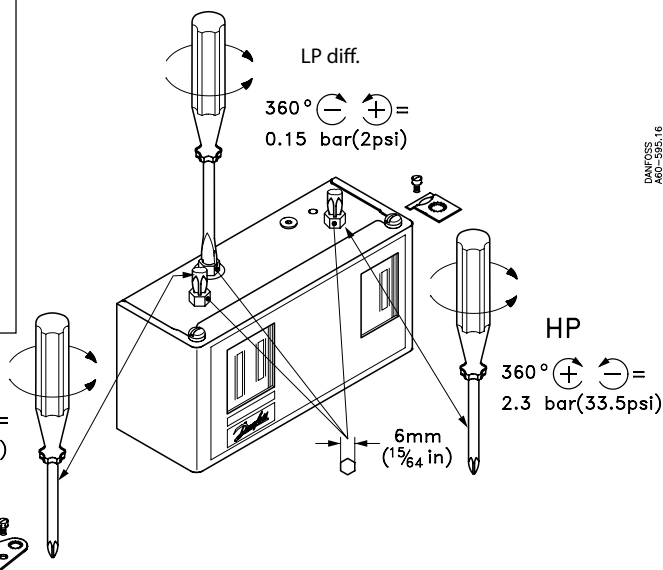


Resetare dispozitiv convertibil KP 17B 060-539366, 060-539466



LP

360° (+) (-) =
0.7 bar (10psi)



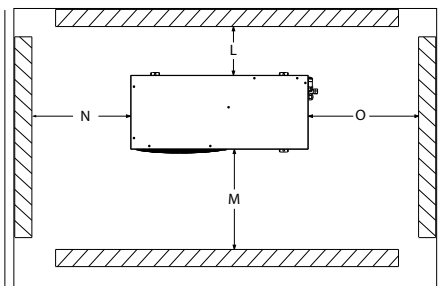
Pokyny

Optyma™ Slim Pack

OP-LSQM / LSHM / MSXM / MSHM MSGM / MSYM / MSBM

Typový štítek

A	OP-MSXM034MLW05E	 MADE IN INDIA
B	114X7062	
C	Application MBP	IP54
D	Refrigerant (1) R404A, R452A, R507, R448/9A	(2) R134a (2) R513A
E	M.W.P. HP (1) 28 bar	(2) 23 bar
F	Voltage 380-400V~3N~50Hz	(2) 5 bar
	LRA 30,5 A	MCC 7,5 A
G	OIL INSIDE POE 46	
	Serial No. 123456CG4818	
	Barcode Serial No. [Barcode]	
	EAN No. XXXXXXXXXX	
	 	 Danfoss A/S, 6430 Nordborg, Denmark



Obrázek 1: Minimální montážní vzdálenosti

L [mm]	M [mm]	N [mm]	O [mm]
250	650	550	550

⚠ Montáž a servis kondenzačních jednotek mohou provádět pouze kvalifikovaní pracovníci. Při montáži, uvádění do provozu, údržbě a servisu dodržujte tento návod a správné technické postupy pro práci s chladicími zařízeními.

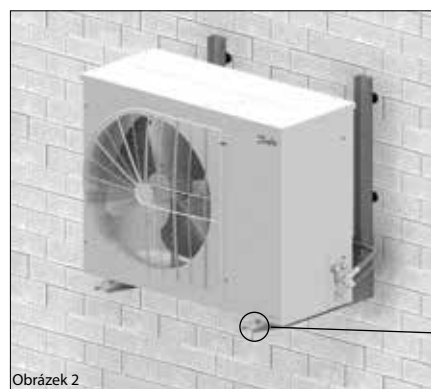
⚠ Kondenzační jednotka smí být použita pouze k účelům pro něž byla konstruována a v mezích povoleného rozsahu tlaků a teplot.

⚠ Za všech okolností musí být splněny požadavky normy EN378 (nebo jiných platných místních bezpečnostních předpisů).

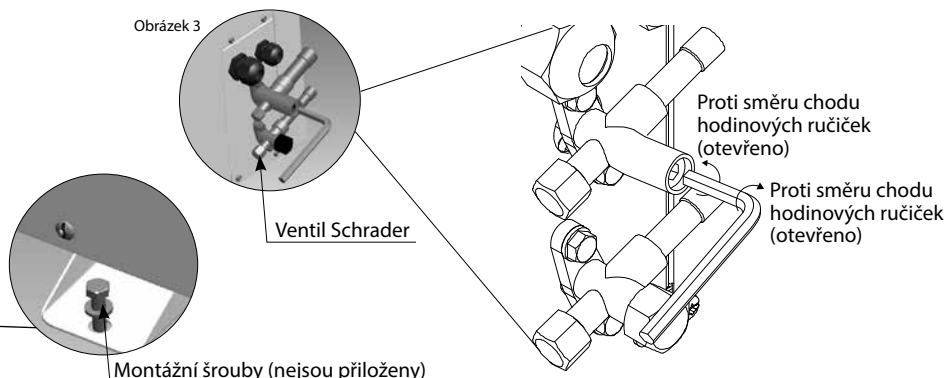
● Kondenzační jednotka je dodávána naplněná stlačeným dusíkem (1 bar), a proto ji v tomto stavu nelze hned připojit; další informace najdete v kapitole «Montáž».

Kondenzační jednotka musí být přemísťována ve svislé poloze (max. odklon od svislé osy: 15°).

- A:** Model
B: Objednávací číslo
C: Aplikace, el. krytí
D: Chladivo
E: Provozní přetlak tělesa (Maximální pracovní tlak)
F: Napájecí napětí, proud při zablokovaném rotoru, Maximální pracovní tlak
G: Výrobní číslo a čárový kód



Obrázek 2



1 – Úvod

Tyto pokyny platí pro kondenzační jednotky Optyma™ Slim Pack OP-LSHM/MSHM/MSGM/LSQM/MSXM/MSYM/MSBM (R448A, R449A, R452A, R407A, R407F, R507, R404A, R134a, R513A) používané pro chladicí systémy. Pokyny obsahují nezbytné informace o bezpečné a správné obsluze tohoto zařízení.

Kondenzační jednotka se skládá z těchto dílů:

- Spirálový/pístový kompresor
- Mikrokanálový výměník tepla
- Kombinované vysoko- a nízkotlaké presostaty
- Servisní ventily sání/kapalina
- Pevná skříň odolná vůči vlivům povětrnosti (IP 54)
- Filtredehydrátor
- Vyhřívání olejové vany kompresoru
- Sběrač s uzavíracím ventilem
- Průhledítko
- Fázové sekvenční relé (spirálový kompresor)
- Plně zapojený elektrický panel (včetně hlavního vypínače, stykače kompresoru, nadproudového relé)
- Regulátor otáček ventilátoru a externí hlavní vypínač (pouze model W09)

2 – Manipulace a skladování

- Doporučuje se rozbalit až na místě konečné montáže.
- S jednotkou zacházejte opatrně. Obal umožňuje použití vysokozdvizného vozíku nebo paletového zvedáku. Použijte vhodné a bezpečné zdvihací zařízení.
- Jednotku skladujte a přepravujte ve svislé poloze.
- Jednotku skladujte při teplotách od -35 do 50 °C.
- Chraňte obal před deštěm a korozivním prostředím.
- Po rozbalení zkontrolujte, zda je jednotka kompletní a nepoškozená.

3 – Pokyny pro montáž

- ⚠ Neprovádějte pájení, dokud je kondenzační jednotka pod tlakem.
- ⚠ Jednotku nikdy nemontujte do snadno vznětlivého prostředí.
- ⚠ Umístěte jednotku tak, aby neblokovala nebo nepřekážela v místech, kde se chodí, kde jsou dveře nebo okna apod.

- Ponechte kolem jednotky dostatečný prostor na cirkulaci vzduchu a na otevření dvířek. Minimální

- vzdálenosti od stěny jsou uvedeny na obrázku 1.
- Neinstalujte jednotku do míst, kam dlouhodobě svítí přímé slunce.
- Neinstalujte jednotku do agresivních a prašných prostředí.
- Zajistěte dostatečně pevný a stabilní vodorovný základ pro jednotku (sklon menší než 3°), který unese celou hmotnost jednotky a eliminuje vibrace a interference.
- Teplota prostředí kolem jednotky nesmí v době, kdy je vypnuta, přesáhnout 50 °C.
- Zajistěte, aby napájení odpovídalo jmenovitým hodnotám jednotky (viz výrobní štítek).
- Při montáži jednotek pro chladiva HFC nebo HFO používejte jen nářadí určené pro práci s chladivem HFC nebo HFO, které nebylo nikdy použito s chladivem CFC nebo HCFC.
- Používejte čisté a dehydrované měděné trubky určené pro chladicí zařízení a při pájení použijte stříbrnou pájku.
- Do zařízení montujte jen čisté, vysušené díly. Sací potrubí připojené ke kompresoru musí ohebně pružit ve třech směrech a tak tlumit vibrace. Potrubí je třeba vést tak, aby se olej mohl vracet do kompresoru a aby se zamezilo riziku

Pokyny

hromadění kapaliny v kompresoru.

4 – Montáž

- Zařízení, do kterého je kondenzační jednotka namontována, musí vyhovovat směrnici EEC o tlakových zařízeních (PED) č. 97/23/ES. Samotná kondenzační jednotka není „jednotkou“ ve smyslu této směrnice.
- Jednotka musí být od začátku bezpečně připevněna ke stabilní a pevné základně. Viz obrázek 2
- **Doporučuje se namontovat jednotku na pryžové podložky nebo silentbloky (nejsou přiloženy).**
- Pomalu vypustíte dusík ventilem Schrader.
- Co nejrychleji připojte jednotku k systému, aby nedošlo ke kontaminaci oleje okolní vlhkostí.
- Při řezání trubek dbejte, aby do systému nevnikly žádné cizí materiály. Nikdy nevrtajte otvory tam, kde nelze odstranit otřepy.
- Spoje pečlivě pájejte při použití moderní techniky, potrubí přitom profukujte dusíkem.
- Připojte požadovaná bezpečnostní a regulační zařízení. Pokud k tomu použijete otvor ventilu Schrader, odmontujte vnitřek ventilu.
- Doporučuje se izolovat sací potrubí až ke vstupu do kompresoru izolací o tloušťce 19 mm.

5 – Zkouška těsnosti

- ▲ Nikdy netlakujte okruh kyslíkem nebo suchým vzduchem. Mohlo by dojít k požáru nebo výbuchu.
- Nepoužívejte indikační kapalinu k detekci netěsností. Zkoušku těsnosti provádějte na kompletně smontovaném zařízení.
- Maximální povolený zkušební přetlak 31^(*) barů.
- Pokud objevíte netěsnost, opravte ji a zopakujte zkoušku těsnosti.

^(*) 25 barů pro modely OP-.....AJ.... a OP-.....FH....

6 – Vakuové odstranění vlhkosti

- Nikdy nepoužívejte kompresor k vakuování chladicího okruhu.
- Připojte vývěvu k vysokotlaké i nízkotlaké straně okruhu.
- V systému dosáhněte vakua nižšího než 500 µm Hg (0,67 mbar).
- Je-li v systému vakuum nepoužívejte na kompresoru megaohmmetr ani kompresor nepřipojujte k el. síti, mohl by se poškodit.

7 – Elektrické zapojení

- Vypněte a odpojte hlavní přívod el. proudu.
- Zajistěte, aby během instalace nemohl být zapnut přívod el. proudu.
- Všechny elektrické součásti musí vyhovovat místním el. normám i požadavkům jednotky.
- Podrobnější informace o elektrickém zapojení najdete ve schématu zapojení.
- Parametry přívodu el. proudu musí odpovídat jmenovitým hodnotám jednotky a také musí být stabilní (jmenovité napětí ±10 % a jmenovitá frekvence ±2,5 Hz).
- Kapacita přívodních kabelů musí odpovídat požadovanému napětí a proudu jednotky.
- Chraňte přívod el. proudu a zajistěte správné uzemnění.
- Přívod el. proudu zapojte v souladu s místními normami a požadavky.
- Jednotka je vybavena vysokotlakými a nízkotlakými presostaty, které v případě aktivace přímo odpojí napájení kompresoru a vydávají výstražné signály střídavého napětí 230 V (max. 50 VA). Parametry vypínání při vysokém a nízkém tlaku se nastavují podle příslušného modelu kompresoru, použitého chladiva a aplikace. Jednotky s kompresory Danfoss MLZ a LLZ jsou rovněž

vybaveny fázovým sekvenčním relé, které zajišťuje ochranu jednotky proti ztrátě fáze, asymetrii a nízkému, respektive příliš vysokému napětí.

U jednotek s třífázovým spirálovým kompresorem změňte pořadí fází tak, aby se kompresor otáčel správným směrem.

- Správné pořadí fází určete fázoměrem (L1, L2 a L3).
- Připojte fáze L1, L2 a L3 ke svorkám hlavního vypínače T1, T2 a T3.

8 – Plnění chladicího okruhu

- Používejte ochranné prostředky: ochranné brýle a rukavice.
- Je-li v okruhu vakuum nikdy nespouštějte kompresor. Ponechte kompresor vypnutý.
- Před doplňováním chladiva zkontrolujte, zda je hladina oleje v průhledítku kompresoru mezi ¼ a ¾. Při doplňování oleje použijte typ oleje uvedený na štítku kompresoru.
- Používejte pouze chladivo, pro které je jednotka určena.
- Chladivo v kapalném stavu plňte do kondenzátoru nebo sběrače chladiva. Okruh pomalu natlakujte na 4–5 barů u chladiva R404A/R507A/R407A/R407F/R448A/R449A nebo R452A a na cca 2 bary u R134a/R513A.
- Nedoplňujte kapalně chladivo do sacího potrubí.
- Není povoleno míchat aditiva s olejem nebo chladivem
- Zbývající doplnění chladiva se provádí až když zařízení během provozu dosáhne ustáleného jmenovitého stavu.
- Nikdy nenechte plnicí válec trvale připojený k okruhu.

9 – Kontrola před uvedením do provozu

- ▲ Bezpečnostní zařízení, jako jsou např. bezpečnostní tlakový jistič a mechanický pojistný ventil, používejte v souladu s všeobecnými i místními platnými předpisy a bezpečnostními normami. Zkontrolujte, zda jsou funkční a správně nastavené.
- ▲ Zkontrolujte, zda nastavení vysokotlakých presostatů a pojistných ventilů nepřekračuje maximální provozní tlak kteréhokoli dílu použitého v zařízení.

- Ověřte, zda jsou všechna elektrická připojení řádně zapojena a odpovídají místním předpisům.
- Pokud je zapotřebí vyhřívání olejové vany, musí být připojeno k el. síti alespoň 12 hodin před prvním uvedením do provozu nebo spuštěním po delší době nečinnosti.

10 – Spuštění

- Nikdy nespouštějte jednotku bez náplně chladiva.
- Všechny provozní ventily musí být otevřeny. Viz obrázek 3.
- Zkontrolujte správnost parametrů přívodu el. proudu.
- Zkontrolujte, zda funguje vyhřívání olejové vany.
- Zkontrolujte, zda se ventilátor volně otáčí.
- Zkontrolujte, zda byl sundán ochranný kryt ze zadní strany kondenzátoru.
- Vyrovnajte tlak mezi vysokotlakou a nízkotlakou stranou.
- Zapněte jednotku. Musí se ihned rozběhnout. Pokud se kompresor nerozbehne, zkontrolujte správnost elektrického zapojení, napětí na přívodních svorkách a pořadí fází.
- Případný obrácený směr otáčení u třífázového kompresoru poznáte podle těchto příznaků: jednotka je vybavena relé pro obrácení fází a nerozbehne se, kompresor nevytváří tlak, je abnormálně hlučný a má nezvykle nízkou spotřebu

energie. V tomto případě ihned vypněte jednotku a změňte pořadí fází.

- Pokud je směr otáčení správný, bude sací tlak klesat (viz indikace tlaku na nízkotlakém manometru) a výtlakový tlak stoupat (viz indikace tlaku na vysokotlakém manometru).

11 – Kontroly u spuštěné jednotky

- Zkontrolujte směr otáčení. Vzduch musí proudit od kondenzátoru směrem k ventilátoru.
- Zkontrolujte odběr proudu a napětí.
- Zkontrolujte, zda není příliš vysoké přehřátí chladiva v sání, snížíte tak nebezpečí poškození zařízení.
- Má-li kompresor hladinový kontrolující při rozběhu a během provozu hladinu oleje, hladina oleje musí být vidět v hladinovém znaku.
- Dodržujte provozní limity.
- Zkontrolujte, zda potrubí nadměrně nevíbruje. Výkyvy překračující 1,5 mm je třeba odstranit, např. instalací držáků potrubí.
- V případě potřeby doplňte chladivo v kapalném stavu na nízkotlaké straně co nejdále od kompresoru. Během doplňování chladiva musí běžet kompresor.
- Neplňte do zařízení více chladiva než je max. povolená náplň.
- Dodržujte místní předpisy pro recyklaci chladiva z jednotky.
- Nikdy nevypouštějte chladivo do ovzduší.
- Před opuštěním místa montáže proveďte celkovou kontrolu zařízení zaměřenou na čistotu, hlučnost a těsnost.
- Pro budoucí kontroly zaznamenejte typ chladiva a množství náplně a také provozní podmínky.

12 – Údržba

- ▲ Před demontáží panelu ventilátoru vždy vypněte jednotku hlavním vypínačem.
- ▲ Vnitřní tlak a povrchová teplota jsou nebezpečné a mohou způsobit vážná zranění. Pracovníci údržby a technici musí mít dostatečné odborné znalosti a správné nástroje. Teplota uvnitř potrubí může překročit 100 °C a způsobit vážné popálení.
- ▲ Provádějte pravidelné servisní prohlídky, zvyšte tím spolehlivost zařízení. Zajistěte pravidelné revize zařízení podle místních předpisů.
- Abyste zajistili bezporuchový provoz chlazení, doporučujeme tuto pravidelnou preventivní údržbu:
- Zkontrolujte zda jsou bezpečnostní prvky funkční a správně nastavené.
- Zkontrolujte těsnost zařízení.
- Zkontrolujte odběr proudu kompresoru.
- Zkontrolujte, zda funkce zařízení odpovídá záznamům z předchozí údržby a provozním podmínkám.
- Zkontrolujte řádné zapojení a stav všech elektrických spojů.
- Udržujte zařízení v čistotě a zkontrolujte, zda jeho součásti, potrubí a elektrické spoje nejsou zkorodované a zoxidovaly.

Alespoň jednou ročně zkontrolujte, zda není kondenzátor ucpaný a případně jej vyčistěte. K vnitřní straně kondenzátoru se dostanete po otevření dvířek ventilátoru. Mikrokanálové kondenzátory se zanášejí spíše na povrchu než uvnitř, proto se snažte čistit než kondenzátory s žebrovanými trubkami.

- Před demontáží jakéhokoli panelu z kondenzační jednotky vypněte jednotku hlavním vypínačem.
- Povrchové nečistoty, listy, vlákna atd. odstraňujte vysavačem s kartáčovým nebo jiným měkkým nástavcem. Alternativně profoukněte kondenzátor stlačeným vzduchem směrem zevnitř ven

Pokyny

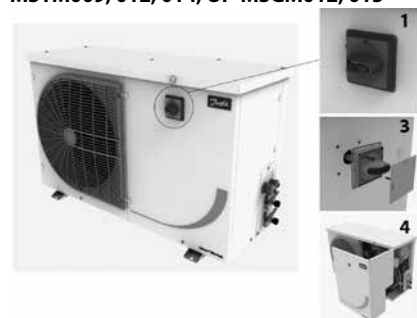
a očistěte jemným kartáčem. Nepoužívejte drátěný kartáč. Dejte pozor, abyste trubici vysavače nebo vzduchovou tryskou nenarazili do la-mel nebo je nepoškrábali.

Pokud byl chladicí okruh otevřen, musí se propláchnout suchým vzduchem nebo dusíkem, aby se odstranila vlhkost, a musí se namontovat nový filtrdehydrátor.

• Při odsávání chladiva zajistěte, aby chladivo neuniklo do okolního prostředí.

Instrukce demontáže servisního panelu pro verzi W09

OP-LSQM014, 018, OP-MSGM018, 021, OP-MSYM009, 012, 014, OP-MSGM012, 015



OP-MSYM018, OP-LSQM026 - 034 - 048 - 068 - 074, OP-MSBM018 - 024 - 026 - 034, OP-MSXM034 - 044 - 046 - 057, OP-MSGM026 - 033, OP-LSQM067 - 084 - 098, OP-MSXM068 - 080 - 093 - 099 - 108



Krok 1: Pomocí šroubováku odklopte krytku hlavního vypínače.

Krok 2: Odšroubujte hlavní vypínač ze servisního panelu.

Krok 3: Vyjměte hlavní vypínač.

Krok 4: Demontujte servisní panel.

13 – Prohlášení o shodě

• **Pressure Equipment Directive 2014/68/EU EN 378-2:2016** – Chladicí zařízení a tepelná čerpadla – Bezpečnostní a environmentální požadavky – Část 2: Konstrukce, výroba, zkoušení, značení a dokumentace
Směrnice pro elektrická zařízení určená pro používání v určitých mezích napětí 2014/35/EU ČSN EN 60335-1:2012 + A11:2014 – Elektrické spotřebiče pro domácnost a podobné účely – Bezpečnost – Část 1: Obecné požadavky – pro všechny výše zmíněné kondenzační jednotky
SMĚRNICE Eco-design 2009/125/ES, stanovující rámec pro určení požadavků na ekodesign výrobků spojených se spotřebou energie.
NAŘÍZENÍ (EU) 2015/1095, týkající se implementace Směrnice Eco-design 2009/125/ES

z hlediska požadavků na ekodesign profesionálních chladicích skříní, pískovacích boxů, kondenzačních jednotek a procesních chladicích zařízení.

• Měření kondenzačních jednotek se provádí v souladu s normou „EN 13771-2:2007“ – Kompresory a kondenzační jednotky pro chlazení – Měření výkonnosti a zkušební metody – Část 2: Kondenzační jednotky

14 – Záruka

Při každé reklamaci tohoto zařízení vždy uvádějte typ (model) a výrobní číslo.

Záruka na zařízení může pozbýt platnosti z těchto důvodů:

- Chybí výrobní štítek.
- Nepovolené externí úpravy, zejména vrtání, svařování, poškození nohy a známky nárazů.
- Kompresor byl rozříznut nebo vrácen s otevřenými trubkami.
- Uvnitř kompresoru je rez, voda nebo detekční kapalina.
- Použití chladiva nebo oleje neschváleného společností Danfoss.
- Jakékoli nedodržení doporučených pokynů pro montáž, použití a údržbu.
- Použití v mobilních aplikacích.
- Použití ve výbušném prostředí.
- Neuvedení typu (modelu) nebo výrobního čísla při uplatňování reklamace,

15 – Likvidace



Danfoss doporučuje, aby kondenzační jednotky a oleje byly předány k recyklaci příslušným firmám.

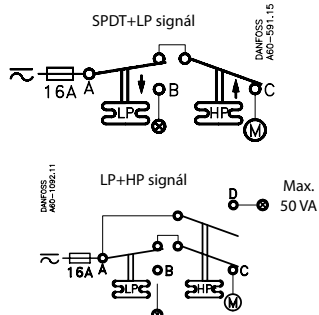
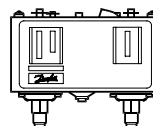
16 - Nastavení regulátoru otáček ventilátoru pro chladivo R134a/R513A

Typ regulátoru otáček ventilátoru	Regulátor otáček ventilátoru Číslo náhradního dílu	Písmeno chladiva	Pro chladivo	Tovární nastavení	Nutný zásah
XGE-2C		Q	R404A/R452A/R507	15 barů	360°=1 otáčka= cca 0.8 baru (Otáčení ve směru hodinových ručiček= Zvýšení nastaveného tlaku, Otáčení proti směru hodinových ručiček = Snížení nastaveného tlaku)
		H	R404A/R507	15 barů	
		X	R404A/R507/R134a/R513A/ R407A/ R407F/R448A/R449A/R452A	15 barů	
		Y	R404A/R507/R449A	15 barů	
		B	R404A/R507/R449A/R452A	15 barů	
		G	R134a/R513A	8 barů	
		X	Pokud je použito chladivo R134a	15 barů	Otočte šroub o 9 otáček proti směru hodinových ručiček pro nastavení 8 barů

17 - Tovární nastavení presostatu

Chladiva	Nastavení vysokého tlaku (bar (g))		Nastavení nízkého tlaku (bar (g))	
	ZAPNUTO	VYPNUTO	ZAPNUTO	VYPNUTO
R404A/R507/R407A/R407F/R448A/R449A/R452A	23	27	2	1
R134a/R513A	13	17	2	1

KP 17W, 17B



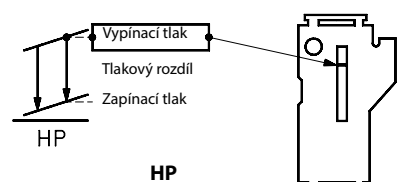
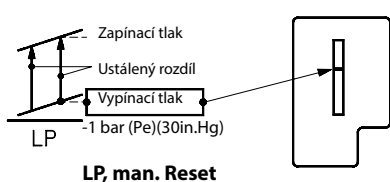
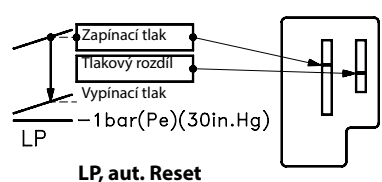
Uvedený regulátor ledničky 61B5

Kontakty	napětí		FL A	LR A	Odolnost Zatížení	Funkce pilotu
	AC	DC				
A-B	240		8	48	8A	3A
A-C	120		16	96	16A	
A-D	240					12W
						50VA

Používejte pouze měděné dráty
Uťahovací moment 2,26 Nm.

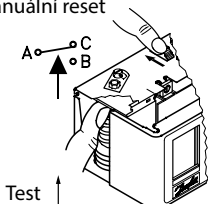
Při použití dle norem UL

LR 112A	AC1 10A	400 V	DC 11
	AC3 10A		12 W
	AC11 10A		220 V

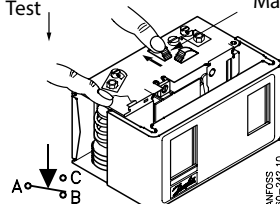


Manuální test

Manuální reset



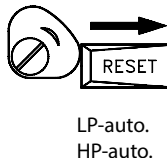
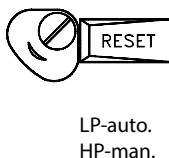
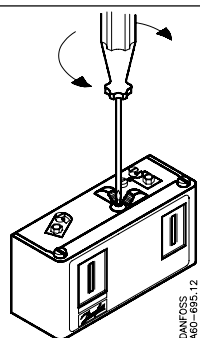
Test



Manuální reset

Vratný reset

KP 17B 060-539366, 060-539466



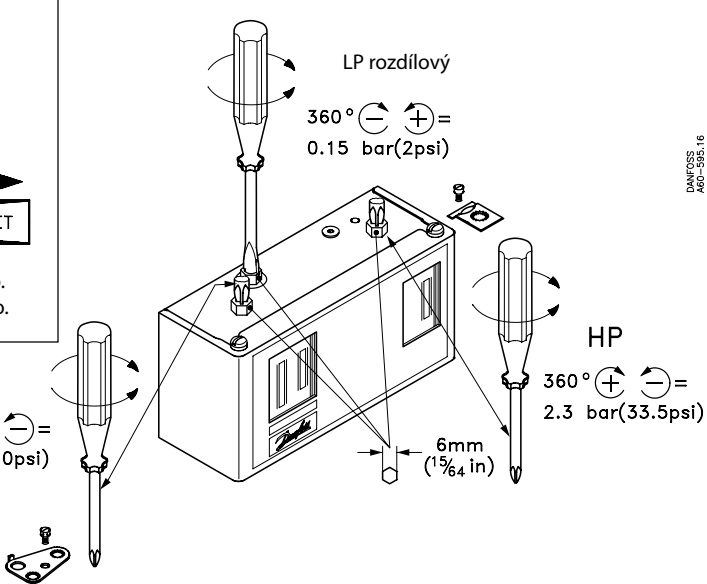
LP-auto.
HP-man.

LP-auto.
HP-auto.

LP
360° $\oplus$ $\ominus$ =
0.7 bar(10psi)

LP rozdílový
360° $\ominus$ $\oplus$ =
0.15 bar(2psi)

HP
360° $\oplus$ $\ominus$ =
2.3 bar(33.5psi)



Danfoss AGO-595.16

Instrukcje

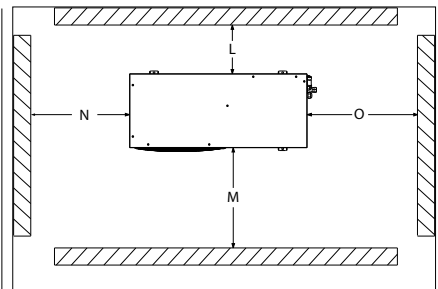
Optyma™ Slim Pack

OP-LSQM / LSHM / MSXM / MSHM

MSGM / MSYM / MSBM

Tabliczka znamionowa

A	OP-MSXM034MLW05E	 MADE IN INDIA
B	114X7062	
C	Application MBP	IP54
D	Refrigerant (1) R404A, R452A, R507, R448/9A	(2) R134a (2) R513A
E	M.W.P. HP (1) 28 bar	(2) 23 bar
F	LP (1) 7 bar	(2) 5 bar
	Voltage 380-400V~3N~50Hz	MCC 7,5 A
	LRA 30,5 A	
	OIL INSIDE POE 46	
G	Serial No. 123456CG4818	
	Barcode Serial No. 	
	EAN No. 	
		 Danfoss A/S, 6430 Nordborg, Denmark



Rysunek 1: Minimalne odległości montażowe

L [mm]	M [mm]	N [mm]	O [mm]
250	650	550	550

⚠ Agregaty skraplające mogą być instalowane i serwisowane wyłącznie przez wykwalifikowany personel. Należy postępować zgodnie z tymi instrukcjami oraz dobrymi praktykami techniki chłodniczej dotyczącymi instalacji, uruchamiania, konserwacji i serwisowania.

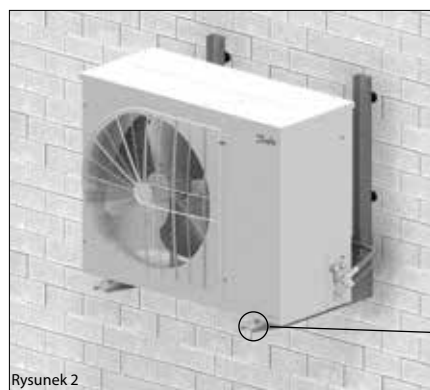
⚠ Agregatu skraplającego należy używać wyłącznie do celów zgodnych z jego przeznaczeniem oraz w zakresie przewidzianych dla niego zastosowań.

⚠ Niezależnie od okoliczności należy bezwzględnie przestrzegać wymogów normy EN378 (lub innych obowiązujących krajowych przepisów bezpieczeństwa).

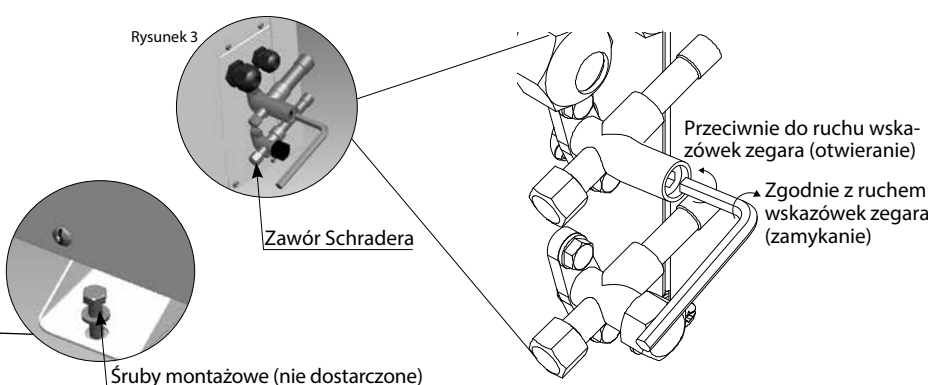
Dostarczany agregat skraplający jest napełniony azotem (o ciśnieniu 1 bara), dlatego nie należy go podłączać w takim stanie. Dodatkowe informacje podano w punkcie „Montaż”.

Zachować ostrożność podczas transportowania agregatu skraplającego i nie odchylać go od pionu (dopuszczalne odchylenie od pionu: 15°).

- A: Model
B: Numer kodowy
C: Zastosowanie, stopień ochrony
D: Rodzaj czynnika chłodniczego
E: Maksymalne ciśnienie robocze (maksymalne ciśnienie robocze)
F: Napięcie zasilania, prąd rozruchowy wirnika, (maksymalne ciągłe natężenie prądu)
G: Numer seryjny i kod kreskowy



Rysunek 2



Rysunek 3

1 — Wprowadzenie

Niniejsze instrukcje dotyczą agregatów skraplających Optyma™ Slim Pack OP-LSHM/MSHM/MSGM/LSQM/MSXM/MSYM/MSBM (R448A, R449A, R452A, R407A, R407F, R507, R404A, R134a, R513A) stosowanych w układach chłodniczych. Zawierają one podstawowe informacje na temat bezpieczeństwa i prawidłowego użytkowania tego urządzenia.

Agregat skraplający składa się z następujących elementów:

- Sprężarka spiralna/tłokowa
- Mikrokanałowy wymiennik ciepła
- Podwójny presostat
- Zawory serwisowe (ssawny/cieczowy)
- Obudowa chroniąca przed czynnikami atmosferycznymi (IP 54)
- Filtr odwadniacz
- Grzałka karteru sprężarki
- Zbiornik cieczy z zaworem odcinającym
- Wziernik
- Przekaznik kontroli kolejności faz (sprężarka spiralna)
- W pełni okablowane wyposażenie elektryczne (obejmujące wyłącznik główny, stycznik sprężarki, przekaznik termiczny)
- Regulator prędkości obrotowej wentylatora

oraz zewnętrzny wyłącznik główny (tylko W09)

2 — Przenoszenie i magazynowanie

- Nie zaleca się otwierania opakowania przed dostarczeniem agregatu do miejsca instalacji.
- Zachowywać ostrożność podczas przenoszenia agregatu. Opakowanie umożliwia użycie wózka widłowego lub podnośnika paletowego. Używać odpowiedniego i bezpiecznego sprzętu do podnoszenia
- Magazynować i transportować agregat w pozycji pionowej.
- Magazynować agregat w temperaturze od -35°C do 50°C.
- Chronić opakowanie przed działaniem deszczu oraz innych czynników atmosferycznych powodujących korozję.
- Po rozpakowaniu sprawdzić, czy agregat jest kompletny oraz czy nie jest uszkodzony.

3 — Środki ostrożności podczas instalacji

⚠ Nie przystępować do lutowania, gdy agregat skraplający znajduje się pod ciśnieniem.

⚠ Nigdy nie umieszczać agregatu w atmosferze łatwopalnej.

⚠ Ustawić agregat w taki sposób, aby nie bloko-

wał ani nie utrudniał przejścia, otwierania drzwi, okien itp.

- Zapewnić wokół agregatu odpowiednią ilość miejsca, aby umożliwić cyrkulację powietrza i otwieranie drzwi. Minimalne odległości od ścian zostały przedstawione na rys. 1.
- Unikać montażu agregatu w miejscach narażonych codziennie na długotrwałe działanie promieni słonecznych.
- Unikać instalowania agregatu w miejscach o dużym zapyleniu lub w warunkach sprzyjających korozji.
- Zapewnić podstawę o poziomej powierzchni (nachylenie mniejsze niż 3°) oraz o wytrzymałości i stabilności umożliwiającej obciążenie masą agregatu w celu wyeliminowania drgań i zakłóceń.
- Temperatura otoczenia agregatu nie może przekraczać 50°C w czasie gdy urządzenie nie pracuje.
- Sprawdzić, czy napięcie zasilania odpowiada charakterystyce urządzenia (patrz tabliczka znamionowa).
- Podczas instalowania agregatów pracujących z czynnikami chłodniczymi HFC ani HFO stosować sprzęt przeznaczony specjalnie do tych czynników, który nigdy wcześniej nie był uży-

Instrukcje

wany do czynników chłodniczych CFC ani HCFC.

- Używać czystych i osuszonych rur miedzianych przeznaczonych do kontaktu z czynnikami chłodniczymi oraz materiałów lutu ze stopem srebra.
- Używać czystych i osuszonych podzespołów układu.
- Ssawne przewody rurowe podłączone do sprężarki muszą być elastyczne w trzech wymiarach, aby możliwe było tłumienie drgań. Przewody rurowe należy podłączyć do agregatu w taki sposób, aby umożliwić powrót oleju do sprężarki i wyeliminować ryzyko przemieszczania cieczy do sprężarki.

4 — Montaż

- Instalacja, do której ma zostać podłączony agregat skraplający, musi być zgodna z wymogami Dyrektywy ciśnieniowej EEC (PED) nr 97/23/EC. Agregat skraplający nie jest „urządzeniem” w rozumieniu tej dyrektywy.
- Na początku instalacji należy pewnie przymocować agregat do stabilnej i sztywnej podstawy. Patrz rys. 2
- **Zaleca się montować agregat na gumowych pierścieniach lub podkładkach tłumiących drgania (nie dostarczane z agregatem).**
- Powoli usunąć azot przez zawór Schradera.
- Jak najszybciej podłączyć agregat do układu, aby uniknąć zanieczyszczenia oleju wilgocią z otoczenia.
- Nie dopuścić do przedostania się materiału do układu podczas cięcia rurek. Nigdy nie wiercić otworów w przypadku braku możliwości wyjęcia zadziórów.
- Lutować z zachowaniem szczególnej ostrożności, stosując najnowocześniejsze techniki oraz przepuszczając azot przez przewody rurowe.
- Podłączyć wymagane urządzenia bezpieczeństwa i sterowania. W przypadku używania zaworu Schradera wymontować zawór wewnętrzny.
- Zaleca się założenie izolacji o grubości 19 mm na rurę ssawną do wlotu sprężarki.

5 — Wykrywanie nieszczelności

- ⚠ Nigdy nie napełniać układu tlenem ani suchym powietrzem. Może to być przyczyną pożaru lub eksplozji.
- Nie używać barwników do wykrywania nieszczelności.
- Przeprowadzić próbę wykrywania nieszczelności na kompletnym układzie.
- Maksymalne ciśnienie próby wynosi 31^{*)} bar.
- Po wykryciu nieszczelności należy ją usunąć i powtórzyć próbę.

^{*)} 25 bar dla modeli OP-.....AJ.... & OP-.....FH....

6 — Osuszanie próżniowe

- Nigdy nie używać sprężarki do usuwania gazu z układu.
- Podłączyć pompę próżniową do stron niskiego i wysokiego ciśnienia.
- Obciążyć układ podciśnieniem bezwzględnym 500 µm Hg (0,67 mbara).
- Nie używać megomierza ani nie podłączać sprężarki do zasilania podczas obciążania podciśnieniem, ponieważ mogłoby to spowodować wewnętrzne uszkodzenie.

7 — Podłączenie podzespołów elektrycznych

- Wyłączyć i odizolować główne źródło zasilania.
- Upewnić się, że włączenie zasilania podczas instalacji jest niemożliwe.
- Wszystkie podzespoły elektryczne należy dobrać zgodnie z normami lokalnymi i wymogami agregatu.
- Szczegółowe informacje na temat połączeń elektrycznych zamieszczono na schemacie

okablowania.

- Upewnić się, że źródło zasilania jest zgodne z wymogami agregatu i że jest stabilne (napięcie znamionowe $\pm 10\%$ i częstotliwość znamionowa $\pm 2,5$ Hz).
- Dobrać odpowiednie przekroje przewodów zasilających, dostosowane do napięcia i prądu pobieranego przez agregat.
- Zabezpieczyć źródło zasilania i zapewnić prawidłowe uziemienie.
- Dostosować źródło zasilania do lokalnych norm i przepisów.
- Urządzenie jest wyposażone w presostaty wysokiego i niskiego ciśnienia, które w przypadku uaktywnienia odcinają bezpośrednio zasilanie od sprężarki i emitują sygnały alarmowe z sygnalizatora zasilanego napięciem zmiennym-sieciowym 230 V (maks. 50 VA). Instalator powinien ustawić parametry wyłączenia dla wysokiego i niskiego ciśnienia, uwzględniając model sprężarki, rodzaj czynnika chłodniczego oraz aplikacji w której urządzenie jest zastosowane. W agregatach wyposażonych w sprężarki Danfoss MLZ i LLZ zastosowano także przełącznik kontroli kolejności faz, aby zabezpieczyć je przed utratą fazy/zmianą kolejności faz/asymetrią faz, a także przed zbyt wysokim lub zbyt niskim napięciem zasilającym.

W przypadku agregatów wyposażonych w trójfazową sprężarkę spiralną należy zachować odpowiednią kolejność podłączania faz, zgodną z kierunkiem obrotów sprężarki.

- Użyć miernika faz, w celu ustalenia kolejności faz L1, L2 i L3.
- Podłączyć przewody faz L1, L2 i L3 do odpowiednich zacisków głównego wyłącznika T1, T2 i T3.

8 — Napełnianie układu

- Nosić sprzęt ochrony osobistej, taki jak okulary i rękawice ochronne.
- Nigdy nie uruchamiać sprężarki obciążonej podciśnieniem. Sprężarka musi być wyłączona.
- Przed dodaniem czynnika chłodniczego należy sprawdzić we wzierniku sprężarki, czy poziom oleju znajduje się pomiędzy oznaczeniami $\frac{1}{4}$ a $\frac{3}{4}$. Jeśli wymagane jest dodanie oleju, należy sprawdzić jego typ na etykiecie sprężarki.
- Używać wyłącznie czynnika chłodniczego odpowiedniego dla danego agregatu.
- Napełnić układ czynnikiem chłodniczym przez skraplacz lub zbiornik cieczy. Powoli napełniać układ do ciśnienia 4–5 barów w przypadku urządzeń R404A/R507A/R407F/R448A/R449A lub R452A oraz około 2 barów w przypadku urządzeń R134A/R513A.
- Nie napełniać układu czynnikiem chłodniczym przez przewód ssawny.
- Nie wolno stosować dodatków do oleju i/lub czynnika chłodniczego.
- Pozostałą część czynnika należy dodać w taki sposób, aby uzyskać parametry znamionowe charakterystyczne dla pracy instalacji.
- Nigdy nie pozostawiać butli do napełniania podpiętej do układu.

9 — Sprawdzenie przed uruchomieniem

⚠ Używać urządzeń zabezpieczających, takich jak presostat wysokiego ciśnienia oraz mechaniczny zawór nadmiarowy, zgodnych z obowiązującymi przepisami ogólnymi i lokalnymi oraz normami bezpieczeństwa. Sprawdzić, czy te urządzenia są sprawne i prawidłowo ustawione.

- ⚠ Sprawdzić, czy nastawy presostatu wysokiego ciśnienia i zaworów nadmiarowych nie przekraczają maksymalnego ciśnienia roboczego któregokolwiek z podzespołów układu.
- Sprawdzić, czy wszystkie podłączenia elek-

tryczne są odpowiednio przymocowane i zgodne z przepisami lokalnymi.

- Gdy wymagane jest użycie grzałki karтеру, musi być ona zasilana przez co najmniej 12 godzin przed pierwszym uruchomieniem oraz uruchomieniem po długotrwałym wyłączeniu.

10 — Uruchomienie

- Nigdy nie uruchamiać agregatu przy braku czynnika chłodniczego.
- Wszystkie zawory serwisowe muszą być otwarte. Patrz rys. 3.
- Sprawdzić zgodność agregatu i źródła zasilania.
- Sprawdzić, czy grzałka karтеру jest włączona.
- Sprawdzić, czy wentylator może się swobodnie obracać.
- Sprawdzić, czy z tylnej części skraplacza została zdjęta osłona ochronna.
- Zrównoważyć wartości po stronie wysokiego i niskiego ciśnienia.
- Podłączyć agregat do zasilania energią elektryczną. Agregat musi się niezwłocznie uruchomić. Jeżeli sprężarka się nie uruchamia, sprawdzić poprawność okablowania, napięcie na zaciskach oraz kolejność podłączenia faz.
- Odwrotny kierunek obrotów sprężarki 3-fazowej można wykryć w następujący sposób: urządzenie wyposażone jest w przełącznik zamiany faz i sprężarka nie uruchamia się, nie powoduje zwiększania ciśnienia, ale jest bardzo głośna oraz pobiera bardzo mały prąd. W takiej sytuacji należy natychmiast wyłączyć agregat i prawidłowo podłączyć fazy do odpowiednich zacisków.
- Jeśli kierunek obrotów jest prawidłowy, wskazanie niskiego ciśnienia na manometrze powinno wskazywać spadek ciśnienia, a wskazanie wysokiego ciśnienia powinno sygnalizować wzrost ciśnienia.

11 — Sprawdzenie działania agregatu

- Sprawdzić kierunek obrotów wentylatora. Powietrze musi przepływać od skraplacza w kierunku wentylatora.
- Sprawdzić pobór prądu i napięcie.
- Sprawdzić przegrzanie na ssaniu w celu zmniejszenia ryzyka „podlewania sprężarki cieczą”.
- Jeśli urządzenie jest wyposażone we wziernik, należy sprawdzić poziom oleju podczas rozruchu i w trakcie eksploatacji olej musi pozostać widoczny.
- Przestrzegać roboczych wartości granicznych.
- Sprawdzić wszystkie rurki pod kątem niepożądanego drgań. Ruchy przekraczające 1,5 mm wymagają działań naprawczych, takich jak zastosowanie wsporników rurowych.
- W razie potrzeby można uzupełnić czynnik chłodniczy po stronie niskiego ciśnienia w jak największej odległości od sprężarki. Podczas tego procesu sprężarka musi pracować.
- Nie wprowadzać do układu zbyt dużo czynnika.
- Przestrzegać lokalnych przepisów dotyczących zbierania czynnika chłodniczego z urządzenia.
- Nigdy nie usuwać czynnika chłodniczego do atmosfery.
- Przed opuszczeniem miejsca instalacji przeprowadzić ogólną kontrolę instalacji w zakresie czystości, hałasu i wykrywania nieszczelności.
- Zanotować typ i ilość zastosowanego czynnika chłodniczego oraz warunki pracy na użytek przyszłych kontroli.

12 — Konserwacja

⚠ Przed zdjęciem panelu wentylatora należy zawsze wyłączyć agregat przy użyciu głównego wyłącznika.

⚠ Ciśnienie wewnętrzne oraz temperatura powierzchni w urządzeniu są niebezpieczne i mogą

Instrukcje

spowodować trwałe obrażenia.

Osoby wykonujące konserwację oraz instalację muszą być przeszkolone i wyposażone w odpowiednie narzędzia. Temperatura przewodów rurowych może przekroczyć 100°C i może spowodować poważne oparzenia.

⚠ Przeprowadzać okresowe przeglądy serwisowe w celu zapewnienia niezawodności układu, stosownie do wymogów przepisów lokalnych. W celu uniknięcia problemów związanych z układem zaleca się wykonywanie następującej konserwacji okresowej:

- Sprawdzić, czy urządzenia zabezpieczające są sprawne i prawidłowo ustawione.
- Sprawdzić szczelność układu.
- Sprawdzić pobór prądu sprężarki.
- Upewnić się, że układ pracuje w sposób spójny z poprzednimi zapisami dotyczącymi konserwacji i warunkami otoczenia.
- Sprawdzić, czy wszystkie połączenia elektryczne są w dalszym ciągu odpowiednio przymocowane.

- Utrzymywać agregat w czystości oraz sprawdzić, czy na komponentach agregatu, rurkach i połączeniach elektrycznych nie ma rdzy ani nie dochodzi do ich utleniania.

Drożność skraplacza musi być sprawdzana co najmniej raz w roku i w razie konieczności należy go wyczyścić. Dostęp do wnętrza skraplacza można uzyskać po zdjęciu panelu wentylatora. Zanieczyszczenia zbierają się raczej na zewnętrznej stronie skraplacza mikrokanalowego dlatego są one łatwiejsze do wyczyszczenia w porównaniu do skraplacza lamelowego.

- Przed zdjęciem jakiegokolwiek panelu z agregatu skraplającego należy wyłączyć go przy użyciu głównego wyłącznika.
- Usunąć zabrudzenia powierzchniowe, liście, włókna itp. przy użyciu odkurzacza wyposażonego w szczotkę lub inną miękką nakładkę. Można również przedmuchać skraplacz przy użyciu sprężonego powietrza, od środka na zewnątrz, a następnie wyczyścić miękką szczotką. Nie używać szczotek drucianych. Nie uderzać ani nie skrobać skraplacza lancą ssącą lub sprężonego powietrza.

W przypadku konieczności otwarcia układu chłodniczego należy go przepłukać suchym powietrzem lub azotem w celu usunięcia wilgoci oraz zainstalować nowy

filtr odwadniacz. W przypadku konieczności usunięcia czynnika chłodniczego należy to zrobić w taki sposób, aby nie przedostał się on do otoczenia.

Procedura usuwania panelu serwisowego dla wersji W09.

OP-LSQM014, 018, OP-MSGM018, 021, OP-MSYM009, 012, 014, OP-MSGM012, 015



OP-MSYM018, OP-LSQM026 - 034 - 048 - 068 - 074, OP-MSBM018 - 024 - 026 - 034, OP-MSXM034 - 044 - 046 - 057, OP-MSGM026 - 033, OP-LSQM067 - 084 - 098, OP-MSXM068 - 080 - 093 - 099 - 108



Krok 1: Wyjmij zatyczkę z wyłącznika izolacyjnego za pomocą wkrętaka

Krok 2: Odkręć wyłącznik izolacyjny z panelu serwisowego.

Krok 3: Wyjmij przełącznik izolacyjny

Krok 4: Zdejmowanie panelu serwisowego

13 – Deklaracja zgodności

• **Pressure Equipment Directive 2014/68/ EU EN 378-2:2016** – Systemy chłodnicze i pompy ciepła – wymagania bezpieczeństwa i środowiskowe – Część 2: Projektowanie, budo-

wa, testowanie, znakowanie i dokumentacja.

Dyrektywa niskonapięciowa 2014/35/UE EN 60335-1:2012 + A11:2014 – Urządzenia gospodarstwa domowego i podobne urządzenia elektryczne – Bezpieczeństwo – Część 1: Ogólne wymagania dla wszystkich wyżej wymienionych agregatów skraplających. **DYREKTYWA dotycząca ekoprojektowania 2009/125/WE** ustanawiająca ogólne zasady ustalania wymogów dotyczących ekoprojektowania dla produktów związanych z energią. **ROZPORZĄDZENIE (UE) 2015/1095**, wdrażające Dyrektywę ekoprojektowania 2009/125/WE w odniesieniu do wymogów dotyczących dla profesjonalnych chłodzi kominów chłodniczych, komór hutniczych, agregatów skraplających i chłodniczych. • Pomiary agregatów skraplających należy wykonywać zgodnie z normą „EN 13771-2:2007” – Sprężarki i agregaty skraplające do celów chłodniczych – badanie wydajności oraz metody testowania – Część 2: Agregaty skraplające

14 — Gwarancja

Do reklamacji tego produktu należy zawsze dołączać numer modelu i numer seryjny.

Gwarancja na produkt może zostać unieważniona w następujących przypadkach:

- Brak tabliczki znamionowej.
- Modyfikacje zewnętrzne; w szczególności wiercenie, spawanie, wyłamane stopy i ślady po wstrząsach.
- Odesłana sprężarka jest otwarta lub nieuszczelniona (np. niezaślepienie przyłącza).
- Rdza, woda lub barwnik do wykrywania nieuszczelności wewnątrz sprężarki.
- Użycie czynnika chłodniczego lub środka smarującego niezatwierdzonego przez firmę Danfoss.
- Zauważone zostaną odstępstwa od zaleceń dotyczących instalacji, zastosowania i konserwacji.
- Używanie w zastosowaniach przenośnych.
- Używanie w strefie zagrożonej wybuchem.
- Niedołączenie numeru modelu lub numeru seryjnego do zgłoszenia reklamacji.

15 — Utylizacja

 Firma Danfoss zaleca, aby przeprowadzenie recyklingu agregatów skraplających i oleju zostało zlecone specjalistycznej firmie i przeprowadzone na jej terenie.

16 -Ustawienie regulatora obrotów wentylatora dla czynnika chłodniczego R134a/R513A

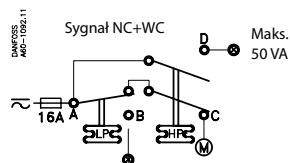
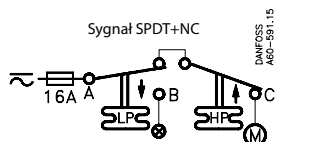
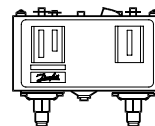
Typ FSC	Regulator prędkości obrotowej wentylatora Numer części zamiennego	Oznaczenie czynnika chłodniczego	Na czynnik chłodniczy	Ustawienia fabryczne	Konieczne są działania
XGE-2C		Q	R404A/R452A/R507	15 bar	360° = 1 obrót = około 0,8 bar (Obrót zgodny ze wskazówkami zegara = zwiększa ustawienie ciśnienia, Obrót przeciwny do ruchu wskazówek zegara = zmniejsza ustawienie ciśnienia)
		H	R404A/R507	15 bar	
		X	R404A/R507/R134a/R513A/ R407A/ R407F/R448A/R449A/R452A	15 bar	
		Y	R404A/R507/R449A	15 bar	
		B	R404A/R507/R449A/R452A	15 bar	
		G	R134a/R513A	8 bar	
		X	Jeśli użyty czynnik chłodniczy to R134a	15 bar	Obróć śrubę o 9 obrotów w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby osiągnąć wartość 8 bar

Instrukcje

17 - Ustawienia fabryczne presostatu

Czynniki chłodnicze	Nastawy wysokiego ciśnienia (bar (g))		Nastawy niskiego ciśnienia (bar (g))	
	WŁ.	WYŁ.	WŁ.	WYŁ.
R404A/R507/R407A/R407F/R448A/R449A/R452A	23	27	2	1
R134a/R513A	13	17	2	1

KP 17W, 17B



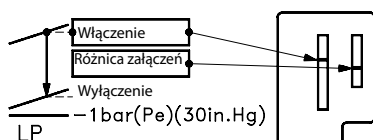
Podany regulator urządzeń chłodniczych 61B5

Styki	Napięcie		FL A	LR A	Prąd obciążenia	Obciążenie pilota
	AC	DC				
A-B	240		8	48	8A	3A
A-C	120		16	96	16A	
A-D	240					12W
						50VA

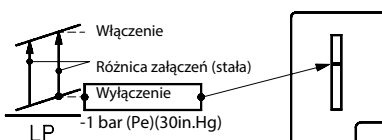
Stosować tylko drut miedziany
Moment obrotowy: 2,26 N-m.

Przy stosowaniu zgodnie z przepisami UL

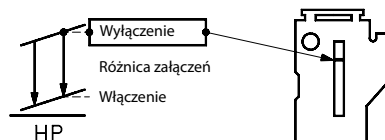
LR 112A	AC1 10A	400 V	DC 11
	AC3 10A		12 W
	AC11 10A		220 V



NC, auto. reset



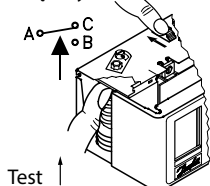
NC, ręcz. reset



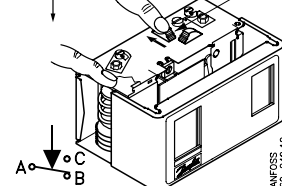
HP

Test ręczny

Reset ręczny

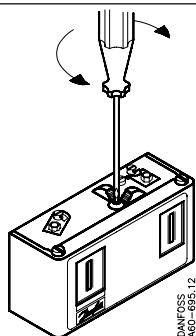


Test



Reset ręczny

Reset przełączalny KP 17B 060-539366, 060-539466



NC, auto.
WC, ręcz.

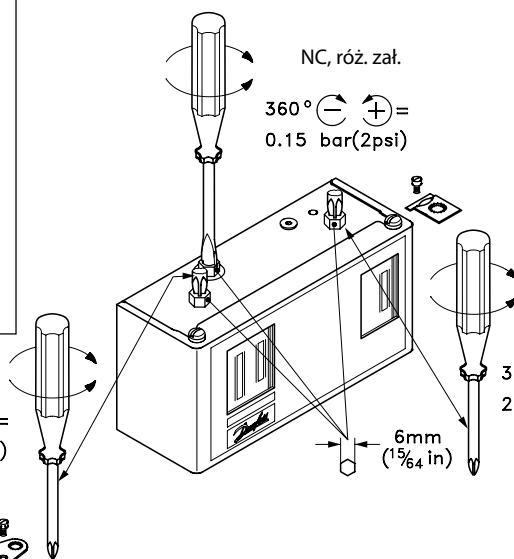


NC, auto.
WC, auto.

LP
360° ⊕ ⊖ =
0.7 bar (10 psi)

NC, róż. zał.
360° ⊖ ⊕ =
0.15 bar (2 psi)

HP
360° ⊕ ⊖ =
2.3 bar (33.5 psi)



DANFOSS
A60-595.16

Инструкция

Optyma™ Slim Pack

OP-LSQM / LSHM / MSXM / MSHM

MSGM / MSYM / MSBM

Заводская табличка

A	→ OP-MSXM034MLW05E	
B	→ 114X7062	
C	Application MBP	IP54
D	Refrigerant (1) R404A, R452A, R507, R448/9A	
E	M.W.P. HP (1) 28 bar	(2) R134a (2) R513A
F	LP (1) 7 bar	
G	Voltage 380-400V~3N~50Hz	MCC 7,5 A
	LRA 30,5 A	
	OIL INSIDE POE 46	
	Serial No. 123456CG4818	
	Barcode Serial No. [Barcode]	
	EAN No. XXXXXXXXXX	

Danfoss A/S, 6430 Nordborg, Denmark

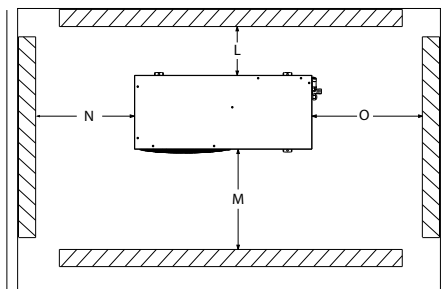


Рис. 1: Минимальные монтажные расстояния

L [mm]	M [mm]	N [mm]	O [mm]
250	650	550	550

- A:** Модель
B: Кодовый номер
C: Рабочее давление
D: Хладагент
E: Рабочее давление (макс. рабочее давление)
F: Напряжение питания, ток с заблокированным ротором, макс. непрерывный ток
G: Серийный номер и штрих-код

⚠ Установка и обслуживание компрессорно-конденсаторного агрегата должны производиться только квалифицированным персоналом. При установке, пуске, обслуживании и эксплуатации руководствуйтесь настоящей инструкцией и общепринятыми методиками работы с холодильной техникой.

⚠ Конденсаторный агрегат должен использоваться только по назначению и в допустимых границах его области применения.

⚠ При любых обстоятельствах следует обязательно выполнять требования стандарта EN378 (или любых других местных норм безопасности).

Поставляемый агрегат заправлен газообразным азотом под избыточным давлением 1 бар. Перед подключением агрегата к системе, необходимо стравить азот; подробную информацию см. в разделе «Установка».

Перемещать компрессорно-конденсаторный агрегат следует с осторожностью и в вертикальном положении (допускается максимальное отклонение по вертикали: 15°)

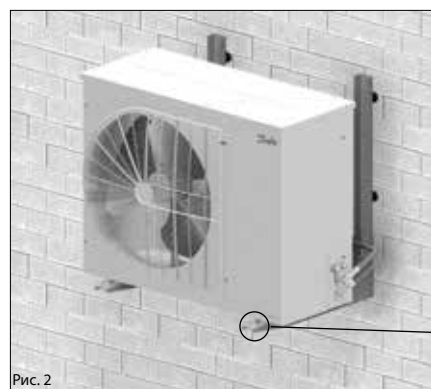
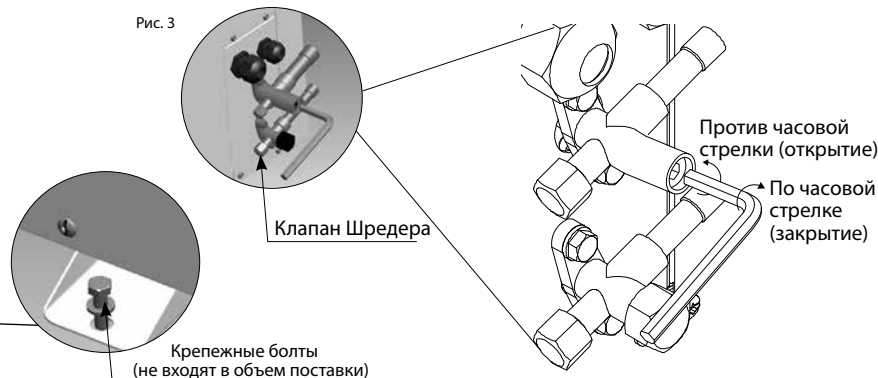


Рис. 3



1 – Введение

Настоящая инструкция относится к компрессорно-конденсаторным агрегатам Optyma™ Slim Pack OP-LSHM/MSHM/MSGM/LSQM/MSXM/MSYM/MSBM (R448A, R449A, R452A, R407A, R407F, R507, R404A, R134a, R513A) используемым в холодильных системах. В ней содержится необходимая информация, касающаяся безопасности и правильного использования данного изделия.

Компрессорно-конденсаторный агрегат включает в себя следующее:

- Спиральный/поршневой компрессор
- Микроканальный теплообменник
- Сдвоенное реле давления
- Сервисные вентили, всасывающий/жидкостной
- Погодостойкий корпус (IP 54)
- Фильтр-осушитель
- Нагреватель масла в картере для компрессора
- Ресивер с запорным вентилем
- Смотровое стекло
- Реле последовательности фаз (спиральные компрессоры)
- Готовая предварительно смонтированная электрическая панель (включая главный выключатель, контактор компрессора, реле перегрузки)

- Регулятор скорости вращения вентилятора и внешний выключатель питания (только W09)

2 – Погрузка-разгрузка и хранение

- Рекомендуется не раскрывать упаковку до установки агрегата в место окончательного монтажа.
- Погрузка-разгрузка агрегата должна выполняться с осторожностью. Упаковка допускает использование вилочного погрузчика или домкрата для поддонов. Следует использовать надлежащее и безопасное подъемное оборудование.
- Хранить и транспортировать агрегат следует строго в вертикальном положении.
- Агрегат следует хранить при температурах от -35 °C до 50 °C.
- Не подвергайте упаковку воздействию дождя или атмосферы, вызывающей коррозию.
- После снятия упаковки убедитесь в том, что агрегат полностью укомплектован и не поврежден.

3 – Меры предосторожности при монтаже

- ⚠ Запрещается выполнение пайки, если компрессорно-конденсаторный агрегат находится под давлением.
- ⚠ Запрещается размещение агрегата в огнеопасной атмосфере.

⚠ Размещать агрегат следует таким образом, чтобы не блокировать и не перекрывать проходы, дверные проемы, окна и прочее.

- Убедитесь в наличии достаточного пространства вокруг агрегата для обеспечения циркуляции воздуха вокруг агрегата и возможности открытия дверец. Минимальные расстояния до стен приведены на рис. 1.
- Избегайте установки агрегата в местах, которые в течение дня длительное время подвергаются воздействию прямых солнечных лучей.
- Избегайте установки агрегата в агрессивной и пыльной среде.
- Обеспечьте основание с горизонтальной поверхностью (уклоном менее 3°) достаточно прочное и крепкое, чтобы выдержать массу всего агрегата и снять вибрации и помехи.
- Температура окружающей среды вокруг агрегата не должна превышать 50 °C в период стоянки.
- Убедитесь в том, что питание соответствует характеристикам агрегата (см. таблицу).
- При монтаже агрегатов для ГФУ хладагентов используйте оборудование, специально предназначенное для ГФУ хладагентов и никогда не

Инструкция

использовавшееся с ХФУ или ГХФУ хладагентами.

- Используйте чистые и сухие медные трубки холодильного класса и серебряный припой.
- Используйте чистые и сухие элементы системы.
- Всасывающий трубопровод, подключенный к компрессору, должен быть гибким во всех направлениях для гашения вибраций. Кроме того, трубопровод должен быть выполнен таким образом, чтобы обеспечить возврат масла в компрессор и исключить риск скопления жидкости в компрессоре.

4 – Установка

- Монтажные работы, в ходе которых устанавливается компрессорно-конденсаторный агрегат, должны соответствовать Директиве ЕС для оборудования, работающего под давлением, (PED) № 97/23/ЕС. Сам компрессорно-конденсаторный агрегат не является агрегатом в рамках данной директивы.
- Агрегат должен быть надежно установлен на прочном и твердом основании и зафиксирован с самого начала. См. рис. 2
- **Рекомендуется устанавливать агрегат на резиновые элементы или демпферы вибраций (не входят в объем поставки).**
- Медленно ставите заправку азота через клапан Шредера.
- Подсоедините агрегат к системе как можно скорее во избежание загрязнения масла влажностью из окружающей среды.
- При резке трубок избегайте попадания материала внутрь системы. Никогда не сверлите отверстия, если задиры невозможно будет устранить.
- Пайку следует выполнять с большой осторожностью, используя передовые методики, продувая трубопровод газообразным азотом.
- Подключите необходимые устройства безопасности и контроля. Если для этого используется клапан Шредера, демонтируйте внутренний клапан.
- Рекомендуется изолировать всасывающую трубу с помощью изоляции толщиной 19 мм вплоть до входа компрессора.

5 – Обнаружение утечек

- ▲ Запрещается опрессовывать контур кислородом или сухим воздухом. Это может привести к пожару или взрыву.
- Запрещается использовать краситель для обнаружения утечек.
- Проверку на обнаружение утечек следует осуществлять на всей системе целиком.
- Максимальное давление проверки составляет 31^{*)} бар.
- При обнаружении утечки устраните ее и повторите проверку.

^{*)} 25 бар для моделей OP.....AJ.... и OP.....FH....

6 – Вакуумная сушка

- Запрещается использовать компрессор для вакуумирования системы.
- Подключите вакуумный насос к обеим сторонам НД и ВД.
- Опустите давление в системе до абсолютного давления 500 мкм рт. ст. (0,67 мбар).
- Запрещается использовать мегаомметр или подавать питание на компрессор, находящийся под вакуумом, так как это может привести к внутренним повреждениям.

7 – Электрические соединения

- Отключите и изолируйте основной источник подачи питания.
- Убедитесь в том, что источник питания нельзя включить во время монтажа.
- Все электрические элементы должны быть выбраны в соответствии с местными нормами и требованиями агрегата.
- Подробные сведения об электрических подключениях приведены в схеме соединений.

- Убедитесь в том, что источник питания соответствует техническим характеристикам агрегата и что источник питания стабилен (номинальное напряжение $\pm 10\%$ и номинальная частота $\pm 2,5\text{ Гц}$).
- Выберите размеры кабелей питания в соответствии с характеристиками агрегата по напряжению и току.
- Установите защиту для источника питания и обеспечьте правильное заземление.
- Выполните подачу питания в соответствии с местными нормами и требованиями закона.
- Изделие оснащено датчиками высокого и низкого давления, которые прерывают электроснабжение компрессора и обеспечивают аварийные сигналы 230 В перем. тока (макс. 50 ВА) в случае активации. Параметры отключения высокого и низкого напряжения должны быть установлены монтажником с учетом модели компрессора, хладагента и области применения. Изделия с компрессорами Danfoss MLZ и LLZ также оснащены реле последовательности фаз для защиты изделия от обрыва фазы, неправильной последовательности фаз и асимметрии фаз, а также пониженного или повышенного напряжения.

Для агрегатов с 3-фазным спиральным компрессором следует соблюдать последовательность фаз для правильного направления вращения компрессора.

- Определите последовательность фаз, используя фазометр, с целью установления последовательности фаз для фаз линий L1, L2 и L3.
- Подсоедините фазы линий L1, L2 и L3 к основным клеммам выключателей T1, T2 и T3 соответственно.

8 – Заполнение системы

- Оденьте средства индивидуальной защиты, такие как очки и защитные перчатки.
- Запрещается запуск компрессора под вакуумом. Не включайте компрессор.
- Перед тем, как заправить хладагент, убедитесь в том, что уровень масла находится в диапазоне от $\frac{1}{4}$ до $\frac{3}{4}$ на смотровом стекле компрессора. Если необходимо дополнительное масло, пожалуйста, определите тип масла по бирке компрессора.
- Используйте только тот хладагент, для которого спроектирован данный агрегат.
- Поместите хладагент в жидком состоянии в конденсатор или ресивер жидкого хладагента. Обеспечьте медленное заполнение системы до 4-5 бар для R404A/R507A/R407A/R407F/R448A/R449A или R452 Аи приблизительно 2 бар для R134a/R513A.
- Запрещается подавать жидкий хладагент через линию всасывания.
- Запрещается смешивать добавки с маслом и/или хладагентом.
- Оставшаяся заправка выполняется до достижения установкой стабильных номинальных рабочих параметров.
- Запрещается оставлять заправочный баллон подсоединенным к контуру.

9 – Проверка перед вводом в эксплуатацию

- ▲ Используйте защитные устройства, например такие как предохранительное реле давления и механический предохранительный клапан в соответствии с применимыми общими и местными нормами и стандартами безопасности. Убедитесь в том, что они находятся в рабочем состоянии и установлены надлежащим образом.

▲ Убедитесь в том, что параметры реле высокого давления и перепускных клапанов не превышали максимального рабочего давления любого элемента системы.

- Убедитесь в том, что все электрические соединения закреплены надлежащим образом и соответствуют местным нормам.

- В случае необходимости может быть установлен подогреватель картера, который должен находиться под током в течение 12 часов перед первым запуском и запуском после длительного останова.

10 – Запуск

- Запрещается запуск агрегата, не заправленного хладагентом.
- Все сервисные вентили должны быть в открытом положении. См. рис. 3.
- Проверьте соответствие агрегата и источника питания.
- Убедитесь в том, что нагреватель масла в картере работает.
- Убедитесь в том, что вентилятор вращается свободно.
- Убедитесь в том, что защитный лист снят с задней стороны конденсатора.
- Уравновесьте высокое и низкое давление.
- Подайте питание на агрегат. Он должен сразу включиться. Если компрессор не включается, проверьте соответствие проводки, напряжения на клеммах и последовательность фаз.
- Возможное обратное вращение 3-фазного спирального компрессора может быть обнаружено по следующим признакам: агрегат оснащен реле обратного вращения, но компрессор не запускается или не повышает давление, имеет нестандартно высокий уровень шума и потребляет нестандартно мало электроэнергии. В таком случае сразу выключите агрегат и правильно подсоедините фазы к соответствующим клеммам.
- Если направление вращения правильное, то манометр низкого давления должен показывать падение давления, а манометр высокого давления должен показывать повышение давления.

11 – Проверка работающего агрегата

- Проверьте направление вращения вентилятора. Воздух должен двигаться от конденсатора к вентилятору.
- Проверьте потребление тока и напряжение.
- Проверьте перегрев на всасывании для снижения риска попадания жидкости в компрессор.
- Если есть смотровое стекло, следите за уровнем масла при запуске и в ходе работы для подтверждения того, что уровень масла остается на допустимом уровне.
- Соблюдайте эксплуатационные ограничения.
- Проверьте все трубки на предмет нештатной вибрации. Смещения более 1,5 мм требуют корректирующих мер, например установка дополнительных кронштейнов трубок.
- При необходимости может быть добавлен дополнительный объем хладагента в жидкой фазе со стороны низкого давления на максимально возможном удалении от компрессора. Компрессор должен работать в ходе данной процедуры.
- Запрещается заполнять излишне много хладагента.
- Следуйте местным инструкциям по восстановлению хладагента из агрегата.
- Запрещается выпускать хладагент в атмосферу.
- Перед тем, как покинуть монтажную площадку, выполните общую проверку установки на предмет чистоты, шума и отсутствия утечек.
- Зафиксируйте тип и количество заправленного хладагента, а также условия эксплуатации в качестве исходных данных для будущих проверок.

12 – Техническое обслуживание

- ▲ Всегда отключайте агрегат с помощью главного выключателя перед снятием панели вентилятора.

▲ Внутреннее давление и температура поверхности опасны и могут нанести серьезную

Инструкция

травму.

Лица, выполняющие обслуживание должны иметь соответствующие навыки и инструменты. Температура трубок может превышать 100 °C и может послужить причиной серьезных ожогов. **⚠** Обеспечьте проведение периодических технических осмотров для обеспечения надежности системы и в соответствии с местными нормами.

Для предотвращения неисправностей системы рекомендуется проведение следующего периодического техобслуживания:

- Убедитесь в том, что защитные устройства находятся в рабочем состоянии и установлены надлежащим образом.
- Убедитесь в том, что система герметична.
- Проверьте потребление тока компрессором.
- Подтвердите, что работа системы согласуется с записям о предыдущем техобслуживании и условиями окружающей среды.
- Убедитесь в том, что электрические соединения надлежащим образом закреплены.

• Содержите агрегат в чистоте и убедитесь в отсутствии ржавчины и окисления элементов агрегата, трубок и электрических соединений. Необходимо проверять конденсатор на предмет засорения по крайней мере раз в год, и проводить его очистку при необходимости. Доступ к внутренней стороне конденсатора осуществляется через панель вентилятора. Микроканальные теплообменники обычно собирают грязь на поверхности, а не внутри, что позволяет легко их очищать в отличие от теплообменников труба - ламель.

• Отключите агрегат с помощью главного выключателя перед снятием любой панели с агрегата.

• Уберите грязь, листья, волокна и пр. с поверхности пылесосом, оборудованным щеткой или другой мягкой насадкой. Или же продуйте сжатым воздухом через теплообменник изнутри наружу и прочистите мягкой щеткой. Запрещается использовать металлическую щетку. Не повредите и не поцарапайте теплообменник вакуумным шлангом или трубкой подачи воздуха.

Если холодильная установка была разгерметизирована, то система должна быть продута сухим воздухом или азотом для удаления влаги, и должен быть установлен новый фильтр-осушитель. Если необходимо выполнить эвакуацию хладагента, это нужно выполнить так, чтобы хладагент не попал в окружающую среду.

Процедура извлечения электрического щита для версии W09.

OP-LSQM014, 018, OP-MSGM018, 021, OP-MSYM009, 012, 014, OP-MSGM012, 015



OP-MSYM018, OP-LSQM026 - 034 - 048 - 068 - 074, OP-MSBM018 - 024 - 026 - 034, OP-MSXM034 - 044 - 046 - 057, OP-MSGM026 - 033, OP-LSQM067 - 084 - 098, OP-MSXM068 - 080 - 093 - 099 - 108



Шаг1: Снимите колпачок с рубильника с помощью отвертки.

Шаг2: Открутите рубильник от электрического щита.

Шаг3: Выньте рубильник.

Шаг4: Снимите щит.

13 – Декларация соответствия

• **Директива по оборудованию, работающему под давлением, 2014/68/EU EN 378-2:2016** – Системы холодильные и тепловые насосы. Требования безопасности и охраны окружающей среды. Часть 2: Проектирование, конструкция, испытание, маркировка и документация

Директива по низковольтному оборудованию 2014/35/EU EN 60335-1:2012 + A11:2014 – Бытовые и аналогичные электроприборы.

Безопасность. Часть 1: Общие требования для всех вышеупомянутых конденсаторных агрегатов

ДИРЕКТИВА по экодизайну 2009/125/ ЕС, устанавливающая общие условия разработки требований экологического проектирования для изделий, связанных с энергетикой.

РЕГЛАМЕНТ (ЕУ) 2015/1095, реализующий Директиву по экодизайну 2009/125/ЕС в отношении требований к экологическому проектированию для профессиональных холодильных шкафов, морозильных шкафов с интенсивным движением воздуха, компрессорно-конденсаторных агрегатов и чиллеров для технологического охлаждения.

• Измерения конденсаторного агрегата производятся в соответствии со стандартом EN 13771-2:2007 – Компрессоры и конденсаторы для охлаждения. Проверка рабочих характеристик и методы испытаний. Часть 2. Агрегаты компрессорно-конденсаторные

14 – Гарантия

Всегда указывайте модель и заводской номер при подаче любой заявки касательно данного изделия.

Гарантия на изделие не действует в следующих случаях:

- Отсутствие заводской таблички.
- Внешние изменения; в частности, следы сверления, сварки, сломанные ножки и следы от ударов.
- Компрессор открыт и возвращен разгерметизированным.
- Обнаружение ржавчины, воды или утечек, красителя для определения течи внутри компрессора.
- Использование хладагента или масла, не одобренных компанией Danfoss.
- Любые отклонения от рекомендаций и инструкций касательно монтажа, области применения или технического обслуживания.
- Использование в передвижных установках.
- Использование во взрывоопасной среде.
- Отсутствие номера модели и серийного номера в заявке на гарантийное обслуживание,

15 – Утилизация

Компания Danfoss рекомендует утилизацию компрессорно-конденсаторных агрегатов и масла соответствующей компанией по месту ее нахождения. je byly předány k recyklaci příslušným firmám.

16 - Настройка регулятора скорости вращения вентилятора для хладагента R134a/R513A

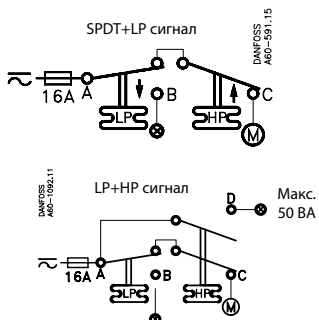
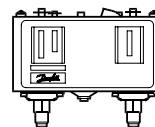
Тип регулятора скорости вращения вентилятора	Регулятор скорости вращения вентилятора Номер запасной части	Обозначение хладагента	Для хладагента	Заводская настройка	Требуется действие
XGE-2C		Q	R404A/R452A/R507	15 бар	360°=1 поворот = Примерно 0.8 бар (Поворот по часовой стрелке=Увеличение уставки давления, Вращение против часовой стрелки=Уменьшение уставки давления)
		H	R404A/R507	15 бар	
		X	R404A/R507/R134a/R513A/ R407A/ R407F/R448A/R449A/R452A	15 бар	
		Y	R404A/R507/R449A	15 бар	
		B	R404A/R507/R449A/R452A	15 бар	
		G	R134a/R513A	8 бар	
		X	Если используемый хладагент R134a	15 бар	Поверните винт на 9 оборотов против часовой стрелки, чтобы достичь 8 бар

Инструкция

17 - Заводские установки прессостата

Хладагенты	Настройки высокого давления (бар, изб.)		Настройки низкого давления (бар, изб.)	
	ВКЛ	ВЫКЛ	ВКЛ	ВЫКЛ
R404A/R507/R407A/R407F/R448A/R449A/R452A	23	27	2	1
R134a/R513A	13	17	2	1

КР 17W, 17B



Внесенный в список контроллер испарителя

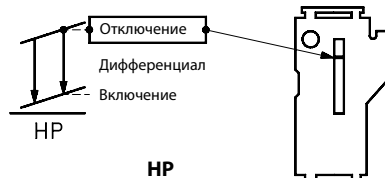
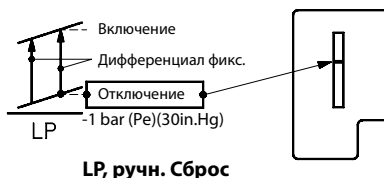
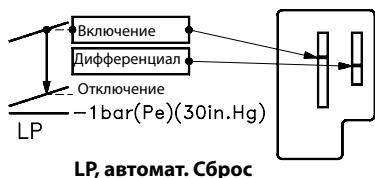
61B5

Контакты	Напряжение		FL	LR	Сопротивл. Нагрузка	Пилотный режим
	AC	DC	A	A		
A-B	240		8	48	8A	3A
A-C	120		16	96	16A	
A-D	240					12W
						50VA

Используйте только медный провод
Момент затяжки 20 фунт-сила-дюйм.

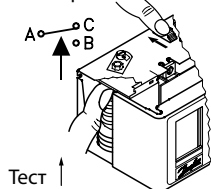
При использовании в соотв. со стандартами UL

LR 112A	AC1 10A	400 V	DC 11
	AC3 10A		12 W
	AC11 10A		220 V

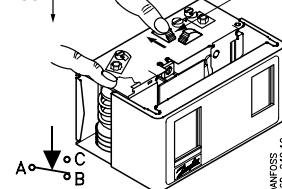


Ручной тест

Ручной сброс

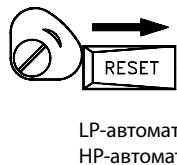
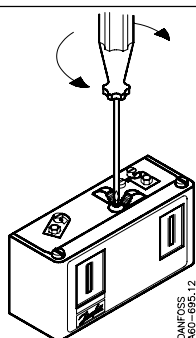


Тест



Ручной сброс

Сброс по выбору:
КР 17B 060-539366, 060-539466

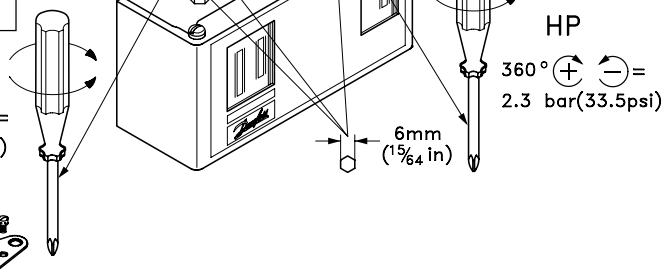


LP

360° ⊕ ⊖ =
0.7 bar (10psi)

LP дифф.

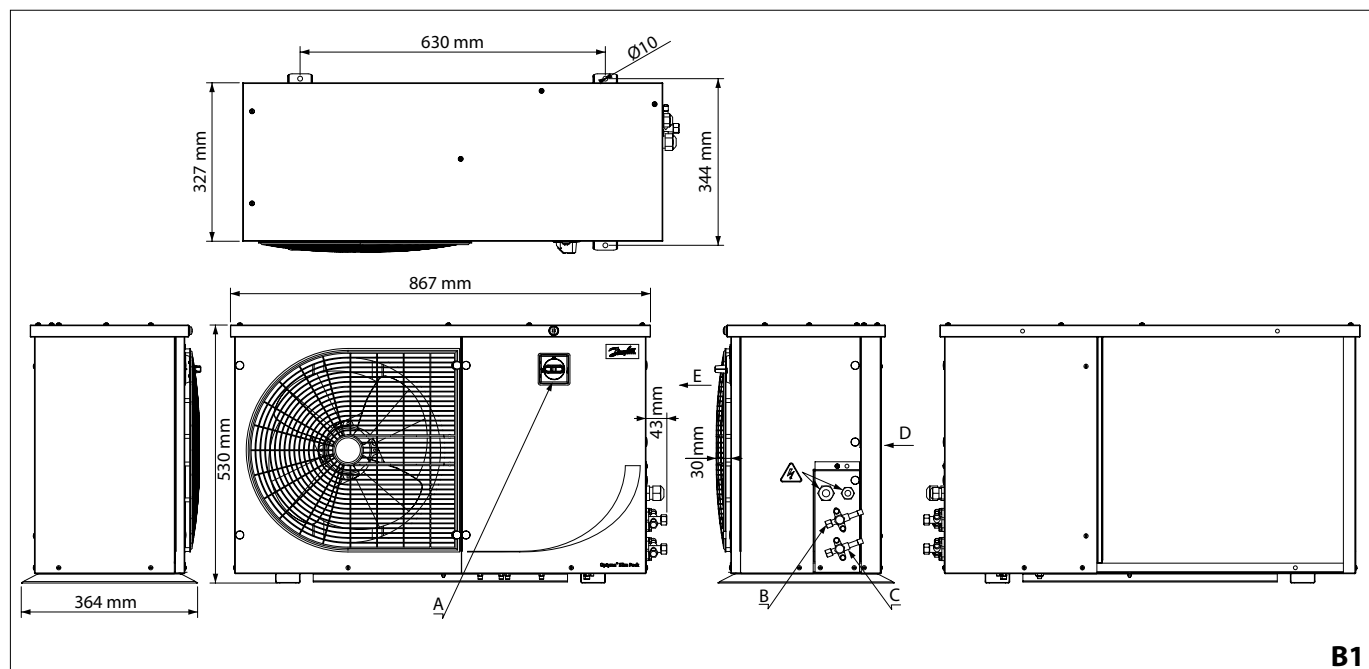
360° ⊖ ⊕ =
0.15 bar (2psi)



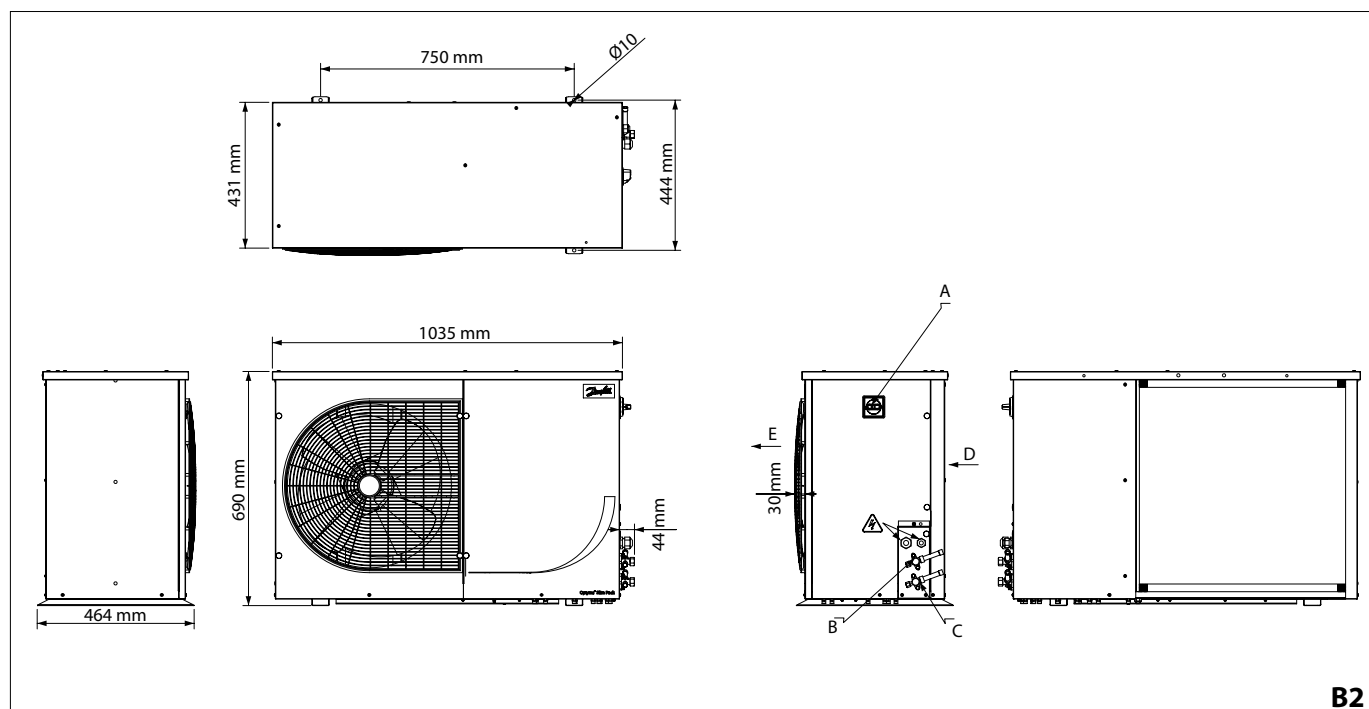
DANFOSS A60-595.16

Instructions

OP-LSHM015 - 018, OP-MSHM010 - 012 - 015 - 018, OP-MSGM012 - 015 - 018 - 021, OP-LSQM014 - 018, OP-MSYM009 - 012 - 014

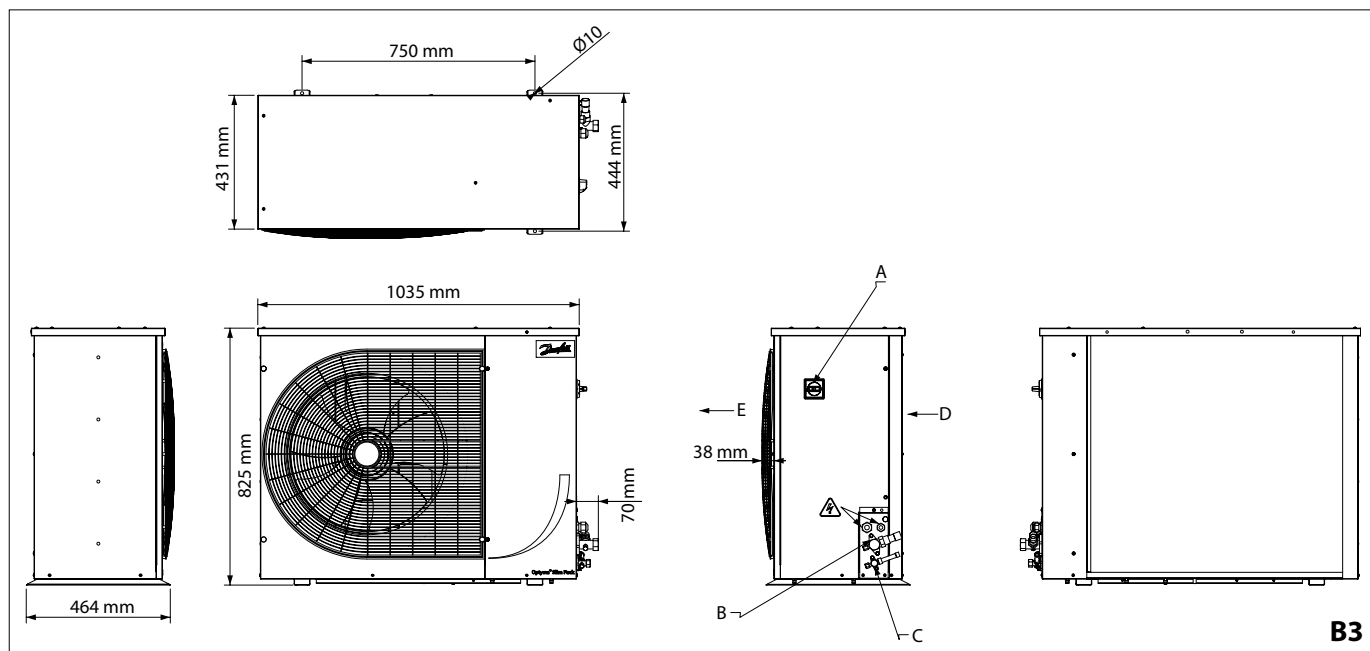


OP-LSQM026 - 034 - 048 - 068 - 074, OP-MSBM018 - 024 - 026 - 034, OP-MSXM034 - 044 - 046 - 057, OP-MSGM026 - 033



Instructions

OP-LSQM067 - 084 - 098, OP-MSXM068 - 080 - 093 - 099 - 108



English Legend

- A Isolator Switch (W09 only)
- B Suction Flare Valve
- C Liquid Flare Valve
- D Air in
- E Air out
- ⚠ Electrical Cables

Note: all dimension are in mm

Français Légende

- A Interrupteur de l'isolateur (W09 uniquement)
- B Soupape d'aspiration avec raccordement flare
- C Vanne de liquide avec raccordement flare
- D Entrée de l'air
- E Sortie de l'air
- ⚠ Câbles électriques

Remarque : toutes les dimensions sont exprimées en mm

Português Lenda

- A Interruptor do isolador (apenas W09)
- B Válvula do dispositivo de aspiração
- C Válvula do dispositivo de líquido
- D Entrada de ar
- E Saída de ar
- ⚠ Cabos elétricos

Nota: todas as dimensões são apresentadas em mm

Ελληνικά Θρύλος

- A διακόπτης απόζευξης (μόνο W09)
- B εκτονωτική βαλβίδα αναρρόφησης
- C εκτονωτική βαλβίδα υγρών
- D Είσοδος αέρα
- E Εξόδος αέρα
- ⚠ Ηλεκτρικά καλώδια

Σημείωση: όλες οι διαστάσεις είναι σε mm

Română Legendă

- A Întreprător de izolare (numai W09)
- B Valvă filetată de aspirație
- C Valvă filetată pentru lichid
- D Intrare aer
- E ieșire aer
- ⚠ Cabluri electrice

Notă: toate dimensiunile sunt exprimate în mm

Русский Легенда

- A Рубильник (только W09)
- B Всасывающий вентиль с конусным соединением
- C Жидкостный вентиль с конусным соединением
- D Вход воздуха
- E Выход воздуха
- ⚠ Электрические кабели

Примечание. Все размеры приведены в мм

Dansk Legend

- A Afbryder (kun W09)
- B Indsugningsventil
- C Væskeventil
- D Luft ind
- E Luft ud
- ⚠ Elektriske ledninger

Bemærk: Alle mål angives i mm.

Español leyenda

- A Interruptor seccionador (solo W09)
- B Válvula de succión de conexión acampanada
- C Válvula de líquido de conexión acampanada
- D Entrada de aire
- E Salida de aire
- ⚠ Cables eléctricos

Nota: todas las dimensiones están en mm

Nederlands Legende

- A Isolatieschakelaar (alleen W09)
- B Zuigsignaalklep
- C Vloeistofsignaalklep
- D Luchtinlaat
- E Luchttuitlaat
- ⚠ Elektrische kabels

Opmerking: alle afmetingen zijn in mm

Norsk Legende

- A Skillebryter (kun W09)
- B Fakkventil innsuging
- C Fakkventil væske
- D Luft inn
- E Luft ut
- ⚠ Strømkabler

OBS: alle mål er i mm

Čeština Legenda

- A Odpínač (pouze model W09)
- B Flérový ventil sání
- C Flérový ventil kapaliny
- D Přívod vzduchu
- E Výstup vzduchu
- ⚠ Elektrické kabely

Poznámka: Všechny rozměry jsou uvedeny v mm.

Deutsch Legende

- A Trennschalter (nur W09)
- B Bördelventil Ansaugseite
- C Bördelventil für Flüssigkeiten
- D Lufterlass
- E Luftauslass
- ⚠ Elektrokabel

Hinweis: alle Maße in mm

Italiano leggenda

- A Sezionatore (solo per W09)
- B Valvola di aspirazione
- C Valvola liquido
- D Ingresso aria
- E Uscita aria
- ⚠ Cavi elettrici

Nota: tutte le dimensioni sono espresse in mm

Suomi Legenda

- A Eristinkytkin (vain W09)
- B Imun sytytysventtiili
- C Nesteen sytytysventtiili
- D Ilma sisään
- E Ilma ulos
- ⚠ Sähkökaapeli

Huomaa: kaikki mitat ovat millimetrejä

български (Bălgarski) Легенда

- A Изолаторен превключвател (само W09)
- B Смукателен щуцерен вентил
- C Течностен щуцерен вентил
- D въздушен вход
- E Въздушен изход
- ⚠ Електрически кабели

Забележка: всички размери са в mm

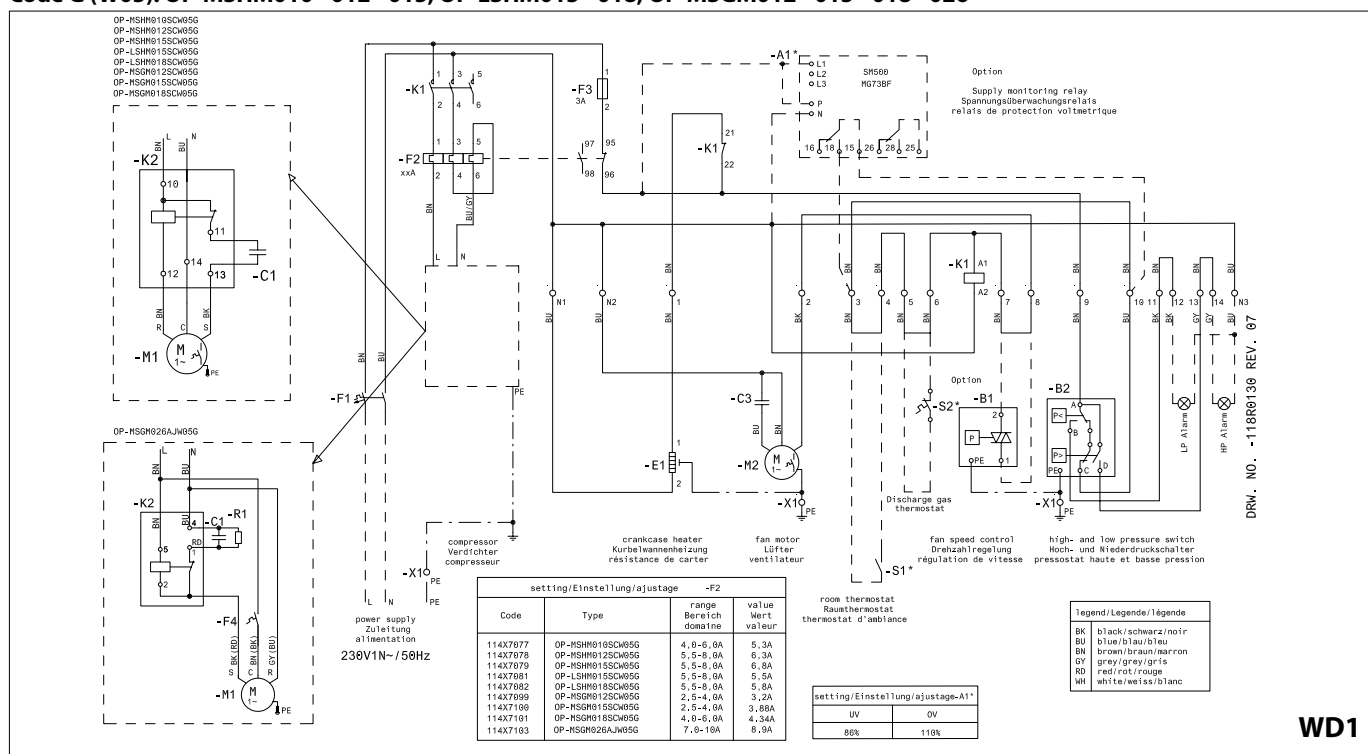
Polski Legenda

- A Wyłącznik izolacyjny (tylko W09)
- B Zawór wyrównawczy ssanie
- C Zawór wyrównawczy ciecz
- D Dopływ powietrza
- E Wypływ powietrza
- ⚠ Kable elektryczne

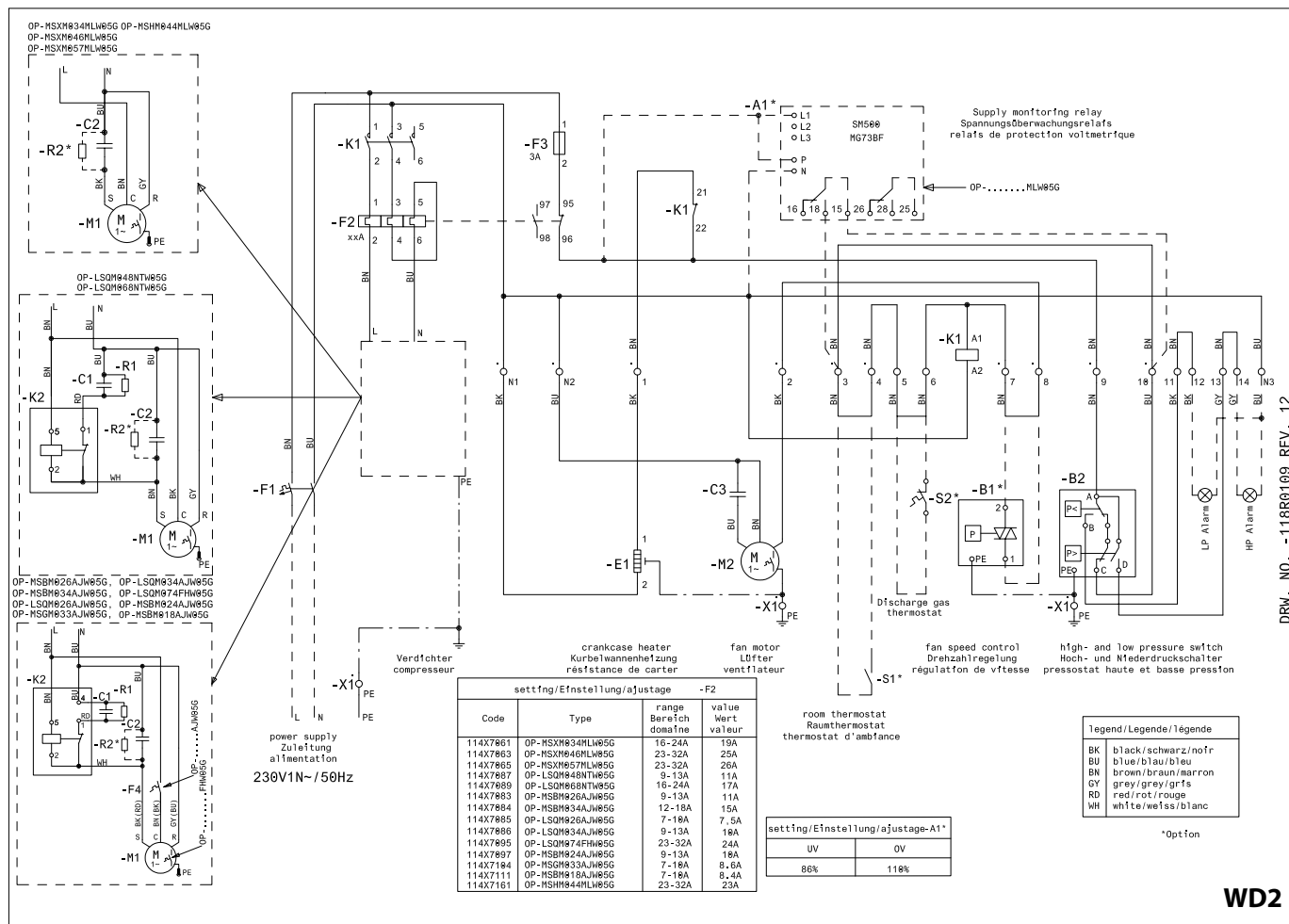
Uwaga: wszystkie wymiary podano w mm

Instructions

Code G (W05): OP-MSHM010 - 012 - 015, OP-LSHM015 - 018, OP-MSGM012 - 015 - 018 - 026

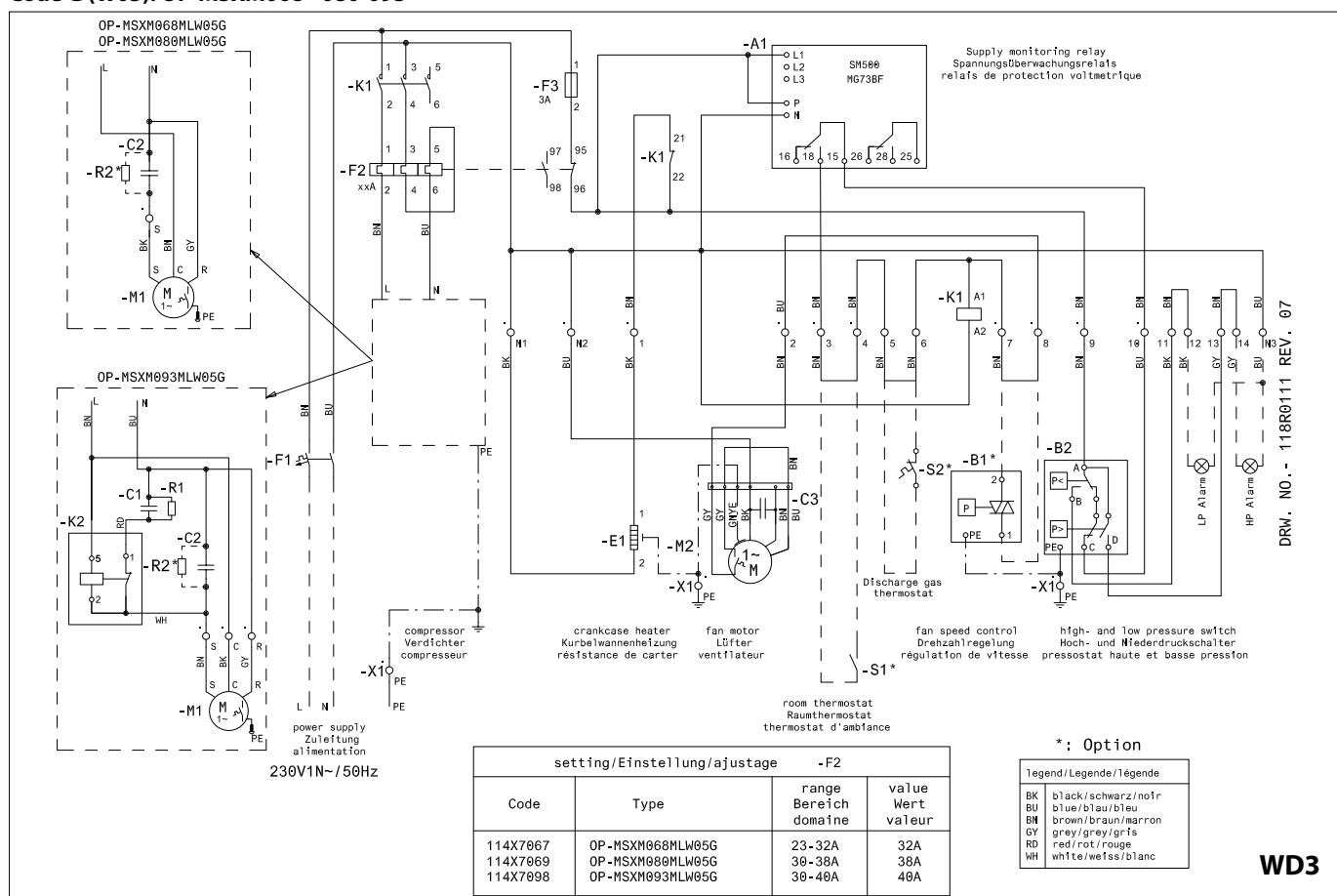


Code G (W05): OP-LSQM026 - 034 - 048 - 068 - 074, OP-MSGM033, OP-MSBM018 - 024 - 026 - 034, OP-MSXM034 - 044 - 46 - 057

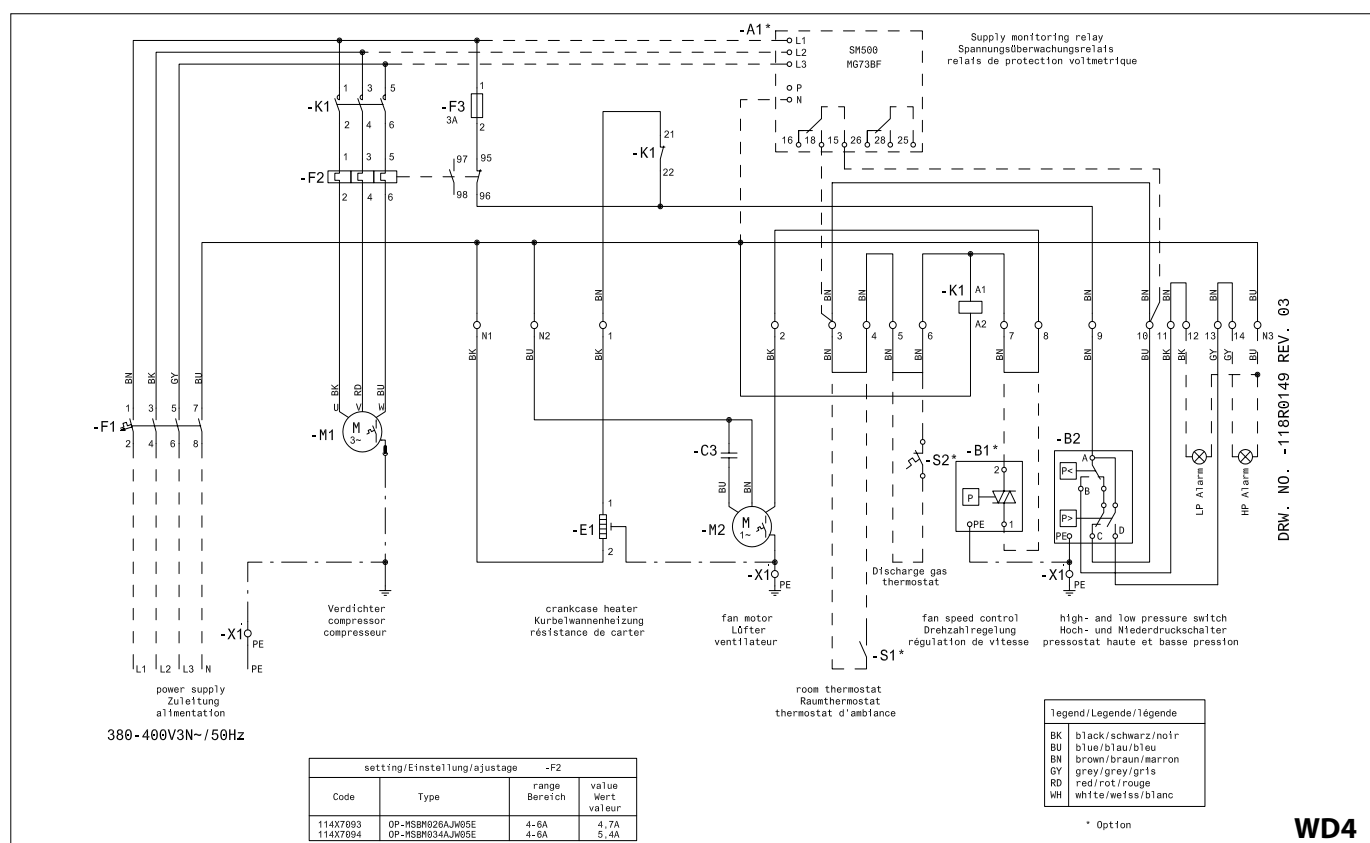


Instructions

Code G (W05): OP-MSXM068 - 080-093

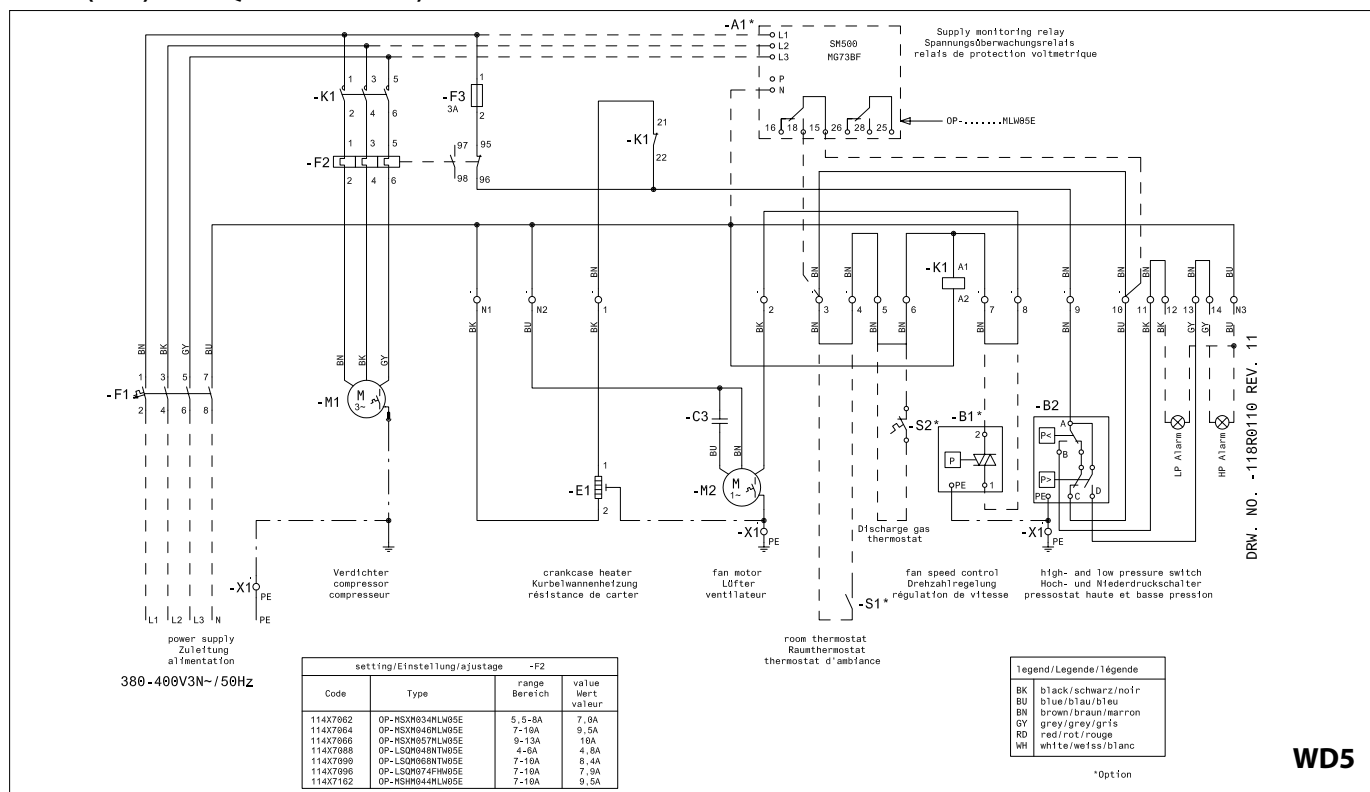


Code E (W05): OP-MSBM026-034

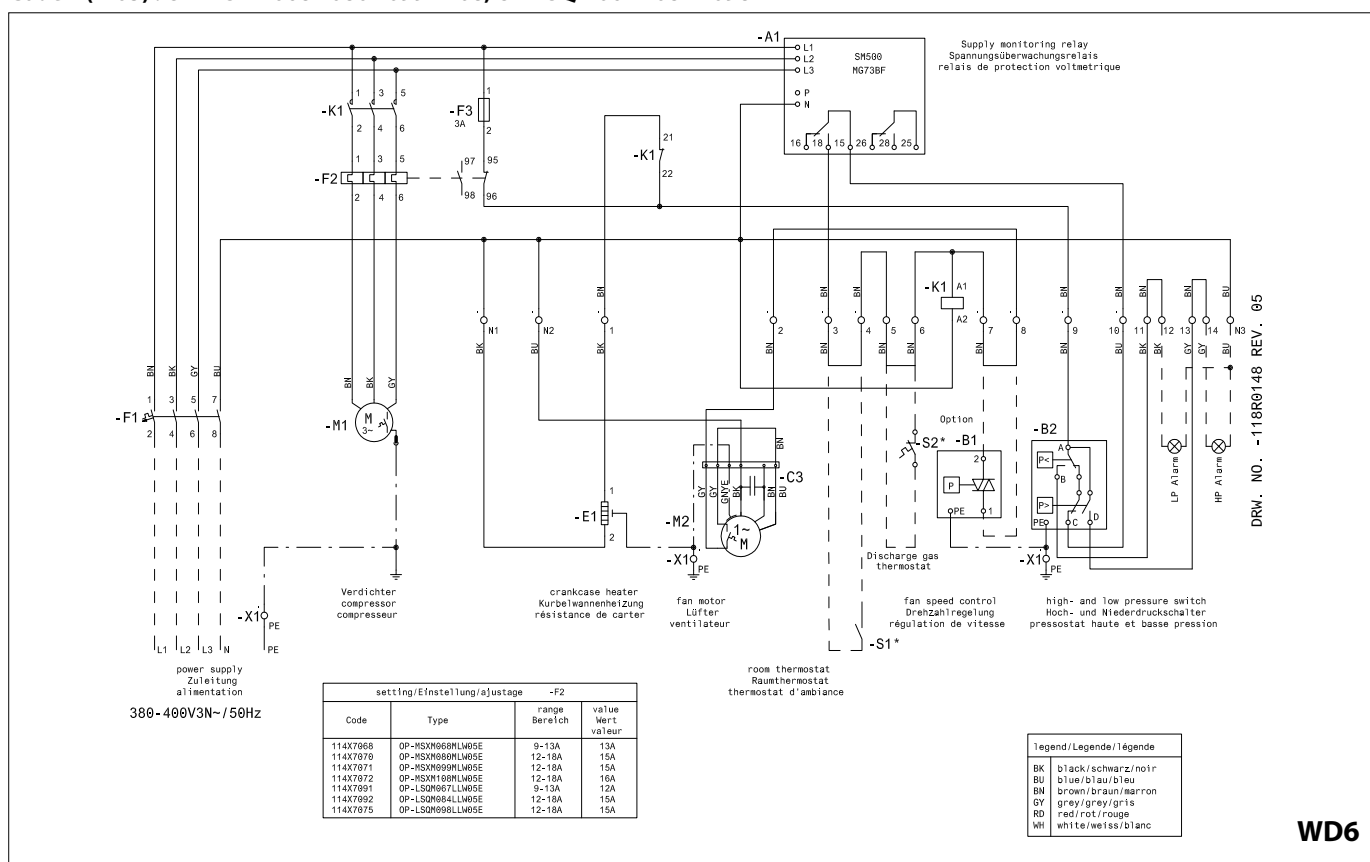


Instructions

Code E (W05): OP-LSQM048 - 068 - 074, OP-MSXM034 - 044 - 046 - 057

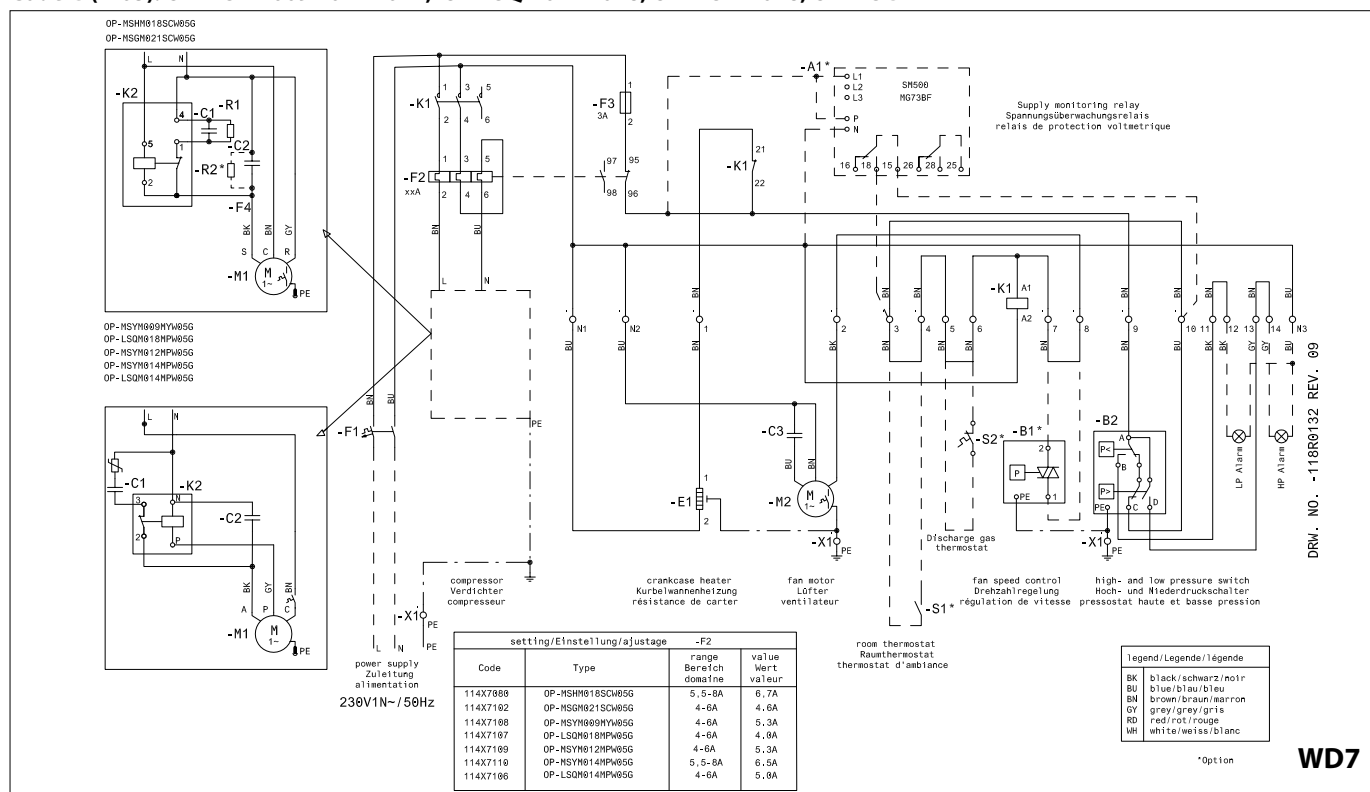


Code E (W05) : OP-MSXM068 - 080 - 099 - 108, OP-LSQM067 - 084 - 098



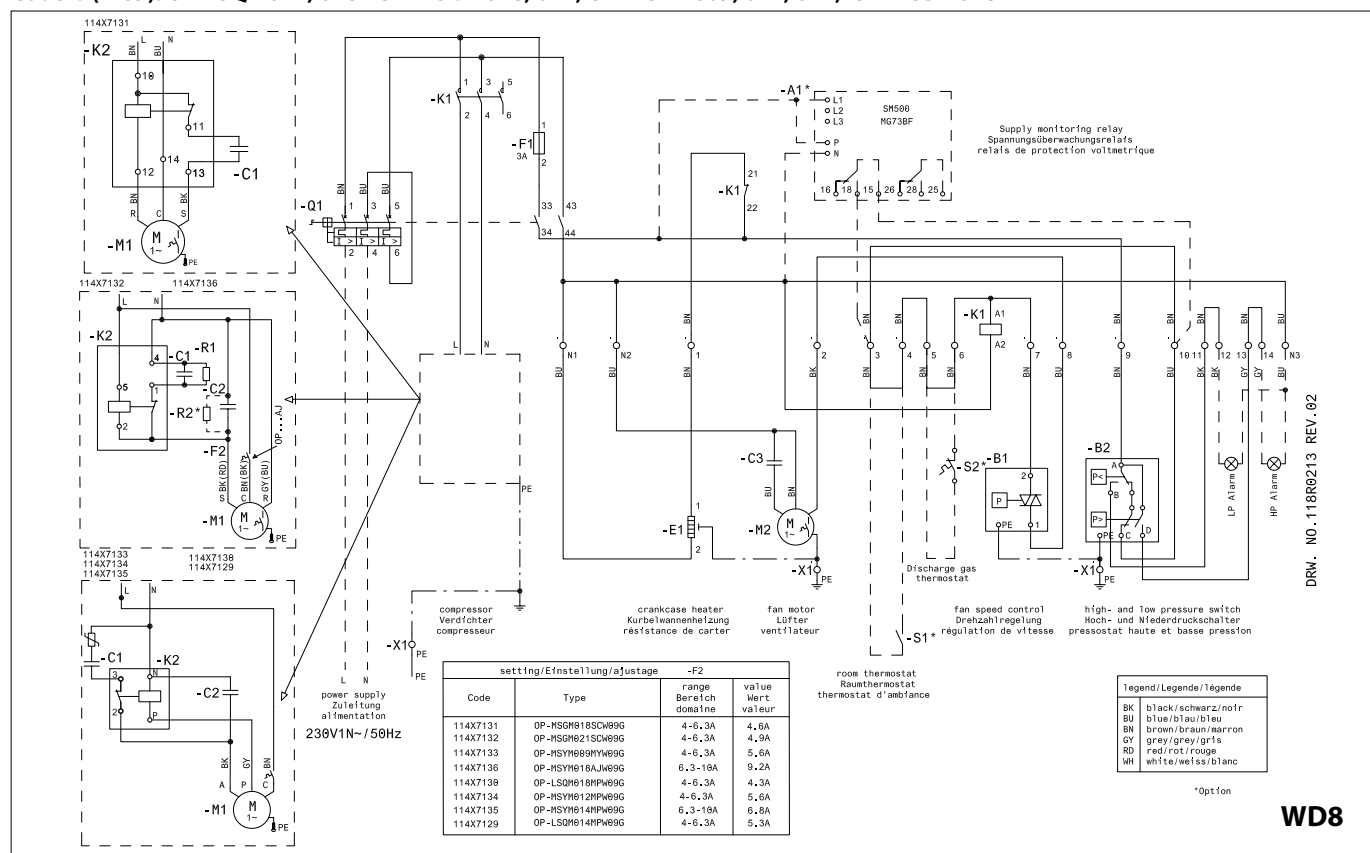
Instructions

Code G (W05): OP-MSYM009 - 012 - 014, OP-LSQM014 - 018, OP-MSHM018, OP-MSGM21



WD7

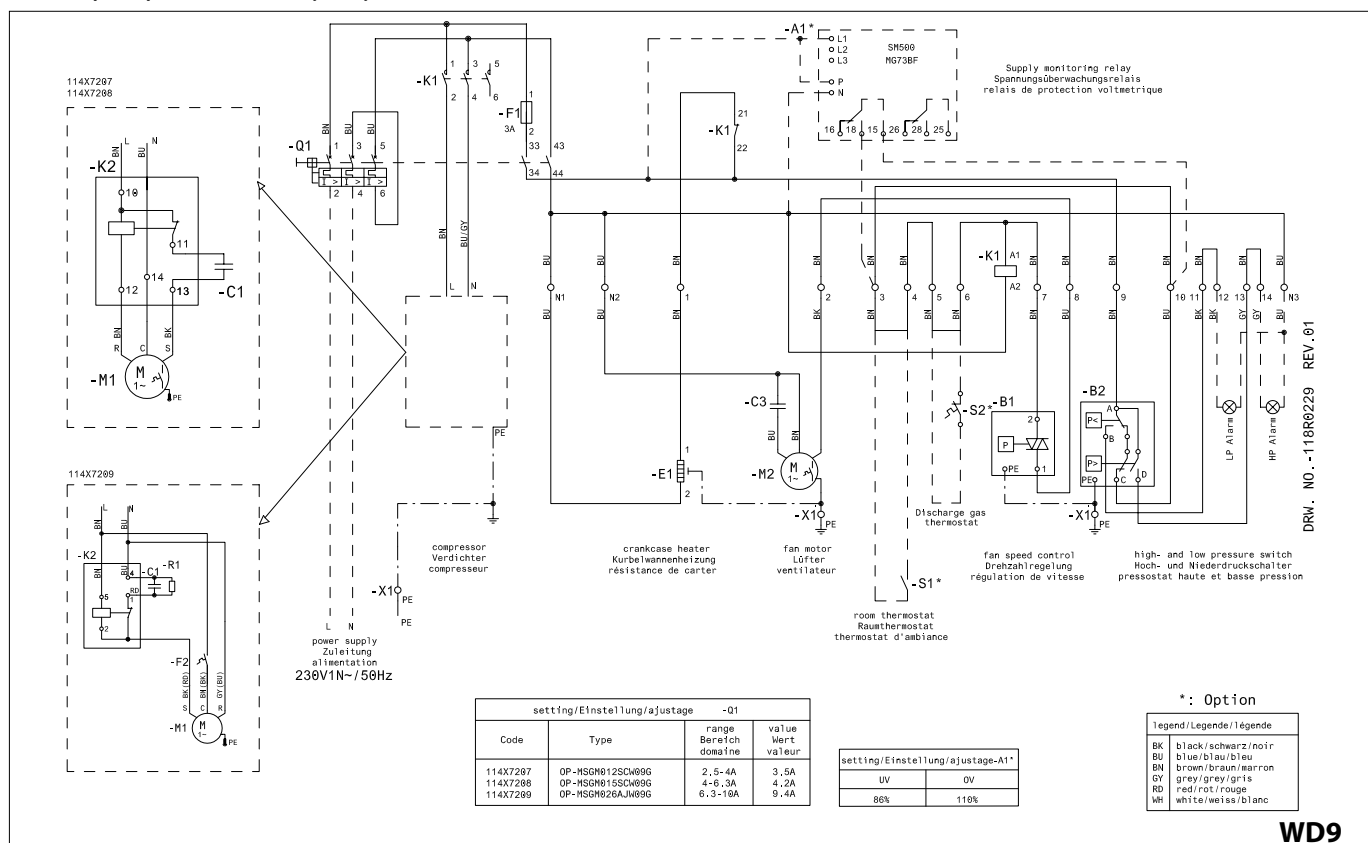
Code G (W09): OP-LSQM014, 018 - OP-MSGM018, 021, OP-MSYM009, 012, 014, OP-MSBM018



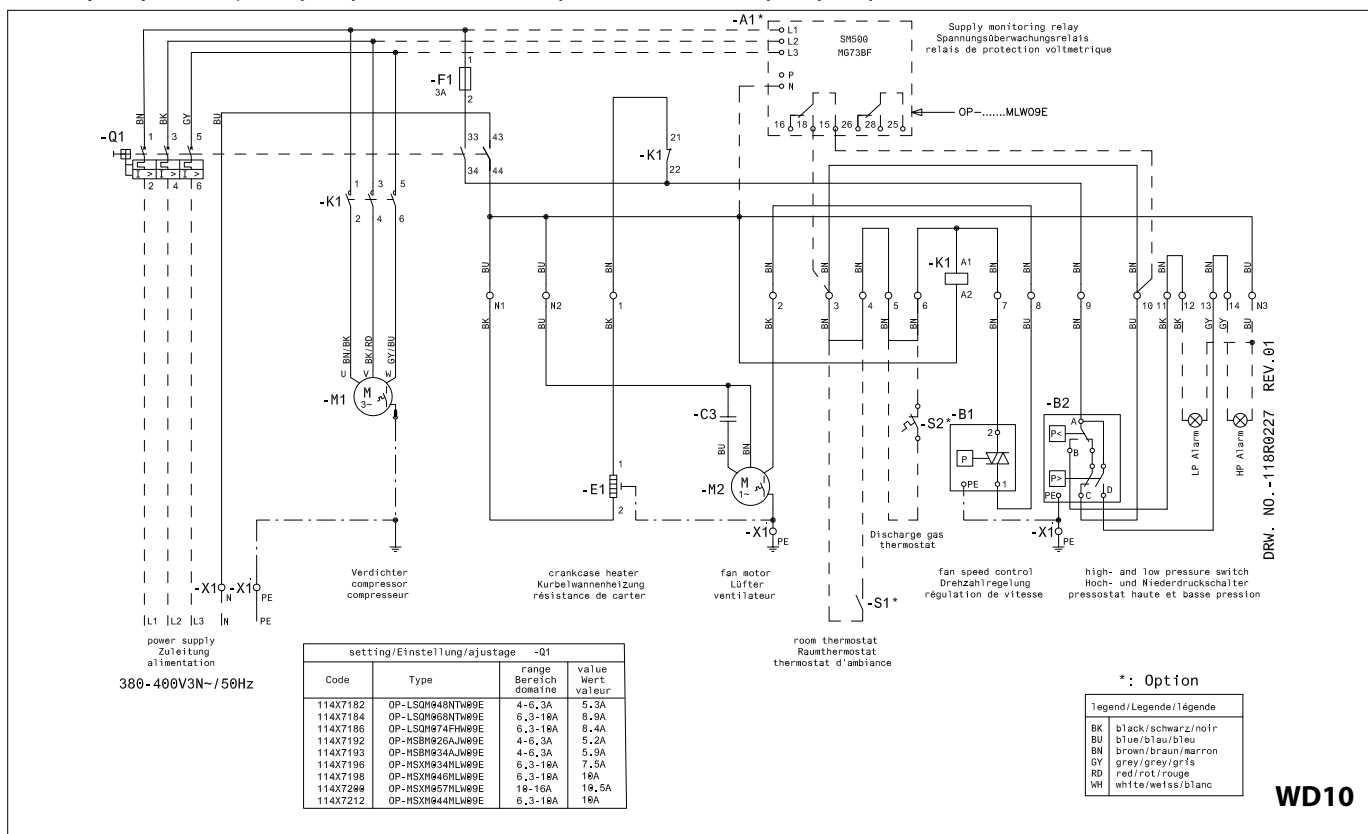
WD8

Instructions

Code G (W09): OP-MSGM012, 015, 026

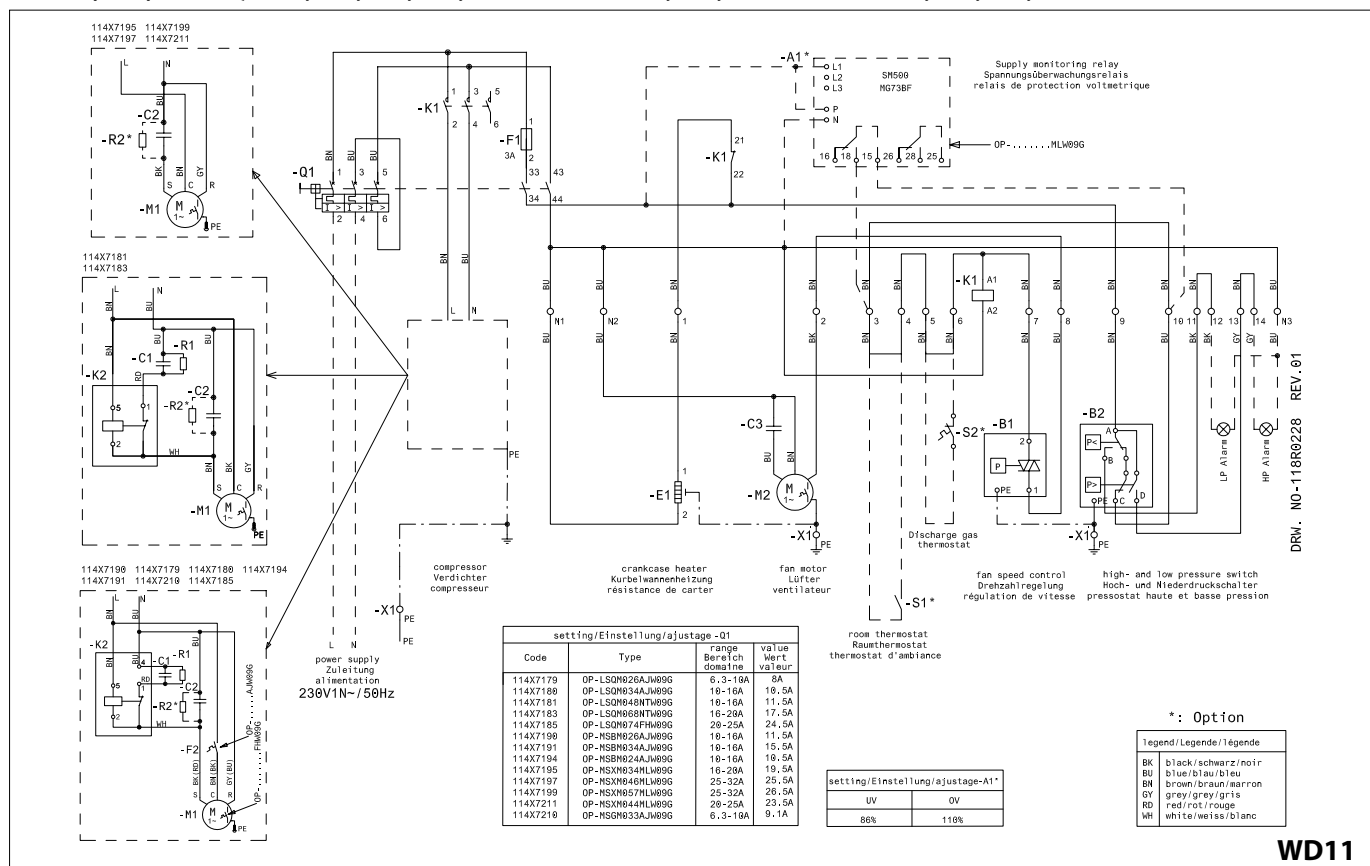


Code E (W09): OP-LSQM048, 068, 074 OP-MSBM026, 034 OP-MSXM034, 044, 046, 057

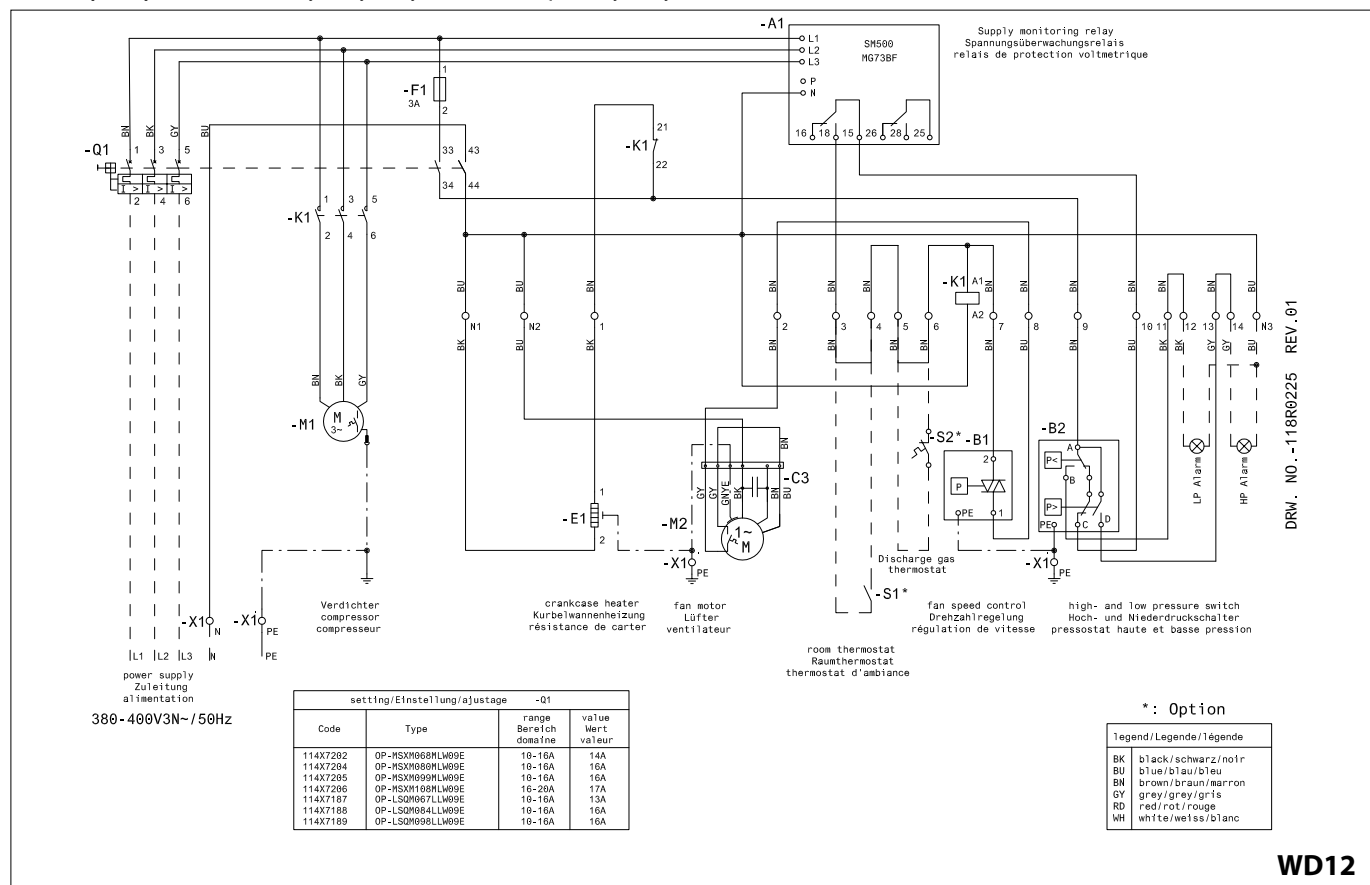


Instructions

Code G (W09): OP-LSQM026, 034, 048, 068, 074 OP-MSBM024, 026, 034 OP-MSXM034, 044, 046, 057 OP-MSGM033

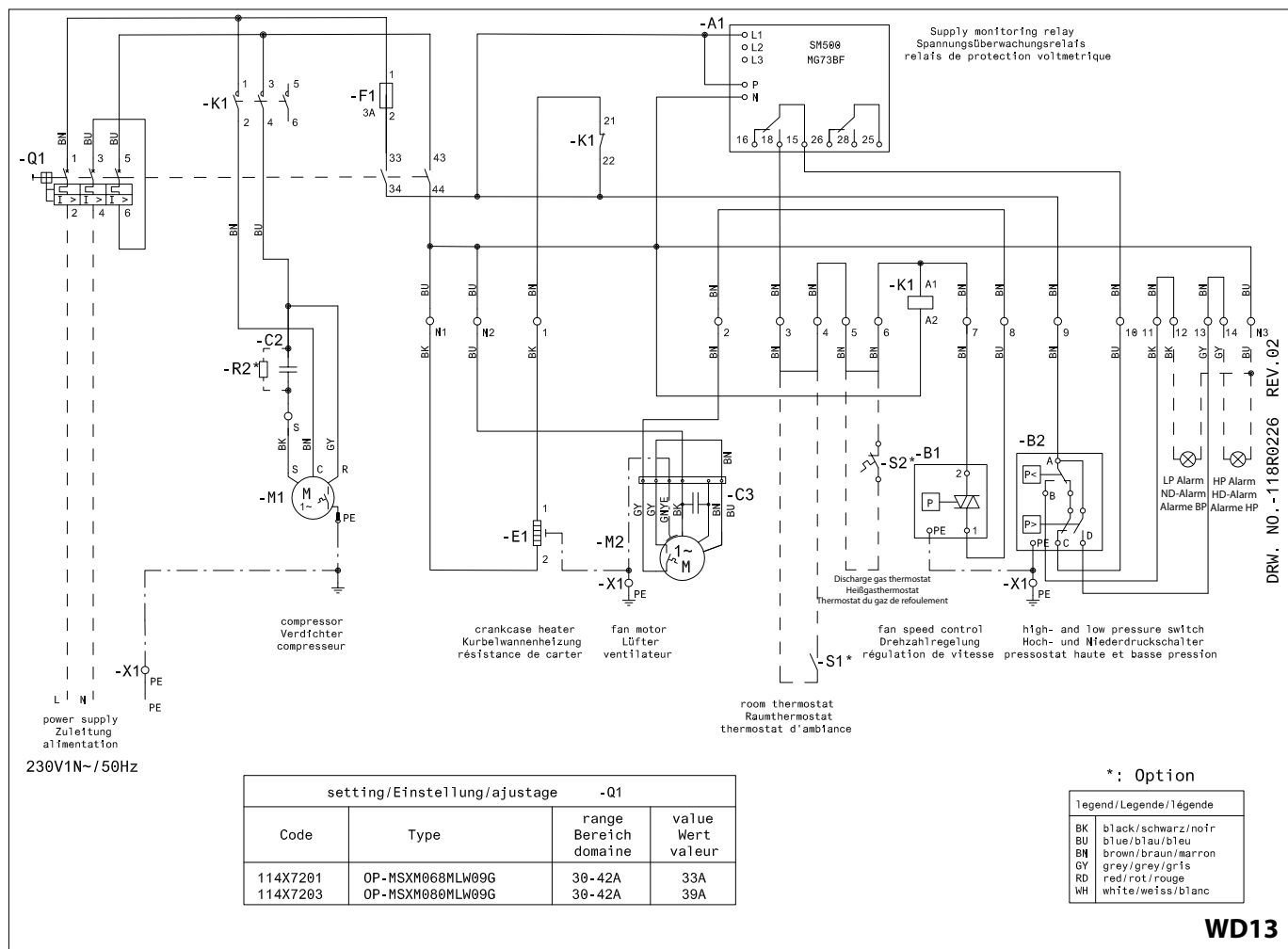


Code E (W09): OP-MSXM068, 080, 099, 108 OP-LSQM067, 084, 098



Instructions

Code G (W09): OP-MSXM068, 080



English Legend	A1	Voltage relay	C3	Run capacitor fan	K2	Start relay
BK black	A1*	Voltage relay (option)	E1	Crankcase heater	M1	Compressor
BU blue	B1	Fan speed controller	F1	Main switch	M2	Fan motor
BN brown	B1*	Fan speed controller (option)	F2	Overload relay	R1,R2,R2*	Bleeder resistor
GY grey	B2	High and Low pressure switch	F3	Fuse control circuit	S1*	Room thermostat (option)
RD red	C1	Start capacitor compressor	F4	Compressor thermal protector	X1	Terminals
WH white	C2	Run capacitor compressor	K1	Contacteur	*	Option (remove bridge)

Dansk Legend	A1	Spændingsrelæ	C3	Driftskondensator (Ventilator)	K2	Startrelæ
BK sort	A1*	Spændingsrelæ	E1	Krumtaphusvarmer	M1	Kompressor
BU blå	B1	Ventilatorhastighedsregulator	F1	Hovedafbryder	M2	Ventilatormotor
BN brun	B1*	Ventilatorhastighedsregulator (ekstrastyr)	F2	Termorelæ	R1,R2,R2*	Afledningsmodstand
GY grå	B2	Højtrykspressostat & Lavtrykspressostat	F3	Sikring (Styrekredsløb)	S1*	Rumtermostat (ekstrastyr)
RD rød	C1	Startkondensator (Kompressor)	F4	Kompressor termisk protector	X1	Terminal
WH hvid	C2	Driftskondensator (Kompressor)	K1	Kontaktor	*	Option (fjern bro)

Deutsch Legende	A1	Spannungsrelais	C3	Betriebskondensator (Lüfter)	K2	Anlaufrelais
BK schwarz	A1*	Spannungsrelais	E1	Kurbelwannenheizung	M1	Verdichter
BU blau	B1	Lüfterdrehzahlregler	F1	Hauptschalter	M2	Lüftermotor
BN braun	B1*	Lüfterdrehzahlregler (optional)	F2	Überlastrelais	R1,R2,R2*	Löschwiderstand
GY grau	B2	Hochdruckschalter & Niederdruckschalter	F3	Sicherung (Steuerkreis)	S1*	Raumthermostat (Option)
RD rot	C1	Anlaufkondensator (Verdichter)	F4	Kompressor Wicklungsschutz	X1	Reihenklennen
WH weiss	C2	Betriebskondensator (Verdichter)	K1	Schütz	*	Option (Brücke entfernen)

Français Légende	A1	Relai de tension	C3	Relais de surcharge (ventilateur)	K2	Relais de démarrage
BK noir	A1*	Relai de tension (option)	E1	Résistance de carter	M1	Compresseur
BU bleu	B1	Régulateur de vitesse du ventilateur	F1	Sectionneur principal	M2	Moteur de ventilateur
BN marron	B1*	Régulateur de vitesse du ventilateur (option)	F2	Relais de surcharge	R1,R2,R2*	Résistance de fuite
GY gris	B2	Pressostat haute et basse pression	F3	Circuit de commande de fusible	S1*	thermostat d'ambiance(option)
RD rouge	C1	Condensateur de démarrage (compresseur)	F4	Compresseur protecteur thermique	X1	Bornes
WH blanc	C2	Relais de surcharge (compresseur)	K1	Contacteur	*	Option (enlever le pont)

Instructions

Español leyenda	A1	Relé de tensión	C3	Condensador de funcionamiento (ventilador)	M1	Compresor
BK negro	A1*	Relé de tensión (opcional)			M2	Motor del ventilador
BU azul	B1	Controlador velocidad del ventilador	E1	Resistencia del cárter	R1,R2,R2*	Resistencia de absorción
BN marrón	B1*	Controlador velocidad del ventilador (opcional)	F1	Interruptor principal	S1*	Termostato ambiente (opcional)
GY gris			F2	Relé de sobrecarga	X1	Terminales
RD rojo	B2	Presostato de alta & de baja presión	F3	Fusible (circuito de control)	*	Opción (quitar el puente)
WH blanco	C1	Condensador de arranque (compresor)	F4	Compresor protector térmico		
	C2	Condensador de funcionamiento (compresor)	K1	Contactador		
			K2	Relé de arranque		
Italiano leggenda	A1	Relè di tensione	C3	Condensatore di marcia (ventola)	M1	Compressore
BK nero	A1*	Relè di tensione (opzionale)	E1	Resistenza carter	M2	Motore ventola
BU blu	B1	Regolatore velocità ventola	F1	Interruttore principale	R1,R2,R2*	Resistenza di dispersione
BN marrone	B1*	Regolatore velocità ventola (opzionale)	F2	Relè di sovraccarico	S1*	Termostato ambiente (opzionale)
GY grigio	B2	Pressostato alta & bassa pressione	F3	Fusibile (circuito di controllo)	X1	Terminale
RD rosso	C1	Condensatore di avviamento (compresore)	F4	Compressore protettore termico	*	Opzione (togliere il ponte)
WH bianco	C2	Condensatore di marcia (compresore)	K1	Contattore		
			K2	Relè avviamento		
Português Lenda	A1	Relé de tensão	C2	Condensador de trabalho (Compresor)	K2	Relé de arranque
BK preto	A1*	Relé de tensão (opcional)	C3	Condensador de trabalho (Ventilador)	M1	Compresor
BU azul	B1	Controlador de velocidade do ventilador	E1	Resistência de cárter	M2	Motor do ventilador
BN marrom			F1	Interruptor principal	R1,R2,R2*	Sangrador resistor
GY cinza	B1*	Controlador de velocidade do ventilador (opcional)	F2	Relé de sobrecarga	S1*	Termóstato ambiente (opcional)
RD vermelho	B2	Pressóstato de alta & de baixa pressão	F3	Fusível (Circuito de controlo)	X1	Terminal
WH branco	C1	Condensador de arranque (Compresor)	F4	Compresor protetor térmico	*	Opção (remover ponte)
			K1	Contactador		
Nederlands Legende	A1	Spanningsrelais	C3	Bedrijfscondensator (ventilator)	M1	Compressor
BK zwart	A1*	Spanningsrelais (optioneel)	E1	Carterverwarming	M2	Ventilatormotor
BU blauw	B1	Toerenregelaar ventilator	F1	Hoofdschakelaar	R1,R2,R2*	Delingsweerstand
BN bruin	B1*	Toerenregelaar ventilator (optioneel)	F2	Overbelastingsrelais	S1*	Ruimte Thermostaat (contact) (optioneel)
GY grijs	B2	Hogedrukschakelaar & Lagedrukschakelaar	F3	Zekering (stuurkring)	X1	Aansluiting
RD rood			F4	Thermische beveiliging compressor	*	Option (brug verwijderen)
WH wit	C1	Startcondensator (compressor)	K1	Schakelaar		
	C2	Bedrijfscondensator (compressor)	K2	Startrelais		
Suomi Legenda	A1	Jänniterele	C3	Käyntikondensaattori (puhallin)	K2	Käynnistysrele
BK musta	A1*	Jänniterele (lisävaruste)	E1	Kampikammion lämmitin	M1	Kompressori
BU sininen	B1	Puhaltimen nopeussäädin	F1	Pääkytkin	M2	Puhaltimen moottori
BN ruskea	B1*	Puhaltimen nopeussäädin (lisävaruste)	F2	Ylikuormitusrele	R1,R2,R2*	Resistanssin
GY harmaa	B2	Korkeapainekeytkin & Matalapainekeytkin	F3	Sulake (säätöpiiri)	S1*	Huonetermostaatti (lisävaruste)
RD punainen	C1	Käynnistyskondensaattori (kompressori)	F4	Kompressori lämpösuoja	X1	Liitin
WH valkoinen	C2	Käyntikondensaattori (kompressori)	K1	Kontaktori	*	Vaihtoehto (poista silta)
Ελληνικά Θρύλος	A1	ρελέ τάσης	C3	Πυκνωτής Λειτουργίας (Ανεμιστήρας)	M1	Συμπιεστής
BK μαύρος	A1*	ρελέ τάσης (προαιρετικός)	E1	Θερμαντήρας Στροφαλοθαλάμου	M2	Κινητήρας Ανεμιστήρα
BU μπλε	B1	Ελεγκτής Ταχύτητας Ανεμιστήρα	F1	Διακόπτης Ρεύματος	R1,R2,R2*	εξαέρωσης αντίσταση
BN καφέ	B1*	Ελεγκτής Ταχύτητας Ανεμιστήρα (προαιρετικός)	F2	αναμετάδοση υπερφόρτωση	S1*	Θερμοστάτης Δωματίου (προαιρετικός)
GY γκρι			F3	Ασφάλεια (Κύκλωμα Ελέγχου)	X1	Ακροδέκτης
RD κόκκινος	B2	Διακόπτης Υψηλής & Χαμηλής Πίεσης	F4	Θερμικό προστασίας του συμπιεστή	*	Επιλογή (αφαίρεση γέφυρα)
WH λευκό	C1	Πυκνωτής Εκκίνησης (Συμπιεστής)	K1	Επαφείας		
	C2	Πυκνωτής Λειτουργίας (Συμπιεστής)	K2	Ρελέ Εκκίνησης		
Norsk Legende	A1	Spenningsrelé	C3	Driftskondensator (vifte)	K2	Startrelé
BK svart	A1*	Spenningsrelé (ekstra)	E1	Veivhusvarmer	M1	Kompressor
BU blå	B1	Viftehastighetsregulator	F1	Hovedbryter	M2	Viftemotor
BN brun	B1*	Viftehastighetsregulator (ekstra)	F2	Overlastrelé	R1,R2,R2*	Avledningsmotstand
GY grå	B2	Høytrykksbryter & Lavtrykksbryter	F3	Sikring (styrekurs)	S1*	Romtermostat (ekstra)
RD red	C1	Startkondensator (kompressor)	F4	Kompressor thermal protector	X1	Klemme
WH hvit	C2	Driftskondensator (kompressor)	K1	Kontaktor	*	Alternativ (fjern bro)
Български (Bălgarski) Легенда	A1	Напряжение реле	C3	Работен кондензатор (вентилатор)	M1	Компресор
BK черен	A1*	Напряжение реле (опция)	E1	Нагревател на корпуса	M2	Електромотор на вентилатора
BU син	B1	Регулатор на скоростта на вентилатора	F1	Главен прекъсвач	R1,R2,R2*	Хемофилик резистор
BN кафяв	B1*	Регулатор на скоростта на вентилатора (опция)	F2	Свърхтовар реле	S1*	Термостат на помещението (опция)
GY сив	B2	Пресостат високо & ниско налягане	F3	Предпазител (управляваща верига)	X1	Клема
RD червен	C1	Пусков кондензатор (компресор)	F4	Компресор термична защита	*	Опция (премахнете мост)
WH бял	C2	Работен кондензатор (компресор)	K1	Контактор		
			K2	Пусково реле		

Română Legendă	A1	Tensiunea releu	C3	Condensator de pornire (Ventilator)	K2	Releu de pornire
BK negru	A1*	Tensiunea releu (opțional)	E1	Rezistență de carter	M1	Compresor
BU albastru	B1	Regulator viteză ventilator	F1	Comutator principal	M2	Motor ventilator
BN maro	B1*	Regulator viteză ventilator (opțional)	F2	Suprasarcină releu	R1,R2,R2*	Aerisire rezistor
GY gri	B2	Presostat înaltă & joasă presiune	F3	Siguranță (Circuit de comandă)	S1*	Termostat de cameră (opțional)
RD roșu	C1	Condensator de pornire (Compresor)	F4	Protector compresor termic	X1	Bornă
WH alb	C2	Condensator rula (Compresor)	K1	Contactator	*	Opțiunea (elimina pod)

Čeština Legenda	A1	Napětovérelé	C3	Provozní kondenzátor ventilátoru	M1	Kompresor
BK černá	A1*	Napětovérelé (napřání)	E1	Vyhřívání oleje v ložiskách	M2	Motor ventilátoru
BU modrá	B1	Regulátor otáček ventilátoru	F1	Hlavní vypínač	R1,R2,R2*	Vybíjecí rezistor
BN hnědá	B1*	Regulátor otáček ventilátoru (napřání)	F2	Nadproudové relé	S1*	Prostorový termostat (napřání)
GY šedá	B2	Kombinovaný vysoko- a nízkotlaký presostat	F3	Pojistka (ovládací obvod)	X1	Svorky
RD červená	C1	Rozběhový kondenzátor kompresoru	F4	Teplotní ochrana kompresoru	*	Varianta (odstráňte propojku)
WH bílá	C2	Provozní kondenzátor kompresoru	K1	Stykač		
			K2	Rozběhové relé		

Polski Legenda	A1	Przełącznik nadzoru napięcia	C3	Kondensator pracy (wentylator)	K2	Przełącznik rozruchowy
BK czarny	A1*	Przełącznik nadzoru napięcia (opcja)	E1	Grzałka karтеру sprężarki	M1	Sprężarka
BU niebieski	B1	Regulator prędkości wentylatora	F1	Wyłącznik główny	M2	Silnik wentylatora
BN brązowy	B1*	Regulator prędkości wentylatora (opcja)	F2	Przełącznik przeciążeniowy	R1,R2,R2*	Rezystor upływowy
GY szary	B2	Presostat wysokiego i niskiego ciśnienia	F3	Bezpiecznik obwodu sterowania	S1*	Termostat komorowy (opcja)
RD czerwony	C1	Kondensator rozruchowy (sprężarka)	F4	Zabezpieczenie termiczne sprężarki	X1	Zaciski
WH biały	C2	Kondensator pracy (sprężarka)	K1	Stycznik	*	Opcja (usunąć mostek)

Русский Легенда	A1	Реле напряжения	C2	Рабочий конденсатор (компрессор)	M1	Компрессор
BK черный	A1*	Реле напряжения (опция)	C3	Рабочий конденсатор (вентилятор)	M2	Мотор вентилятора
BU синий	B1	Регулятор скорости вращения вентилятора	E1	Подогреватель картера	R1,R2,R2*	Стабилизирующий нагрузочный резистор
BN коричневый	B1*	Регулятор скорости вращения вентилятора (опция)	F1	Главный выключатель	S1*	Комнатный терморегулятор (опция)
GY серый	B2	Датчик высокого давления & Реле низкого давления	F2	Реле перегрузки	X1	Клеммы
RD красный	C1	Пусковой конденсатор (компрессор)	F3	Предохранитель цепи управления	*	Опция (убрать мостик)
WH белый			F4	Тепловая защита компрессора		
			K1	Контактор		
			K2	Пусковое реле		

Danfoss A/S
6430 Nordborg
Denmark

Danfoss can accept no responsibility for possible errors in catalogues, brochures and other printed material. Danfoss reserves the right to alter its products without notice. This also applies to products already on order provided that such alterations can be made without subsequent changes being necessary in specifications already agreed. All trademarks in this material are property of the respective companies. Danfoss and the Danfoss logo are trademarks of Danfoss A/S. All rights reserved.